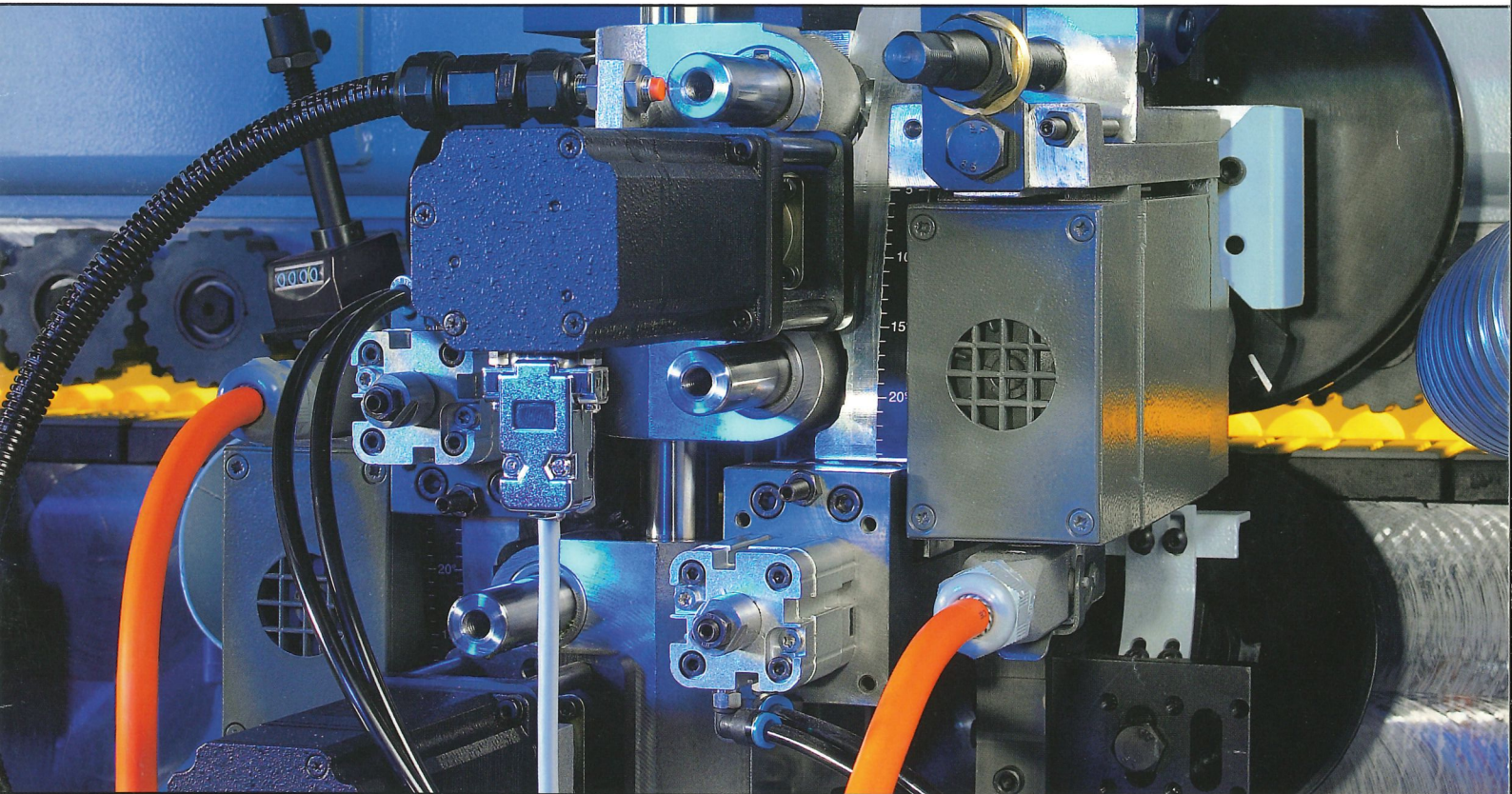


# Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 740 - KDF 780 2C





# Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

## Optimat: Mehr muss High-Tech nicht kosten

Mit „Optimat 2“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-genera-tion für die Holzverarbeitende Industrie sowie das Holz-Handwerk, die noch stärker auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt sind. Alle Optimaten verfügen über die gleiche Spitzentechnik, die gleiche legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen.

Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie.

## Zukunftsorientiertes Maschinendesign

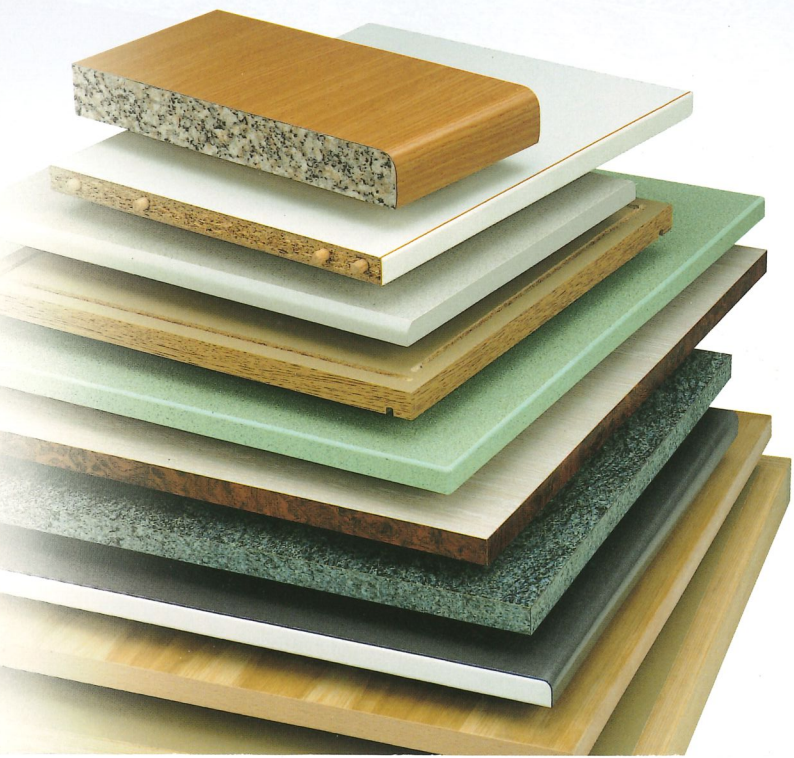
Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat KDN 740 - KDF 780 2C auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.



Optimat KDF 770 C



Optimat KDF 770 C

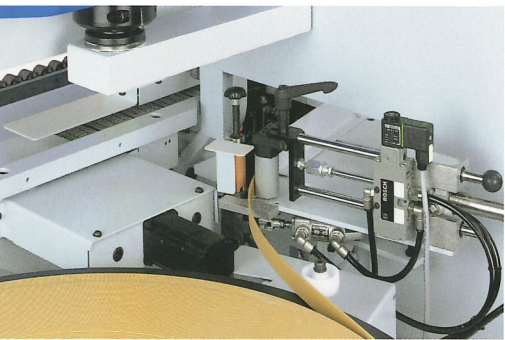




# Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate

## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

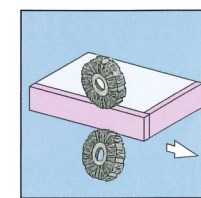
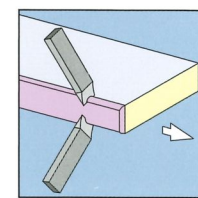
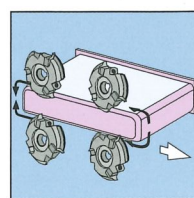
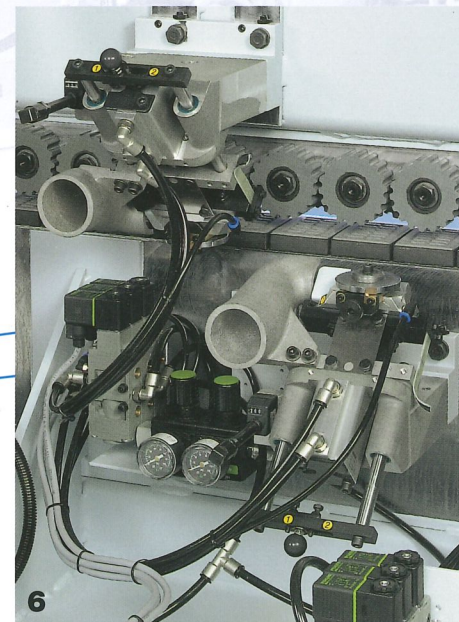
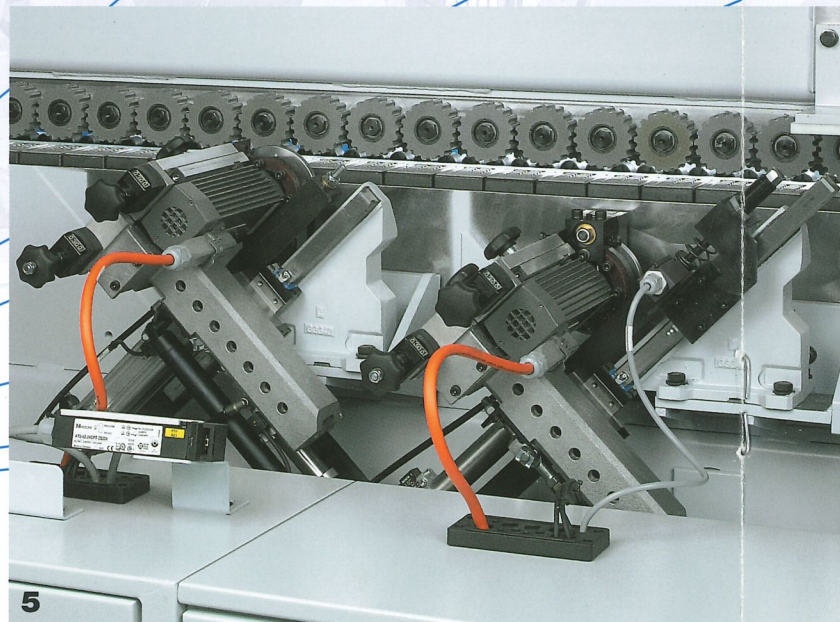
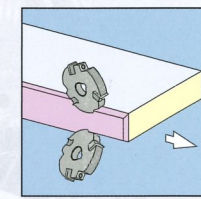
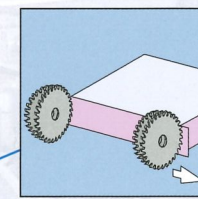
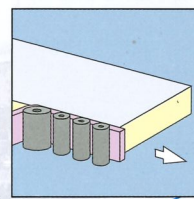
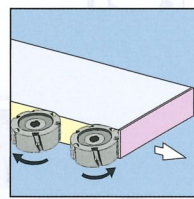
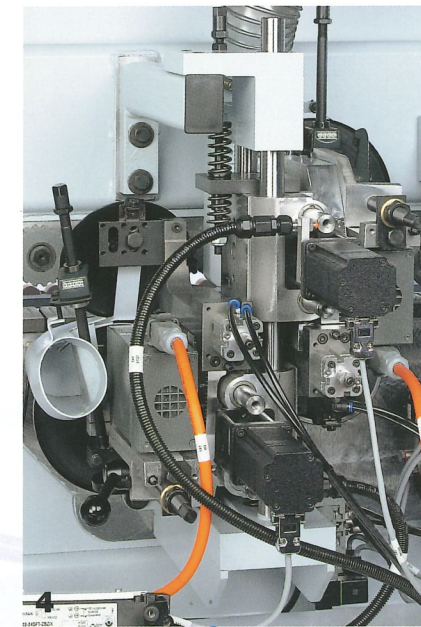
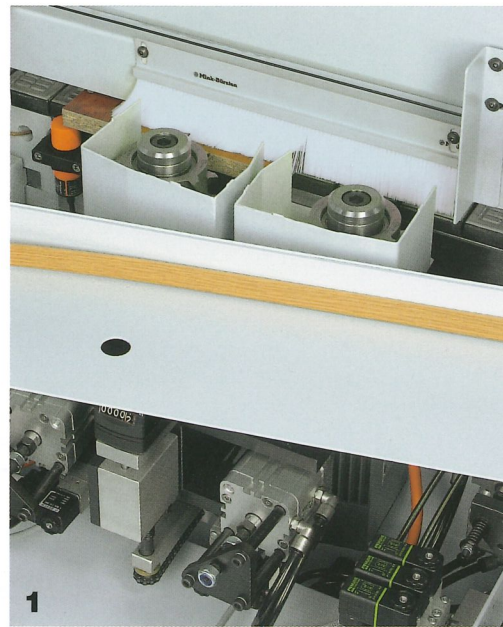
Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard.



Automatische Einzugsvorrichtung für Rollenware außerhalb des Haubenbereichs (optional).

## PC 16-Maschinensteuerung

Alle Modelle werden bereits in der Standardausführung mit der Komfortsteuerung PC 16 ausgerüstet, die sich durch ihre einfache Bedienung und Übersichtlichkeit auszeichnet. Rüstzeiten werden extrem verkürzt, da beliebig viele Bearbeitungsprogramme speicherbar sind. Eine Betriebsdatenerfassung sowie eine Klartext-Diagnose gehören zum Standard. Das serienmäßige Modem ermöglicht eine Ferndiagnose.



### 1. Fügefräsaggregat

Für optimale Kantenqualität. Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., bestückt mit DIA-Fügefräsern, Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf.

### 2. QUICKMELT-Verleimaggreat

Auslaufsicheres Schnellheizbecken einschl. QUICKMELT-Vorschmelzeinheit. Infrarot-Strahler für erhöhte Leimqualität. Automatischer Kanteneinzug für Rollen und Fixlängen.

### 3. Kappaggregat Fase/Gerade

Zwei Motoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min. inkl. pneumatischer Verstellung Fase/Gerade.

### 4. Bündigfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren, je 0,55 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-25 Grad. Bestückung mit Wendepplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung. Je nach Maschinentype kommen ein oder zwei Aggregate zum Aufbau.

### 5. Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden. 2 Motoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit WPL Radiusfräsern.

### 6. Profilziehklinge / Radius - Fase

Zum Abziehen / Glätten von Radien oder Fasen. Mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult (optional).

### Flächenziehklinge (optional)

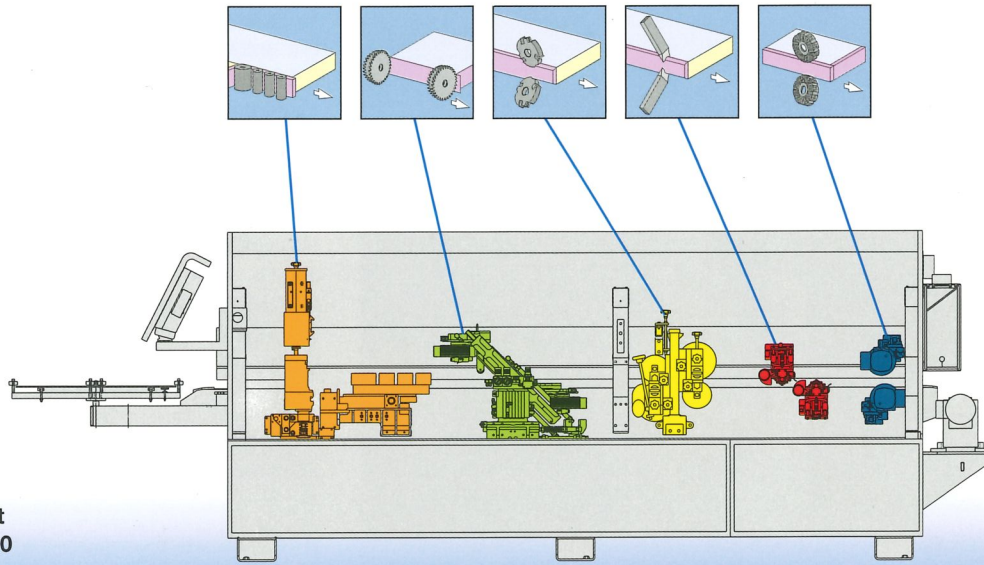
Zum Abziehen bzw. Säubern der Werkstückoberflächen im Leimfugenbereich von evtl. ausgetretenen Schmelzkleberresten. Pneumatische Abblasvorrichtung zur Schneidereinigung sowie pneumatischer Verstellung.

### 7. Schwabbelaggregat

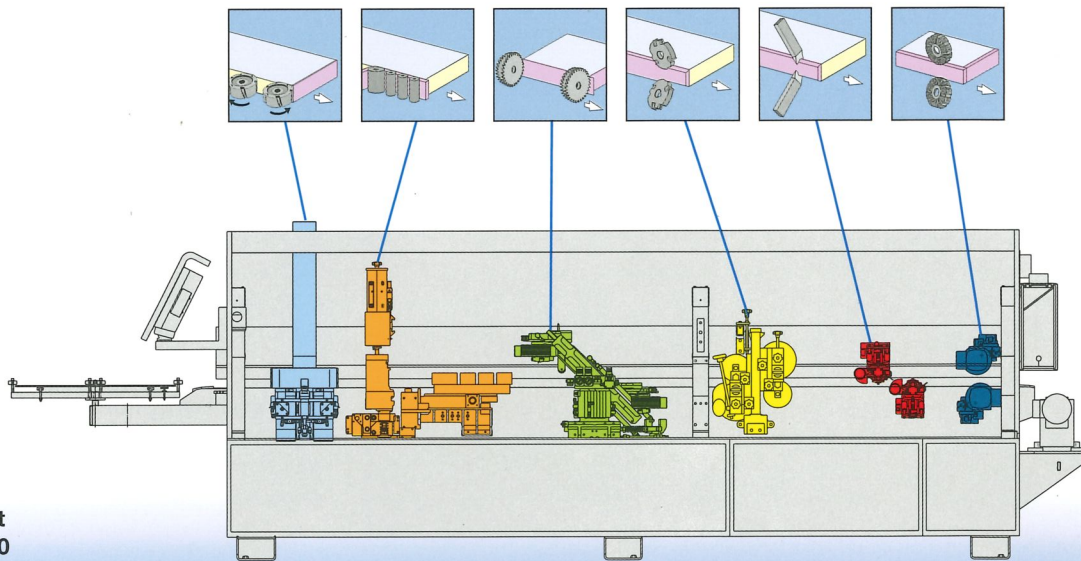
Zum Polieren und Brechen (Radius oder Fase) von Kanten. 2 Motoren, je 0,18kW (optional mit Oszillationseinrichtung sowie pneumatischer Einsatzsteuerung).



# Technische Daten

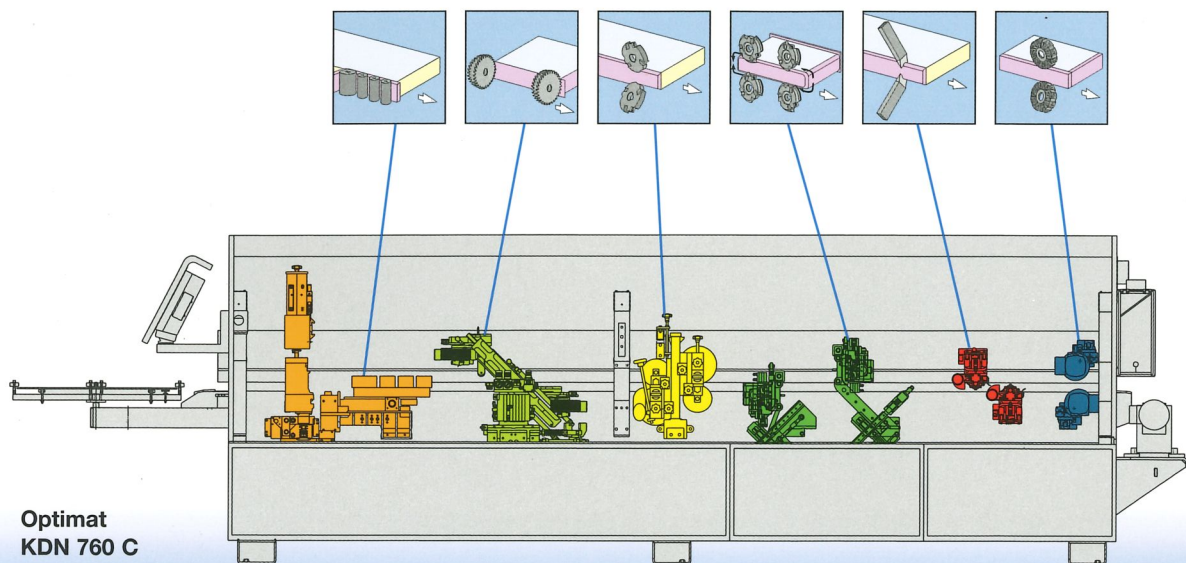


**Optimat  
KDN 740**

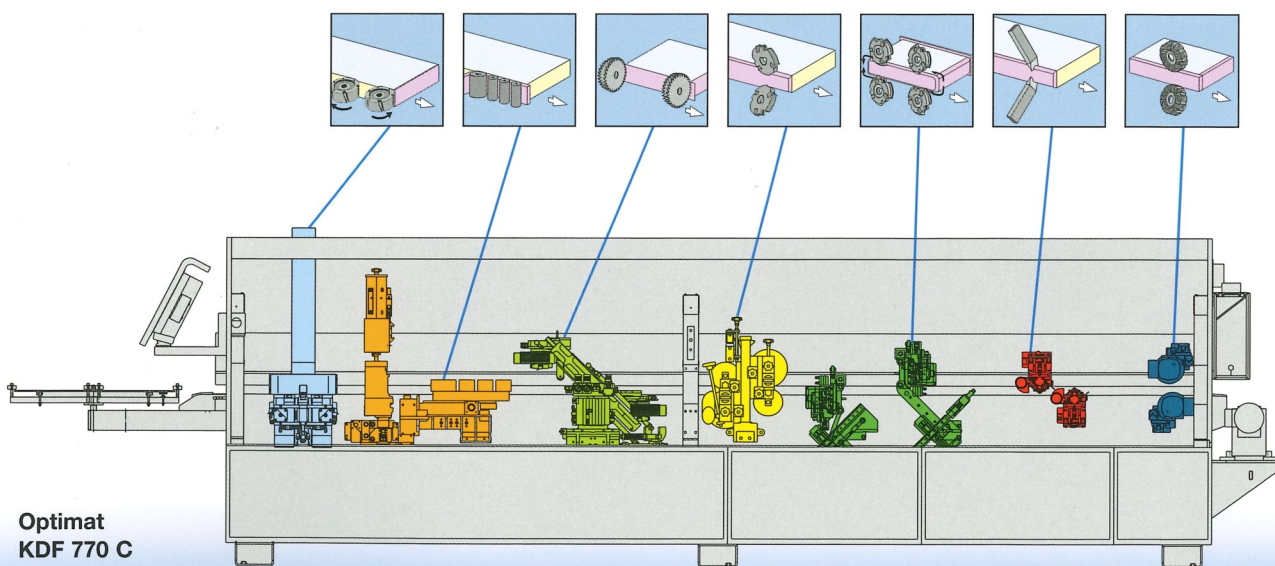


**Optimat  
KDF 750**

	<b>KDN 740</b>	<b>KDF 750</b>
Maschinenlänge (mm)	5360	5860
Anschlußwert (kW)	10	15
Gewicht (kg)	1650	2050
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x100	2x120/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11 - 20 vari.
Maschinenmaße BxH (mm)		1000 x 1700
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12(15)
Rollentrennen (mm)		3 x 45/1 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85



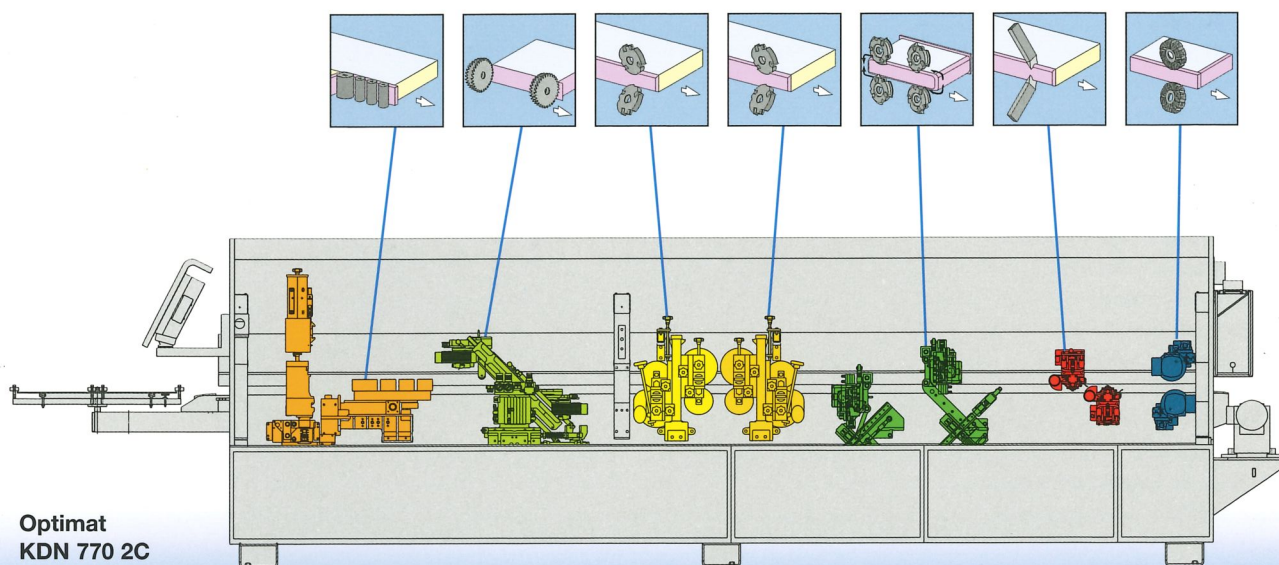
**Optimat  
KDN 760 C**



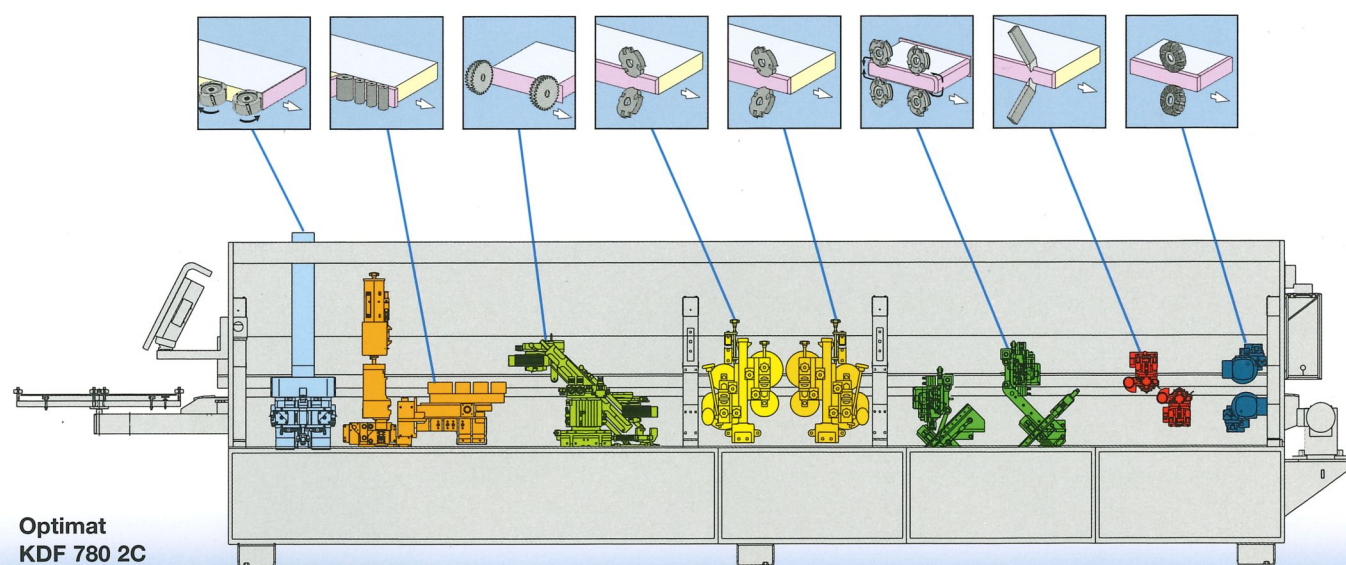
**Optimat  
KDF 770 C**

	<b>KDN 760 C</b>	<b>KDF 770 C</b>
Maschinenlänge (mm)	6360	6860
Anschlußwert (kW)	11	18
Gewicht (kg)	2300	2500
Absaug-Durchmesser (mm)	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11 - 20 vari
Maschinenmaße BxH (mm)		1000 x 1700
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12(15)
Rollentrennen (mm)		3 x 45/1 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85





**Optimat  
KDN 770 2C**



**Optimat  
KDF 780 2C**

	<b>KDN 770 2C</b>	<b>KDF 780 2C</b>
Maschinenlänge (mm)	6860	7360
Anschlußwert (kW)	13	20
Gewicht (kg)	2500	3000
Absaug-Durchmesser (mm)	1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11 - 20 vari.
Maschinenmaße BxH (mm)		1000 x 1700
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12(15)
Rollentrennen (mm)		3,0 x 45/1 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85



# Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



## **Brandt ist überall**

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

## **Hohe Kompetenz**

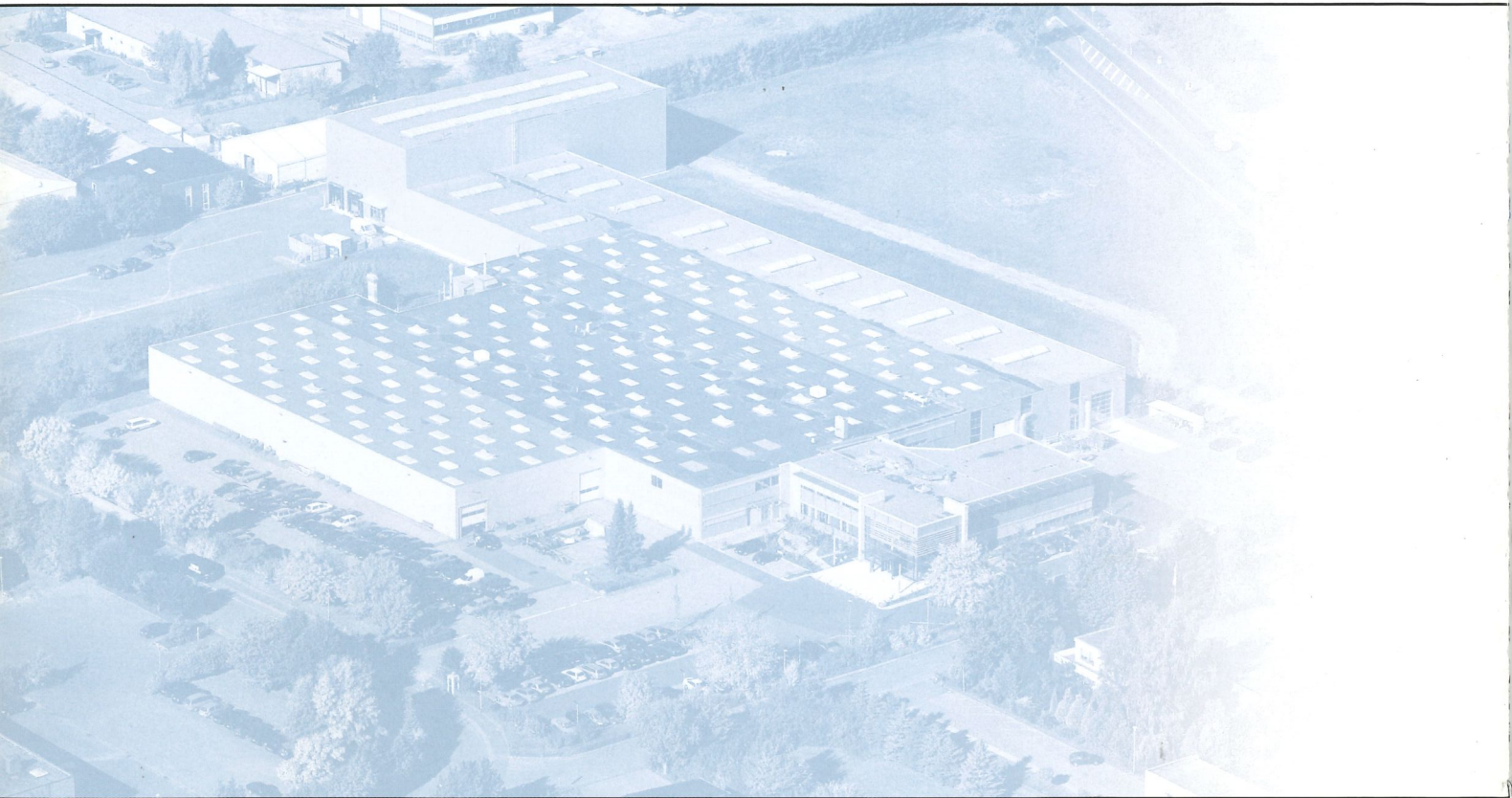
Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

## **Gleiche Teile, einfaches Handling**

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.







Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
**Weststraße 2**  
**D-32657 Lemgo**  
**Tel. 05261/974-0**  
**Fax 05261/6486**  
**info@brandt.de**  
**http://www.brandt.de**

