

# Olepovačka hran Optimat KDN 520 - KDF 560 GC



# Perfektní hrany pro náročné zákazníky

**Brandt je podnik skupiny Homag nabízející inovativní a na výkon orientovaná řešení olepovacích strojů pro řemeslníky a nábytkářské firmy.**

Středem pozornosti veškerého vývoje jsou řešení zaměřená na praxi, která našim zákazníkům zajišťují dlouhodobou výhodu vůči konkurenci.

Hospodárnost a kvalita při současné flexibilitě a vysokém komfortu obsluhy jsou nejvyšší prioritou.

KDN/KDF konstrukční řady 500 požadavek na kompaktní konstrukci optimálně splňují.







Optimat KDF 530 C

## Řízení – člověk středem pozornosti

**Power Control PC 20+,  
„+“ pro naše zákazníky**

- + Optimální přehled díky velkému 12“ displeji
- + Vysoký komfort obsluhy, protože všechny funkce lze volit jednoduchým stisknutím tlačítka z ovládacího terminálu
- + Krátké seřizovací časy díky vysokému výkonu počítače a jednoduchému výběru programů
- + Intuitivní vedení obsluhy podpořené grafickým uživatelským prostředím s optimálními zobrazeními
- + Jednoduchá funkce zálohování kompletního řízení a uživatelských programů přes USB port
- + Možnost síťového připojení



# Výhody vůči konkurenci, které se počítají - výkon a kvalita určující měřítka



## **Podávací zařízení (options)**

Automatické podávání hran k rychlému střídání nejrůznějších formátů rolí hranového materiálu.



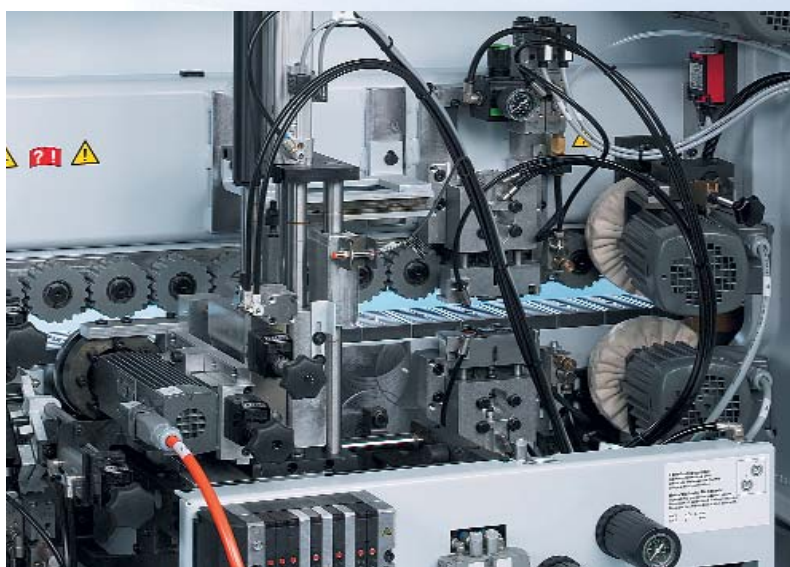
## **Předfrézovací agregát**

Diamantové nástroje dlouhé životnosti, zajišťují bezvadný řez a optimální kvalitu slepení.



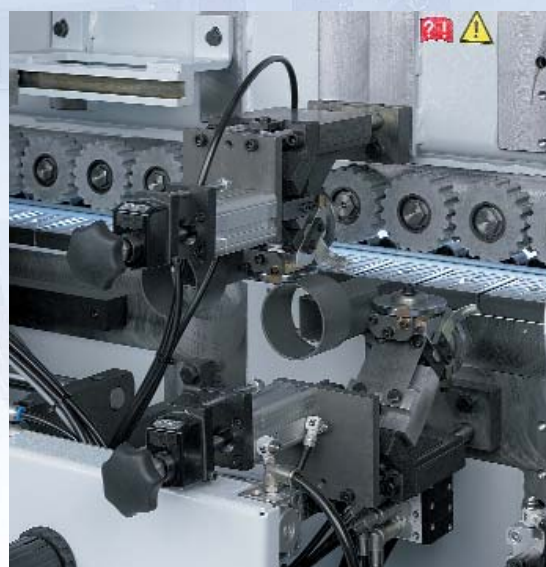
## **Předehřívací zařízení (options)**

Vysoká pohotovost a optimální kvalita lepení použitím lepicího zařízení Quickmelt.



## **Okružovací agregát (KDN 530 C - KDF 540 GC)**

Optimální tvarové frézování bez seřizování spojením DIA náradí a kopírovacího válečku. Vybaven automatickým přestavením mezi tenkou a silnou hranou. Tloušťka obrobku 40 mm.

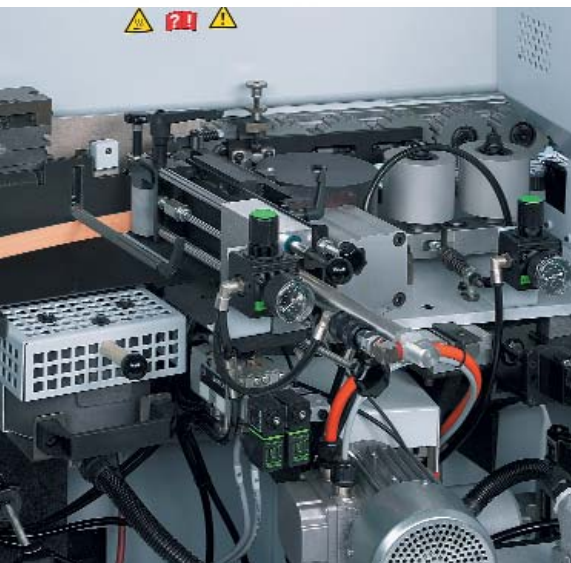


## **Profilovaná cidlina**

### **(KDN 530 C - KDF 540 GC)**

Agregát k hlazení poloměrů nebo fazet.





#### **Zásobník**

Zásobník materiálu pro role a fixní délky s optickou kontrolou hran pro spolehlivý přísun materiálu.



#### **Přítlačná zóna**

Těžká přítlačná zóna (do 8 mm) pro optimální kvalitu slepení.



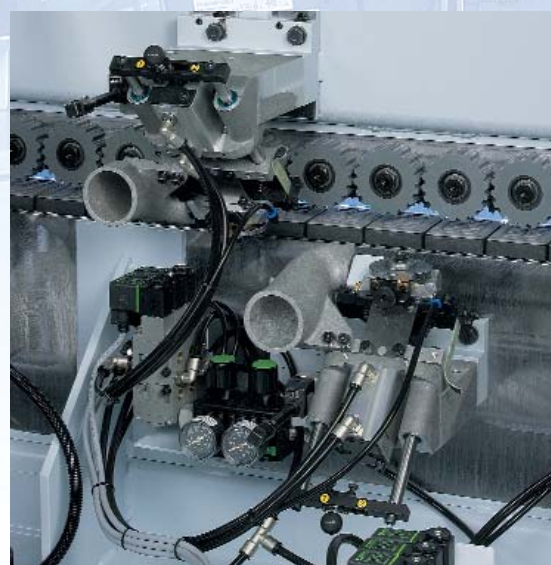
#### **Kapovací agregát**

Přesný kapovací řez pomocí silného kapovacího agregátu s velmi přesným lineárním vedením.



#### **Okružovací agregát (KDN 550 C – KDF 560 GC)**

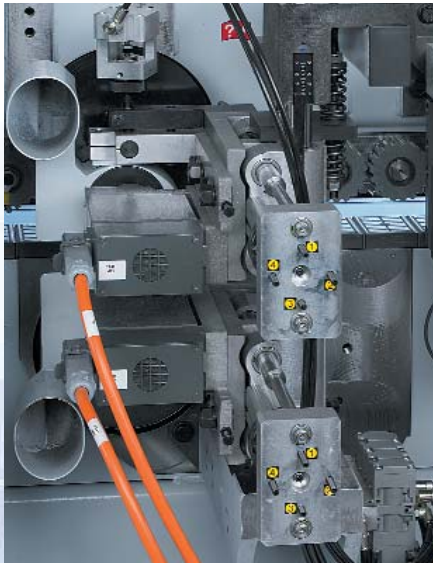
K zaoblení rohů silných PVC hran, jakož tvarovaných hlavových hran u sofformingových a postformingových dílů. Vybaven automatickým přestavením mezi tenkou a silnou hranou. Maximální síla materiálu 60 mm.



#### **Profilované cidliny (KDN 550 C – KDF 560 GC)**

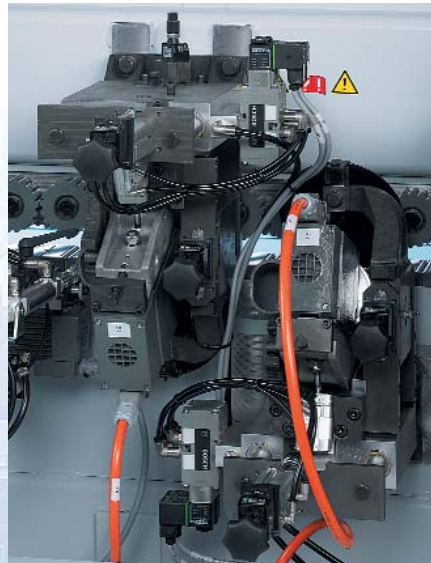
Agregát k hlazení poloměrů nebo fazet, vybavený výměnnými hlavami pro rychlou výměnu profilu.





### Hrubovací fréza

K frézování na hrubo pro běžně používaný sortiment hran.



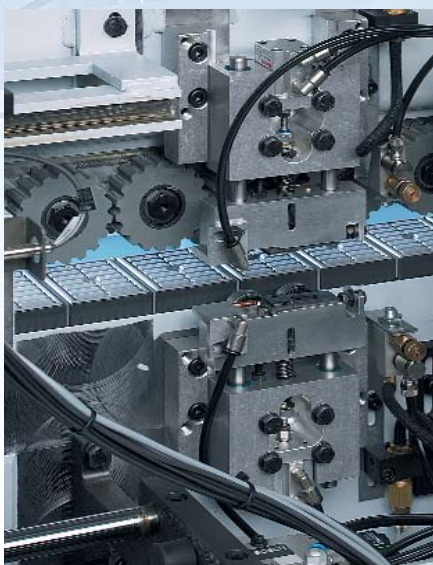
### Frézovací agregát

Multifunkční frézovací agregát s technologií DFC nářadí pro optimální odsávání. Jako opce je k dispozici s pneumatikou nebo servotechnologií.



### Frézovací agregát na drážky

Agregát k zhotovení drážek v zásuvkách, resp. drážek pro zasunutí zadních stěn.



### Ploché cidliny (options)

K dohotovení oblasti slepení. Volitelně (options) s separačním a čistícím prostředkem pro maximální čistotu.



### Lešticí agregát

K leštění hran pro dosažení přirozené barevnosti.

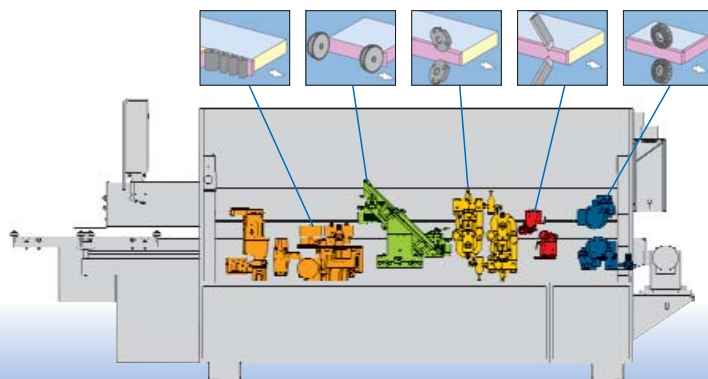


### Centrální mazací jednotka

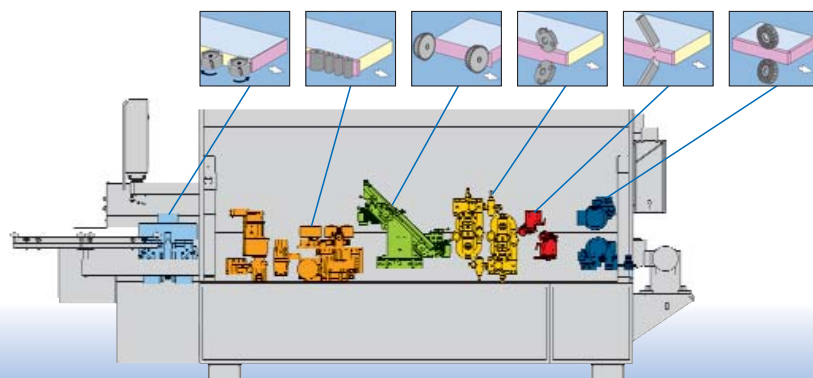
Plně automatické mazání vedení řetězové dráhy pro dlouhou životnost a přesný chod transportního řetězu.

# Vždy vhodné řešení

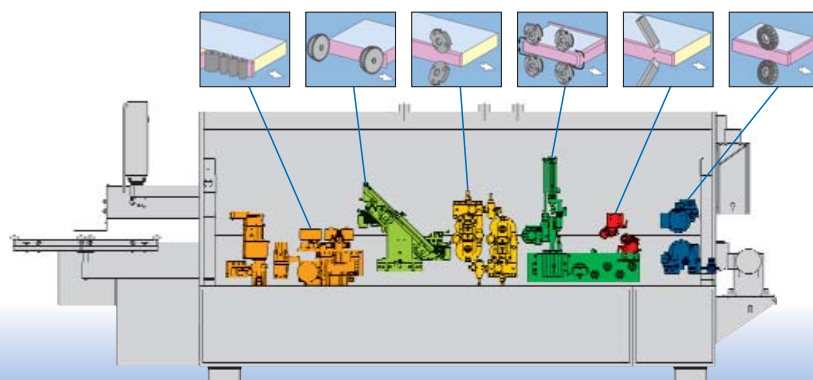
Optimat  
KDN 520



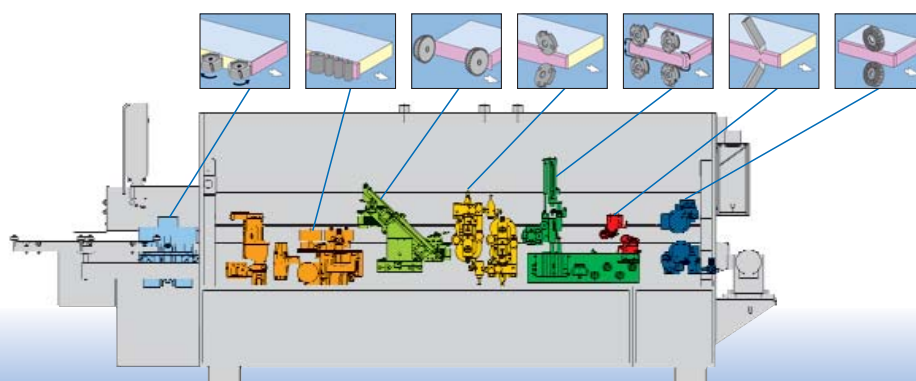
Optimat  
KDF 520



Optimat  
KDN 530 C

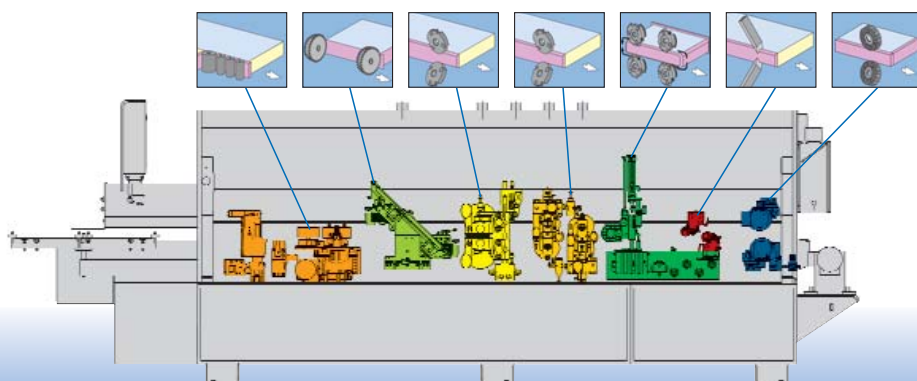


Optimat  
KDF 530 C

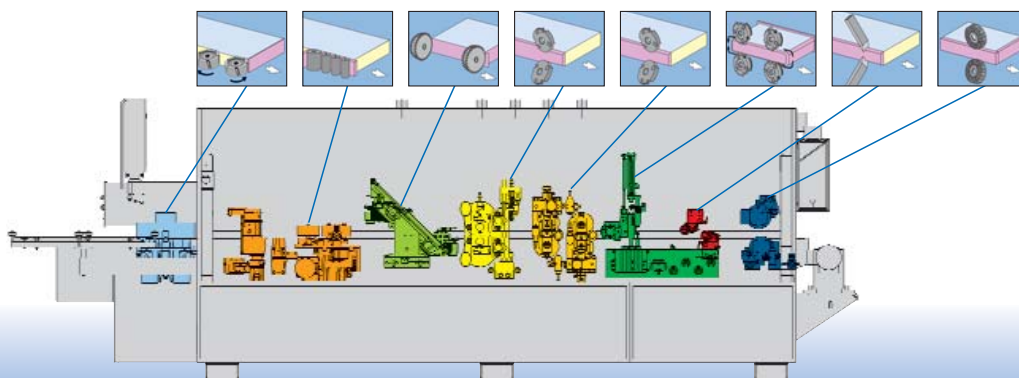


	KDN 520	KDF 520	KDN 530 C	KDF 530 C
Délka stroje (mm)	4360	4360	4860	4860
Příkon (kW)	6	10	6	10,5
Hmotnost (kg)	1800	1860	1900	1960
Průměr odsávání (mm)	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100
Rychlost posuvu (m/min)			11 (optional 14)	
Rozměry stroje š x v (mm)	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610
Tloušťka obrobku (mm)			8 - 50	
Tloušťka hran (mm)			0,4 - 8	
Tloušťka hrany pro dělení z role (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Pracovní výška (mm)			950	
Elektrika			400 V – 3f – 50 Hz	
Pneumatika (bar)			6	
Hodnota emise hluku (dBCA)			84/85	

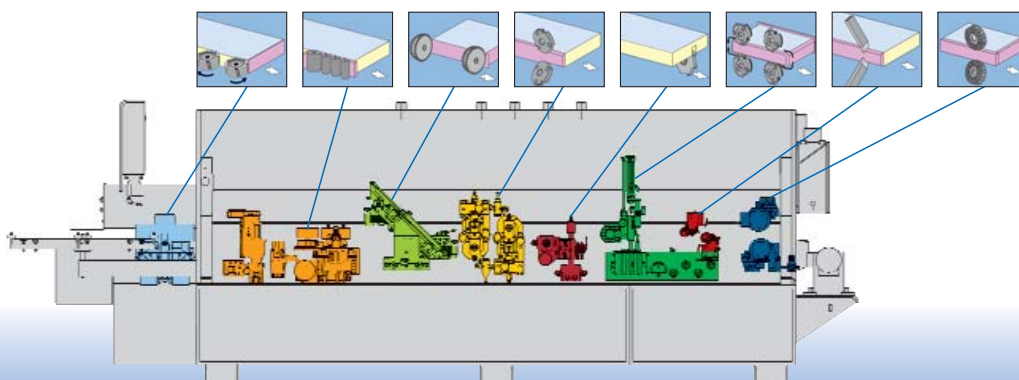




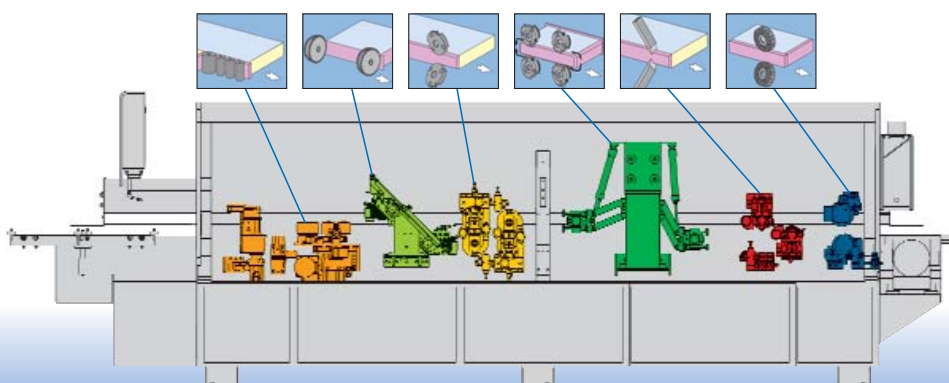
Optimat  
KDN 540 2C



Optimat  
KDF 540 2C



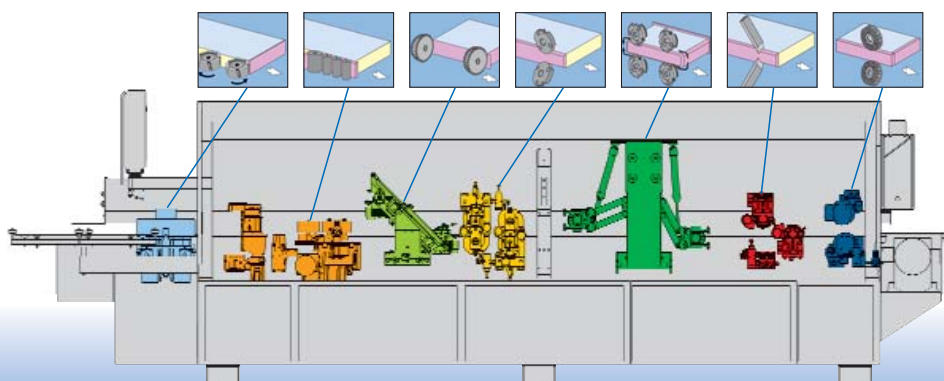
Optimat  
KDF 540 GC



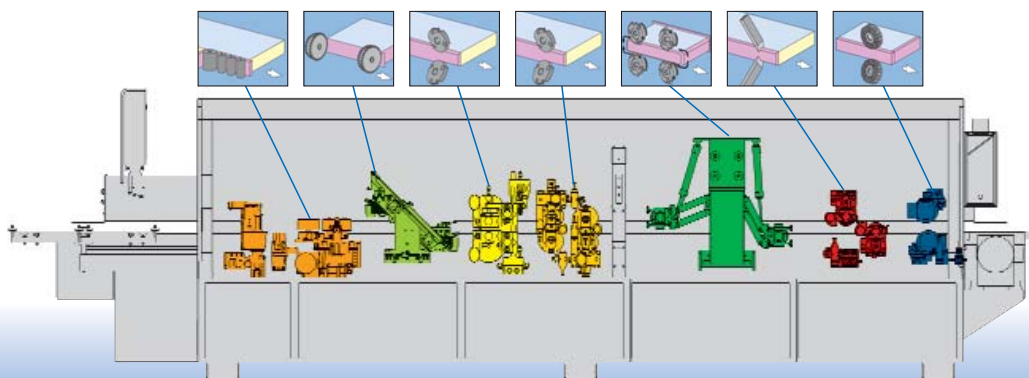
Optimat  
KDN 550 C

	KDN 540 2C	KDF 540 2C	KDF 540 GC	KDN 550 C
Délka stroje (mm)	5360	5360	5360	5860
Příkon (kW)	7	11,5	12,5	7
Hmotnost (kg)	2500	2560	2560	2600
Průměr odsávání (mm)	3x60/2x80/1x100	1x120/3x60/2x80/1x100	1x120/3x60/1x80/1x100	2x100
Rychlost posuvu (m/min)			11 (optional 14)	
Rozměry stroje š x v (mm)	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1710
Tloušťka obrobku (mm)			8 - 50	
Tloušťka hran (mm)			0,4 - 8	
Tloušťka hrany pro dělení z role (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Pracovní výška (mm)			950	
Elektrika			400 V – 3f – 50 Hz	
Pneumatika (bar)			6	
Hodnota emise hluku (dBCA)			84/85	

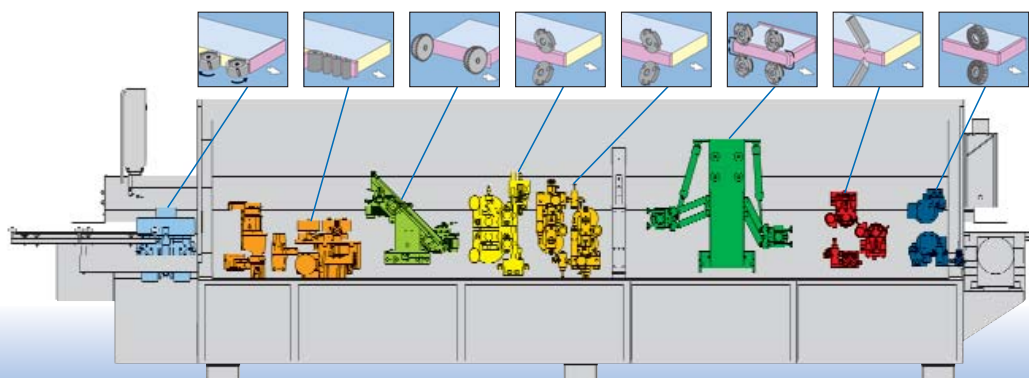




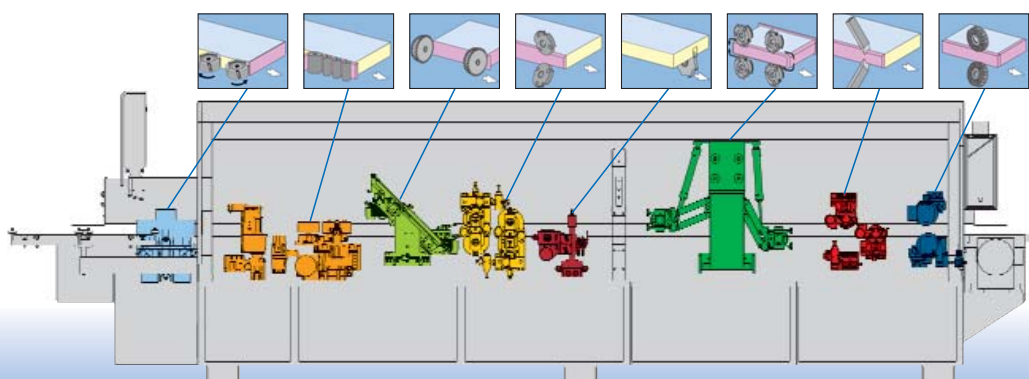
Optimat  
KDF 550 C



Optimat  
KDN 560 2C

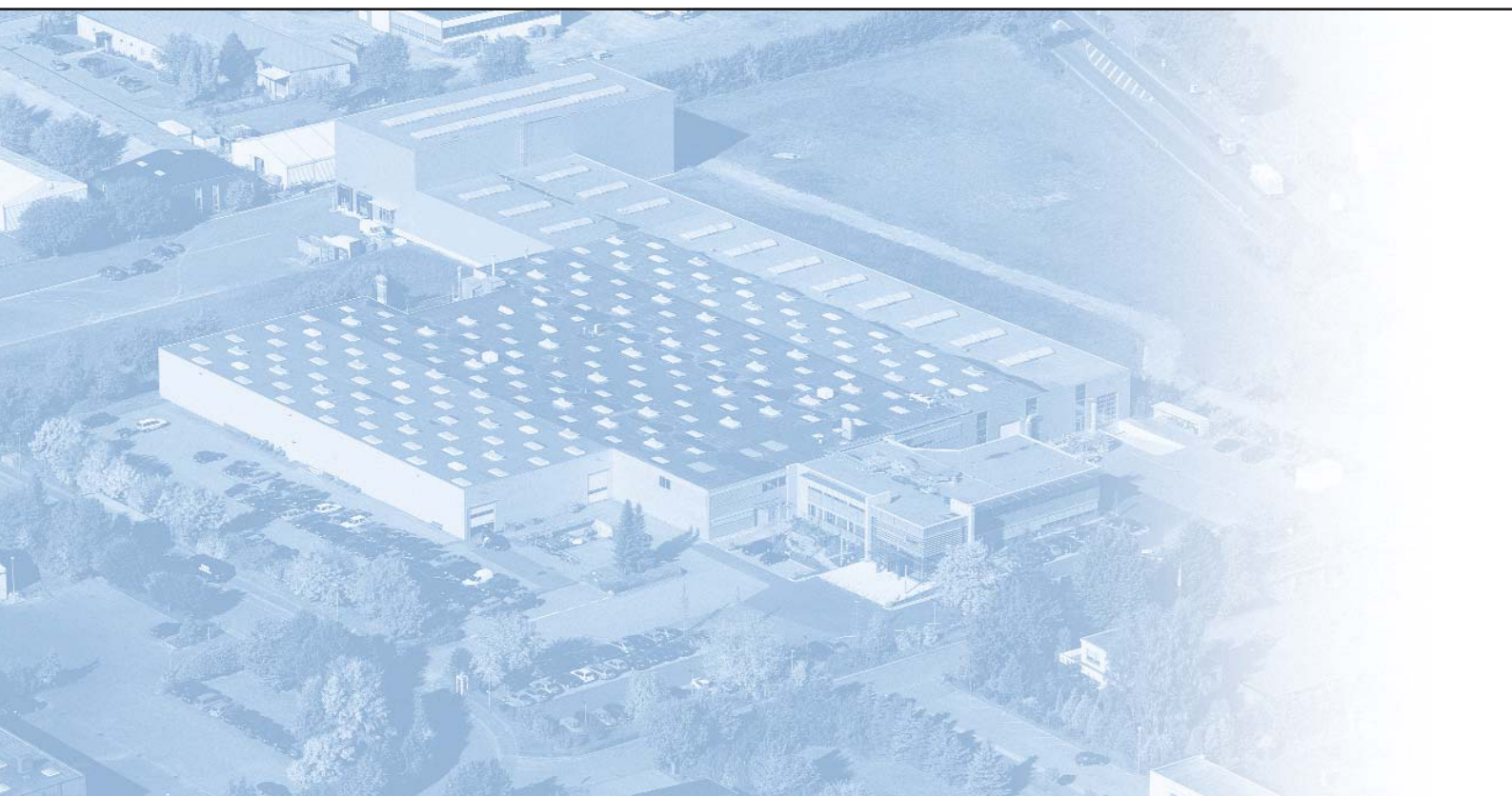


Optimat  
KDF 560 2C



Optimat  
KDF 560 GC

	KDF 550 C	KDN 560 2C	KDF 560 2C	KDF 560 GC
Délka stroje (mm)	5860	6360	6360	6360
Příkon (kW)	11,5	8	12,5	13
Hmotnost (kg)	2660	2700	2760	2760
Průměr odsávání (mm)	1x120/2x100	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100	1x120/1x140/1x100
Rychlost posuvu (m/min)			11 (optional 14)	
Rozměry stroje š x v (mm)	900 x 1710	900 x 1710	900 x 1710	900 x 1710
Tloušťka obrobku (mm)			8 - 50	
Tloušťka hran (mm)			0,4 - 8	
Tloušťka hrany pro dělení z role (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Pracovní výška (mm)			950	
Elektrika			400 V – 3f – 50 Hz	
Pneumatika (bar)			6	
Hodnota emise hluku (dBCA)			84/85	



Podnik skupiny Homag



Výhradní zástupce  
HOMAG GROUP A G pro ČR  
ROJEK dřevobráběcí stroje a.s.  
Masarykova 16  
517 50 Častolovice  
tel. +420 494 339 129  
+420 494 339 130  
+420 494 339 131

