

Einseitige Kantenanleimmaschinen

zur Schmelzklebverarbeitung

KS 20-25



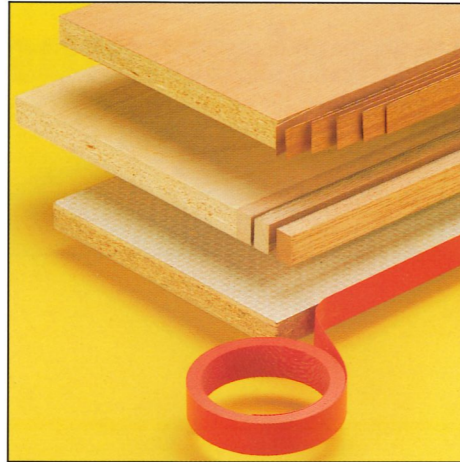
Kantenanleimmaschinen KS 20-25

Kostenvorteil durch Standardisierung

Weitgehende Standardisierung von Aggregaten und Baugruppen sowie die daraus resultierenden größeren Serienstückzahlen ermöglichen es, mit den Typen KS 20-25 eine Baureihe an Kantenanleimmaschinen zu bringen, deren Preis/Leistungsverhältnis bisher kaum für möglich gehalten wurde.

Grundmaschinen in 6 Baulängen

KS-Maschinen werden ausschließlich in der handwerksgemäßen Rechtsausführung gebaut. 6 verschiedene Längen mit unterschiedlicher Aggregatbestückung stehen zur Wahl, wobei teilweise die spätere Nachrüstung eines weiteren Aggregates möglich ist. Die Werkstückdickeneinstellung des oberen Druckwerkes erfolgt zentral von einer Stelle, die oberen Bearbeitungsaggregate werden dabei automatisch mit verstellt.



Optimale Werkstückführung

Der Werkstücktransport erfolgt auf der 80 mm breiten schweren Transportkettenbahn mit gummierten Kettenplatten, während das stabile obere Druckwerk mit doppelreihig angeordneten, gummierten und spezialgezahnten Rollen das Werkstück absolut sicher festspannt. Selbst bei dicken Massivkanten erübrigt sich eine Gegendruckeinrichtung.

Kantenmaterialien, Werkstücke

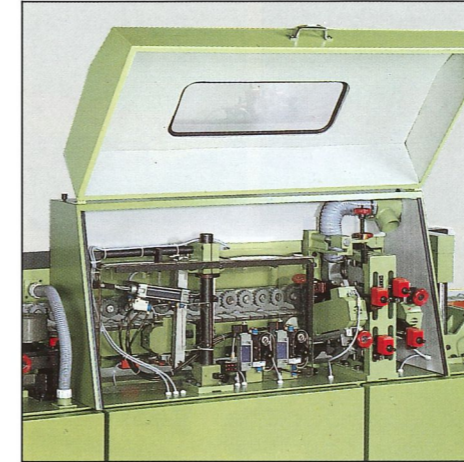
Alle im Handwerksbetrieb üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien können verarbeitet werden: Furnierkanten in Rollen- und Streifenform; PVC-, Melamin- und Polyesterkanten; Schichtstoff-Laminatkanten; Massivholzkanten. Der Werkstück-Breiten/Dickenbereich deckt ebenfalls alle normalen Anforderungen ab.

Bedienungselemente

Alle elektrischen Bedienelemente sind übersichtlich in einem schwenkbaren Schaltpult am Maschineneinlauf untergebracht, die elektrische Ausführung erfolgt gemäß VDE- bzw. Ländervorschrift.

Alle Aggregatverstellungen sind für kürzeste Umrüstzeiten ausgelegt, z.B. sind die Bündigfräsaggregate mit hochpräzisen Digitalzählwerken ausgerüstet.

Bearbeitungsaggregate



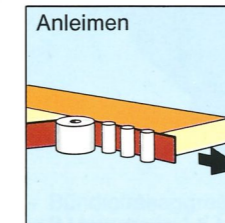
Lärmschutzverkleidung

Standardmäßig werden die Maschinen der KS-Baureihe mit allen Schutzvorrichtungen gemäß den einschlägigen Vorschriften ausgerüstet, so z. B. einer Plexiglas-Schutzhaube für das Kappaggregat.

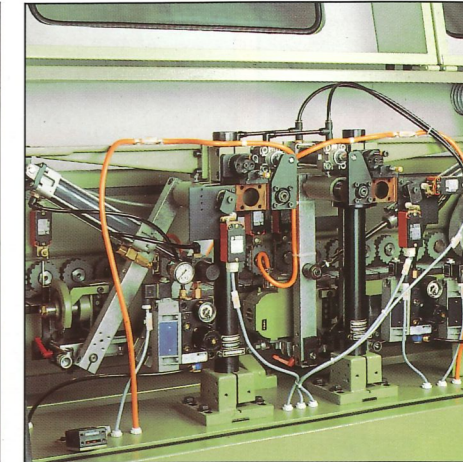
Auf Wunsch kann für die Kapp- und Bündigfräsaggregate eine Lärmschutzverkleidung geliefert werden, die Absaugung des Bündigfräsaggregates erfolgt dann zentral an der Rückseite der Lärmschutzverkleidung.



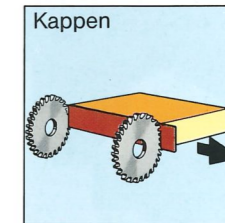
Anleimmaggregat mit Kurzzeit-Schmelzbehälter



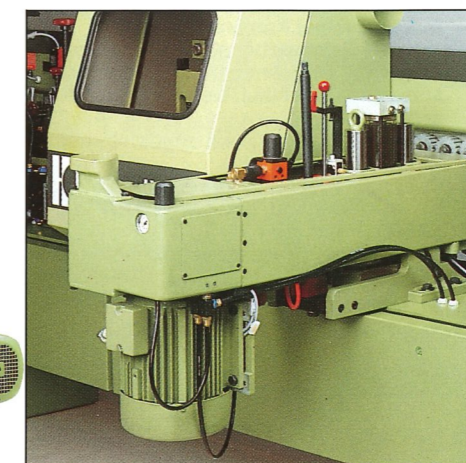
Automatisches Kantenmagazin für Rollenmaterial und Fixlängen. Leimangabe mittels feindosierbarer Leimrolle, durch Wahlschalter umschaltbar auf Gleichlauf/Gegenlauf. Aufheizzeit ca. 10 Minuten. Leimvorrat unterhalb der Leimrolle, kein Auslaufen des Schmelzklebers.



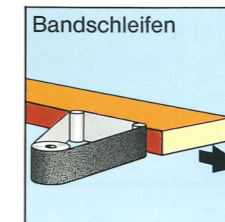
Spezial-Kappaggregat Nr. 3150



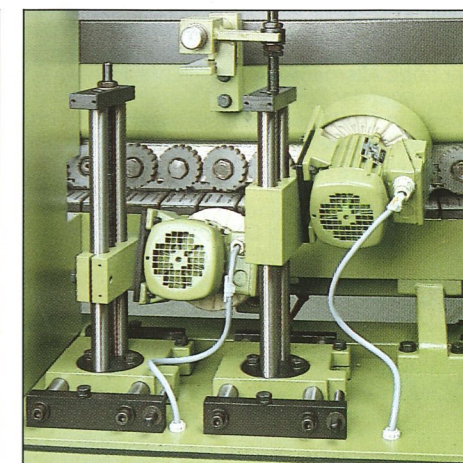
Spezial-Kappaggregat mit 2 Motoren, Schnittrichtung vertikal. Individuelle Feineinstellung über Spindel für Vorder- und Hinterkante. 2 Motoren 0,75 kW, 200 Hz, 12000 U/min. 2 Kappsägen ϕ 110x32x3,6 mm, Z = 20. Platzbedarf 1220 mm.



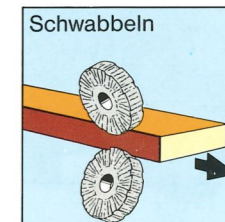
Bandschleifaggregat Nr. 5060



Oszillierendes Aggregat zum Schleifen von Furnier- und Massivkanten. Schleifrichtung im Gegenlauf. Pneumatisch beaufschlagter, gesteuerter Kontaktschuh. Motorleistung 1,75 kW, Bandabmessungen 120x2100 mm. Platzbedarf 350 mm.



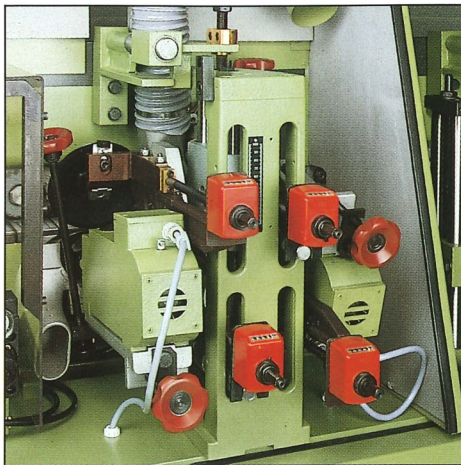
Faseaggregat (Schwabbeln) Nr. 5350



Zum Nachbearbeiten der Längskanten. Je nach Kantenmaterial mit Lamellen-, Molton- oder Scotch-Scheiben. 2 Motoren je 0,25 kW, 50 Hz, 1400 U/min. Platzbedarf 520 mm.

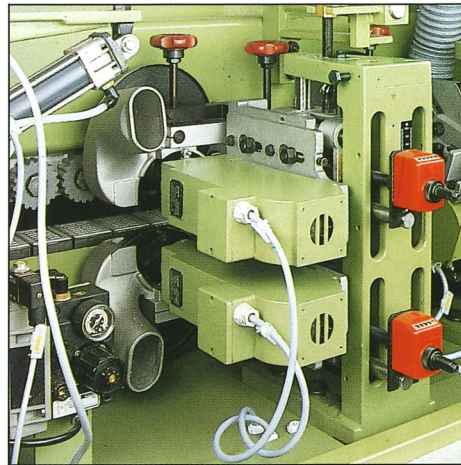
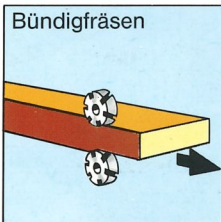
Funktionssichere Aggregate nach dem Baukastensystem

für jede Leistungsanforderung



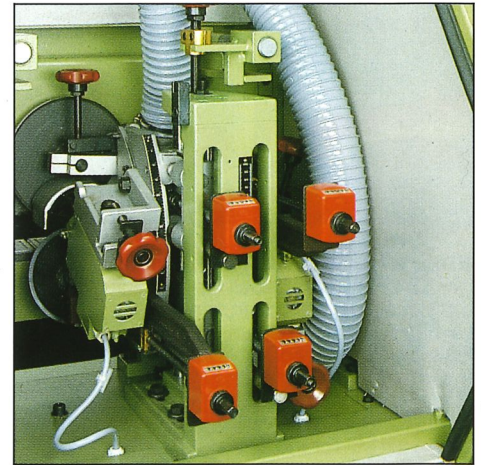
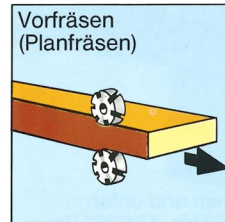
Bündigfräsaggregat Nr. 4100

Zum Bündigfräsen oben und unten, mit vertikaler und horizontaler Tastung. Schwenkbereich von 0–25°. 2 Motoren je 1,5 kW, 200 Hz, 12 000 U/min. 2 Fräser ϕ 70 x 16 x 25 mm, Z = 4. Einsatz als Einzel-Fräsaggregat. Platzbedarf 475 mm.



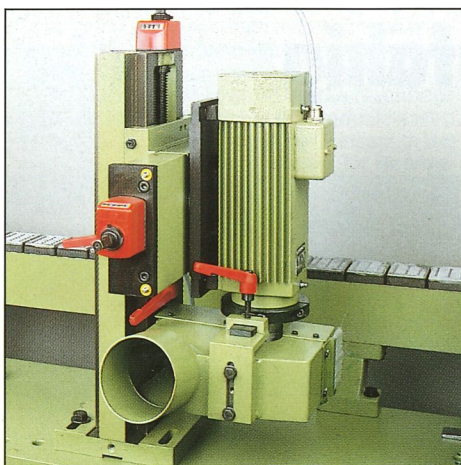
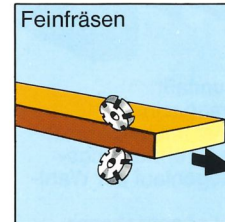
Vorfresaggregat Nr. 4050

Zum Bündigfräsen (Planfräsen) oben und unten, mit horizontaler Tastung. Nicht schwenkbar, 2 Motoren je 1,5 kW, 200 Hz, 12 000 U/min. 2 Fräser ϕ 70 x 16 x 25 mm, Z = 4. Einsatz stets in Kombination mit Feinfräsaggregat. Platzbedarf 350 mm.



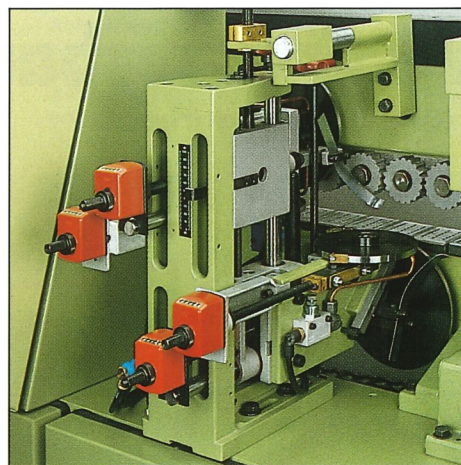
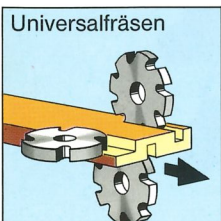
Feinfräsaggregat Nr. 4150

Zum Bündigfräsen (Fase oder Radius) oben und unten, vertikal und horizontal tastend. Schwenkbar von 0–25°. 2 Motoren je 0,33 (0,55) kW, 200 Hz, 12 000 U/min. 2 Fräser ϕ 70 x 16 x 12 mm, Z = 4 (oder Radiusfräser). Einsatz in Kombination mit Vorfresaggregat. Platzbedarf 475 mm.



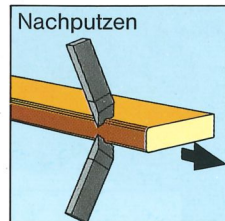
Universal-Fräsaggregat Nr. 4500

Zum Nut-, Falz- und Profilfräsen. Bestehend aus Fräsständer mit Kreuzsupport einschl. Spindelverstellung. 1 Motor 2,2 kW, 200 Hz, 12 000 U/min., horizontal und vertikal schwenkbar. Auch mit Einsatzsteuerung lieferbar. Platzbedarf 470 mm.



Nachputzaggregat (Ziehklinge) Nr. 5700

Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten zwecks Beseitigung der Fräuserschläge. Vertikale und horizontale Tastung. Pneumatisch gesteuerte Blasdüsen. Profilmesser einsetzbar von R2–R6 mm. Platzbedarf 480 mm.



Weitere Zusatzausrüstungen

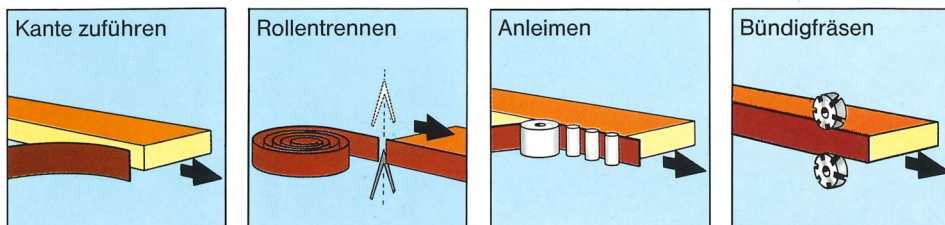
Neben den vorstehend beschriebenen Aggregaten sind weitere Zusatzausrüstungen möglich, die im Detail der Preisliste zu entnehmen sind:

- **Verstärkte Rollentrenneinrichtung** (Nr. 2550) für PVC-Kanten bis ca. 3 mm Dicke.
- **Elektronische Motorbremsung** (Nr. 6000) der 200 Hz-Aggregate (Kappen, Fräsen etc.) zwecks Motorstillstand innerhalb 10 sec. (obligatorisch in der Bundesrepublik Deutschland, teilweise auch in anderen Ländern).
- **Fahrwerk** (Nr. 0780), bestehend aus Lenk- und Bockrollen mit Feststellbremse, zum Verfahren der Maschine in der Werkstatt.
- **Spezialkappaggregat Fase/Gerade**, (Nr. 3200), zum Kappen des vorderen und hinteren Kantenüberstandes, wahlweise 90°-gerade oder 45°-Fase. 2 Motoren 0,75 kW, 200 Hz, 12 000 U/min. Je 2 Kappsägen ϕ 110 x 32 x 3,6 mm, Z = 20, ϕ 100 x 32 x 3,2 mm, Z = 20, ϕ 92 x 32 x 3,2 mm, Z = 20, 45° Fase.

Aufbau dieses Aggregates erfolgt an Stelle des Spezial-Kappaggregates Nr. 3150. Platzbedarf 1220 mm.

KS 20 – die „Kompaktmaschine“

Anleimen und Bündigfräsen



Einsatzbereich

Die KS 20 wurde speziell für jene Betriebe entwickelt, die es sich trotz enger Platzverhältnisse nicht leisten können, auf eine leistungsfähige, moderne Kantenanleimmaschine zu verzichten.

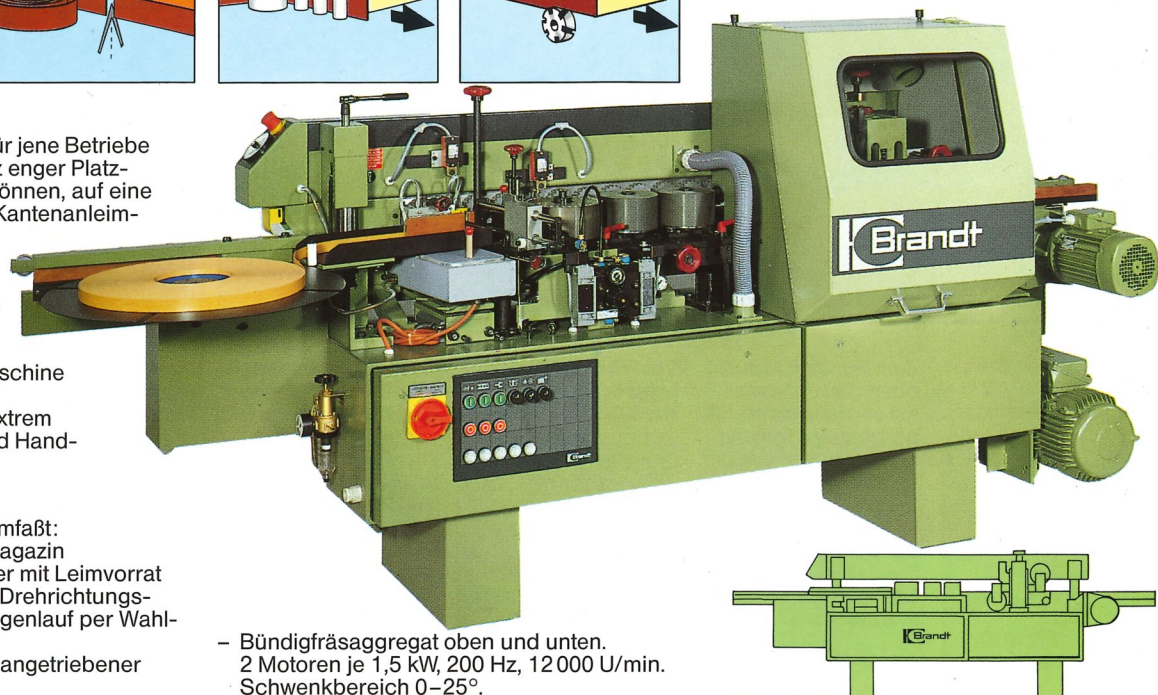
Die kurze Maschinenlänge von nur 3 m verlangt eine geringe Standfläche. Im Bedarfsfall kann die Maschine fahrbar geliefert werden. Weiteres Merkmal ist die extrem einfache Bedienbarkeit und Handhabung der Maschine.

Ausrüstung

Die Standardausrüstung umfaßt:

- Automatisches Kantenmagazin
- Kurzzeit-Schmelzbehälter mit Leimvorrat unterhalb der Leimrolle, Drehrichtungsänderung Gleichlauf/Gegenlauf per Wahlschalter.
- Schwere Druckzone mit angetriebener Haupt-Andruckrolle.

- Bündigfräsaggregat oben und unten. 2 Motoren je 1,5 kW, 200 Hz, 12 000 U/min. Schwenkbereich 0–25°.



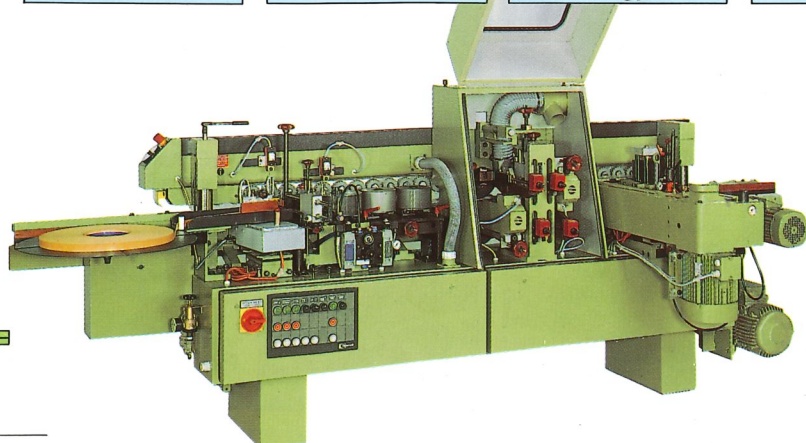
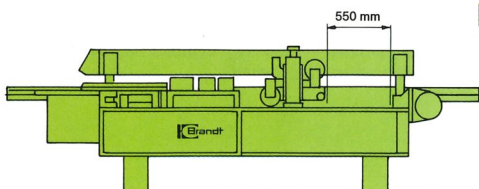
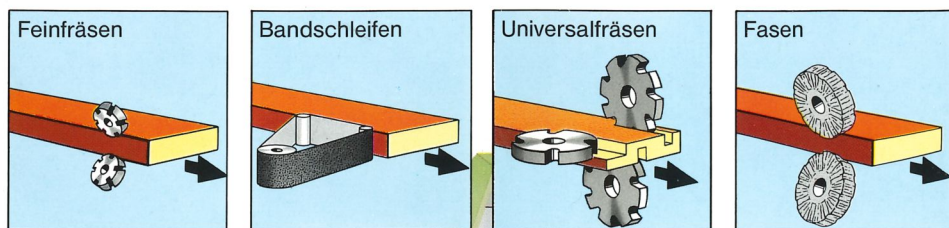
KS 21 – kompakt und ausbaufähig

Bündigfräsen + Platzreserve für 1 Zusatzaggregat

Einsatzbereich

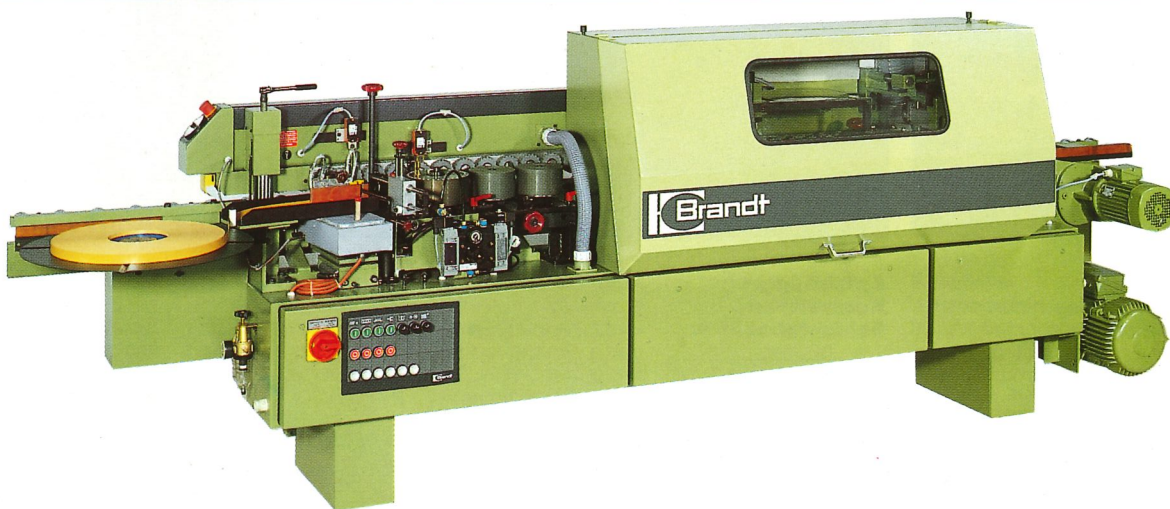
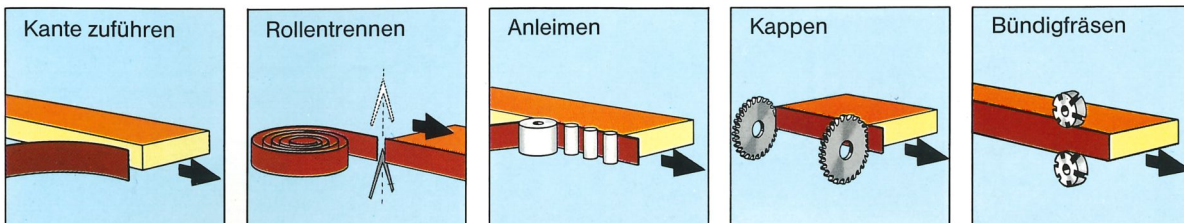
Bei einem geringen Mehr-Platzbedarf (500 mm Maschinenlänge) gegenüber der KS 20 bietet die KS 21 die Möglichkeit, ein Zusatzaggregat aufzubauen. Damit wird es möglich, eine weitere Bearbeitung im gleichen Arbeitsgang durchzuführen. Dies bedeutet eine wesentliche Erhöhung der Wirtschaftlichkeit.

Eines der nebenstehenden Aggregate kann auf dem freien Platz aufgebaut werden. Fein-Bündigfräsaggregat oben und unten, 2 Motoren je 0,33 kW, 200 Hz, 12 000 U/min., oder Bandschleifaggregat – oszillierend oder Faseschleifaggregat (Schwabbeln) oder Universal-Fräsaggregat.



KS 22 – für „Komplettbearbeitung“

Kappen + Bündigfräsen



ab 1991
geänderte
Aggregat-
Bestückung

Einsatzbereich

Die KS 22 ist für den mittleren Handwerks- und Innenausbaubetrieb mit erhöhten Ansprüchen hinsichtlich Wirtschaftlichkeit die richtige Alternative, da durch das Kappaggregat der Zeitaufwand für die Nachbearbeitung (Ablängen) erheblich reduziert wird. Im Industriebetrieb erfolgt der Einsatz in der Sonderfertigung, im Modellbau, für Reparaturen.

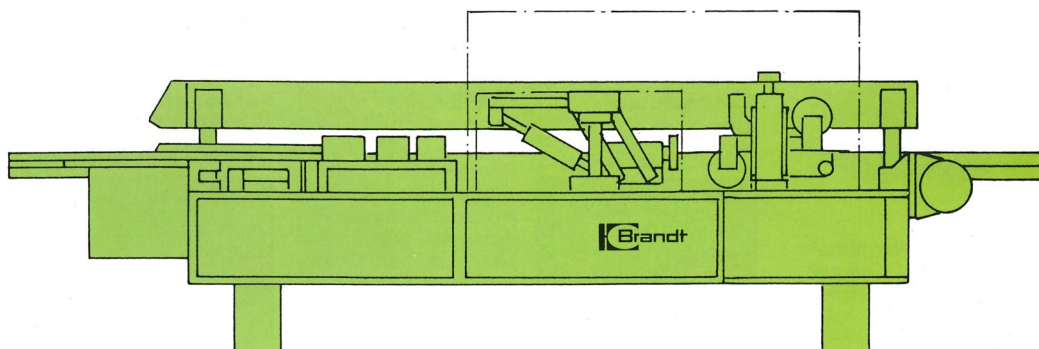
Ähnlich wie die kleineren Typen KS 20 und 21 bietet die KS 22 auf Grund der kompakten Abmessungen, der leistungsfähigen Präzisionsaggregate sowie der günstigen Investitionskosten ein Preis/Leistungsverhältnis, wie es in dieser Klasse nicht wieder vorzufinden ist.

Ausrüstung

- Die Standardausrüstung umfaßt:
- Automatisches Kantenmagazin.
 - Kurzzeit-Schmelzbehälter mit Leimvorrat unterhalb der Leimrolle, Drehrichtungsänderung Gleichlauf/Gegenlauf per Wahlschalter.
 - Schwere Druckzone mit angetriebener Haupt-Andruckrolle.
 - Kappaggregat für vorderen und hinteren Kantenüberstand, 1 Motor 0,75 kW, 200 Hz, 12 000 U/min.
 - Bündigfräsaggregat oben und unten, 2 Motoren je 1,5 kW, 200 Hz, 12 000 U/min., Schwenkbereich 0-25°.

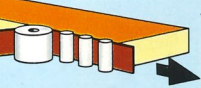
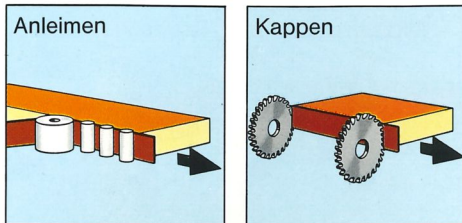
Nachrüstmöglichkeit

Diese besteht – außer der Lärmschutzverkleidung sowie des Fahrwerks – auf der KS 22 nicht. Falls ein weiteres Aggregat sofort oder später erforderlich wird, muß auf die KS 23 zurückgegriffen werden.



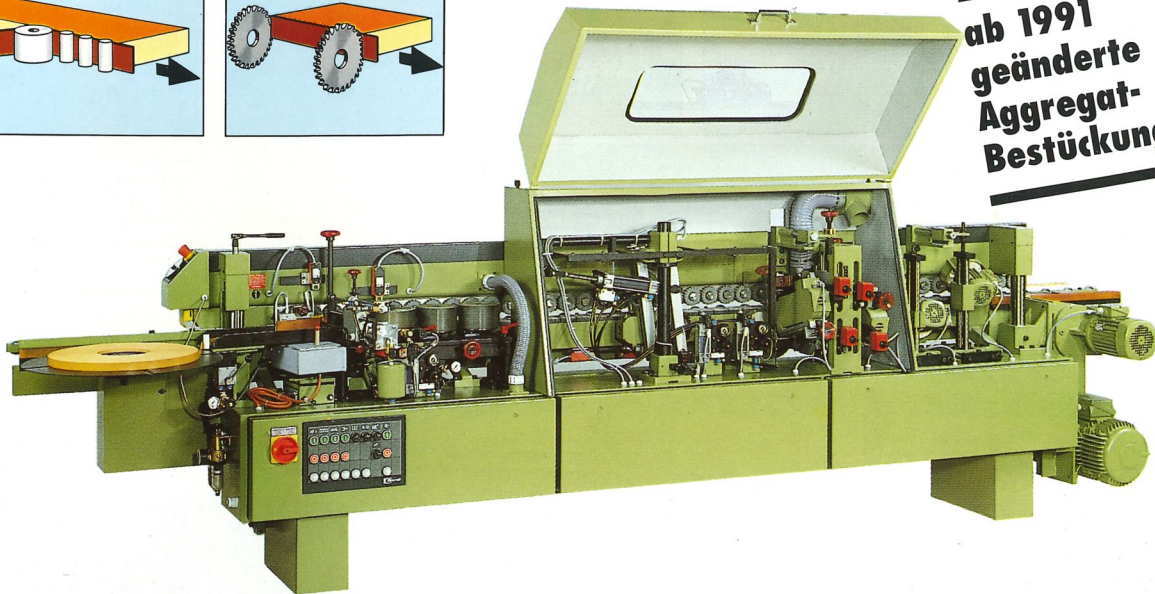
KS 23/1 – leistungs- und ausbaufähig

Kappen + Bündigfräsen + Platzreserve für 1 Zusatzaggregat

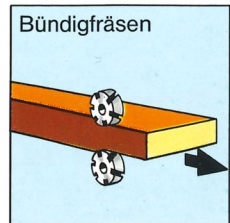


Anleimen

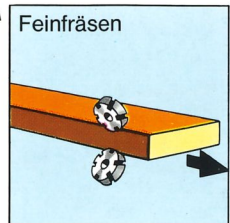
Kappen



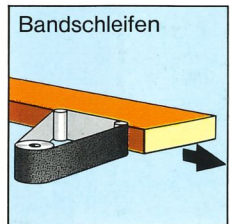
ab 1991
geänderte
Aggregat-
Bestückung



Bündigfräsen



Feinfräsen



Bandschleifen

Einsatzbereich

Ähnlich wie die KS 22 ist die KS 23 für den mittleren Innenausbaubetrieb mit erhöhten Ansprüchen an die Wirtschaftlichkeit die richtige Alternative, da durch die Bestückungsmöglichkeit mit insgesamt 3 Aggregaten eine wirkliche Endbearbeitung, die weitere manuelle Nacharbeit ausschließt, ermöglicht wird.

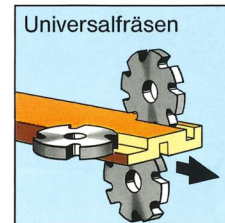
Ausrüstung

- Die Standardausrüstung umfaßt:
- Automatisches Kantenmagazin.
 - Kurzzeit-Schmelzbehälter mit Leimvorrat unterhalb der Leimrolle, Drehrichtungsänderung Gleichlauf/Gegenlauf per Wahlschalter.
 - Schwere Druckzone mit angetriebener Haupt-Andruckrolle.

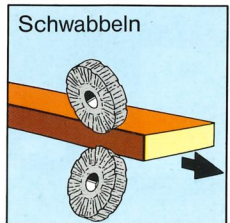
- Kappaggregat für vorderen und hinteren Kantenüberstand, 1 Motor 0,75 kW, 200 Hz, 12 000 U/min.
- Bündigfräsaggregat oben und unten, 2 Motoren je 1,5 kW, 200 Hz, 12 000 U/min., Schwenkbereich 0-25°.
- Platzreserve für ein weiteres Bearbeitungsaggregat.

Nachrüstmöglichkeit

- Fein-Bündigfräsaggregat oben und unten, 2 Motoren je 0,33 kW, 200 Hz, 12 000 U/min., oder Bandschleifaggregat – oszillierend oder Faseschleifaggregat (Schwabbeln) oder Universal-Fräsaggregat oder Nachputzeinrichtung (Ziehklinge).

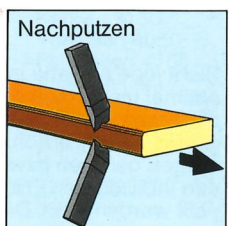


Universalfräsen

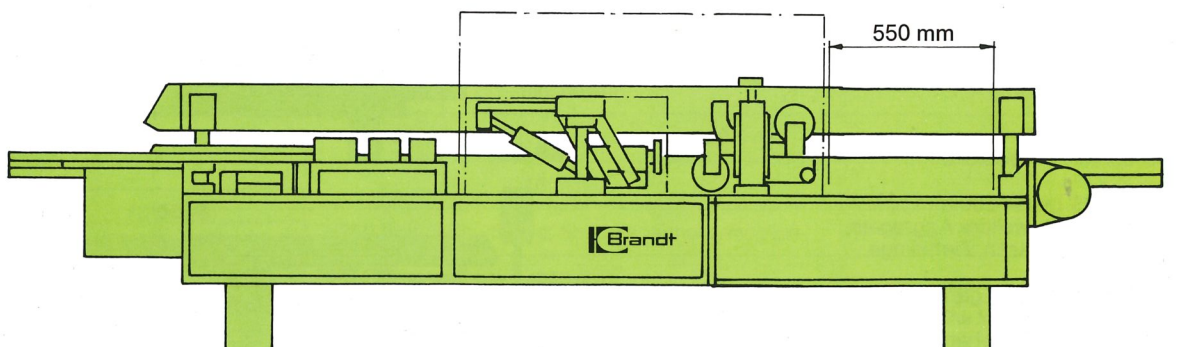


Schwabbeln

Eines der nebenstehenden Aggregate kann auf dem freien Platz aufgebaut werden.

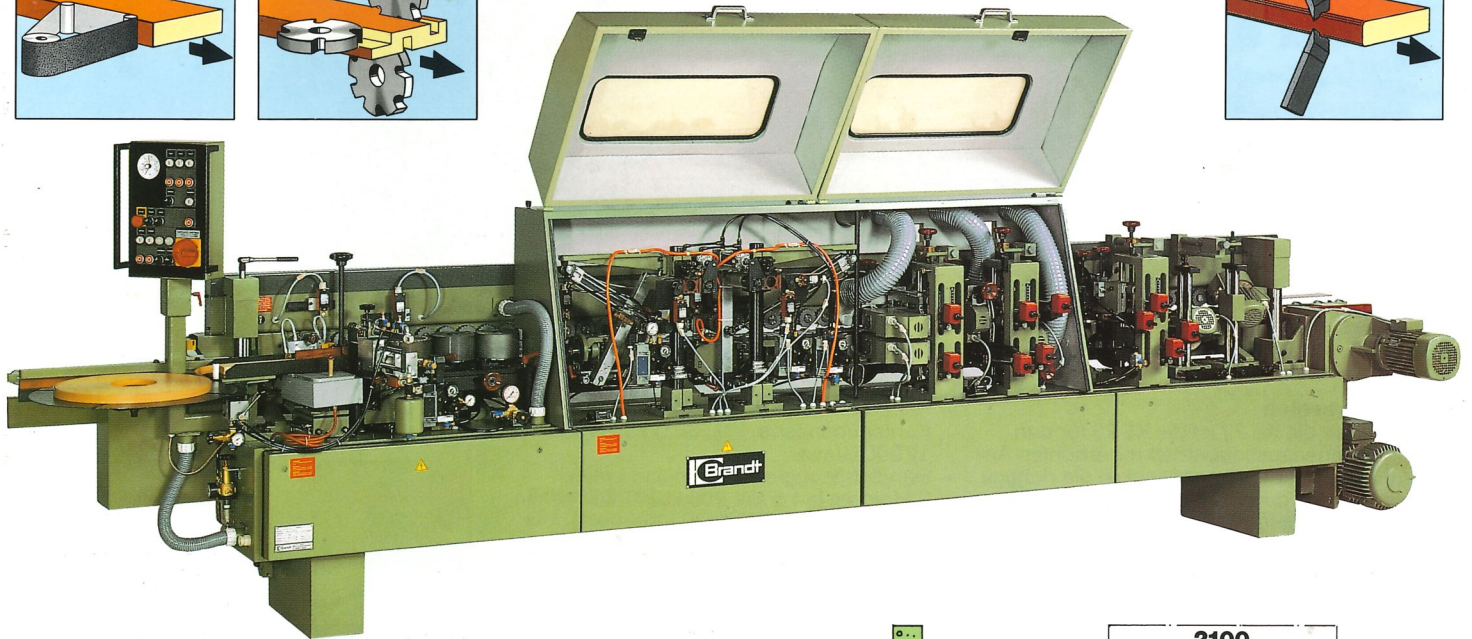
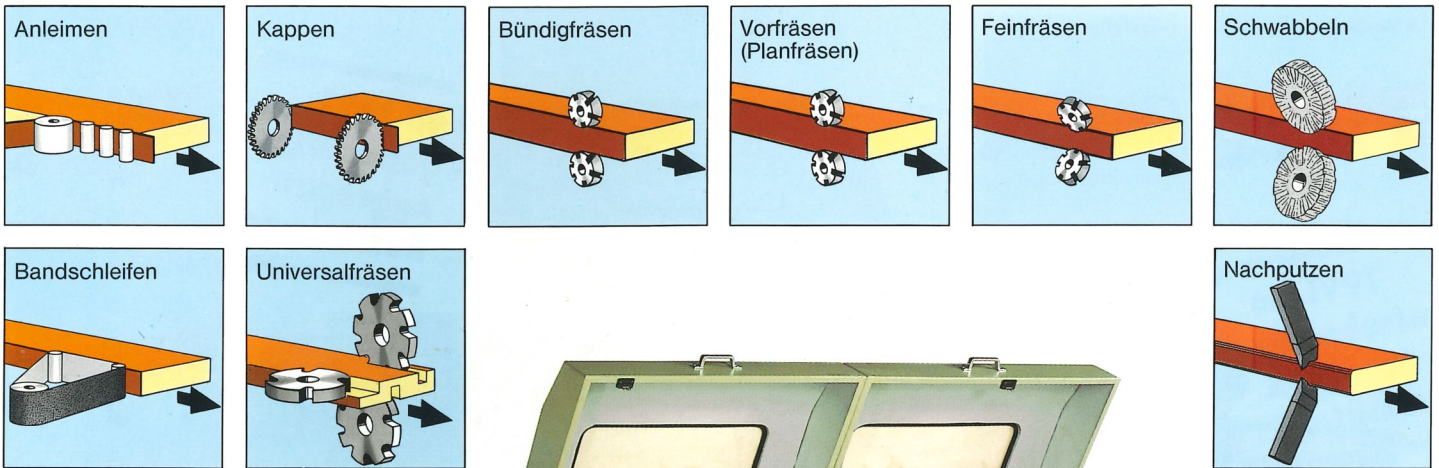


Nachputzen



Individueller Aggregataufbau für erhöhte Leistungsanforderungen

KS 23/2 – KS 24 – KS 25



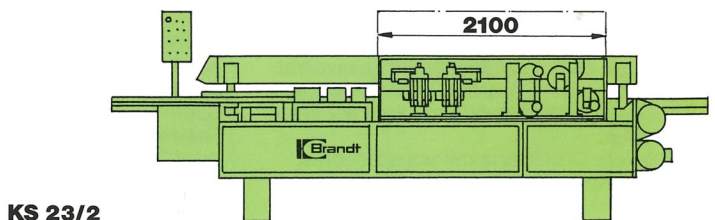
Nicht jede Aufgabe ist mit Standardmitteln optimal lösbar. Aus diesem Grunde haben wir die Typen KS 23/2, KS 24 und KS 25 so ausgelegt, daß sie erhöhten Leistungsanforderungen genügen bzw. der Aggregataufbau den individuellen Praxisanforderungen angepaßt werden kann. Die „Wunschmaschine“ kann so leicht realisiert werden.

Die nachfolgenden Maschinen haben eine Aggregat-Grundbestückung für erhöhte Anforderungen hinsichtlich Leistungsfähigkeit und Handling:

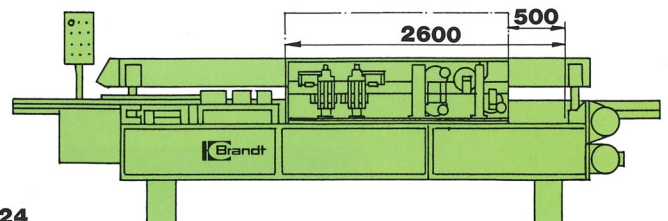
Spezialkappaggregat Nr. 3150 –
Vorräsaggregat Nr. 4050 –
Fasefräsaggregat Nr. 4150.
Die KS 23/2 ist damit voll bestückt.

Die Typen KS 24 + 25 bieten 500 mm bzw. 1000 mm Platzreserve für weitere Aggregate, z.B. Schleifen, Universalfräsen, Ziehklinge.

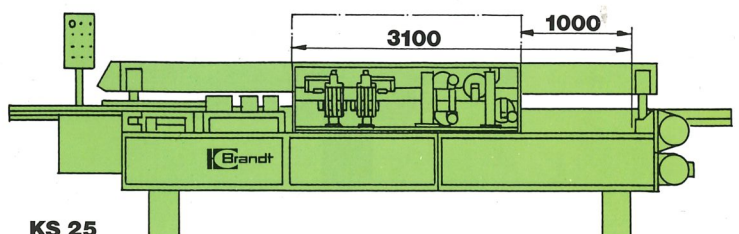
Für Sonderfälle, in denen eine gänzlich andere Bestückung gewünscht wird, läßt sich der gesamte zur Verfügung stehende Aggregat-Aufbauplatz individuell nutzen.



KS 23/2

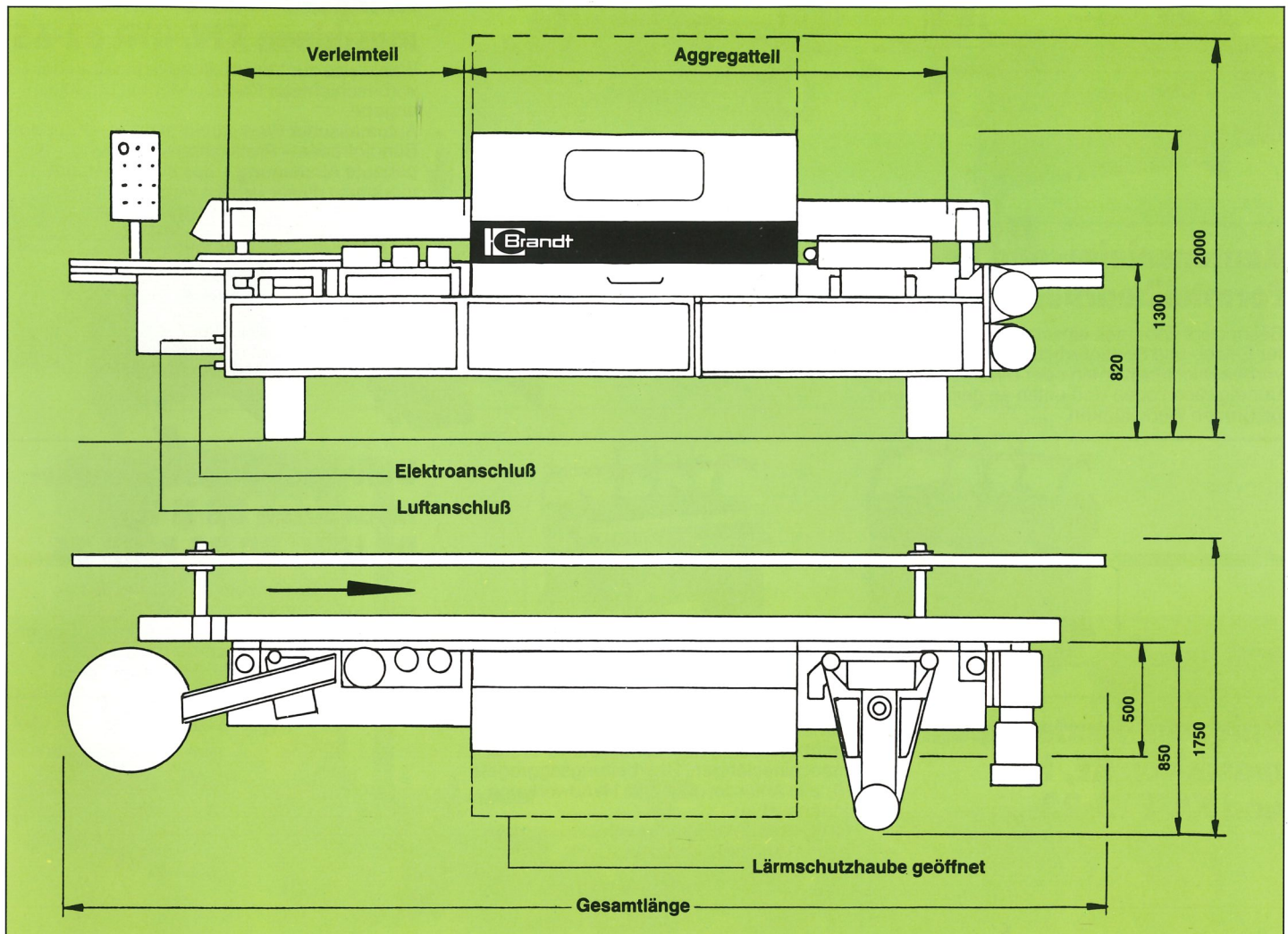


KS 24



KS 25

Technische Daten · Baureihe KS 20–25



Maschinentype	KS 20	KS 21	KS 23/2	KS 24	KS 25
Aggregate (Standardbestückung)	Bündigfräsen 4100	Bündigfräsen 4100 Platzreserve	Kappen 3150 Vorräsen 4050 Feinfräsen 4150	Kappen 3150 Vorräsen 4050 Feinfräsen 4150 Platzreserve 500 mm	Kappen 3150 Vorräsen 4050 Feinfräsen 4150 Platzreserve 1000 mm
Gesamtlänge mm	3 000	3 500	4 500	5 000	5 500
Gewicht netto kg	700	870	1 550	1 850	2 200
Anschlußwert/kW	9	9	14	15	15
Werkstückdicke	8–55 mm				
Kantenbreite	12–60 mm (*)				
Werkstückbreite	min. 60 mm				
Kantendicke	0,4–20 mm, Rollentrenndichtung max. 0,8 mm				
Vorschub	16 m/min.				
Elektrik	380 Volt, 3 Ph., 50 Hz; Sonderspannung möglich				
Frequenzumformer	200 Hz				
Pneumatikanschluß	6 bar				

Technische Änderungen vorbehalten

(*) Bei max. Kantendicke 20 mm verringert sich die Kantenbreite (Leistungshöhe) auf 45 mm.

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
 Postfach 6108, Weststraße 2,
 D-4920 Lemgo 1,
 Telefon 052 61/60 09-0
 Telex 931 596 mabra
 Telefax 052 61/64 86

Diese Übersicht zeigt Ihnen die wichtigsten Brandt-Maschinen und -Geräte zum Bearbeiten von geraden Werkstücken und Formteilen. Wir informieren Sie gern auch über Schmelzkleber-Auftragsmaschinen, automatische Rundlauf- und FormteilmBearbeitungsmaschinen, Falzkantenanleimmaschinen.



Partner des Handwerks



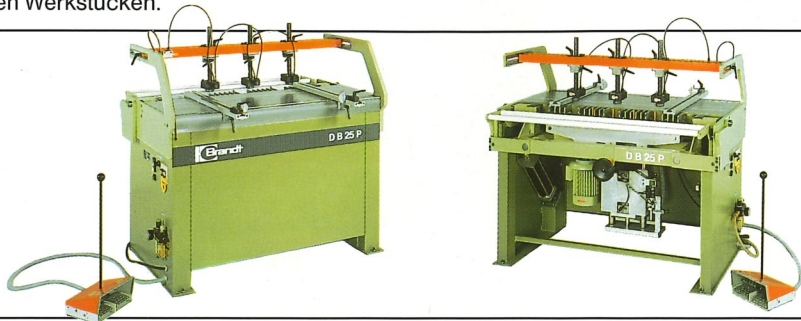
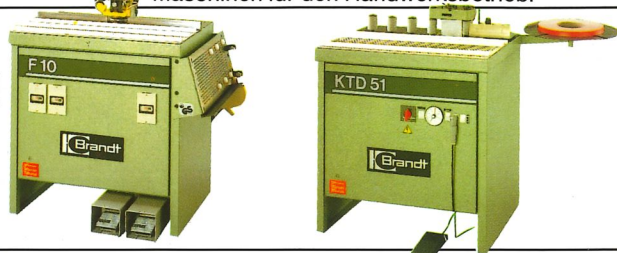
Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV/KTD 62-65

Wahlweise zur Verarbeitung schmelzklebervorbeschichteter Kanten oder mit Direktleimangabe.

Automatischer Werkstücktransport – Kappen – Bündigfräsen – Profilkantenverleimung – eingebaute Absaugung – das sind die Hauptmerkmale dieser extrem wirtschaftlichen Maschinen für den Handwerksbetrieb.

Kantenanleim- und Bündigfräsgeräte zur FormteilmBearbeitung KTD/KTV 51 und F 10/EK 11

Besonders universell einsetzbare Formteilmaschinen für Einzel- und Serienfertigung. Wahlweise für vorbeschichtete Kanten oder Direktleimangabe. Bündigfräsen oben und unten an geraden und geformten Werkstücken.

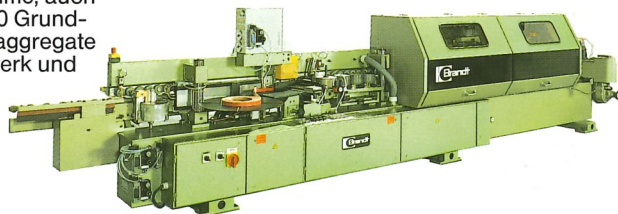


Universal-Dübellochbohrmaschinen DB 11 H, DB 19 H, DB 25 P, RB 25

Stirn- und flächenseitiges Bohren mittels schwenkbarem Bohraggregat. Für alle Konstruktions-, Beschlag- und Reihenbohrungen in Handwerk und Sonderfertigung. Reihenlochbohrmaschine mit 2 Bohraggregaten.

Universal-Kantenanleimmaschinen KE, KA und KA/E 13-22

Für Schmelzkleber und PVAC-Leime, auch kombiniert für beide Verfahren. 10 Grundmaschinenlängen. Bearbeitungsaggregate für alle Anforderungen im Handwerk und Innenausbau. QUICK MELT-Verleimteil mit extrem kurzer Aufheizzeit.

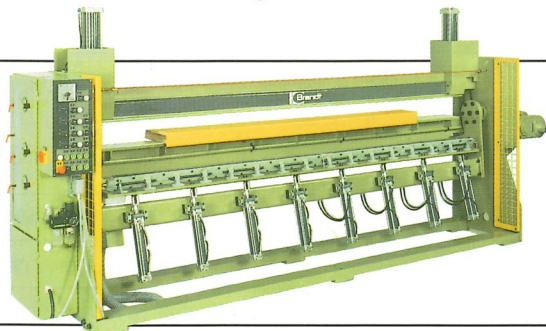


Standard-Kantenanleimmaschinen KS 20 – 25

Leistungsfähige und preiswerte Baureihe. 6 Baulängen. Für Massivkanten bis 20 mm. Extrem bedienfreundlich. Meistverkaufte Massivkantenmaschine des Brandt-Programmes.

Takt-Postformingmaschinen PF 10 und PF 20

Besonders wirtschaftliches und universelles Postformingverfahren. Verformung/Verleimung mittels patentierter, elektr. beheizter Schiene. Selbsttätige Profilanpassung. Furnier-Postforming möglich. Extrem kurze Umrüstzeiten.



Ihr Fachhändler: