

Universal- Kantenanleimmaschine Optimat KTD 72

Hohe Flexibilität für
gerade Werkstücke
und Formteile

Formteile und gerade Kanten

Optimat KTD 72 - „eine“ für alle Fälle



Neues Maschinenkonzept

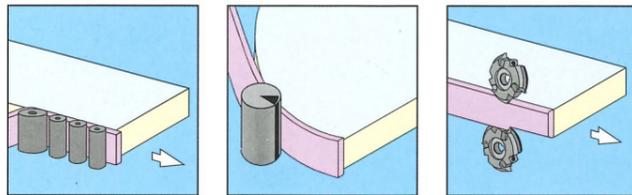
Nicht nur eine neue Maschine, sondern ein flexibles Maschinenkonzept stellt die neue KTD 72 dar. Ziel der Neuentwicklung war, sowohl eine Maschine für serienmäßige Formteil-Beleimung zu haben, als auch kleinere Stückzahlen von geraden Teilen wirtschaftlich und sicher bearbeiten zu können.

Flexibles System

Bei Formteile-Bearbeitung erfolgt die Kleberangabe auf das Kantenmaterial. Bei geraden Werkstücken wird der Schmelzkleber - wie bei großen Automaten - an die Werkstückkante angegeben. Ein bis 45° schrägstellbarer Auflage-tisch erlaubt Beleimung von Schrägkanten. Bei Beleimung von Innenradien können die Nachdruckrollen schnell entfernt werden.

Optionen:

- Automatisches Fixlängenmagazin
- Zusatzheizung für Dick-PVC-Kanten
- Bündigfräsaggregat für gerade Werkstücke (integriert)



Technische Daten	Optimat KTD 72
Werkstücklänge	min. 180 mm
Werkstückdicke	10 - 55 mm
Werkstückbreite	min. ca. 30 mm
Kantendicke	0,5 - 1,0 mm (bei Kantenhöhe max. 60 mm) 0,5 - 3,0 mm (bei Kantenhöhe max. 30 mm)
Innenradius	min. 25 mm plus Kantendicke
Vorschub regelbar	4 - 9 m/min.
Anschlußwert	ca. 3 kW
Elektrik	400 V - 3. Ph. - 50 Hz.
Pneumatik	6 bar
Arbeitshöhe verstellbar	850/910 mm
Abmessungen (ohne Rollenteller) LxBxH	1320 x 860 x 1200 mm
Gewicht	ca. 500 kg



Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein
Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



Brandt ist überall
Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe - in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.



Integriertes Bündigfräsaggregat

Das obige Foto zeigt das als Option verfügbare Bündigfräsaggregat zur Verarbeitung von **geraden Werkstücken**, eingebaut im dafür vorgesehenen Platz im Maschinentisch. (Formteile können nur auf der Bündigfräsmaschine F 13 bearbeitet werden). Die durch einen elektronischen Frequenzumformer angetriebenen Fräsmotoren laufen mit 12.000 U/min. und haben standardmäßig elektronische Motorbremsung. Gerade Werkstücke können auch durch Aufbau eines Standard-Vorschubapparates rationeller bearbeitet werden.

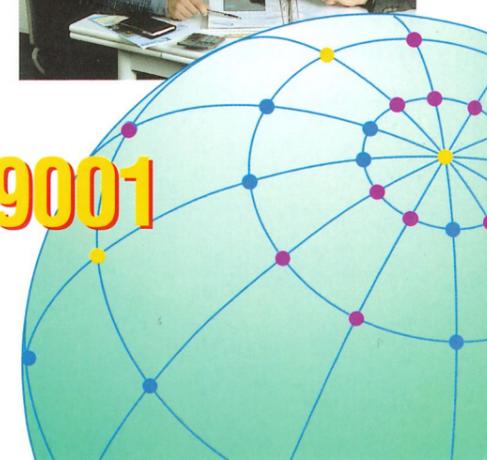
Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

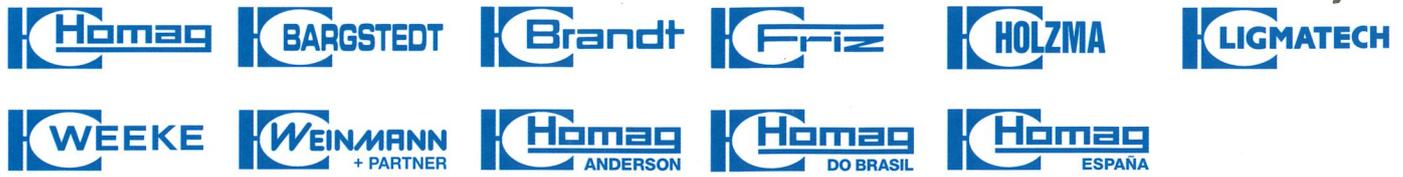
DIN EN ISO 9001

Ausgezeichnete Qualität

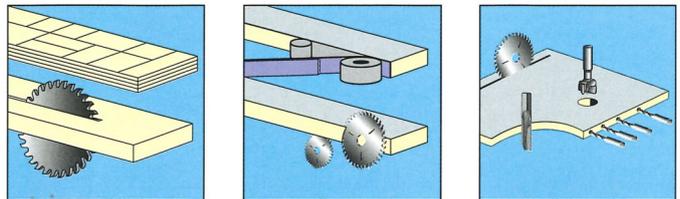
Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).



Produktion



Vertrieb

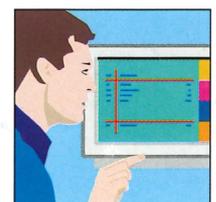
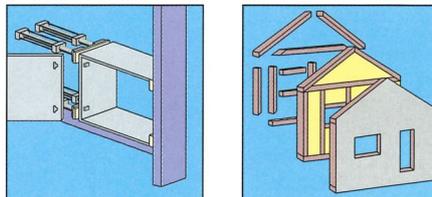
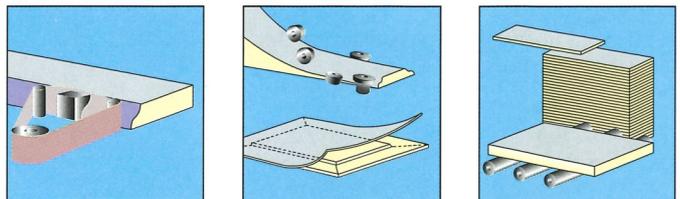


Dienstleistung



Schuler & Partner
Unternehmensberater

Baan & Schuler
Software and Consulting



Ihr Fachhändler, unser
Vertriebspartner:



**Heinrich Brandt
Maschinenbau GmbH**
Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 05261/6009-0
Fax 05261/6486
gl20ste@dehomag.e-mail.com
<http://www.brandt.de>