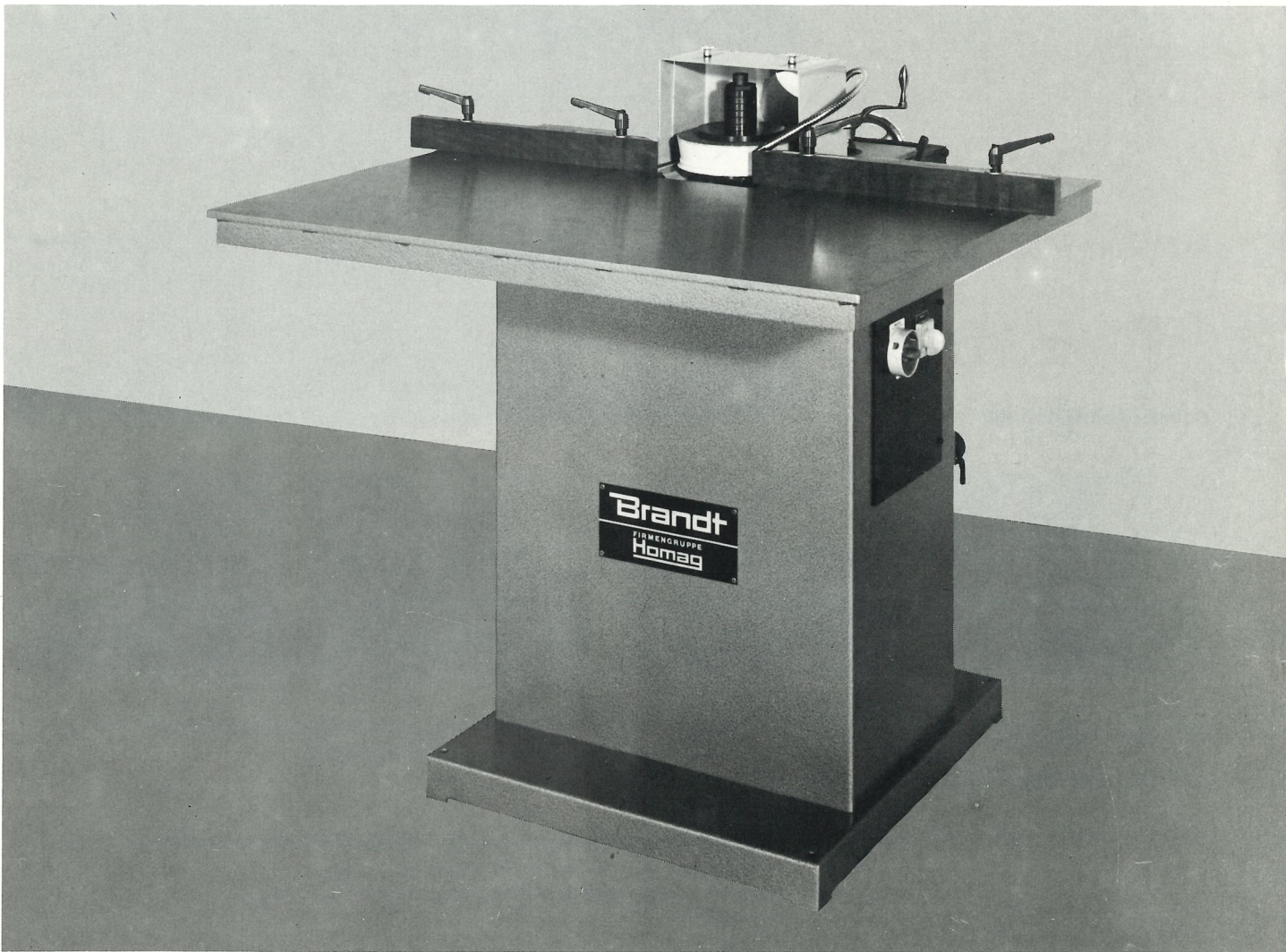


# Brandt

# Typ SS 1

## Profilkanten-Schleifmaschine



### Anwendung

Die Profilkantenschleifmaschine SS 1 wurde als Universalmaschine zum Schleifen sowohl von Leisten als auch von unregelmäßig geformten Werkstücken entwickelt. Das Haupteinsatzgebiet liegt bei mittleren Leistungsanforderungen sowohl im Handwerksbetrieb als auch bei Kleinserien.

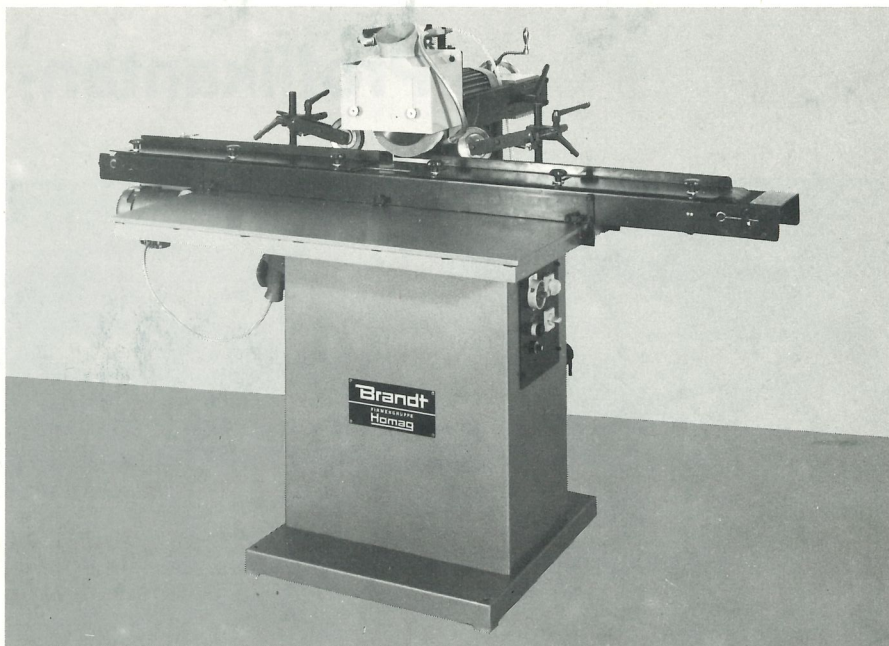
### Arbeitsweise

Das in den stabilen und schwingungsarmen Maschinenständer integrierte Schleifaggregat hat einen Schwenkbereich von 0–90°, wodurch eine optimale Anpassung an alle Profilformen ermöglicht wird. Als Schleifmittel können alle handelsüblichen Schleifscheiben verwendet werden.

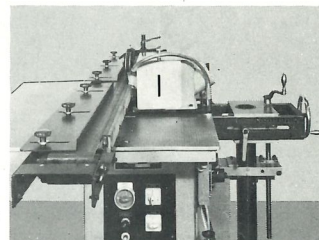
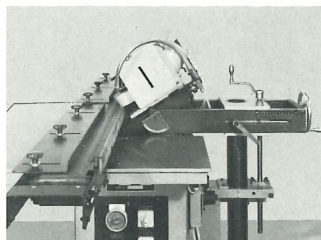
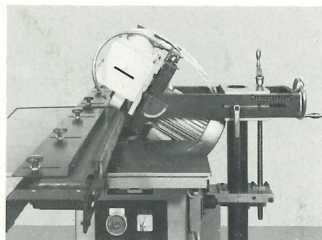
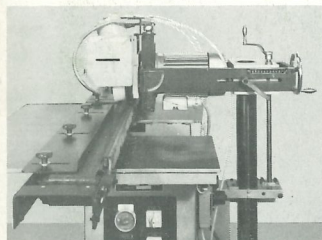
Der Werkstück-Vorschub erfolgt wahlweise von Hand oder mittels des als Zusatzausrüstung verfügbaren Leisten-Vorschubbandes. Ein handelsüblicher Vorschubapparat kann ebenfalls aufgebaut werden. Werkstück-Anschläge, Schutzhaube, Absaugung und Ausblasdüse gehören zur Standardausrüstung.



SS 1 mit aufgebautem  
Leisten-Vorschubband



Schwenkbereich 0-90°



## Maschinen- beschreibung

Standardmäßig erfolgt die Lieferung der SS 1 mit Anschlagschienen, Absaughaube und Ausblasdüse für den Betrieb mit Handvorschub.

### Sonderausrüstung:

- Elektropneumatische Nachstellautomatik für Festkörper-Schleifscheiben zum automatischen Ausgleich der Scheibenabnutzung
- Leisten-Vorschubband, Arbeitsbreite 20-100 mm, Vorschub 3-16 m/min. stufenlos regelbar.

## Technische Daten

Arbeitsfläche	1000 x 800 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Spindeldrehzahl	1425 / 2850 U/min.
Spindeldurchmesser	35 mm
Schleifscheibenmaße	max. Ø 200 x 100 mm
Schleifmotor-Leistung	1 / 1,4 kW
Druckluftanschluß	6 bar
Elektrik	380 Volt, 3 Ph., 50 Hz (Sonderspannungen möglich)

Technische Änderungen vorbehalten.

## Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH

Postfach 108 · Weststraße 2 · D-4920 Lemgo  
Telefon 05261/68911-14 · Telex 931596 mabra