

BRANDT

Kantenanleimmaschinen

**BRANDT-Kantenanleimmaschinen
zeichnen sich durch
besondere Merkmale aus:**

**Kein Leimbehälter,
da Kantenmaterial vorher mit
Schmelzkleber beschichtet!**

Kantenanleimen ohne Rüstzeiten!

**Kein Verschmutzen der Maschine und
Werkstücke durch Schmelzkleber!**

**Sauber bearbeitete Kanten!
Kein Nacharbeiten!**

**Höchster technischer Stand
der Verklebung in der Wärme
und in der Kälte!**

**The BRANDT Edge Glueing Machines
are characterized
by the following features:**

**No glue container,
as the edging material is coated
with glue in advance!**

Edge glueing without setup time!

**No soiling of the machine or
workpieces by glue!**

**Cleanly processed edges!
No finishing!**

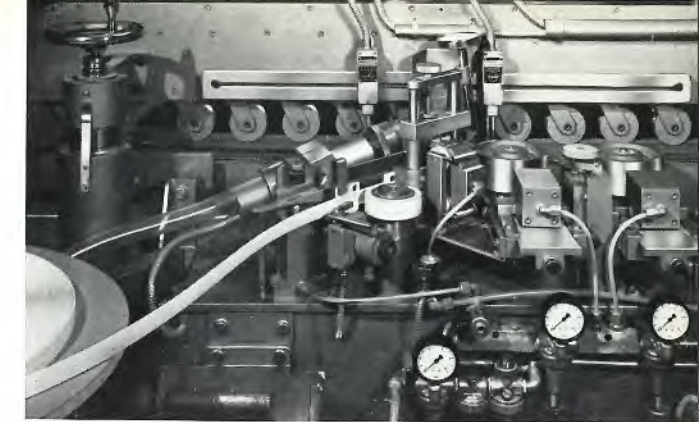
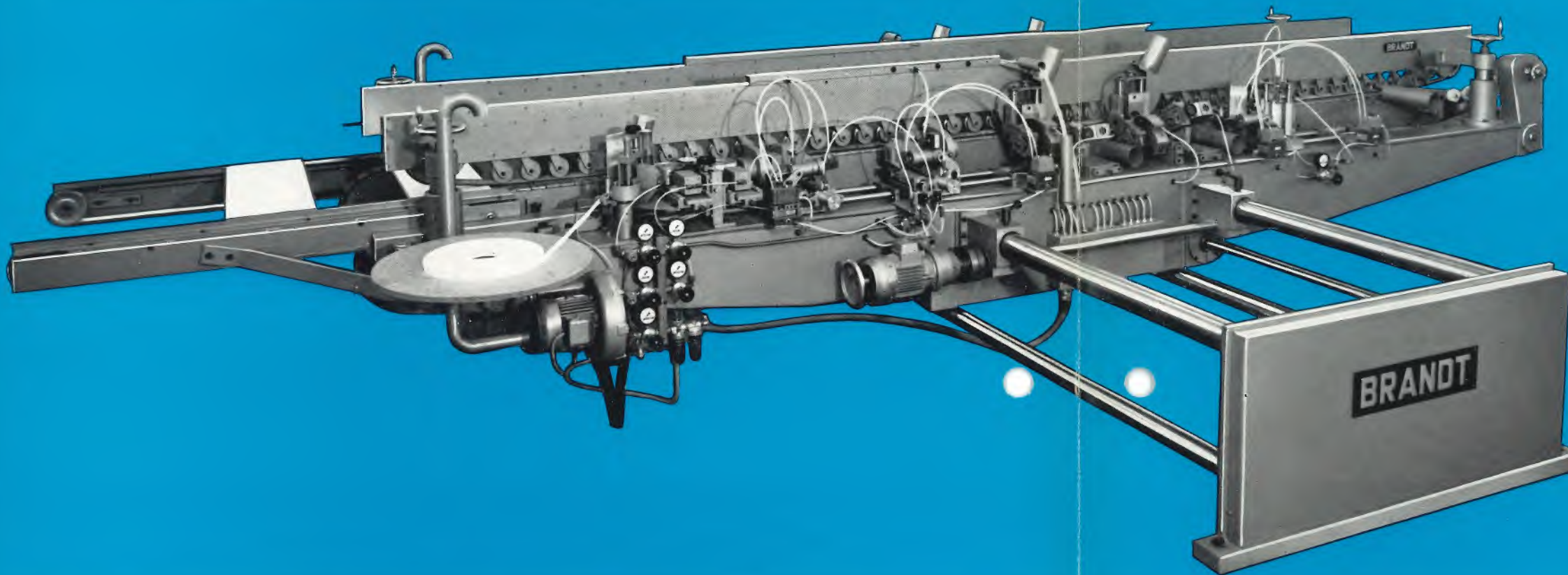
**Most advanced glueing technique
in heat or cold conditions!**

MASCHINENFABRIK HEINRICH BRANDT

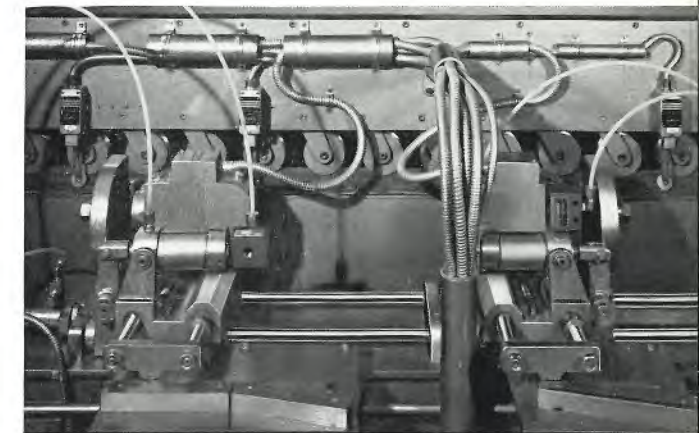
492 LEMGO 1 · GREVENMARSCHSTR. 62 · TEL. (0 52 61) 20 31/32 · TELEX 931 596 · POSTFACH 108

BRANDT

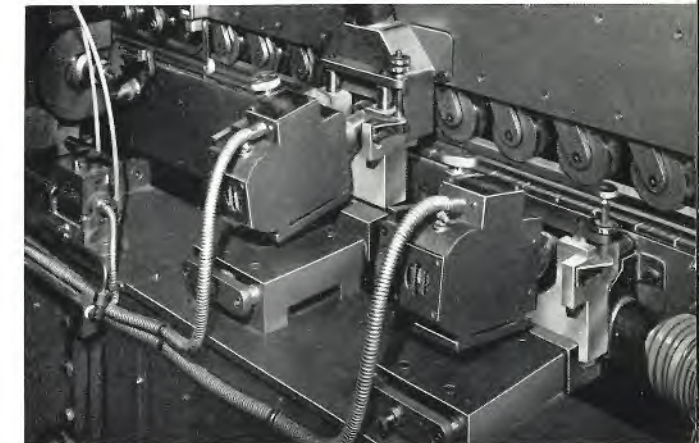
Type WB 67-R-Duo



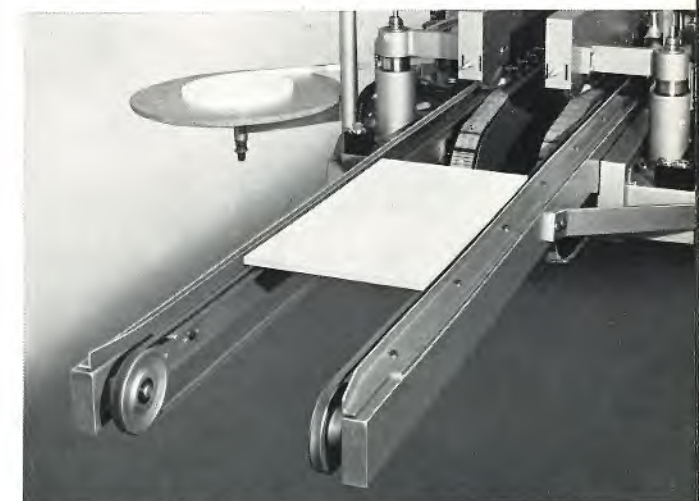
Heißluftstation (siehe 1.) / Hot-air station (see 1.)



Kappstation (siehe 2.) / Cutting station (see 2.)



Frässtation (siehe 3.) / Shaping station (see 3.)



Einlaufübergabe, als Keilriementransport ausgebildet (s. 5.)
Feed transmission, designed as a V-belt conveyor (see 5.)

Die BRANDT-Kantenanleimmaschine **Type WB 67-R-DUO** ist eine Spezial-Kantenanleimmaschine zum automatischen Anbringen von mit Leim vorbeschichtetem Kantenmaterial – Kunststoffe und Furniere – im Durchlaufverfahren. Sie ist bestens geeignet sowohl für gerade Kanten als auch für **Falzkanten (Type WB 67-F-DUO)**.

Die Maschine ist in doppelseitiger (**Type WB 67-R-DUO**) und einseitiger (**Type B 70-V**) Ausführung lieferbar und kann wahlweise mit den nachstehenden Stationen bestückt werden. Auf Wunsch ist der Anbau von Sonderstationen möglich.

The BRANDT Edge Glueing Machine **Type WB 67-R-DUO** is a special edge glueing machine for automatically fitting edging material – plastics and veneers – precoated with glue by means of a continuous process. It can be used for straight edges as well as for **rebated edges (Type WB 67-F-DUO)**.

The machine is available in double-sided design (**Type WB 67-R-DUO**) and in single-sided design (**Type B 70-V**) and can be optionally equipped with the stations described on the following pages. Special processing stations can be attached, if required.

Lieferbare Bearbeitungsstationen / Available processing stations:

- Heißluftstation** (5000 Watt) mit Vorkappen des Kantenmaterials einschl. 2 Andruckrollen mit **pneumatischer** Einstellung, Abrolltisch für Rollenware.
Hot-air station (5000 Watt) with equipment for precutting the edging material including two pressure rollers with **pneumatic** adjustment, unrolling table for endless material.
- Kappstation**: ausgerüstet mit 2 HF-Motoren 12000 UpM zum Kappen der Kanten vorn und hinten.
Cutting station: equipped with 2 HF-motors 12000 r.p.m. for cutting off the edging material at front and rear.
- Frässtation** zum Vorfräsen der Kanten oben und unten, mit HF-Motoren 12000 UpM, schwenkbar bis 40°, Fräser tastend.
Shaping station for pre-shaping the edges top and bottom, with HF-motors 12000 r.p.m., tiltable by up to 40°, shaping cutter with sensing device.
- Nachputzstation / Refinishing station**.

Lieferbare Sonderstationen / Available special processing stations:

- Einlaufübergabe**, auf Wunsch 1000 mm oder 1500 mm lang; angetrieben durch die Maschine, als Keilriementransport ausgebildet.
Feed transmission, 1000 mm or 1500 mm long, as required; driven by the machine, designed as a V-belt conveyor.
- Automatisches **Kantenmagazin** zum Einzug von Fixlängen (Kunststoff- und Furnierkanten).
Automatic **edging material magazine** for feeding fixed lengths (plastic or veneer edgings).
- Nachfrässtation** zum Feinfräsen und Fasen der Kanten, 2 HF-Motoren 12000 UpM, oben und unten, Fräser tastend.
Finishing station for fine-shaping and chamfering the edges, 2 HF-motors 12000 r.p.m. top and bottom: shaping cutter with sensing device.
- Station zum Einzug von **PVC-Stegmaterial im Durchlauf** mit Vorkappen, 2 Andruckrollen, pneumatisch regelbar.
Feed for **PVC-tee section edging material with continuous operation** with precutting, 2 pressure rollers, pneumatically adjustable.
- Nutenfrässtation** (für PVC-Stegmaterial). Leistung des Motors 1,5 PS, 3000 UpM; die Nute ist einstellbar von 1,8 bis 3,5 mm.
Slot cutting station (for PVC-tee section edging material). Motor output 1,5 HP, 3000 r.p.m.; the slot can be adjusted from 1,8 to 3,5 mm.
- Leimangabestation** (für PVC-Stegmaterial). Die Leimangabe erfolgt mittels einer Düse in die Nute. Auf Wunsch Leimangabe durch Walzen.
Glue application station (for PVC-tee section edging material). The glue is applied into the slot by means of a nozzle. If required, glue can also be applied by rollers.
- Schleifstation** (oszillierend) / **Sanding station** (oscillating).

Nachstehende Kantenarten können mit unseren Maschinen angeleimt werden / The following kinds of edges can be fitted with our machines:

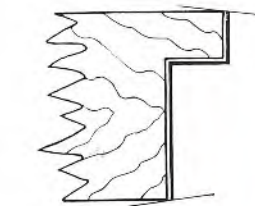
Type WB 67-S-Duo
Type B 70-S



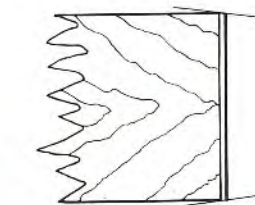
Type WB 67-R-Duo
Type B 70-V

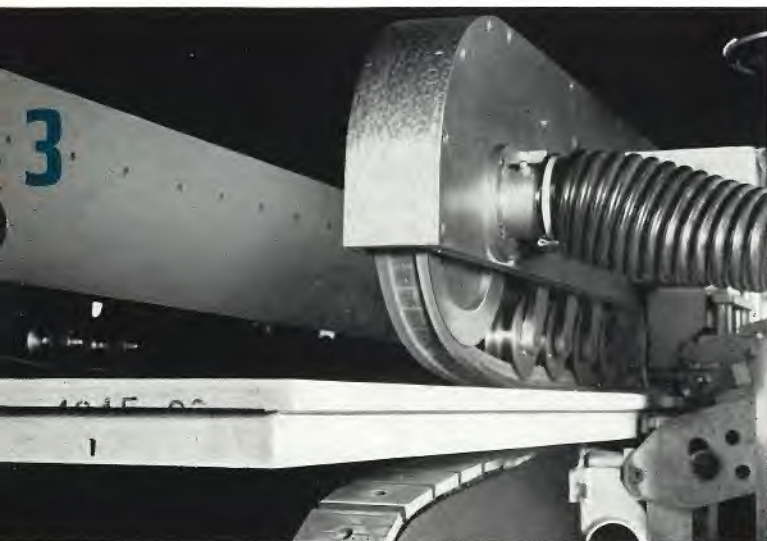
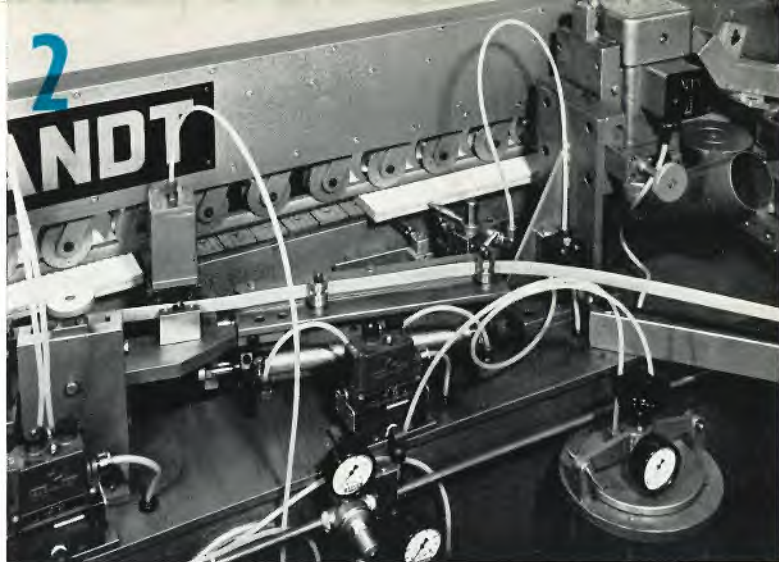
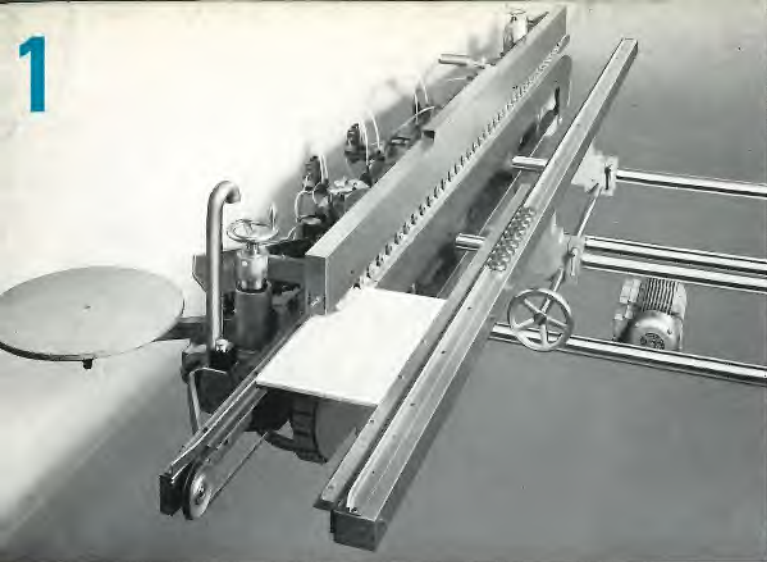


Type WB 67-F-Duo



Type WB 67-R-Duo
Type B 70-V





1. Einseitige Kantenanleimmaschine Type B 70-V
Single-sided edge gluing machine type B 70-V
2. Station zum Einzug von PVC-Stegmaterial im Durchlauf mit Nutenfräsen und Leimangabe (siehe 8., Seite 2)
Station for the continuous feed of PVC-tee section edging material with slot cutting and glue application (see 8, Page 2)
3. Falzkantenanleimmaschine Type WB 67-F-DUO (Ansicht einer aus der Maschine auslaufenden Tür)
Glueing machine for rebated edgings type WB 67-F-DUO (View of a door coming out of the machine)

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA:

max. Durchlaßbreite / max. pass width
 min. Durchlaßbreite / min. pass width
 Kantenbreite / width of edging
 Kantenstärke / thickness of edging
 Breitenverstellung / width adjustment
 Vorschub, stufenlos regelbar / feed, infinitely variable
 Frequenzumformer / frequency transformer
 HF-Motoren / HF-motors
 Normalspannung / standard voltage
 Preßluftanschluß / compressed air supply

bis 3000 mm / up to 3000 mm
 225 mm doppelseitig / 225 mm double-sided
 110 mm einseitig / 110 mm single-sided
 10-60 mm
 0,3-1,3 mm
 motorisch / by motor
 von 5-30 m/min. / from 5-30 m/min.
 220 V 200 Hz / c.p.s.
 220 V 12000 UpM / r.p.m.
 220/380 V Drehstrom / three-phase current
 ca. 6 atü, 20 l/min. / approx. 6 ind. atm., 20 litres/min.

	WB 67-R-Duo	WB 67-F-Duo	B 70-V
Gesamtlänge / overall length	5200 mm	8600 mm	5200 mm
Gesamtbreite / overall width	3700 mm	3700 mm	3700 mm
Gesamthöhe / overall height	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Nettogewicht (ca.) / net weight (approx.)	4200 kg	5800 kg	2800 kg
Bruttogewicht (ca.) / gross weight (approx.)	5000 kg	6800 kg	3600 kg
Kistenmaße / case dimensions	5000 x 1600 x 1400 mm	7000 x 1600 x 1400 mm	5000 x 1600 x 1400 mm
Anschlußwert / connected load	22 kW	32 kW	15 kW

Beide Arbeitsseiten sind getrennt einstellbar!
 Both working sides can be separately adjusted!

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical changes without notice!

Die Typen **WB 67-R-Duo** und **B 70-V** sind auch als Ausführung zum automatischen Anbringen von PVC-Stegmaterial im Durchlaufverfahren lieferbar. Die Typenbezeichnung ist dann wie folgt: **WB 67-S-Duo** (doppelseitige Ausführung) und **B 70-S** (einseitige Ausführung). Preise der Maschinen auf Anfrage! / The types **WB 67-R-Duo** and **B 70-V** are available also in a design suitable for fixing PVC-material in a continuous process. The type description then is as follows: **WB 67-S-Duo** (double-sided construction) and **B 70-S** (single-sided construction). Prices for the machines supplied on request.

MASCHINENFABRIK HEINRICH BRANDT

492 LEMGO 1 · GREVENMARSCHSTR. 62 · TEL. (05261) 2031/32 · TELEX 931 596 · POSTFACH 108