



**HACE 455 PUNZONADOS
Ø3 CIEGOS EN 60 SEGUNDOS**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- SISTEMA DE PUNZONADO HIDRAULICO
- 91 ORIFICIOS DE Ø3 mm.
- MOTOR DE 2,2 Kw.
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 200L.
- NUMERO DE HILERAS A PUNZONAR, SEGÚN DEMANDA
- LARGURA MÁXIMA DE LA TABLA 2.900mm.
- ANCHURA MÁXIMA DE LA TABLA 700mm.
- GROSOR MÁXIMO DE LA TABLA 40mm.
- ALIMENTACIÓN Y APILACIÓN POR MEDIO DE MESAS ELEVADORAS
- TRASLACION DEL TABLERO POR MEDIACION DE UN MANIPULADOR DE VENTOSAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- HYDRAULIC PUNCHING SYSTEM
- 91 HOLES OF Ø3 mm.
- 2,2 Kw. ENGINE
- AIR CONSUMPTION FOR CYCLE 200L.
- NUMBER OF RANKS TO PUNCH, BY REQUEST
- MAXIMUM LENGTH OF BOARD 2.900mm.
- MAXIMUM WIDTH OF BOARD 700mm.
- MAXIMUM THICKNESS OF BOARD 40mm.
- FEEDING AND PILING UP THROUGH ELEVATOR TABLES
- TRANSFER OF BOARD THROUGH A VENT MANIPULATOR



**HACE 475 TALADRADOS Ø5
PASANTES EN 60 SEGUNDOS**



CARACTERISTICAS TECNICAS

- SISTEMA DE TALADRO HIDRAULICO
- 95 ORIFICIOS DE UNA SOLA VEZ
- MOTOR DE 2.2 Kw.
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 200L.
- NUMERO DE HILERAS PARA TALADRAR, SEGUN DEMANDA
- LARGURA MAXIMA DE LA TABLA 2.900 mm.
- ANCHURA MAXIMA DE LA TABLA 700 mm.
- GROSOR MAXIMO DE LA TABLA 40 mm.
- ALIMENTACION Y APILACION POR MEDIO DE MESAS ELEVADORAS
- TRASLACION DEL TABLERO POR MEDIACION DE UN MANIPULADOR DE VENTOSAS.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- HYDRAULIC DRILLING SYSTEM
- MAKES 95 HOLES ALL AT ONCE
- 2.2 Kw. ENGINE
- AIR CONSUMPTION BY CYCLE 200L.
- NUMBER OF RANKS TO DRILL, BY REQUEST
- MAXIMUM LENGTH OF BOARD 2.900mm.
- MAXIMUM WIDTH OF BOARD 700 mm.
- MAXIMUM THICKNESS OF BOARD 40 mm.
- FEEDING AND PILING UP THROUGH ELEVATOR TABLES
- TRANSFER OF BOARD THROUGH A VENT MANIPULATOR