



#### CARACTERISTICAS TECNICAS

- SISTEMA DE TALADRADO NEUMATICO
- GRUPOS DE TALADRADO CONTROLADOS POR C.N.C
- NUMERO DE GRUPOS PARA TALADRAR, SEGUN DEMANDA
- MOTORES 3.000 R.P.M. (POR CABEZAL)
- CONSUMO DE AIRE POR CICLO 200L.
- LARGURA MAXIMA DE LA TABLA 2.900 mm.
- ANCHURA MAXIMA DE LA TABLA 700 mm.
- GROSOR MAXIMO DE LA TABLA 40 mm.
- ALIMENTACION Y APILACION POR MEDIO DE MESAS ELEVADORAS
- TRASLACION DEL TABLERO POR MEDIACION DE UN MANIPULADOR DE VENTOSAS

#### TECHNICAL CHARACTERISTICS

- PNEUMATIC DRILLING SYSTEM
- DRILLING GROUPS CONTROLLED BY C.N.C.
- NUMBER OF DRILLING GROUPS, BY REQUEST
- 3.000 R.P.M. ENGINE (BY HEAD)
- AIR CONSUMPTION FOR CYCLE 200L.
- MAXIMUM LENGTH OF BOARD 2.900mm.
- MAXIMUM WIDTH OF BOARD 700mm.
- MAXIMUM THICKNESS OF BOARD 40mm.
- FEEDING AND PILING UP THROUGH ELEVATOR TABLES
- TRANSFER OF BOARD THROUGH A VENT MANIPULATOR