

MASCHINEN

S.L.

Polierautomat

Arbeitsweise des Polierautomaten Modell S.L.

Das Werkstück wird mit Spannvorrichtung auf den Arbeitstisch gespannt und läuft selbsttätig unter der Polier- oder Bürstenwalze hindurch. Der Hub des Arbeitstisches ist der Werkstücklänge anzupassen und schaltet automatisch von Vor- auf Rücklauf um. Die Anzahl der Hübe ist vorzuwählen.

Nach dem Auftragen der Polierpaste wird der Tisch mit Werkstück elektromechanisch (elektrischer Drucktaste) unter die rotierende und oszillierende Polierwalze gefahren. Das Amperemeter des Hauptmotors dient als Maßstab zur Anzeige des Polierdruckes.

Nach Ablauf der eingespeicherten Polierhübe schaltet sich der Vorschub aus.



Technische Daten

Tischvorschub	elektro-mechanisch, Zeitschaltung
Oszillation der Arbeitswalze	35mm
Arbeitsbreite	1000 - 1200mm
Arbeitslänge	2500 - 3000mm
Werkstücke	flächige Möbelteile Metallbleche und -profile Kunststoffplatten und Folien

Poliervorgang beim Polierautomaten Modell S.L.

Das Werkstück wird mit Spannvorrichtung auf den Arbeitstisch gespannt und läuft selbsttätig unter der Polier- oder Bürstenwalze hindurch. Der Hub des Arbeitstisches ist der Werkstücklänge anzupassen und schaltet automatisch von Vor- auf Rücklauf um. Die Anzahl der Hübe ist vorzuwählen.

Nach dem Auftragen der Polierpaste wird der Tisch mit Werkstück elektromechanisch (elektrischer Drucktaste) unter die rotierende und oszillierende Polierwalze gefahren.

Das Amperemeter des Hauptmotors dient als Maßstab zur Anzeige des Polierdruckes. Nach Ablauf der eingespeicherten Polierhübe schaltet sich der Vorschub aus.

Nach dem Auspolieren die Fläche mit der Schaumstoffscheibe und Hochglanzwachs Nr. 6 nachziehen.

Die Fläche von Wachsresten säubern, dann mit einem weichen Tuch Spezial-Polish 25/2 auftragen, leicht anziehen lassen und mit der Lammfellhaube abpolieren.

Die Fläche muß dann fertig sein.