

SPACHTELAUFTRAGMASCHINE CASC

- Schwere Ausführung für hochviskose Materialien
- Für Wasser- und UV-Spachtel
- Hohe Auftragsqualität

FILLER COATING MACHINE CASC

- Heavy design for high viscosity materials
- For water and UV based filler
- High quality of application



ROBERT BÜRKLE GMBH
Stuttgarter Straße 123
D-72250 Freudenstadt
Telefon (0 74 41) 58-0
Telefax (0 74 41) 78 13
<http://www.buerkle-gmbh.de>
e-mail: buerkle@buerkle-gmbh.de

BÜRKLE

PROCESS TECHNOLOGIES



SPACHTELAUFRAGMASCHINE CASC

FILLER COATING MACHINE CASC

Die Bürkle Spachtelaufragsmaschine CASC ist bestens geeignet für die Verarbeitung von Wasser- und UV Spachteln.

The BÜRKLE Filler Coating Machine Model CASC is particularly suited for the use of water based or UV based fillers.

EINSATZBEREICHE: Spachteln von:

- MDF-, Span-, Hartfaser- oder Faserzementplatten
- Massiv- oder Fertigparkett

FIELDS OF APPLICATION: Filling of:

- MDF-boards, chipboards, hardboards, fibre cement boards
- Solid wood or finished parquet

MASCHINENAUFÜHRUNG

- Große Auftrags-, Dosier- und Glättwalze
- Auftrags-, Glättwalze und Transport mit stufenlos regelbaren Schneckengetrieben und Gelenkkupplungen
- eintouriger Direktantrieb für Dosierwalze
- Ex-geschützte Motoren und Schaltelemente
- Spezial Kunststofffrakel an Glätt- und Dosierwalze
- Pneumatisch oszillierender Zulaufschlauch mit Rührfinger, für gleichmäßige Materialzuführung und gegen Eindicken des Spachtelmaterials im Walzenspalt
- Walzenabdichtung mit Spezial-Steckbacken
- Automatische Spachtelrückführung der abgestreiften Spachtelmasse von der Glättwalze

DESIGN OF THE MACHINE:

- Large applying, doctor and smoothing roller
- Applying, smoothing roller and transport with steplessly adjustable drives by means of a worm gearing and universal joint couplings
- Direct drive of the doctor roller of constant speed
- Explosion-proof motors and operating elements
- Special plastic scraper blades for doctor and smoothing roller
- Pneumatically oscillating feed pipe with a stirring finger
- Closing of the roller ends with special plug-type end plates
- Automatic return of the scraped off filler from the smoothing roller

ENTSCHEIDENDE VORTEILE

- Beste Auftragsqualität
- Hohe Lebensdauer und geringer Verschleiß
- Gute Zugänglichkeit für einfache Bedienung und Reinigung
- Rakel zur Reinigung leicht herausnehmbar

DECISIVE ADVANTAGES

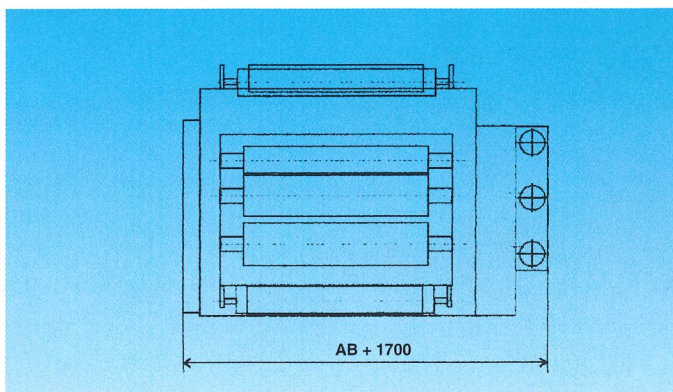
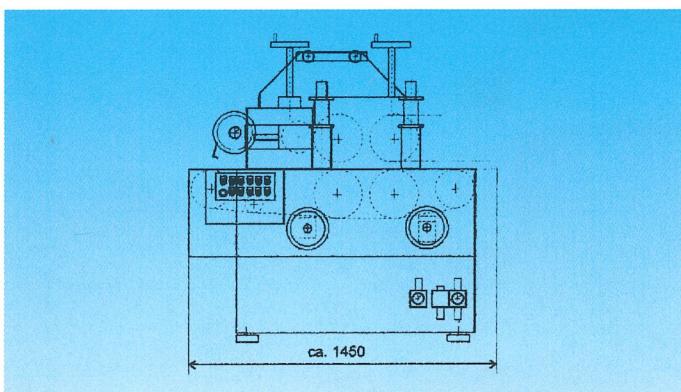
- Best quality of application
- Long service life and low wear and tear
- Good accessibility for easy operation and cleaning
- Scraper blades removable for cleaning

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

- Kühlbare Glätt- oder Dosierwalze
- fahrbare Ausführung mit Spurrkranzrollen
- Pneumatische Spachtelpumpe für 200 l Fässer

OPTIONS

- Coolable smoothing or doctor roller
- Mobile design on wheel-flange rollers
- Pneumatic pump with a hoist for barrels of 200 litres



TECHNISCHE DATEN CASC			TECHNICAL DATA CASC		
Max. Arbeitsbreite	700 / 1300	2200	mm	Max. working width	
Gummierte Auftragswalze	240	290	mm	Rubber covered applying roller	
Verchromte Glättwalze	240	290	mm	Chromium-plated smoothing roller	
Verchromte Dosierwalze	198	240	mm	Chromium-plated doctor roller	
Max. Durchlaßhöhe	100	100	mm	Maximum passing height	
Transportgeschwindigkeit	5-25	15-60	m/min.	Feed speed	
Antriebsleistung ca.	5	12	kW	Driving power approx.	
Maschinenlänge ca.	1450	1450	mm	Length of machine approx.	
Maschinenbreite ca.	AB + 1700	AB + 1700	mm	Width of machine approx.	
Arbeitshöhe über Flur ca.	900 (+/- 20)	900 (+/- 20)	mm	Working height above floor approx.	
Betriebsspannung	400V / 50 Hz			Operating voltage	
Bedienungsseite rechts, auf Wunsch links				Operating side right hand, on request left hand	

SICHERHEITSEINRICHTUNG GEMÄSS CE / SAFETY DEVICES AS PER CE

TECHN. ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

ROBERT BÜRKLE GMBH
 Stuttgarter Straße 123
 D-72250 Freudenstadt
 Telefon (0 74 41) 58-0
 Telefax (0 74 41) 78 13
<http://www.buerkle-gmbh.de>
 e-mail: buerkle@buerkle-gmbh.de

