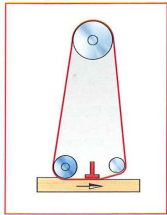
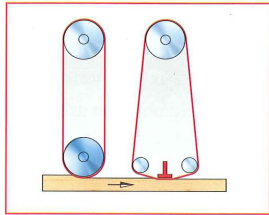


Die 5 Classic-Typen bis 1999:



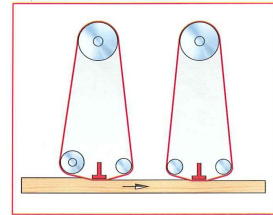
Classic 111-E/113-E

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz, 1. Durchgang mit der Kontaktwalze, 2. Durchgang mit dem Gliederdruckbalken
- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff – sofern ausgerüstet mit Lackpaket



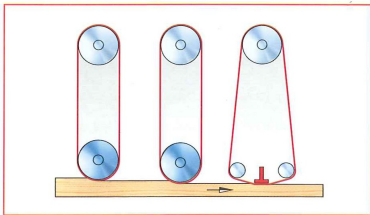
Classic 211-E/213-E

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz mit Kontaktwalze und Gliederdruckbalken in einem Durchgang
- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff – sofern ausgerüstet mit Lackpaket



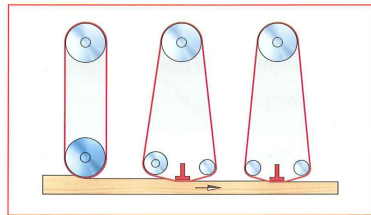
Classic 211 C-E/213 C-E

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz, 1. Aggregat Kontaktwalze, 2. Aggregat Gliederdruckbalken
- Schleifen von furnierten Werkstücken mit beiden Gliederdruckbalken
- Lackzwischenchliff – sofern ausgerüstet mit Lackpaket entweder mit einem oder zwei Aggregaten



Classic 311-E/313-E

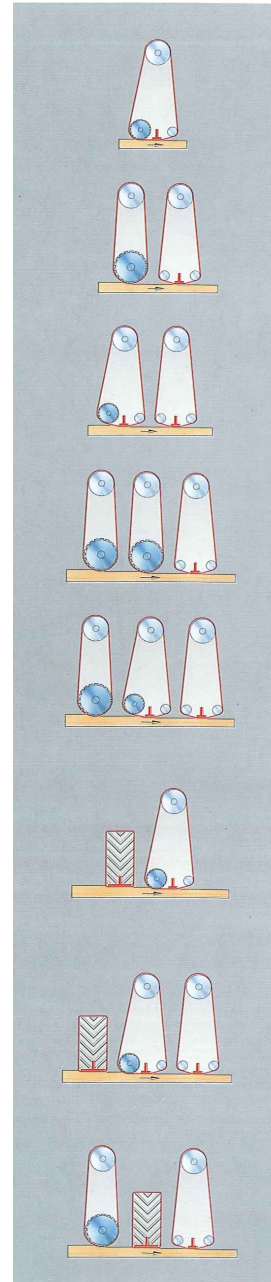
- toleranzgenaues Kalibrieren mit einer oder zwei Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit zwei Kontaktwalzen und einem Gliederdruckbalken
- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff – sofern ausgerüstet mit Lackpaket



Classic 311 C-E/313 C-E

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze im 1. Aggregat oder mit beiden Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit zwei Kontaktwalzen und einem Gliederdruckbalken oder einer Kontaktwalze und zwei Gliederdruckbalken
- Schleifen von furnierten Werkstücken mit den Gliederdruckbalken des 2. und 3. Aggregates
- Lackzwischenchliff – sofern ausgerüstet mit Lackpaket mit einem oder zwei Gliederdruckbalken

Die 8 Classic-Typen bis 2001:



Classic 111 C / 113 C

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz, 1. Durchgang mit der Kontaktwalze, 2. Durchgang mit dem Gliederdruckbalken

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic 211 RE / 213 RE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz mit Kontaktwalze und Gliederdruckbalken in einem Durchgang

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic 211 CE / 213 CE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz, 1. Aggregat Kontaktwalze, 2. Aggregat Gliederdruckbalken

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit beiden Gliederdruckbalken
- Lackzwischenchliff entweder mit einem oder zwei Aggregaten – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic 311 RRE / 313 RRE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit einer oder zwei Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit zwei Kontaktwalzen und einem Gliederdruckbalken

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic 311 RCE / 313 RCE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze im 1. Aggregat oder mit beiden Kontaktwalzen
- Schleifen von Massivholz mit zwei Kontaktwalzen und einem Gliederdruckbalken oder einer Kontaktwalze und zwei Gliederdruckbalken

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit den Gliederdruckbalken des 2. und 3. Aggregates
- Lackzwischenchliff mit einem oder zwei Gliederdruckbalken – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic QC

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze des 2. Aggregates
- Schleifen von Massivholz: 1. Durchgang mit der Kontaktwalze, 2. Durchgang mit dem Querschleifaggregat und dem Gliederdruckbalken

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Querschleifaggregat und dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff mit dem Gliederdruckbalken im 2. Aggregat – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic QCE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze des 2. Aggregates
- Schleifen von Massivholz ohne Querschleifaggregat mit der Kontaktwalze des 2. Aggregates und dem Gliederdruckbalken des 3. Aggregates in einem Durchgang

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Querschleifaggregat und den beiden Gliederdruckbalken in einem Durchgang
- Lackzwischenchliff mit dem Gliederdruckbalken im 2. und/oder 3. Aggregat – sofern mit Lackpaket ausgerüstet

Classic RQE

- toleranzgenaues Kalibrieren mit der Kontaktwalze
- Schleifen von Massivholz mit der Kontaktwalze, dem Querschleifaggregat und dem Gliederdruckbalken in einem Durchgang

- Schleifen von furnierten Werkstücken mit dem Querschleifaggregat und dem Gliederdruckbalken in einem oder zwei Durchgängen
- Lackzwischenchliff mit dem Gliederdruckbalken im 3. Aggregat – sofern mit Lackpaket ausgerüstet