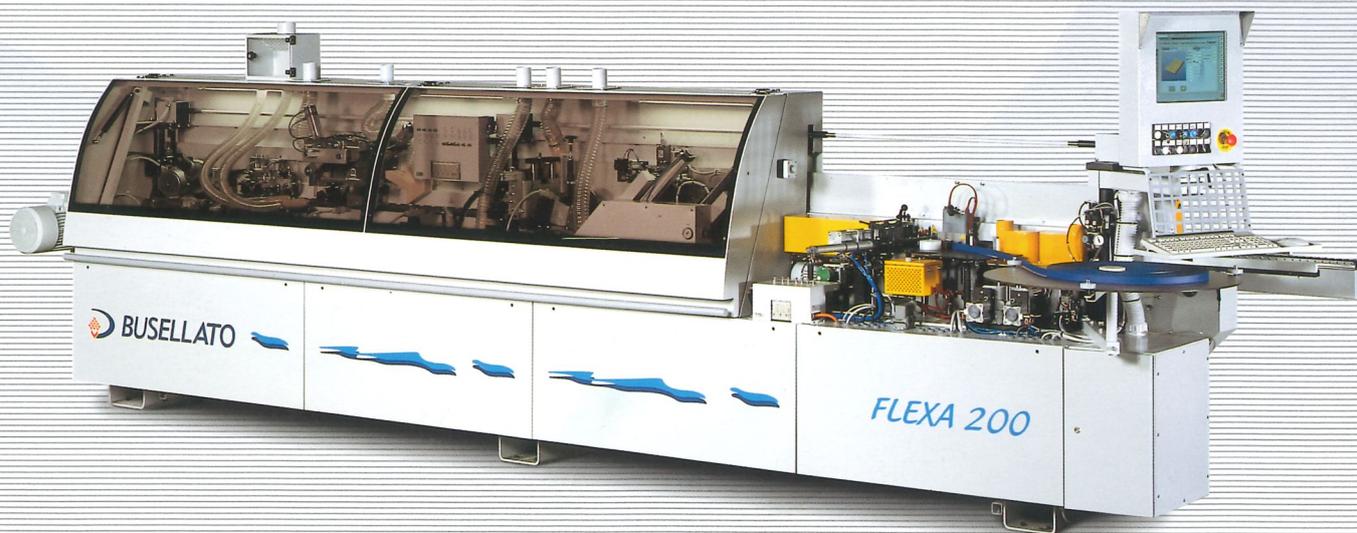


# FLEXA 200

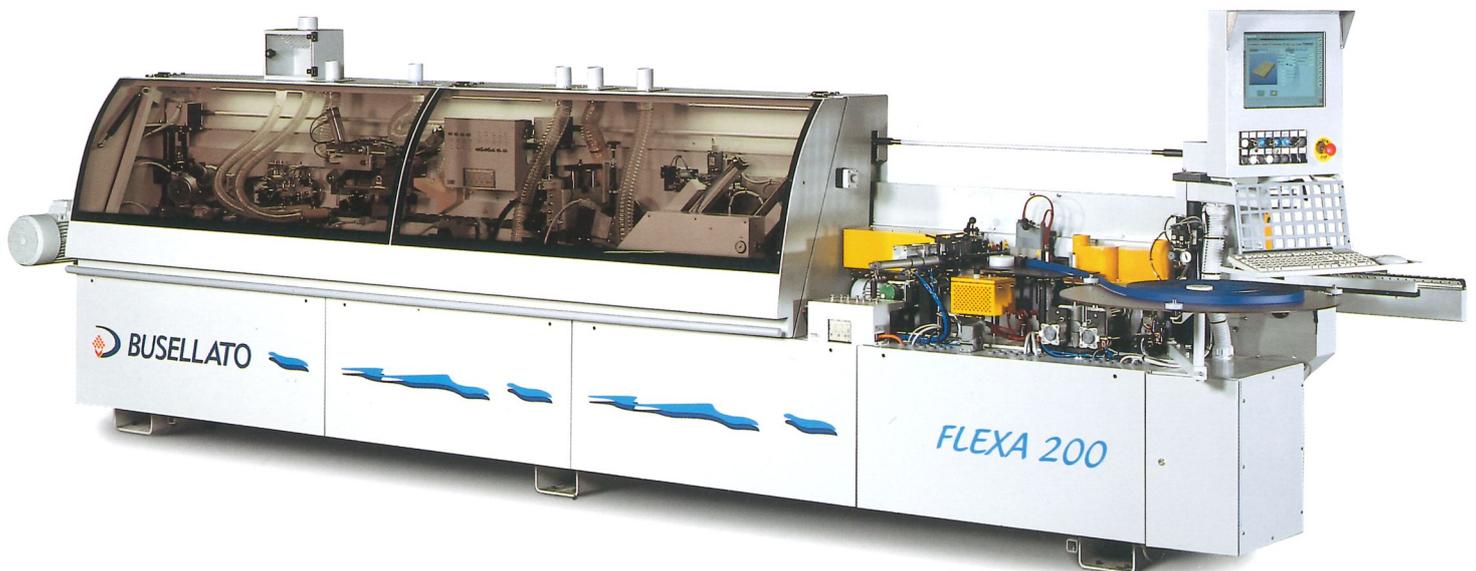


**BUSELLATO**  
single-sided edge banding machines

# FLEXA 200

La nuova serie di bordatrici Flexa è la sintesi di una cultura aziendale, quella Busellato, tutta orientata alla qualità, perseguita costantemente con l'impiego di materiali e componenti sicuri e ad alto contenuto tecnologico. Il modo migliore di impiegare il vostro tempo produttivo è quello di affidarsi a macchine ben costruite, senza rinunce o compromessi sulla qualità. Macchine che durano nel tempo, che sopportano lavorazioni intensive e che grazie alle dotazioni di base e ai più moderni sistemi di controllo assicurano la giusta flessibilità per lavorare tutto ciò che serve per il successo per la vostra azienda.

The new range of Flexa edgebanders is the result of Busellato's quality orientated business strategy. The pursuit of a high quality policy is shown by the use of highly technological components and severe inspection procedures. Best use of your production time means relying on strong, fast and precise machines, constructed without compromising on quality. Busellato's machines stand up to intense use and last a lifetime. Thanks to the reliability of its components and state of the art control systems, our machines assure maximum flexibility for all your working needs.



# Composizioni \ Compositions

	1 Rettificatore Pre-Milling	2 Incollatore Gluing	3 Prefusore Pre-Melting Unit	4 Intestatore End trimming	5 Refilatore Top and bottom rough trimming	6 Spigliatore inclinabile Tilting top and bot- tom bevel trimming	7 Arrotondatore Corner rounding	8 Raschiabordo Edge scraping	9 Raschiacolla Glue scraping	10 Toupie Grooving	11 Ravvivatore bordo Edge brightening	12 Spazzole Brushing
<b>FLEXA</b>												
202 I (34)		✓	OPT (*)	✓		✓		✓	A	OPT (*)	A	✓
202 RI (38)	✓	✓	OPT (*)	✓		✓		✓	A	OPT (*)	A	✓
202 MI (38)		✓	OPT (*)	✓	✓	✓		✓	A	OPT (*)	A	✓
202 RMI (42)	✓	✓	OPT (*)	✓	✓	✓		✓	A	OPT (*)	A	✓
203 I (48)		✓	OPT (*)	✓		✓		✓	B	OPT (*)	B	✓
203 RI (52)	✓	✓	OPT (*)	✓		✓	✓	✓	B	OPT (*)	B	✓
203 MI (48)		✓	OPT (*)	✓	✓	✓	✓	✓	A	OPT (*)	A	✓
203 RMI (52)	✓	✓	OPT (*)	✓	✓	✓	✓	✓	A	OPT (*)	A	✓
203 M-A (48)		✓	OPT (*)	✓	✓	✓	✓	✓	A	OPT (*)	A	✓
203 RM-A (52)	✓	✓	OPT (*)	✓	✓	✓	✓	✓	A	OPT (*)	A	✓
203 M-MF (52)		✓	OPT (*)	✓	✓	✓	✓	✓	B	OPT (*)	B	✓
203 RM-MF (56)	✓	✓	OPT (*)	✓	✓	✓	✓	✓	B	OPT (*)	B	✓

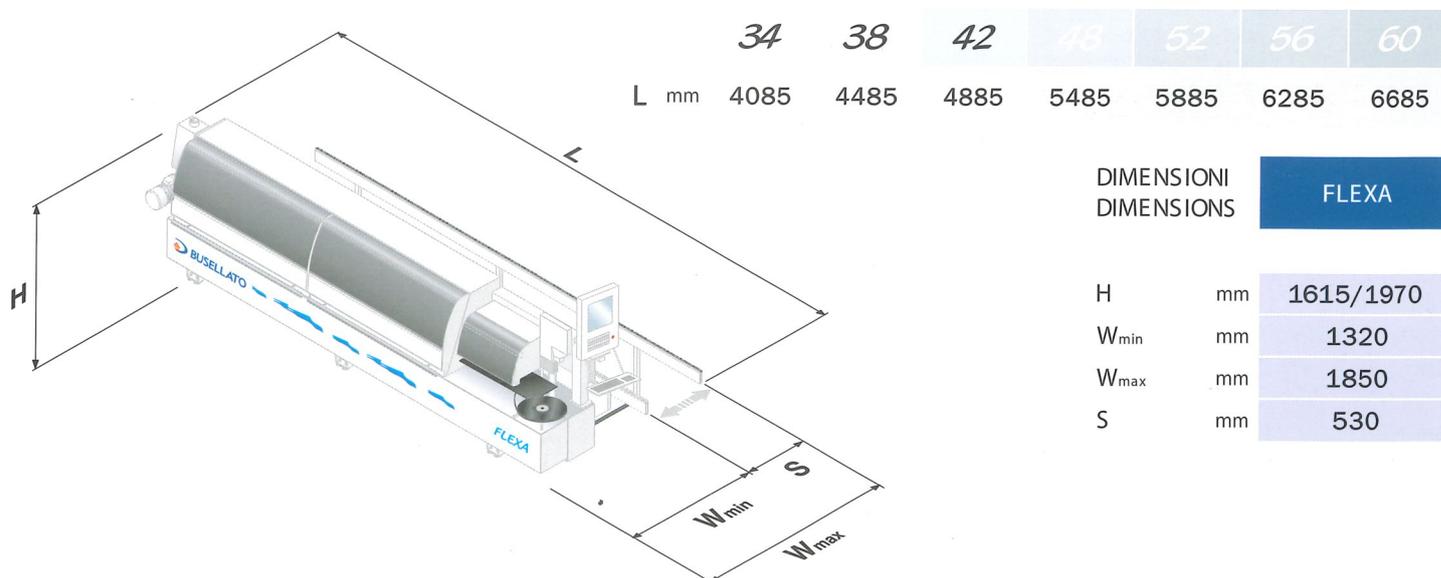
(\*) Gruppi opzionali che comportano ciascuno l'allungamento della macchina di un modulo / Optional units which each lengthen the machine by one module

A Spazio libero per gruppo raschiacolla o ravvivatore bordo / Glue scraping or edge brightening unit free space

B Spazio libero per gruppo raschiacolla e ravvivatore bordo / Glue scraping and edge brightening unit free space

## Dati Tecnici \ Technical Features

Spessore minimo e massimo del bordo in rotolo	Minimum and maximum thickness of roll edging material	mm	0,3 - 3
Spessore minimo e massimo del bordo in striscia	Minimum and maximum thickness of strip edging material	mm	0,6 - 15
Spessore minimo e massimo del pannello	Minimum and maximum panel thickness	mm	10 - 60
Larghezza minima del pannello	Minimum panel width	mm	60
Lunghezza minima del pannello	Minimum panel length	mm	130
Velocità di avanzamento	Feed speed	m/min	10 - 18
Aria compressa	Compressed air	bar	6
Altezza di lavoro	Workin height	mm	950 - 970





### Raschiabordo

Il gruppo è particolarmente adatto alla finitura dei bordi in PVC ed ABS profilati precedentemente con utensili raggianti o spigolati. Le regolazioni sono semplificate da indicatori numerici decimali posizionati sui carrelli di scorrimento.

### Edge scraping unit

For finishing PVC and ABS edging previously profiled with radius and edged tools. Easy adjustments of the sliding carriages by mechanical digital readouts.

### Basamento

Il basamento è realizzato in lamiera di grosso spessore piegata e nervata, sopra alla quale viene saldata una piastra in acciaio di elevata solidità, per garantire la massima rigidità e l'assenza totale di vibrazioni.

### Basement

The basement is made of thick ribbed steel on which a very solid steel plate is welded to guarantee maximum rigidity and eliminate vibrations.

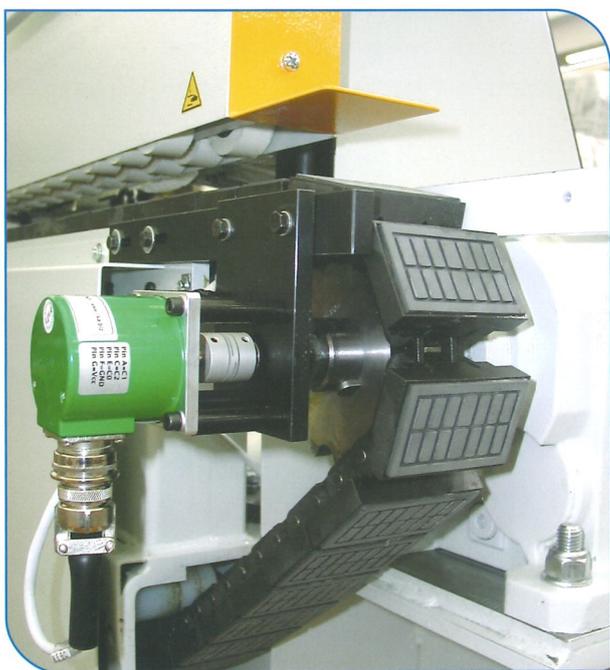


### Pressore

Il pressore è realizzato in acciaio di grosso spessore. Due file di ruote in gomma con cuscinetto a sfere disposte in doppia fila sfalsate tra loro, permettono di lavorare anche pezzi di piccole dimensioni. La regolazione dell'altezza avviene tramite sollevamento centralizzato manuale con visualizzatore meccanico della quota.

### Pressure beam

The pressure beam is made of thick steel. Two rows of rubber wheels with two offset rows of ball bearings between them allow even small sized parts to be machined. The height is adjusted using a centralized manual lifter with a mechanical display of the quota.



### Cingolo

Il cingolo è realizzato con catena in acciaio e pattini di nylon e grafite che alloggiavano i tasselli di appoggio pannello in gomma ad elevato coefficiente di attrito singolarmente intercambiabili.

### Feeding track

The feeding track is made of steel chains with nylon and graphite pads, on which the panel support blocks are mounted. The top surface of the blocks is made of a special "no wear" rubber with a high grip co-efficient.

### Spazzole

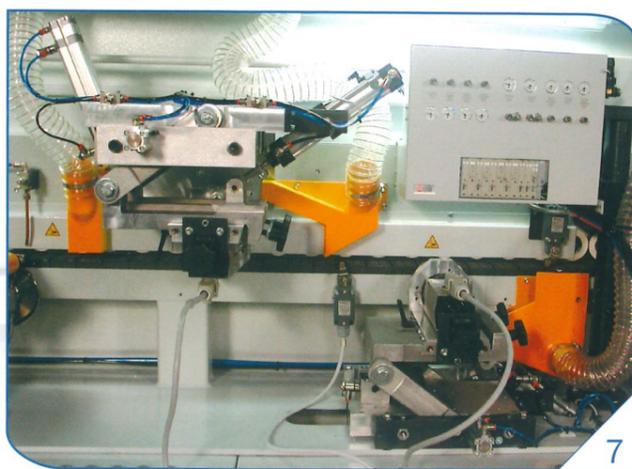
Il gruppo è indicato per la pulizia e la lucidatura dei bordi in PVC ed ABS, oltre che a rimuovere eventuali residui di colla.

### Brushing unit

For cleaning and buffing PVC and ABS edging, as well as for removing any eventual glue residues.



8



7

### Arrottonatore a due motori 0,35 kW

Il gruppo è indicato per la lavorazione trasversale di pannelli sagomati sui lati longitudinali (soft forming, post forming) oltre che per arrotondare e spigolare gli angoli superiori ed inferiori, gli spigoli anteriori e posteriori di pannelli bordati in PVC ed ABS. Il gruppo è completo di due motori dotati di dispositivo di centraggio e sgancio rapido.

### Two motor corner rounding unit/Profiling unit 0,35 kW

For transverse machining of panels which are shaped along their longitudinal sides (soft forming, post forming) as well as for rounding and beveling the upper, lower, front and rear corners of PVC and ABS edged panels.

The unit is complete with two motors with centering and quick release device



6

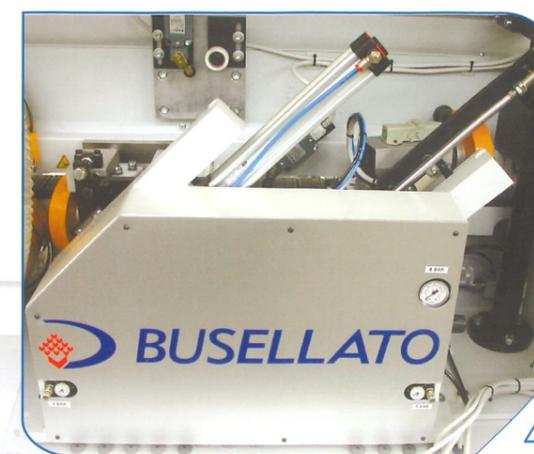
### Spigolatore inclinabile 0,5 kW

Il gruppo è indicato per la rifilatura e smussatura dello spigolo superiore ed inferiore del bordo applicato. Ogni motore è dotato di dispositivo di centraggio e sgancio rapido, per facilitare le operazioni di cambio utensile o la sostituzione integrale del kit motore.

### Tilting top and bottom bevel trimming unit 0,5 kW

For bevel trimming of the top and bottom of the edging applied.

Each motor is equipped with a centering and quick release device to ease tool change operations or complete replacement of the motor kit.



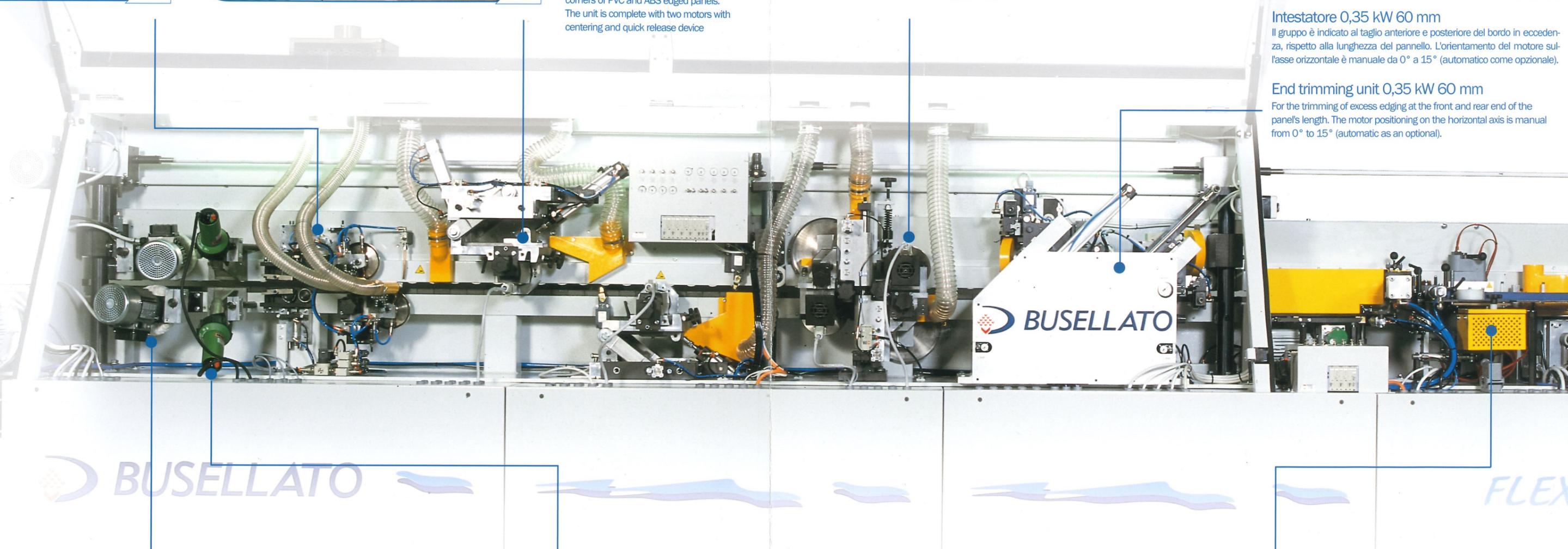
4

### Intestatore 0,35 kW 60 mm

Il gruppo è indicato al taglio anteriore e posteriore del bordo in eccedenza, rispetto alla lunghezza del pannello. L'orientamento del motore sull'asse orizzontale è manuale da 0° a 15° (automatico come opzionale).

### End trimming unit 0,35 kW 60 mm

For the trimming of excess edging at the front and rear end of the panel's length. The motor positioning on the horizontal axis is manual from 0° to 15° (automatic as an optional).



12

### Ravvivatore Bordo

Il gruppo consente di riscaldare il bordo del pannello durante il passaggio dello stesso per riattivare il colore originale nel caso si utilizzino materiali (PVC) che subiscono alterazioni cromatiche conseguenti all'azione dei finitura del gruppo raschiabordo.

### Edge brightening unit

For heating the edge of the panel to reactivate the original color of the plastic edging (PVC) which suffer stains because of edge scraping unit action.



11

### Gruppo incollatore

Adatto all'applicazione di bordi su pannelli con profilo diritto mediante l'uso di colle termofusibili spalmate direttamente sul pannello. Permette l'applicazione di bordi in rotolo (bobina) e in striscia fino ad uno spessore massimo di 15 mm.

### Gluing unit

Suitable to the application of hot-melt glues directly on the edges of straight sided panels. Allows the application of coil and strip edging up to a max. thickness of 15 mm.



2



1

5



### Supporto Laterale

Il supporto laterale pannello è costituito da una struttura montata direttamente sul basamento della macchina per ottenere il massimo della linearità del pezzo in lavorazione.

Il dispositivo è regolabile in larghezza in funzione della dimensione dei pezzi da lavorare.

### Lateral Panel Support

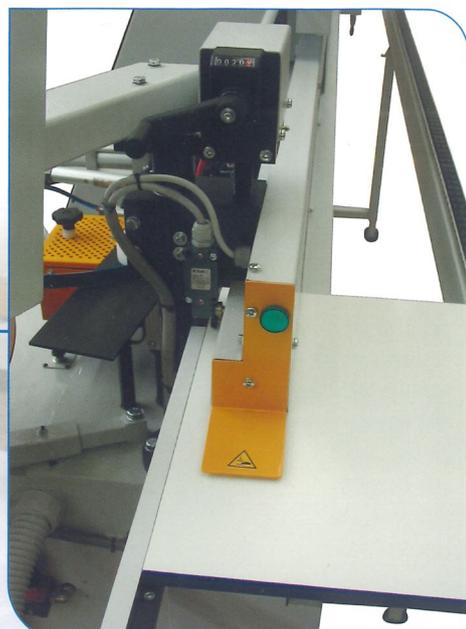
The lateral panel support is made of a structure mounted directly on the machine basement, which ensures maximum linearity of the part being machined. The device can be adjusted width ways depending on the size of the parts to be machined.

### Guida d'introduzione

La guida d'introduzione è fissa (opzionale regolabile manualmente o da controllo) dimensionata per un ottimale appoggio ed introduzione del pannello. In corrispondenza dell'entrata macchina è presente un segnale visivo luminoso per cadenzare opportunamente l'introduzione dei pannelli.

### Introductory guide

Introductory guide is fixed (manual adjustment is optional) and it is studied for an optimal support and panel introduction. Visible lights at the machine entry help pace introduction of the panels.



### Controllo FX 6000

#### Pannello Comandi

Il pannello comandi è posto in entrata macchina ed è orientabile in posizione ergonomica. La macchina è gestita da un controllo dotato di PC commerciale con monitor LCD 15" e interfaccia grafica a finestre per una facile programmazione dell'intera macchina.

Principali caratteristiche:

- Interfaccia video a finestre
- Immagini grafiche delle singole funzioni per un supporto in programmazione
- Numero programmi illimitato
- Controllo assi di posizionamento (set-up macchina)
- Regolazione velocità avanzamento cingolo
- Riduzione automatica della temperatura vasca colla tramite TIMER
- Avvio automatico dei gruppi e dei motori previsti nel programma
- Diagnostica errori con codici, commenti e immagini grafiche
- Memorizzazione dei messaggi d'errore
- Help in linea per aiutare l'operatore nella programmazione
- Visualizzazione dati macchina e dati lavorazione
- Back up parametri

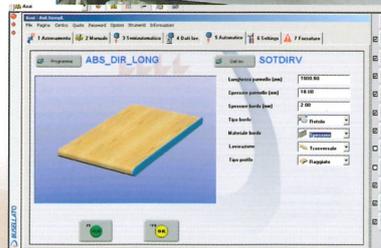
### FX 6000 Control

#### Control Panel

The control panel is situated at the machine infeed and can be moved to an ergonomic position. The machine is managed by a control equipped with commercial PC with 15" LCD screen and graphical Windows™ interface for an easy programming of the whole machine.

Main features:

- Windows™ video interface
- Graphical images of the individual functions for a programming support
- Unlimited number of programs
- Control of positioning axes (machine set-up)
- Chain track feed speed adjustment
- Automatic reduction of the glue tank temperature by means of TIMER
- Automatic start up of the units and of the motors foreseen in the program
- Diagnosis of errors with codes, comments and graphical images
- Storage of error messages
- On line help to aid the operator when programming
- Display of machine and machining data
- Back up parameters



### Configuratore automatico programmi

Consente la creazione facile e sicura dei programmi di lavoro in base alla tipologia e al materiale del bordo, alla lavorazione e al profilo richiesti.

### Automatic program creator

Automatic creation of the working program by simply selecting the type of edge material and the machining and profile required.

### Rettificatore 2,2 kW

Indicato per la rettifica dei pannelli preventivamente sezionati o squadrati, per eliminare eventuali scheggiature sul pannello e ottenere una qualità di incollaggio ottimale.

### Pre-milling unit 2,2 kW

For pre-milling of panels previously sized and squared, to eliminate panel splintering and obtain a very high gluing quality.



**DELMAC S.p.A.**

Via della Fisica, 16/18  
36016 - THIENE - VI - ITALY  
Tel. +39 0445 313111 - Fax + 39 0445 313150

[www.delmac.it](http://www.delmac.it) - e-mail: [info@delmac.it](mailto:info@delmac.it)

**CELASCHI S.p.A.**

Via F. e G. Celaschi, 25  
29020 - VIGOLZONE - PC - ITALY  
Tel. +39 0523 876811 - Fax +39 0523 876876-870425

[www.celaschi.com](http://www.celaschi.com) - e-mail: [info@celaschi.com](mailto:info@celaschi.com)

**GABBIANI**

Via Roma, 101  
29027 - PODENZANO - PC - ITALY  
Tel. +39 0523 556011 - Fax + 39 0523 556201

[www.gabbiani.it](http://www.gabbiani.it) - e-mail: [delmac@gabbiani.it](mailto:delmac@gabbiani.it)

**SAG Centro Tecnologico Italiano S.p.A.**

Viale del Lavoro, 30  
36016 - THIENE - VI - ITALY  
Tel. +39 0445 364220 - Fax + 39 0445 368588

[www.sag.it](http://www.sag.it) - e-mail: [info@sag.it](mailto:info@sag.it)

**CPC S.r.l.**

Via Emilia, 19  
40056 - CREPELLANO - BO - ITALY  
Tel. +39 051 732717 - Fax +39 051 731488

[www.cpcmac.com](http://www.cpcmac.com) - e-mail: [info@cpcmac.com](mailto:info@cpcmac.com)

**DMG Delmac Machinery Group U.S.A.**

4322 Piedmont Parkway  
GREENSBORO, NC 27410  
Tel. + 336 8541211 - Fax + 336 8540811

[www.delmac.com](http://www.delmac.com) - e-mail: [sales@delmac.com](mailto:sales@delmac.com)

**BUSELLATO S.p.A.**

Via Thiene, 104  
36013 - PIOVENE ROCCHETTE - VI - ITALY  
Tel. +39.0445.690000 - Fax +39.0445.652400  
[www.busellato.it](http://www.busellato.it) - e-mail: [info@busellato.it](mailto:info@busellato.it)