

# JET MASTER

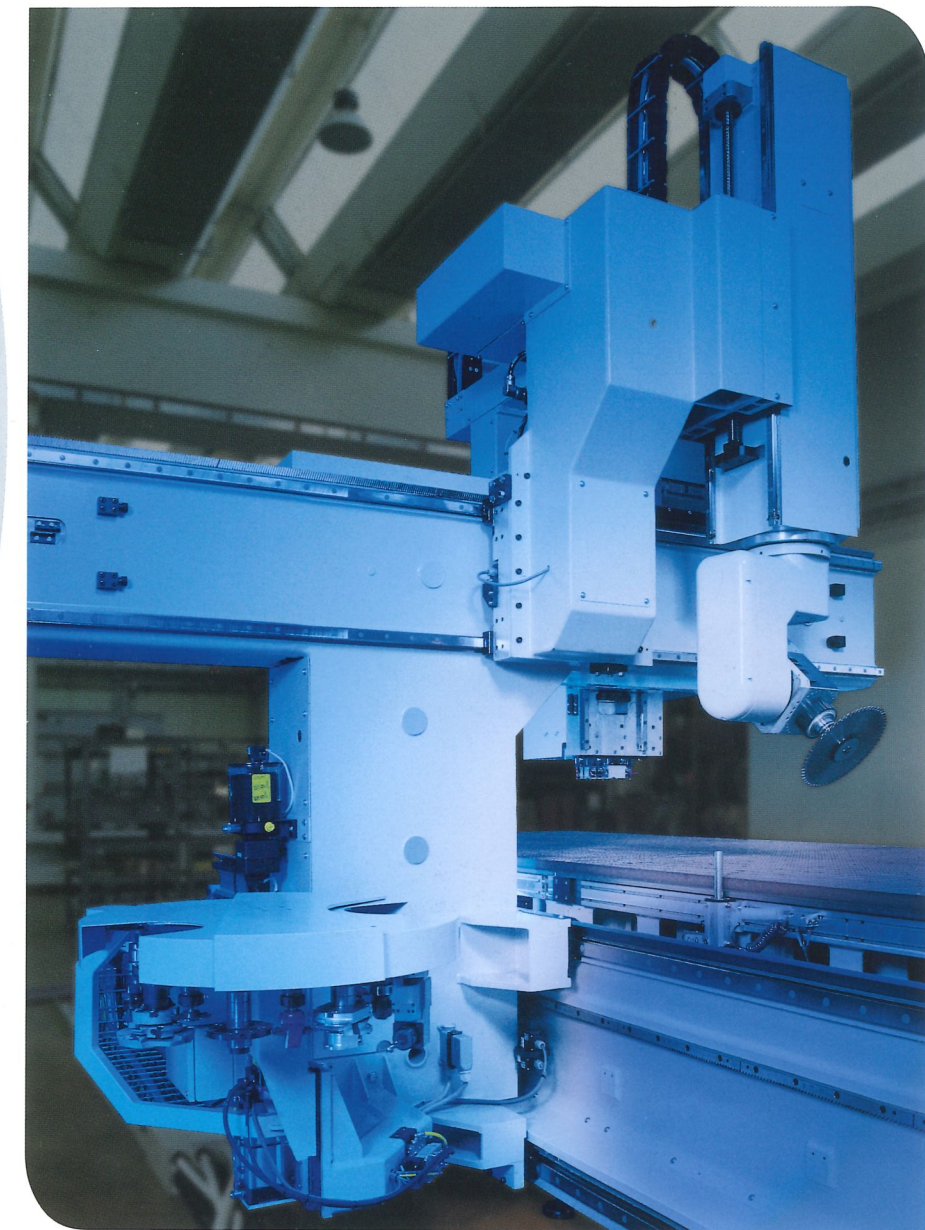
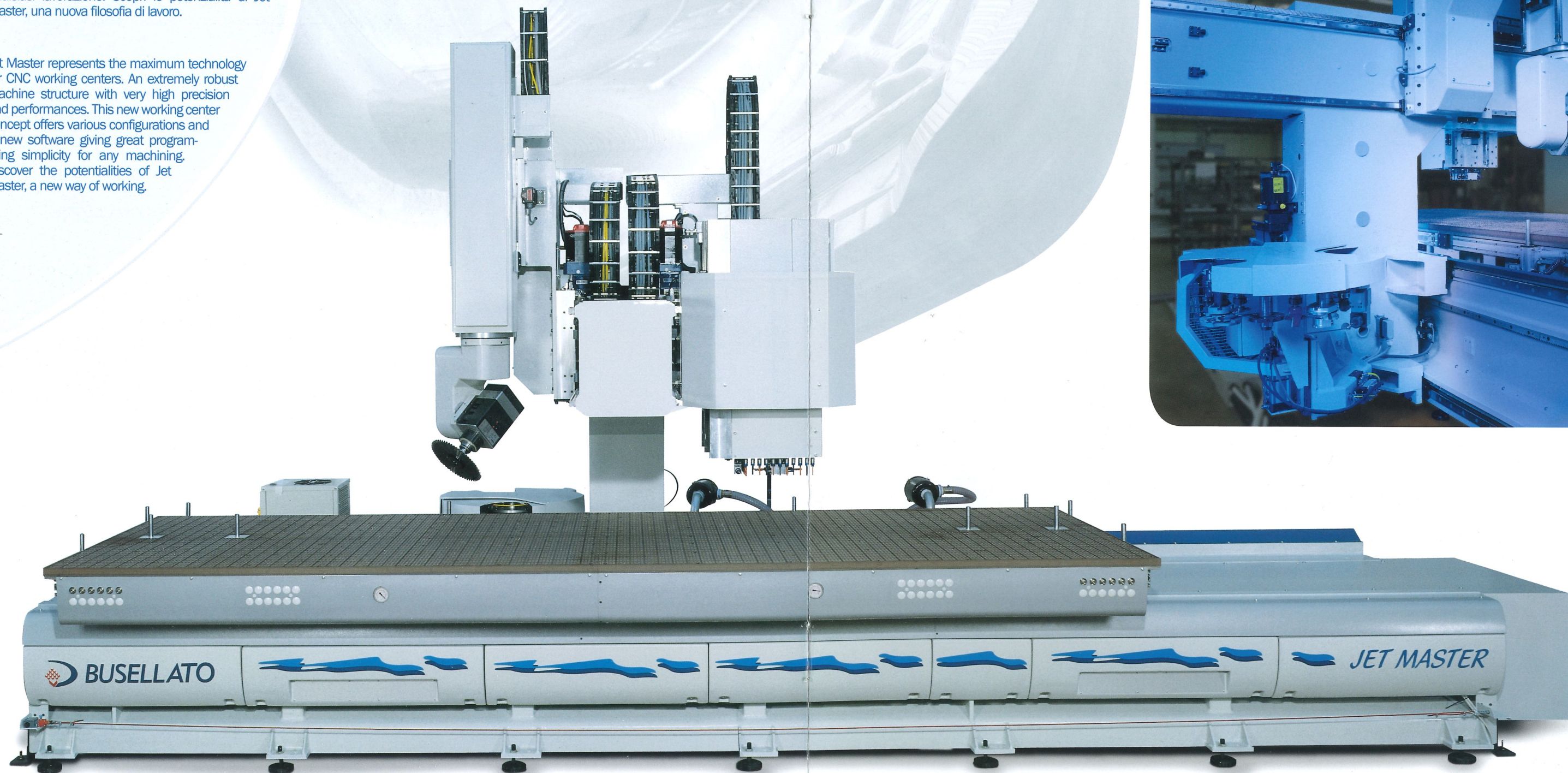


**BUSELLATO**  
cnc working centers and drilling solutions

# JET MASTER

Jet Master rappresenta la massima espressione tecnologica nei centri di lavoro CNC. Una struttura macchina eccezionalmente robusta, precisioni e prestazioni di altissimo livello. Un nuovo concetto di centro di lavoro aperto a varie configurazioni, un nuovo software per la massima semplicità di programmazione per qualsiasi lavorazione. Scopri le potenzialità di Jet Master, una nuova filosofia di lavoro.

Jet Master represents the maximum technology for CNC working centers. An extremely robust machine structure with very high precision and performances. This new working center concept offers various configurations and a new software giving great programming simplicity for any machining. Discover the potentialities of Jet Master, a new way of working.



BUSELLATO is certified  
ISO 9001:2000

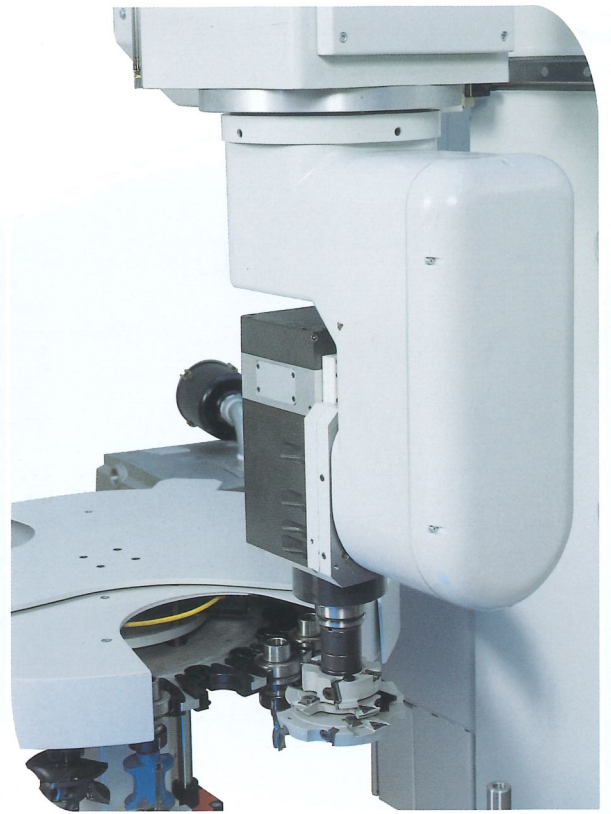


# IL PIANO DI LAVORO

Jet Master è aperta a differenti soluzioni di piano di lavoro. Dal più comune piano pantografo ai piani MFT, con tutte le soluzioni di ventose e bloccaggi disponibili nella serie Jet, inclusi i nuovi bloccaggi automatici per porte e finestre ed il posizionamento piani e ventose da CN esclusivo di Busellato.

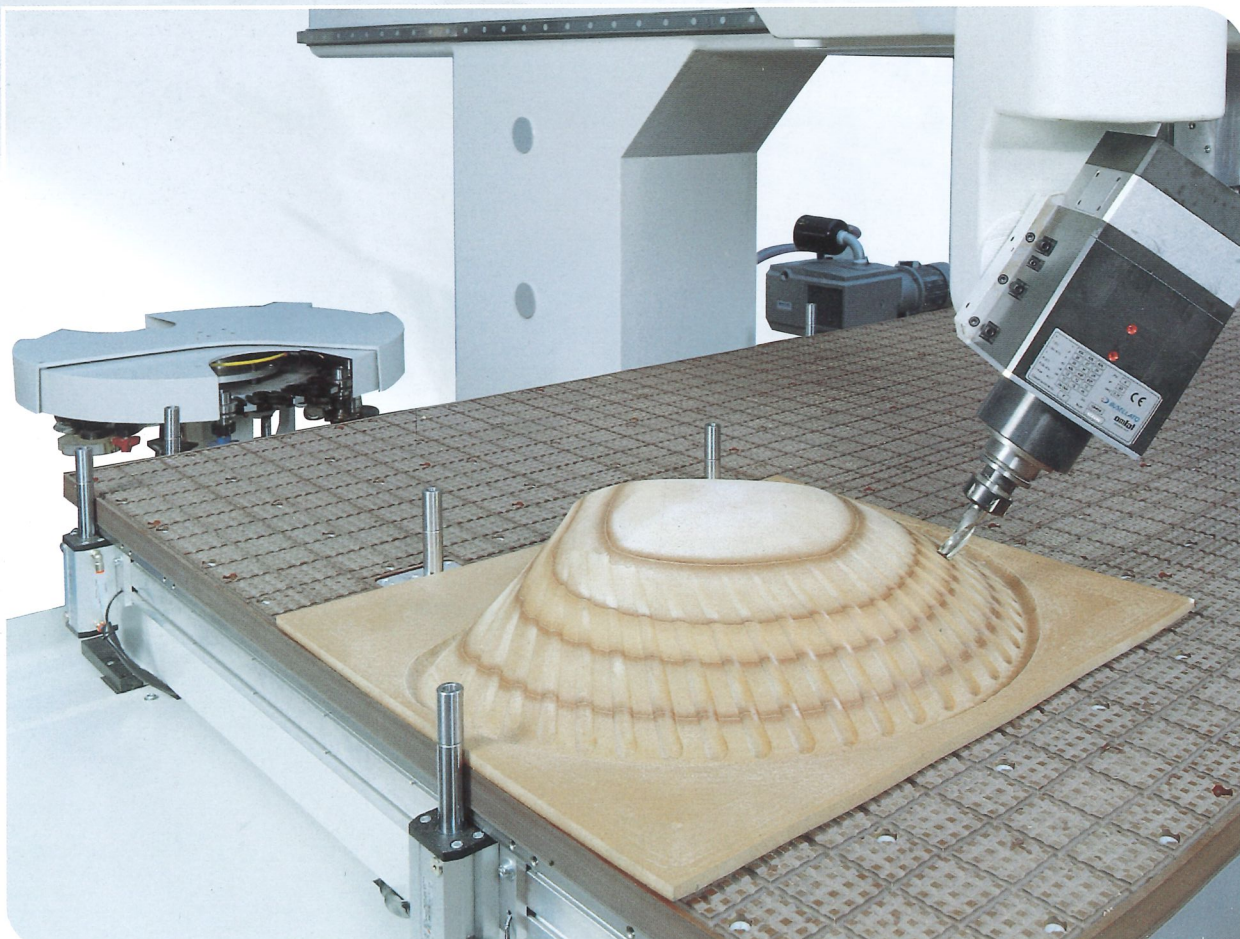
## THE WORK BED

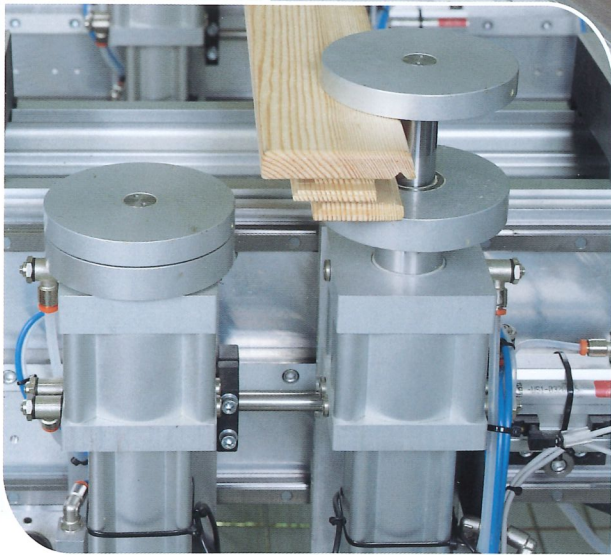
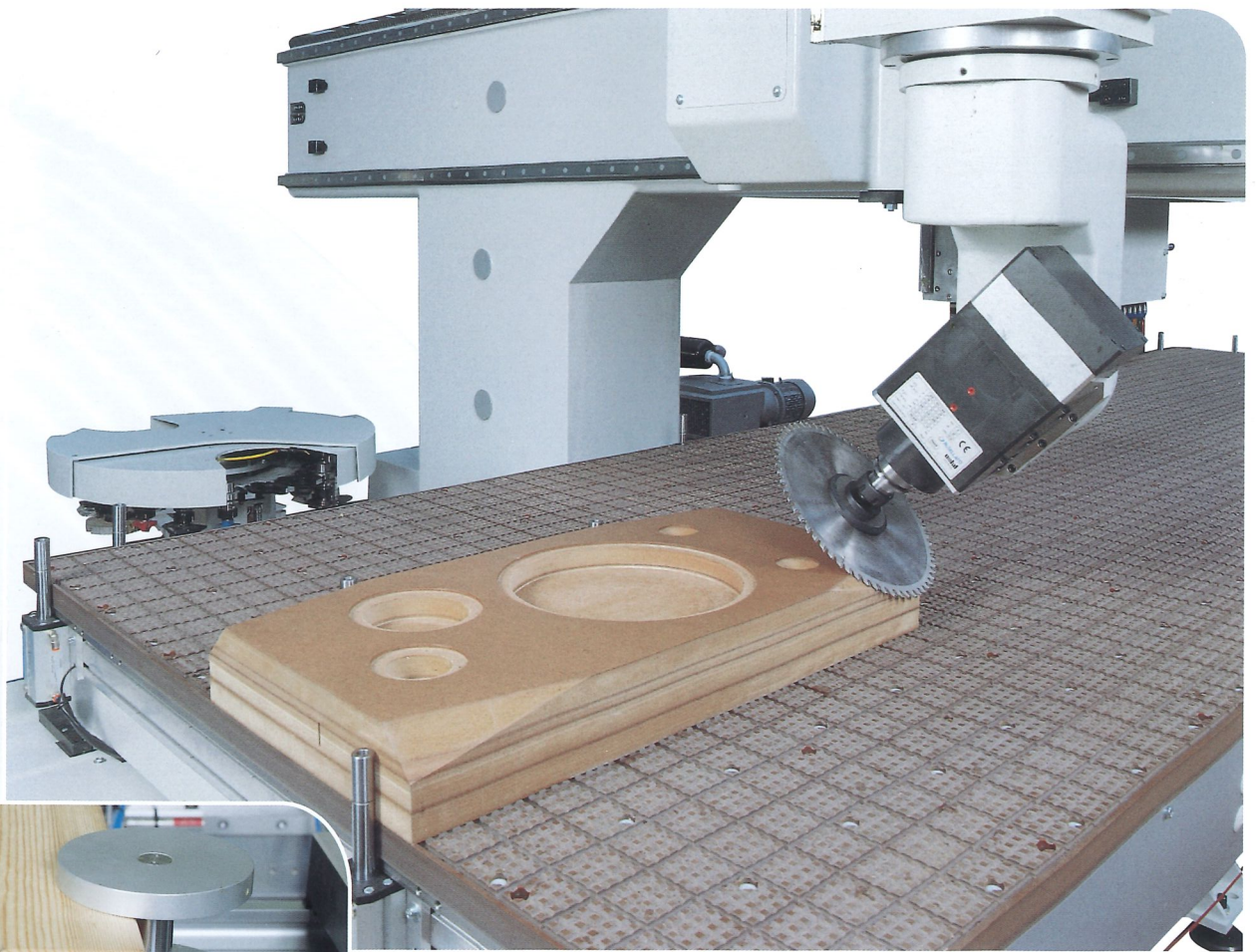
Jet Master offers different work bed solutions, from the usual router table to MFT panel supports, with all the vacuum cup and clamping solutions available on the Jet series, including the new automatic clamps for doors and windows and Busellato's exclusive CNC positioning of panel supports and vacuum cups.



Magazzino posteriore a 18 postazioni con rotazione controlla da motore Brushless per un rapido e preciso cambio utensile. La macchina può essere equipaggiata con due magazzini a bordo trave ottenendo così un cambio utensile in tempo completamente mascherato.

Rear 18 position tool changer with rotation controlled by a Brushless motor for quick and precise tool change. The machine can be equipped with two tool changers on the beam thereby eliminating down time for tool changing.





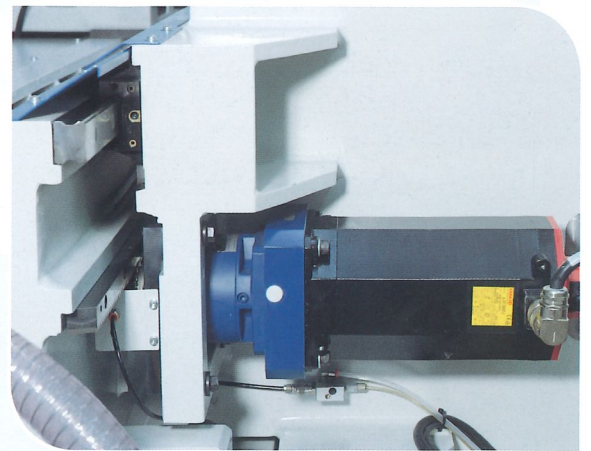
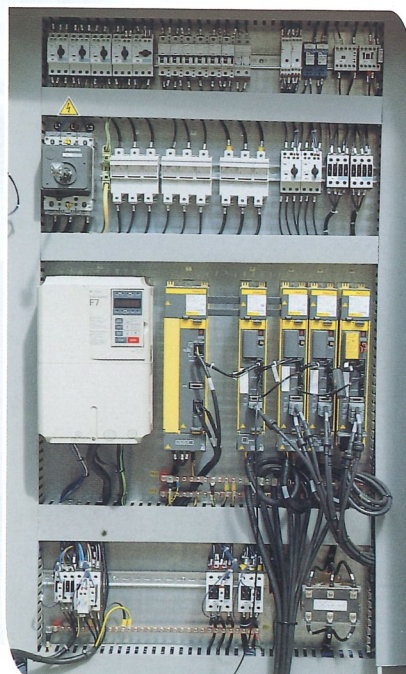
La movimentazione degli assi X e Y avviene tramite pignone e cremagliera con scorrimento su pattini precaricati a ricircolo di sfere e su guide lineari ad altissima precisione. Il pignone è calettato direttamente a un riduttore epicicloidale di grandissima precisione e affidabilità.

Movement of the X and Y axes are by rack and pinion with sliding along very high precision pre-loaded ball runner blocks and linear guides. The pinion is splined directly on a high precision planetary gearbox.

- Coppia di morse a scambio automatico
- Pair of clamps with automatic changeover

Tutti gli assi della macchina sono azionati da motori Brushless con azionamenti digitali. Trasferimento dati con il controllo numerico mediante fibre ottiche.

All axes are driven by Brushless motors with digital drivers. Data transfer by fiber optics.

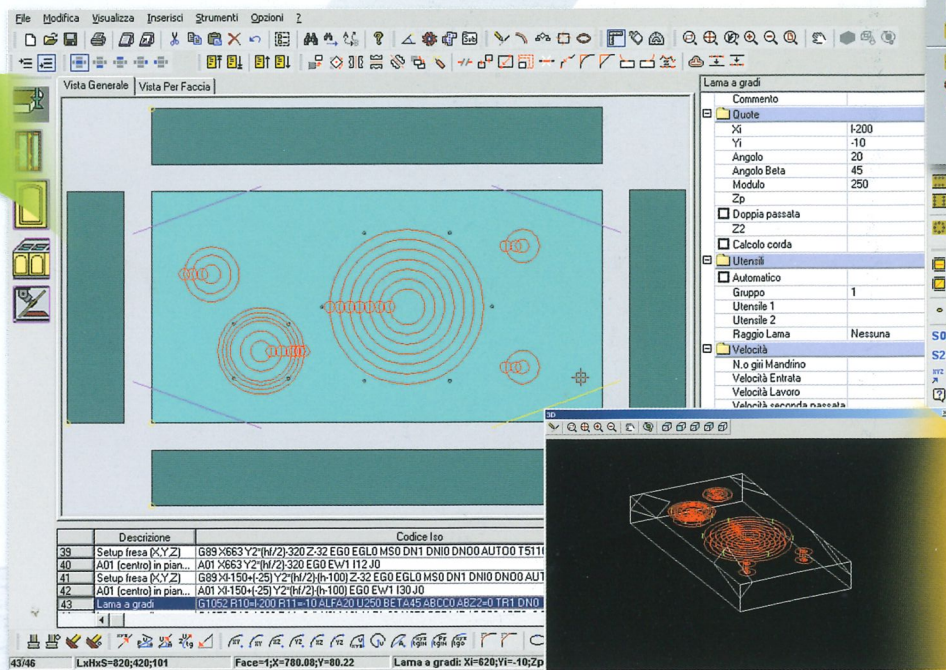


# GENESIS EVOLUTION

Programmare non è mai stato così facile

Programming has never been so easy

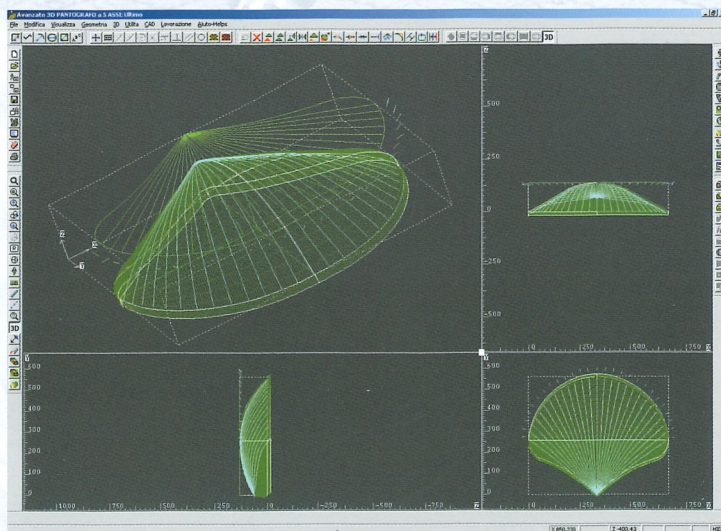
- Palette per selezione lavorazioni
- Machining bars



- Palette strumenti CAD
- CAD instrument bars

Il software Genesis Evolution di tutti i centri di lavoro della serie Jet è stato implementato per consentire di essere utilizzato anche con macchine con quinto asse interpolato. Questo permette di programmare una macchina cinque assi con la stessa facilità con cui viene programmata una macchina tre assi. Si possono così utilizzare i normali strumenti di programmazione (forature, fresature, lamate, macro per lavorazioni specifiche, ecc.) nella maggior parte delle lavorazioni ed utilizzare un programma per lavorazione di superfici solo quando realmente necessario. L'operatore non dovrà preoccuparsi di dividere le lavorazioni normali da quelle con quinto asse, sarà la macchina in automatico a selezionare le specifiche lavorazioni.

The Genesis Evolution software used on all Jet series working centers has been implemented so that it can also be used with machines which have a fifth interpolated axis. This means that a five axes machine can be programmed as easily as a three axes machine. Normal programming instruments (drilling, routing, grooving, macros for specific machinings, etc.) can be used for most machinings, programs for 3D surface machining can be used only when really necessary. The operator does not have to separate normal functions from those with a fifth axis, the machine will automatically select the specific machinings.



**CARATTERISTICHE TECNICHE  
TECHNICAL FEATURES**

**CORSE UTILI  
USEFUL STROKE**

ASSE X	X AXIS
ASSE Y	Y AXIS
ASSE Z	Z AXIS
ASSE Z2	Z AXIS

**CORSE UTILI ASSI  
ROTANTI  
USEFUL STROKE FOR  
ROTATING AXES**

B	B
C	C

**TESTA 5° ASSE  
5TH AXIS HEAD**

Potenza Max.	Max. power
Rorazione Max.	Max. rotation
Attacco	Attachment

**TESTA A FORARE  
BORING HEAD**

Mandrini verticali asse X	X axis vertical spindles	Nr.	13
Mandrini verticali asse Y	Y axis vertical spindles	Nr.	10
Mandrini orizzontali asse X	X axis horizontal spindles	Nr.	5+5
Mandrini orizzontali asse Y	Y axis horizontal spindles	Nr.	2+2
Lama integrata	Integrated saw	ø mm	-
Potenza motore	Motor power	kW	3,6

**CONTROLLO NUMERICO  
E GESTIONE ASSI  
NUMERICAL CONTROL  
AND AXES  
MANAGEMENT**

Fanuc 18i MB 5	Fanuc 18i MB 5
----------------	----------------

**JET  
MASTER**

mm	5400 *
mm	2400
mm	800
mm	550

	240° (+- 120°)
	450° (+- 225°)

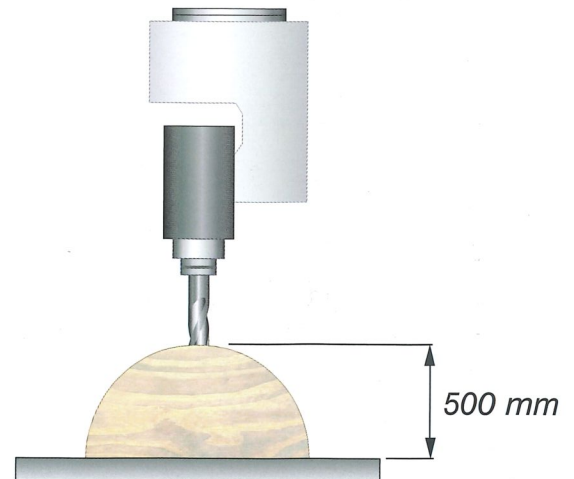
kW	15
	24000
	HSK F63

**CARATTERISTICHE TECNICHE  
TECHNICAL FEATURES**

POTENZA INSTALLATA	POWER INSTALLED	kW	37
CAPACITA' POMPA VUOTO	VACUUM PUMP CAPACITY	m³/h	100/250
PRESSIONE ARIA COMPRESSA	COMPRESSED AIR PRESSURE	bar	6
CONSUMO ARIA COMPRESSA	COMPRESSED AIR CONSUMPTION	NI/1'	210
ATTACCO ARIA COMPRESSA	AIR CONNECTION COUPLING	Gas	1/2"
DIAMETRO BOCCA DI ASPIRAZIONE	DUST EXTRACTION OUTLET	ø mm	3000
CONSUMO ARIA ASPIRAZIONE	EXTRACTION AIR CONSUMPTION	m³/h	7600
VELOCITA' ARIA ASPIRAZIONE	EXTRACTION AIR SPEED	m/s	30
PESO MACCHINA	MACHINE WEIGHT	kg	13600

**JET  
MASTER**

**SPESORE UTILE LAVORABILE [mm]  
USEFUL WORKING THICKNESS [mm]**

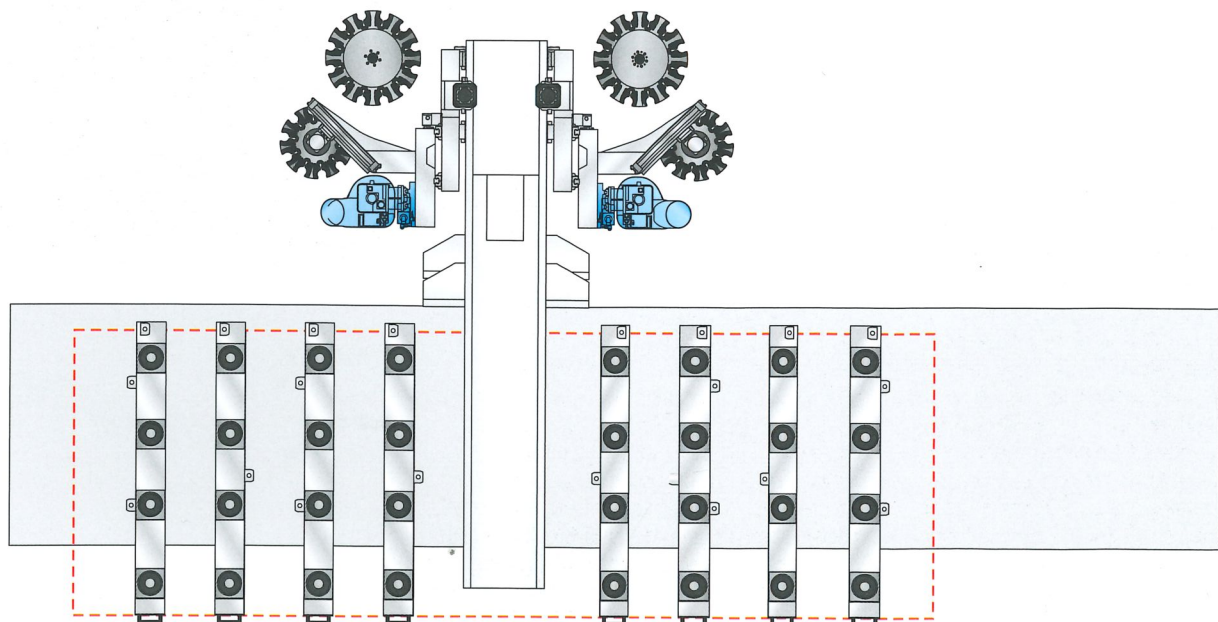


\* Disponibili versioni con campi in X maggiori  
X axis extension are available

✓ JET MASTER È DISPONIBILE IN ESECUZIONE SPECIALE CLIENTE

✓ JET MASTER IS AVAILABLE IN SPECIAL VERSION

**ESEMPIO DI JET MASTER IN VERSIONE "Y2+Z2"  
EXAMPLE OF JET MASTER IN "Y2+Z2" VERSION**





**DELMAC S.p.A.**

Via della Fisica, 16/18  
36016 - THIENE - VI - ITALY  
Tel. +39 0445 313111 - Fax + 39 0445 313150

[www.delmac.it](http://www.delmac.it) - e-mail: [delmac@delmac.it](mailto:delmac@delmac.it)

**CELASCHI S.p.A.**

Via F. e G. Celaschi, 25  
29020 - VIGOLZONE - PC - ITALY  
Tel. +39 0523 876811 - Fax +39 0523 876876-870425

[www.celaschi.com](http://www.celaschi.com) - e-mail: [info@celaschi.com](mailto:info@celaschi.com)

**GABBIANI**

Via Roma, 101  
29027 - PODENZANO - PC - ITALY  
Tel. +39 0523 556011 - Fax + 39 0523 556201

[www.gabbiani.it](http://www.gabbiani.it) - e-mail: [delmac@gabbiani.it](mailto:delmac@gabbiani.it)

**SAG Centro Tecnologico Italiano S.p.A.**

Viale del Lavoro, 30  
36016 - THIENE - VI - ITALY  
Tel. +39 0445 364220 - Fax + 39 0445 368588

[www.sag.it](http://www.sag.it) - e-mail: [delmac@sag.it](mailto:delmac@sag.it)

**CPC S.r.l.**

Via Emilia, 19  
40056 - CRESPELLANO - BO - ITALY  
Tel. +39 051 732717 - Fax +39 051 731488

[www.cpcmac.com](http://www.cpcmac.com) - e-mail: [cpc@cpcmac.com](mailto:cpc@cpcmac.com)

**DMG Delmac Machinery Group U.S.A.**

4322 Piedmont Parkway  
GREENSBORO, NC 27410  
Tel. + 336 8541211 - Fax + 336 8540811

[www.delmac.com](http://www.delmac.com) - e-mail: [sales@delmac.com](mailto:sales@delmac.com)

**BUSELLATO S.p.A.**

Via Thiene, 104  
36013 - PIOVENE ROCCHETTE - VI - ITALY  
Tel. +39.0445.690000 - Fax +39.0445.652400  
[www.busellato.com](http://www.busellato.com) - e-mail: [delmac@busellato.it](mailto:delmac@busellato.it)