

JET OPTIMA

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | | | JET OPTIMA A20 | JET OPTIMA C20 | JET OPTIMA C21 | JET OPTIMA C21 XL |
|---|----------------------------|------------------------------|------|----------------|----------------|----------------|-------------------|
| Asse X | X Axis | Eje X | mm | 3690 | 3690 | 3690 | 5850 |
| Asse Y | Y Axis | Eje Y | mm | 1580 | 1730 | 1730 | 1730 |
| Asse Z | Z Axis | Eje Z | mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Potenza max elettromandrino | Max electrospindle power | Potencia max electromandríl | kw | 7,5 | 7,5 | 11/13 | 11/13 |
| Potenza installata massima | Max power installed | Potencia maxima instalada | Kw | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Capacità pompa vuoto | Vacuum pump capacity | Capacidad bomba de vacío | m3/h | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Pressione aria compressa | Compressed air pressure | Presión aire comprimido | KPa | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| Consumo aria compressa | Compressed air consumption | Consumo aire comprimido | NI/1 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| Attacco aria compressa | Air connection coupling | Conexión aire comprimido | Gas | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" |
| Diametro bocca di aspirazione | Dust extraction outlet | Diametro boca de aspiración | ø mm | 250 | 200 | 200 | 200 |
| Consumo aria aspirazione | Extraction air consumption | Consumo aire de aspiración | m3/h | 4950/5300 | 3200/3400 | 3200/3400 | 3200/3400 |
| Velocità aria aspirazione | Extraction air speed | Velocidad aire de aspiración | m/s | 28/30 | 28/30 | 28/30 | 28/30 |
| Peso macchina | Machine weight | Peso maquina | Kg | 2900 | 3000 | 3000 | 3500 |

| NOISE LEVELS - ANGABEN ZUR GERÄUSCHEMISSION - NIVEAUX DE BRUIT | | | | DRILLING CYCLE BOHRZYKLUS CYCLE DE PERÇAGE | ROUTING CYCLE FRÄSZYKLUS CYCLE DE DÉFONÇAGE |
|--|---|---|--|--|---|
| Acoustic pressure at the operator's place while the machine is idling ISO 11202:1995 dB(A) | Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke im Leerlauf ISO 11202:1995 dB(A) | Niveau de pression acoustique au poste de l'opérateur à vide ISO 11202:1995 dB(A) | | 73,5 dB(A) | 67,1 dB(A) |
| Acoustic pressure at operator's place (entry place) with the machine is working ISO 11202:1995 dB(A) | Arbeitsbezogener Emissionswert an der Einlaufstrecke bei der Bearbeitung ISO 11202:1995 dB(A) | Niveau de pression acoustique au poste de l'opérateur (entrée des pièces) avec la machine au travail ISO 11202:1995 dB(A) | | 76,4 dB(A) | 80,6 dB(A) |
| Acoustic power while the machine is idling ISO 3746-1995 dB(A) | Schalleistungspegel im Leerlauf ISO 3746-1995 dB(A) | Niveau de puissance acoustique à vide ISO 33746-1995 dB(A) | | 92,3 dB W(A) 1,7 mW(A) | 90,6 dB W(A) 1,1 mW(A) |
| Acoustic power with the machine running ISO 3746-1995 dB(A) | Schalleistungspegel bei der Bearbeitung ISO 3746-1995 dB(A) | Niveau de puissance acoustique avec la machine au travail ISO 3746-1995 dB(A) | | 95,7 dB W(A) 3,7 mW(A) | 97,8 dB W(A) 6,0 mW(A) |

The maximum instantaneous noise level pressure is under 130 dB (C)

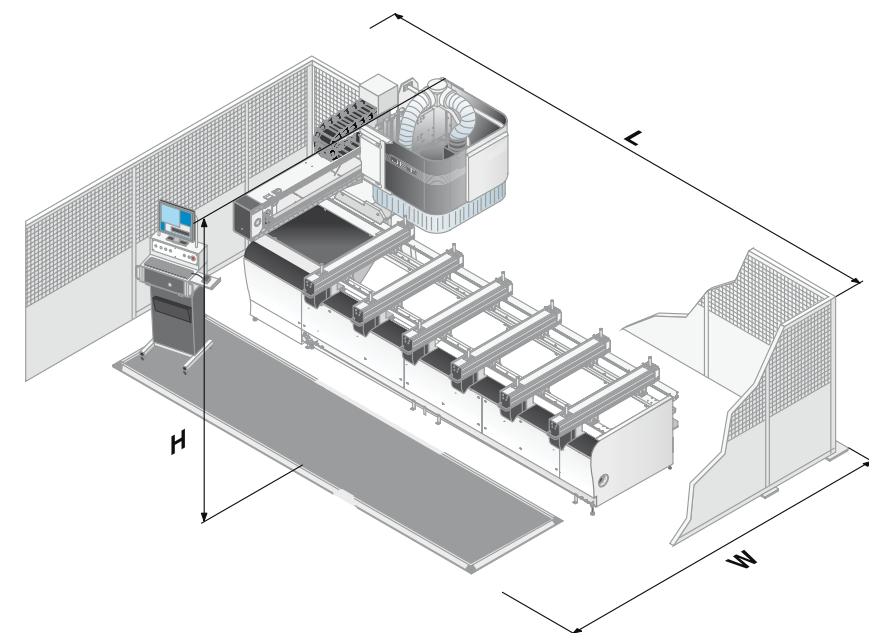
Der maximale Wert des augenblicklichen wohlwogeneren akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)

La maximum valeur de la pression instantanée acoustique est inférieure à 130 dB (C)

The measurements were taken with the suction system running, in compliance with the EN 848-3:2007 + A2:2009 standards under the specified test conditions, using the recommended materials and measuring instruments.

Die Messungen wurden mit Absaugung, in Hinblick auf das Probematerial, die Meßbedingungen und die Instrumente gemäß den EN 848-3:2007 + A2:2009 Normen durchgeführt.

Les mesures ont été prises avec l'aspirateur en fonction et selon les normes EN 848-3:2007 + A2:2009, pour ce qui concerne les matériaux d'essais, les conditions dans lesquelles les mesures ont été prises et les instruments utilisés.



| | L | W | H |
|--------------|---------|------|------|
| OPTIMA A20 | mm 5740 | 3825 | 2382 |
| OPTIMA C20 | mm 5740 | 3825 | 2450 |
| OPTIMA C21 | mm 5740 | 3825 | 2450 |
| OPTIMA C21 X | mm 7940 | 3825 | 2450 |



CASADEI - BUSELLATO
 Via del Lavoro 1/3 _ Po box 168
 36016 Thiene _ Vicenza _ Italy
 T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
 info@casadeibusellato.it
 www.casadeibusellato.it

JET OPTIMA

WORKING CENTER - BEARBEITUNGSZENTRUM - CENTRE D'USINAGE



JET OPTIMA

WORKING CENTER - BEARBEITUNGSZENTRUM - CENTRE D'USINAGE

The JET OPTIMA working centers have been designed for the production of furniture parts and interior doors. It is a compact working center which maintains the high performance of the larger models. The JET OPTIMA working center is a very good investment for all craftsmen.

Das Bearbeitungszentrum JET OPTIMA ist speziell für den gehobenen Möbel und Innenausbauer entwickelt worden. Ihre kompakte Bauweise ermöglicht den Einsatz auch in kleinen Betrieben. Die JET OPTIMA ist der optimale Einstieg in die CNC-Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffe.

Les centres d'usinages JET OPTIMA sont étudiés pour la production de composants de meubles et portes intérieures. Il s'agit d'un centre d'usinage compact avec des performances n'ayant rien à envier à leur grande sœur de la gamme BUSELLATO. Le centre d'usinage JET OPTIMA est un investissement excellent pour tous les artisans et PME.



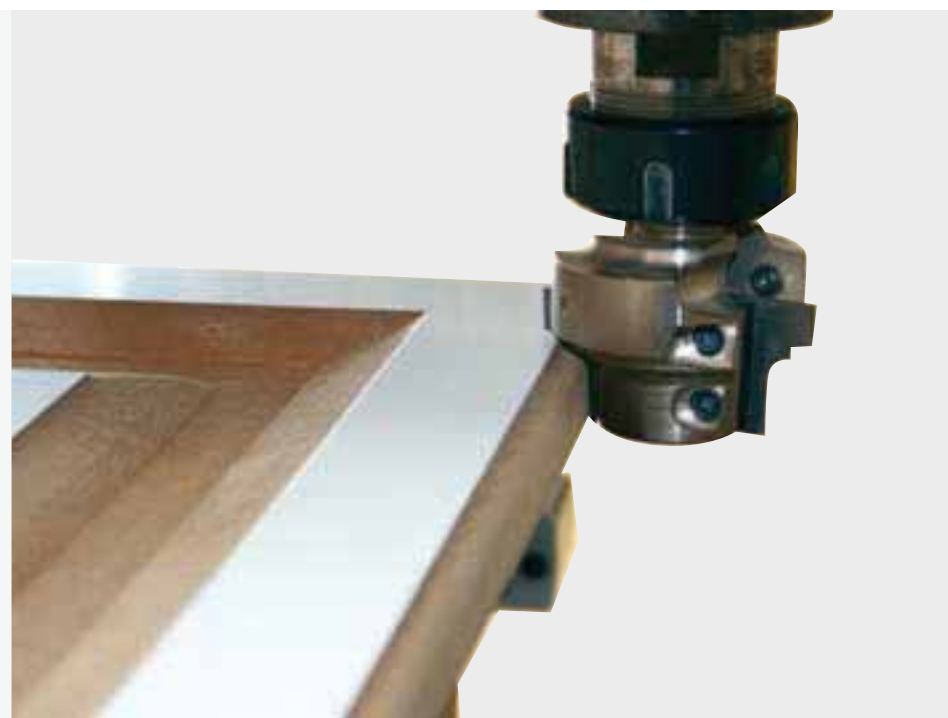
JET OPTIMA

JET OPTIMA

MACHININGS - BEARBEITUNGEN - USINAGES



machining interior doors - Bearbeitungsbeispiele von Innentüren - usinage des portes intérieures



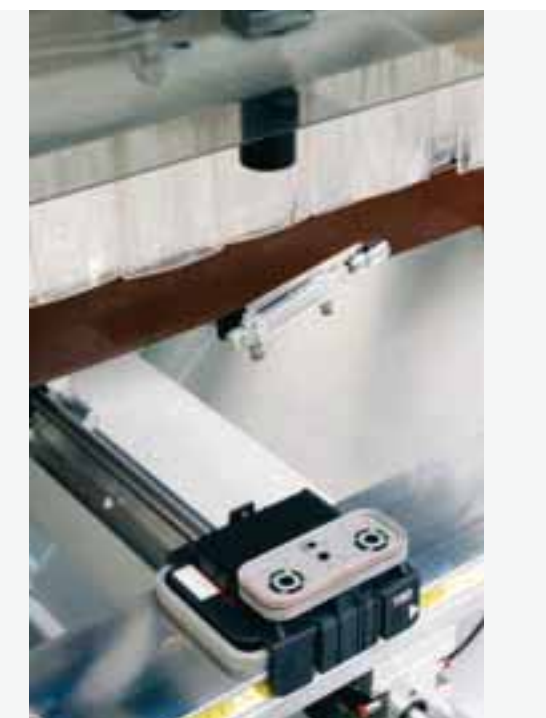
Machining furniture parts - Bearbeitungsbeispiele von Möbelementen - Usinage de composants de meubles

PANEL SUPPORTS - KONSOLENTISCHE - PLANS D'APPUI

The JET OPTIMA working centers are equipped with TL (tubeless) panel supports with a single vacuum circuit. The vacuum cups have a clasp system which holds it on the panel support during panel loading and unloading. Set up in this way, the work bed is a simple but efficient system.

Der innovative Konsolentisch ist mit einem schlauchlosen Saugersystem ausgestattet, macht ein schnelles und flexibles Einsetzen von verschiedenen Saugertypen möglich. Hierdurch wird die Rüstzeit der Maschine erheblich verkürzt.

Les centres d'usinages JET OPTIMA sont équipés avec des plans TL (tubeless) à un seul circuit de vide. Les ventouses sont équipées d'un système à étau qui les maintient bloquées au plan d'appui pendant le chargement/déchargement du panneau. Le banc d'usinage devient ainsi un système simple et efficace.

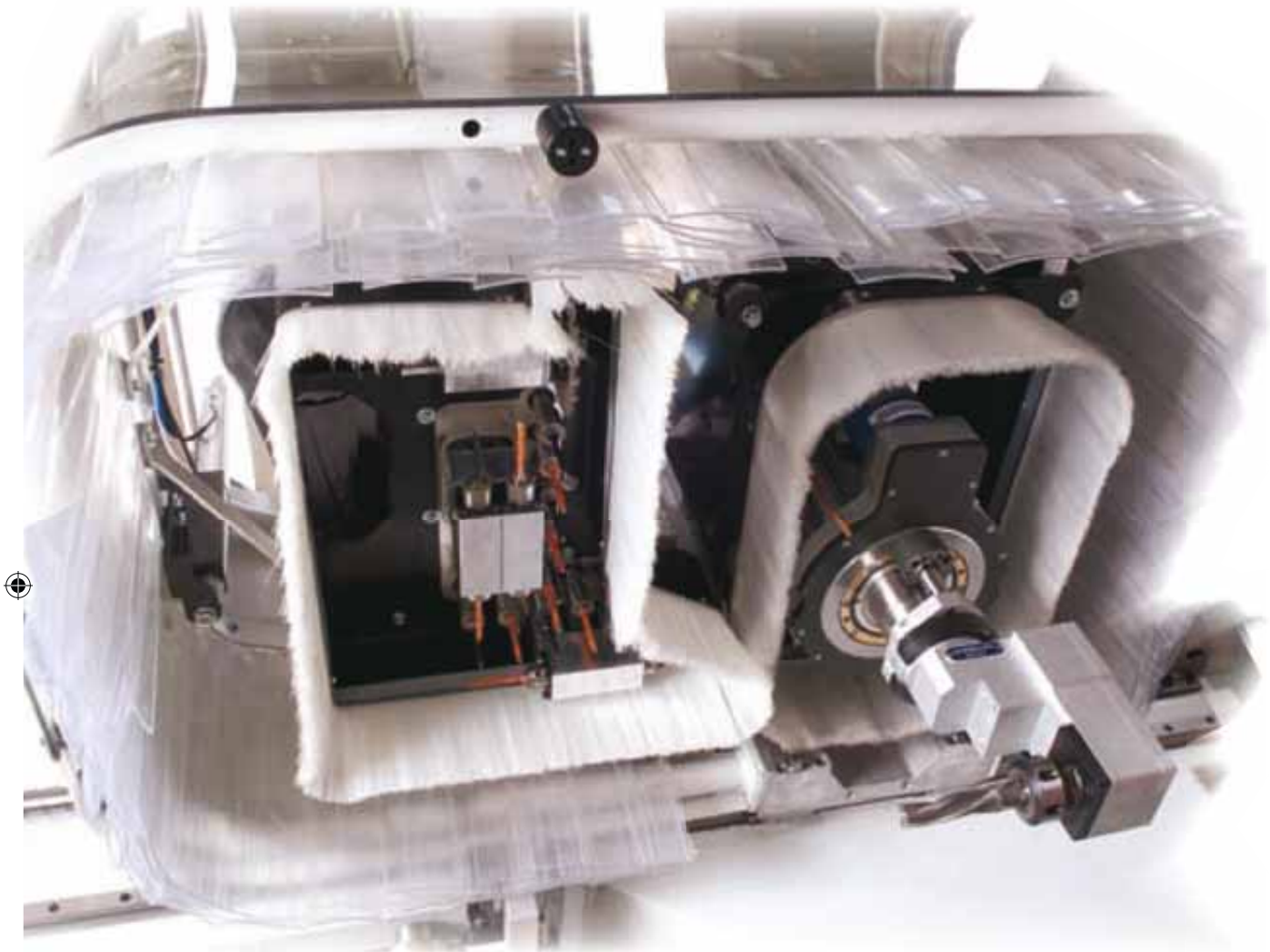


Clamp for solid wood machinings - Spannelemente für die Bearbeitung von Massivholz-Werkstücken - Blocages pour l'usinage d'éléments en bois massif

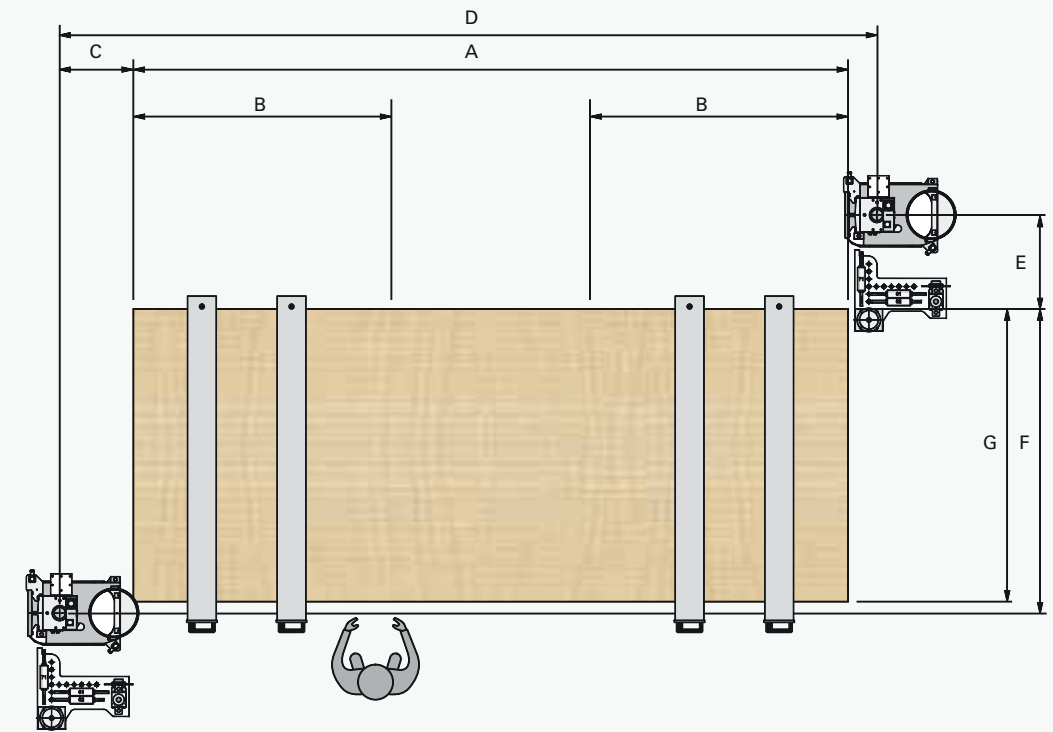
positioning system with laser indicator
Kreuzlaser-Positioniersystem
Système de positionnement avec indicateur laser

JET OPTIMA

WORKING UNITS - ARBEITSEINHEITEN - UNITÉS D'USINAGE



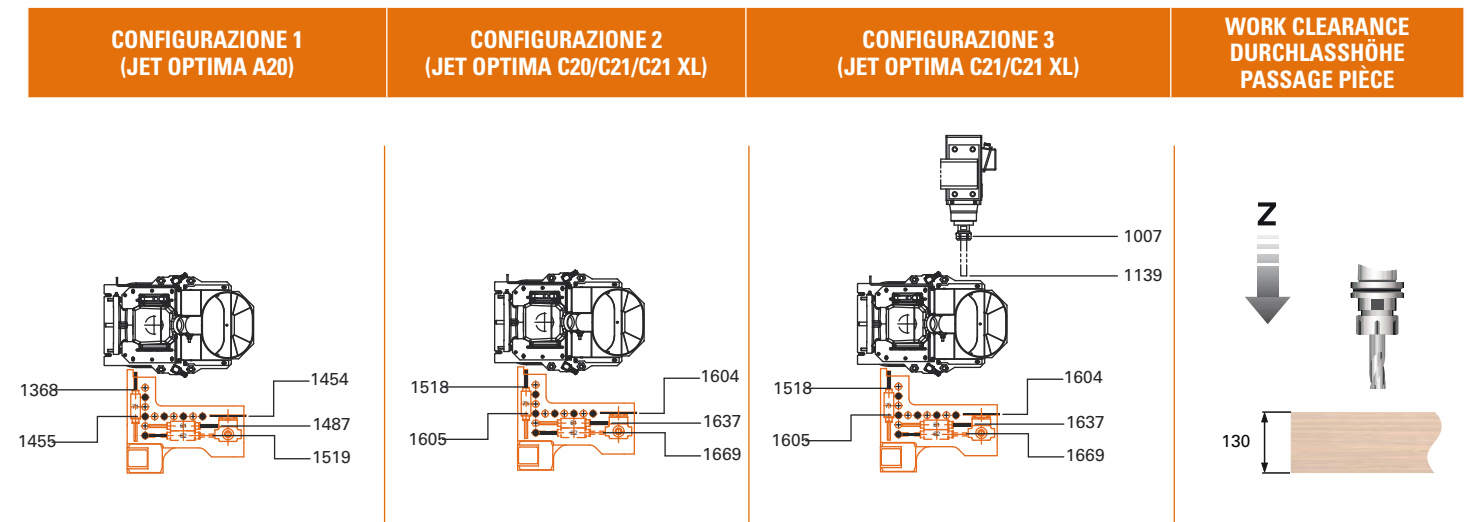
WORKING AREAS - ARBEITSBEREICHE - CHAMPS DE TRAVAIL



| | A | B | C | D | E | F | G |
|----------------|------|------|-----|------|-----|------|------|
| OPTIMA A20 | 3050 | 1100 | 506 | 3691 | 413 | 1150 | 1100 |
| OPTIMA C20/C21 | 3050 | 1100 | 506 | 3691 | 431 | 1300 | 1250 |
| OPTIMA C21 XL | 5200 | 2200 | 506 | 5851 | 431 | 1300 | 1250 |

CONFIGURATIONS - KONFIGURATIONEN - CONFIGURATIONS

| | | | TFM16 | TFM18 | TFM27 |
|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------|-----------|--------|
| X axis vertical spindles | Vertikale Bohrspindeln in X-Achse | Broches verticales axe X | 7 | 7 | 11 |
| Y axis vertical spindles | Vertikale Bohrspindeln in Y-Achse | Broches verticales axe Y | 5 | 5 | 8 |
| X axis horizontal spindles | X axis horizontal spindles | Mandriles horizontales eje X | 1 + 1 | 2 + 2 | 3 + 3 |
| Mandrini orizzontali asse Y | Horizontale Bohrspindeln in X-Achse | Broches horizontales axe X | 1 + 1 | 1 + 1 | 1 + 1 |
| Integrated saw | Integrierte Säge | Lame intégrée | Ø 120 | Ø 120 | Ø 120 |
| Motor power | Motorleistung | Puissance moteur | 1,7 kW | 1,7 kW | 1,7 kW |
| Model | Flächen | Modèle | A 20 | C 20/C 21 | C 21 |



JET OPTIMA

TOOL CHANGERS - WERKZEUGWECHSLER - MAGASINS



ST 10 tool changer
ST 10 Werkzeugmagazin
Magasin ST 10



1 LINEAR 10 tool changer
LINEAR 10 Werkzeugmagazin
Magasin LINEAR 10



2 PT1 tool position
PT1 Position
Station d'outil PT1



3 PT2 tool position
PT2 Position
Station d'outil PT2

DEVICES - VORRICHTUNGEN - DISPOSITIFS

LUMINOUS INDICATORS TO REGULATE ACCESS
TO THE LOADING/UNLOADING AREA

ÜBER LED'S WIRD DEM BEDIENER DIE FREIGABE
DER ARBEITSBEREICHE SIGNALISIERT

INDICATEURS LUMINEUX POUR RÉGULARISER
L'ACCÈS À LA ZONE DE CHARGEMENT/
DÉCHARGEMENT



Belt conveyor for chip evacuation
Spänetransportband
Tapis pour l'évacuation de copeaux
et chutes



Partialized dust extraction collector
Die optimale Absaugung der Maschine
wird über eine zentrale Klappensteuerung
garantiert
Convoyeur d'aspiration partagé



Remote push-button panel
Handbedienelement mit Potentiometer und
Notaus
Pupitre de commande à distance



Mobile PC console
Programmiert wird die Maschine über das
mobile Bedienpult
Console mobile pour le PC

JET OPTIMA

DEVICES - VORRICHTUNGEN - DISPOSITIFS



Turn your CNC working centre into a 4/5 axis machine thanks to "QinX", router/saw unit with NC-controlled variable inclination

Umsetzen Sie Ihr Bearbeitungszentrum in einer 4/5-Achsenmaschine dank dem "QinX", einem Winkelkopf mit Säge/Fräse mit NC-gesteuerter Neigung

Transforme ton centre d'usinage en machine à 4/5 axes grâce à "Qin_X", agrégat lame/fraise à inclinaison variable gérée par CN.

Horizontaler Fräsmotor
Horizontaler Fräsmotor
Unité de défonçage horizontale

GENESIS EVOLUTION



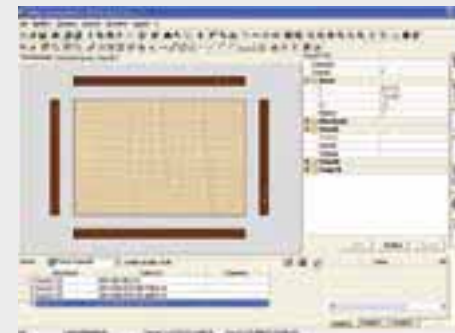
Installed on a Microsoft operating system, it manages the real-time control of the machine and offers a screen based user interface typical of the Windows operating systems.



Genesis Evolution ist ein auf Microsoft Windows basierendes Programmiersystem, das eine Kontrolle der Maschine in Echtzeiter möglich.



Installé sur système d'exploitation Microsoft, gère le contrôle en temps réel de la machine et offre une interface par fenêtres comme les systèmes d'exploitation Windows.



Busellato offers teleservice via an internet based remote connection as standard on all its working centers.

Alle Busellato Maschinen sind mit einem kostenlosen Internet-Teleservice ausgestattet.

Busellato met à la disposition du client la téléassistance avec connexion Internet standard sur tous les centres d'usines.



- The 3D editor has been designed to give the user a powerful and immediate instrument.
- 3-D display of the programmed machinings.
- Display of the virtual faces in the 3-D model.
- Parametric programming of programs and sub-routines.
- Compatible with files from previous Genesis versions.
- Importation and conversion of CAD files in DXF format.
- Machining toolbar and "Macro" that can be personalized by the user.
- Character and pocket cycle modules
- Simulation module.
- Importation of XLS (EXCEL) format files.

- Der 3D Editor ist ein sehr hilfreiches Instrument für den Bediener.
- Dreidimensionale Darstellung von den programmierten Bearbeitungen.
- Dreidimensionale Darstellung von virtuellen Flächen.
- Parametrische Programmierung von Programmen und Unterprogrammen.
- Kompatibilität mit vorherigen Genesis Versionen.
- DXF Dateien importieren.
- Toolbar und "Macro" die nach den Anforderungen des Kunden angepasst werden kann.
- Schreib- und Taschen-Fräsmodule.
- Simulationsmodul.
- XLS (EXCEL) Dateien importieren.

- L'éditeur 3D a été conçu et réalisé pour donner à l'opérateur un moyen puissant et immédiat.
- Affichage tridimensionnel des usinages programmés.
- Affichage des surfaces virtuelles dans le modèle tridimensionnel.
- Programmation paramétrique des programmes et des sous-programmes
- Compatibilité avec fichiers des versions précédentes de Genesis.
- Importation et conversion de fichiers CAO en format DXF.
- Barre des outils des usinages et des sous-programmes personnalisable.
- Module pour caractères et vidages poches.
- Module de simulation.
- Importation de fichiers format XLS (EXCEL).