



**CATTELAN
MACCHINE**

P I A L L A T R I C I

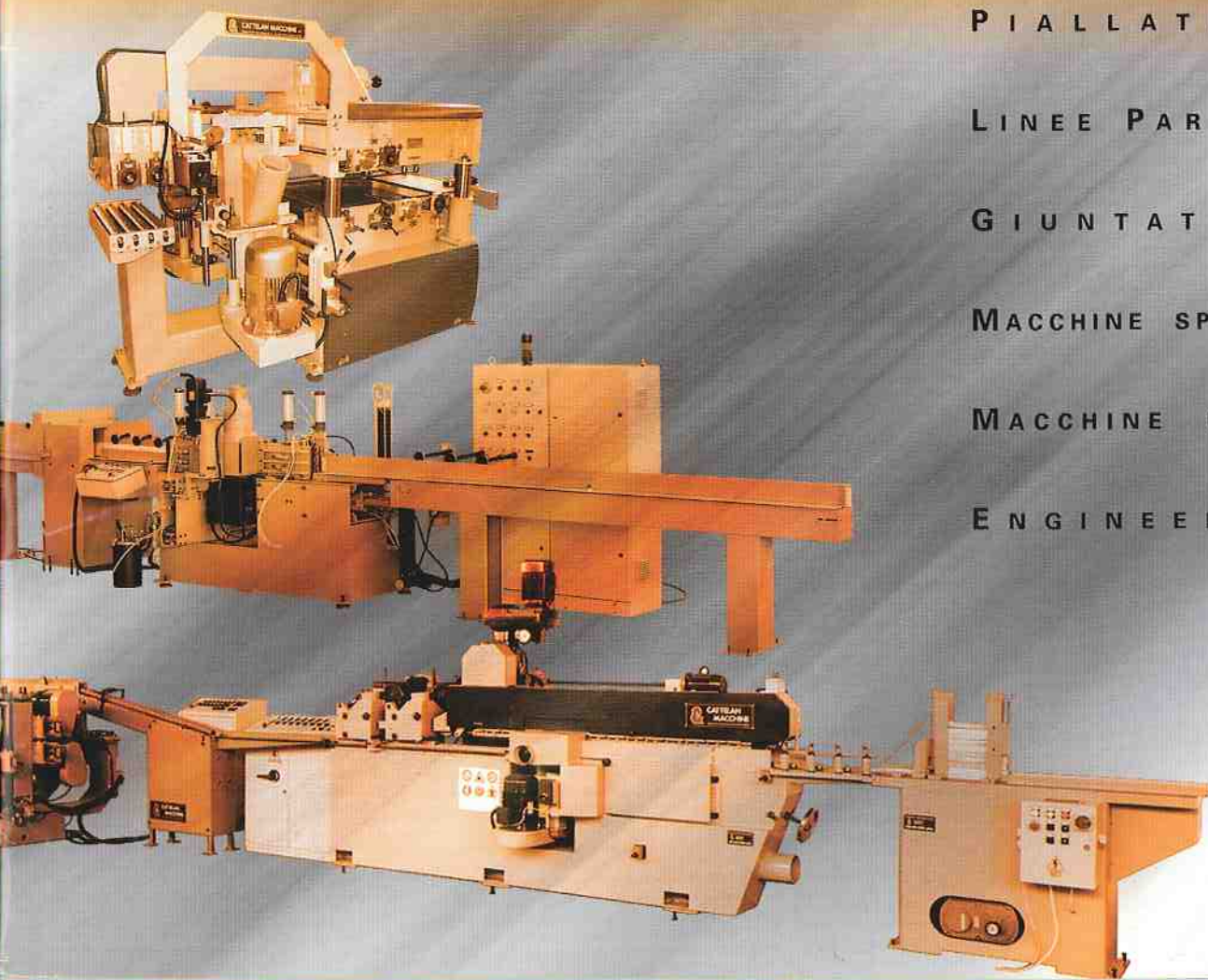
L I N E E P A R Q U E T

G I U N T A T R I C I

M A C C H I N E S P E C I A L I

M A C C H I N E U S A T E

E N G I N E E R I N G



HPX

NEW



GIUNTATRICE A PETTINE "HPX"

Macchina compatta per giunzioni a pettine mod. HPX. Questa macchina lavora contemporaneamente sulle estremità dei pezzi che vengono fresati, incollati e giuntati in un'unica sequenza automatica.

HPX è un sistema modulare. Si può acquistare la macchina base ed inserire i pezzi manualmente o completarla con tutta una serie di accessori fino a renderla completamente automatica:

- a) Tappeto di alimentazione: dal posto di comando l'operatore richiama i pezzi successivi da giuntare dopo ogni ciclo.
- b) Dispositivo avanzamento: questo accessorio trasforma la HPX da semiautomatica ad automatica. I pezzi vengono posizionati automaticamente.
- c) Troncatrice: viene applicata dopo la macchina per tagliare le lamelle giuntate nella lunghezza desiderata.
- d) Scarico: dotato di fermo elettrico regolabile sulla lunghezza e comanda il taglio e la successiva espulsione della lamella giuntata.

Possibilità di aumentare le prestazioni della macchina con un programmatore automatico di regolazione morse, pressioni di bloccaggio e giunzioni inserendo le misure della lamella da giuntare.

FINGER-JOINTER "HPX"

Compact machine for finger-joints mod. HPX. This machine works simultaneously the ends of two pieces which are milled, glued and jointed in a single automatic sequence.

HPX is a modular system. One can buy the basic machine and in feed the workpieces manually or complete it with a range of accessories to make it a fully automatic line:

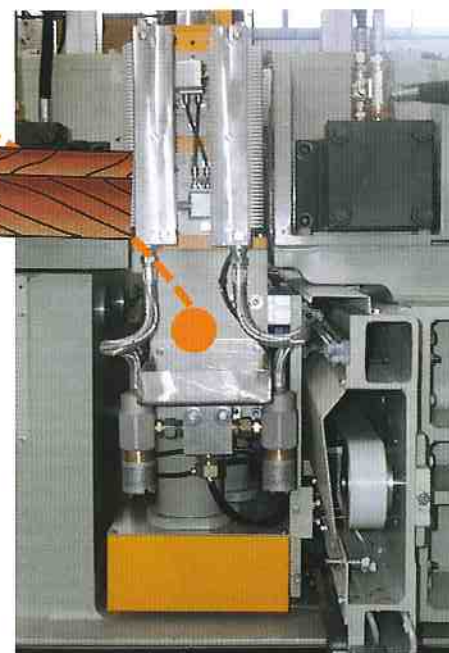
- a) Feed belt: from the control station, the operator feeds the next pieces to be jointed, following each cycle.
- b) Feed device: this accessory turns the HPX from semiautomatic into automatic. The pieces are positioned automatically.
- c) Crosscutting machine: this is installed after the machine for cutting the jointed pieces in the required length.
- d) Unloading device: equipped with adjustable electric stop on the length. It controls the cutting and the following ejection of the finished pieces.

It is possible to improve the machine performance adding an automatic programmer to adjust the vices and blocking pressures, as well as the joints, by presetting the dimensions of the work piece.



GIUNTATRICE A PETTINE COMPATTA: I PEZZI VENGONO FRESATI, SPALMATI DI COLLA E GIUNTATI NELLO STESSO PUNTO. TAGLIO AUTOMATICO NELLA MISURA RICHIESTA CON ESPULSIONE FINALE DEI PEZZI GIUNTATI. MACCHINA INNOVATIVA, VELOCE (4-5 GIUNZIONI AL MINUTO) E AFFIDABILE.

COMPACT FINGER-JOINTER: THE WORK PIECES ARE MILLED, GLUE SPREAD AND JOINTED IN THE SAME AREA OF THE MACHINE. AUTOMATIC CROSSCUTTING INTO THE DESIRED LENGTH AND FINAL EJECTION OF THE JOINTED PIECES. INNOVATIVE MACHINE, FAST (4-5 JOINTS FOR MINUTE) AND RELIABLE.



**VISTA DEL GRUPPO COLLA
VIEW OF THE GLUING UNIT**



Dati tecnici principali - Main technical data	HPX 150	HPX 200	HPX 250	HPX 300
Altezza di lavoro variabile - Variable working height	30 ÷ 150 mm	20 ÷ 200 mm	80 ÷ 260 mm	80 ÷ 300 mm
Larghezza di lavoro variabile - Variable working width	30 ÷ 100 mm	30 ÷ 100 mm	30 ÷ 150 mm	30 ÷ 150 mm
Sezione di lavoro - Working section	60 cm ²	120 cm ²	300 cm ²	400 cm ²
Pressione di giunzione - Jointing pressure	max 5 Ton	max 12 Ton	max 30 Ton	max 40 Ton
Motori fresa - Milling motors	HP 10 (kW 7,5)	HP 20 (kW 11)	HP 25 (kW 11)	HP 30 (kW 11)
Giri albero/min. - Spindle revolution/min.	5600 rpm	5600 rpm	5600 rpm	5600 rpm
Diametro alberi portafrese (2) - Milling spindle diameter (2)	min 40 x 150 mm	min 50 x 220 mm	min 50 x 260 mm	min 50 x 300 mm
Diametro frese - Milling cutter diameter	180 mm	180 mm	180 (250) mm	180 (250) mm
Motore centralina idraulica - Hydraulic box motor	HP 7,5 (kW 5,5)	HP 10 (kW 7,5)	HP 15 (kW 7,5)	HP 20 (kW 7,5)
Motore troncatrice - Crosscut saw motor	HP 4 (kW 3)	HP 5,5 (kW 4)	HP 7,5 (kW 4)	HP 7,5 (kW 4)
Diametro lama - Blade diameter	400 mm	500 mm	600 mm	600 mm
Peso - Weight	3000 Kg	4500 Kg	7000 Kg	8000 Kg
Produzione - Capacity	3 - 4 - 5 giunzioni per minuto - joints per minute			