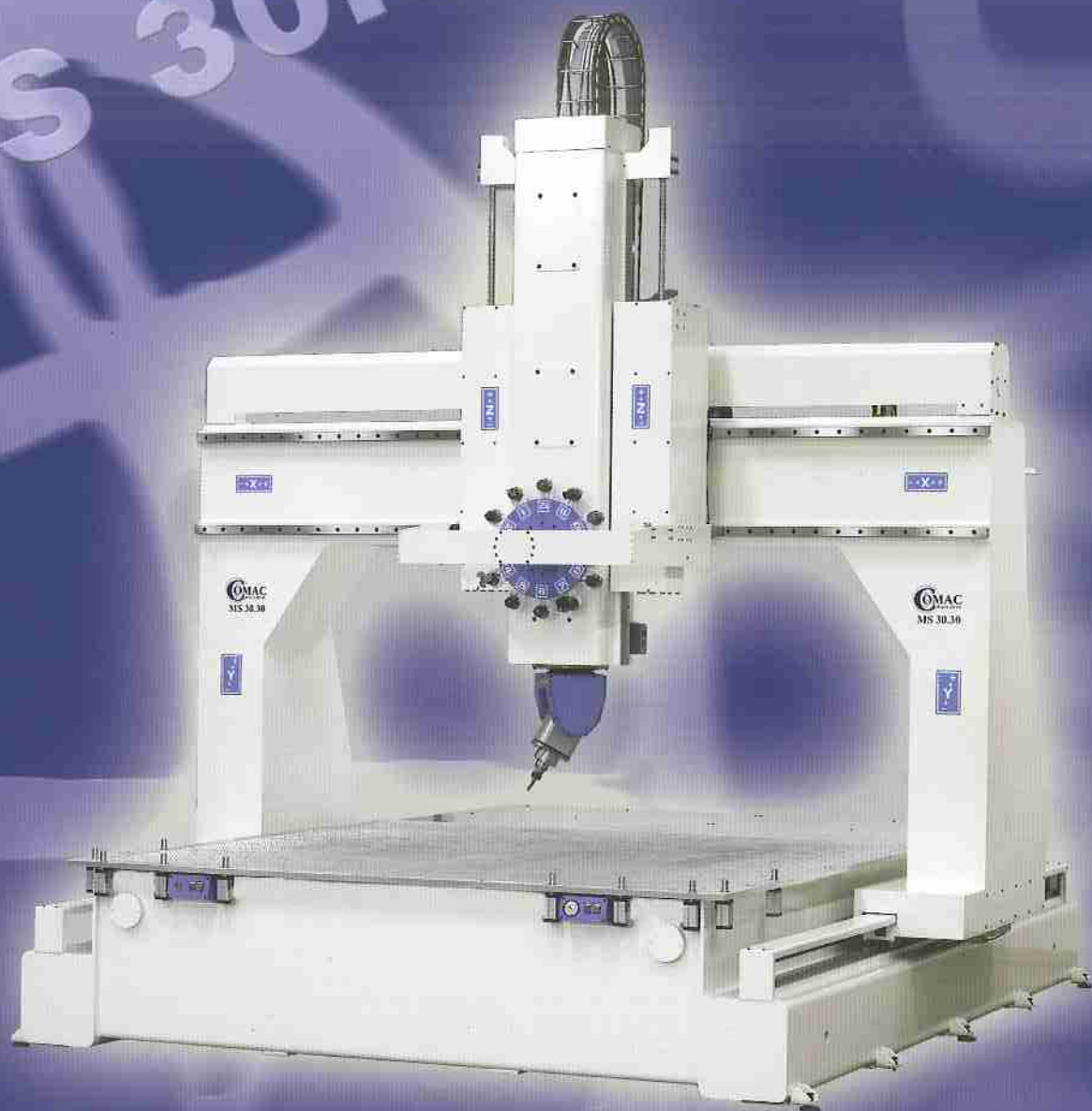


MS 30.30



**MS 30.30  
CENTRO DI LAVORO**

**MS 30.30  
CNC MACHINING CENTER**

**IL MIGLIORE INVESTIMENTO PER LE MASSIME PRESTAZIONI  
ATTRACTIVE COST TO PERFORMANCE RATIO**

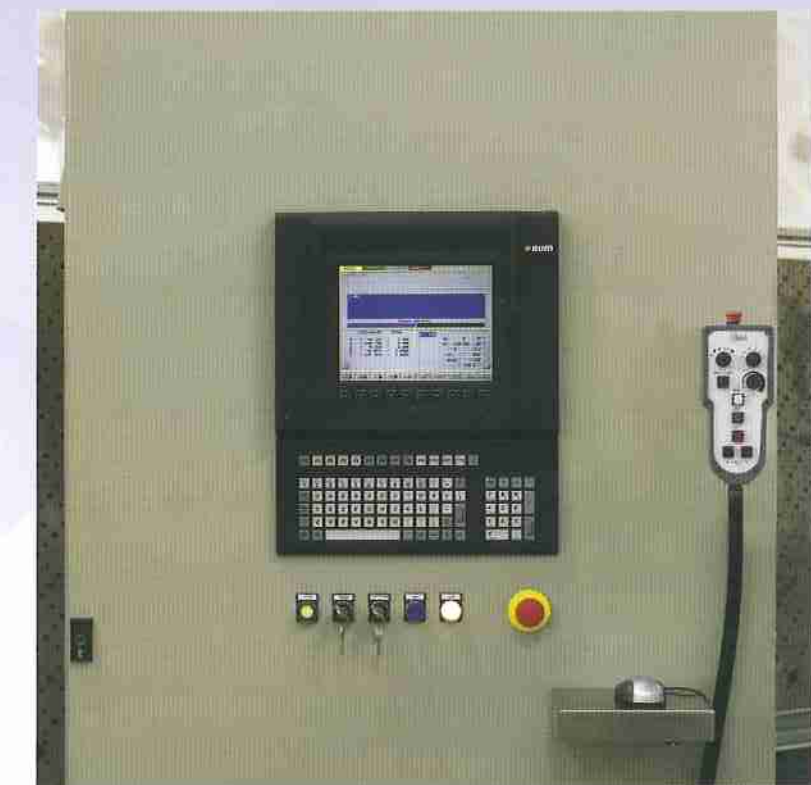


ALTE PRESTAZIONI = ALTA PRODUTTIVITÀ = ALTE SOLUZIONI  
HIGH PERFORMANCES = HIGH PRODUCTIVITY = HIGH SOLUTIONS



- CAMBIO UTENSILI ROTATIVO A 12 POSIZIONI CONI HSK 63
- TESTA BI-ROTATIVA MOVIMENTI "C" E "A"
- CORSE "Z" 1200 MM
- MANDRINO 15 HP RAFFREDDATO A LIQUIDO
- 12 POSITIONS AUTOMATIC TOOL CHANGER WITH HSK 63 CONES
- TWIN ROTATION HEAD "C" AND "A" AXIS
- "Z" AXIS STROKE 1200 MM
- ELECTROSPINDLE 15 HP LIQUID COOLED

- CONTROLLO INDUSTRIALE "NUM" SU BASE WINDOW
- PULSANTIERA MOBILE
- "NUM" INDUSTRIAL CONTROL WITH WINDOW SUPPORT
- MOBILE CONTROL-PANEL



**MS 30.30 EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E CARATTERISTICHE TECNICHE CON NORMATIVA CE**  
**MS 30.30 STANDARD EQUIPMENT AND TECHNICAL FEATURES WITH C.E.**

**AREA DI LAVORO CON TUTTI GLI UTENSILI**  
*WORKING RANGE WITH VERTICAL ROUTER*

**VELOCITA' ASSI MT/MIN**  
*AXIS SPEED*

**ELETTROMANDRINO**  
*ELECTROSPINDLE*

**RAFFREDDAMENTO**  
*COOLING*

**GIRI**  
*SPEED*

**ATTACCO**  
*TOOL HOLDER*

**POMPA VUOTO**  
*VACUUM PUMP*

**LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA**  
*AUTOMATIC LUBRICATION*

**CARATTERISTICHE INSTALLAZIONE MACCHINA**  
*TECHNICAL INSTALLATION REQUIREMENTS*

**POTENZA MASSIMA INSTALLATA**  
*MAXIMUM POWER INSTALLED*

**PRESSIONE ARIA COMPRESSA**  
*COMPRESSED AIR*

**CONSUMO ARIA COMPRESSA**  
*COMPRESSED AIR CONSUMPTION*

**CONSUMO ARIA ASPIRAZIONE**  
*SHAVING HOOD AIR SPEED*

**PESO MACCHINA**  
*MACHINE WEIGHT NETT*

**CORSA ASSE "X"**  
*"X" AXIS WORKING STROKE*

**CORSA ASSE "Y"**  
*"Y" AXIS STROKE*

**CORSA ASSE "Z"**  
*"Z" AXIS STROKE*

**ASSE "X"**  
*"X" AXIS*

**ASSE "Y"**  
*"Y" AXIS*

**ASSE "Z"**  
*"Z" AXIS*

**15 HP (11 KW)**

**A LIQUIDO**  
*LIQUID*

**2000-20.000 RPM**

**HSK 63**

**250 M<sup>3</sup>**

**GRASSO**  
*GREASE*

**28 KW**

**6/7 BAR (90-100 PSI)**

**L/MIN 30**

**MT/SEC 25-30**

**KG 12.500 (VERSIONE MS 30.30)**

**DA 3000 A 7000 MM**  
*FROM 3000 TO 7000 MM*

**DA 1500 A 3000 MM**  
*FROM 1500 TO 3000 MM*

**DA 800 A 1500 MM**  
*FROM 800 TO 1500 MM*

**50 MT/MIN**

**50 MT/MIN**

**20 MT/MIN**

**MS 30.30 EQUIPAGGIAMENTI OPTIONAL - MS 30.30 OPTIONAL EQUIPMENT**

**ELETTROMANDRINO POTENZA SUPERIORE**  
*ELECTROSPINDLES WITH HIGHER POWER*

**CONI ATTACCO**  
*TOOL HOLDER*

**PIANO DI LAVORO CON VENTOSE SPECIALI**  
*WORKING TABLE WITH SPECIAL VACUUM PADS*

**PIANO DI LAVORO IN ALLUMINIO**  
*ALUMINIUM WORKING TABLE WITH GROOVED*

**POMPE VUOTO**  
*VACUUM PUMP*

**CONTROLLO CON CONDIZIONATORE**  
*AIR CONDITIONING FOR CONTROL CABINET*

**CONTROLLO NUMERICO PARTE DX**  
*NUMERICAL CONTROL CABINET ON MACHINE RIGHT SIDE*

**CONTROLLO NUMERICO SU PULPITO**  
*NUMERICAL CONTROL ON MOBILE STAND*

**FINO A 20 HP**  
*UP TO 20 HP*  
**HSK**

**2X M<sup>3</sup> 250**

*LE FOTO E I DATI TECNICI DEL FOGLIO ILLUSTRATIVO NON SONO IMPEGNATIVI. LE PRESENTI FOTOGRAFIE SONO SOLAMENTE INDICATIVE*  
*THE PICTURES AND THE TECHNICAL DATA IN THIS BROCHURE ARE NOT BINDING. THE PRESENT PICTURES ARE INDICATIVE ONLY*



**di MARCHINI SERGIO & C. s.n.c.**

**Via Balzella, 75 - 47100 Forlì - Italy - Tel. +39 0543722576 Fax +39 0543774751**

**E-mail: comac@comacmacchine.com**