



A. COSTA
righi

ZEFIRO



ZEFIRO

Macchina per la sezionatura, la troncatura e l'esecuzione di tagli di snervamento su frise e listoncini di parquet.

Fornita in due versioni:

- A) Completa del sistema di trasporto pezzi per l'impiego come 1^a macchina in linea di lavorazione oppure come macchina singola.
 B) Senza il sistema di trasporto pezzi, per l'utilizzo in linea come ultima macchina, in uscita all'intestatrice ASTRA PF6

Machine suitable for the sectioning, crosscutting and carry out of cuts on strips of parquet:

It is supplied in two models:

- A) Complete with strips feeding system, to be used as 1st machine on line or as single machine.
 B) Without strips feeding system, to be used on line as last machine, at the out-feed of double end cutting machine Mod. ASTRA PF6.

Màquina destinada al seccionado, troncado y ejecución de cortes de debilitación en tablillas y listoncitos de parquet.

- A) Completa con sistema de transporte de piezas para el empleo como pimer màquina en línea de elaboración o bien como màquina individual.
 B) Sin el sistema para transporte de piezas, para uso en línea como última màquina, a la salida de la restadora ASTRA PF6.

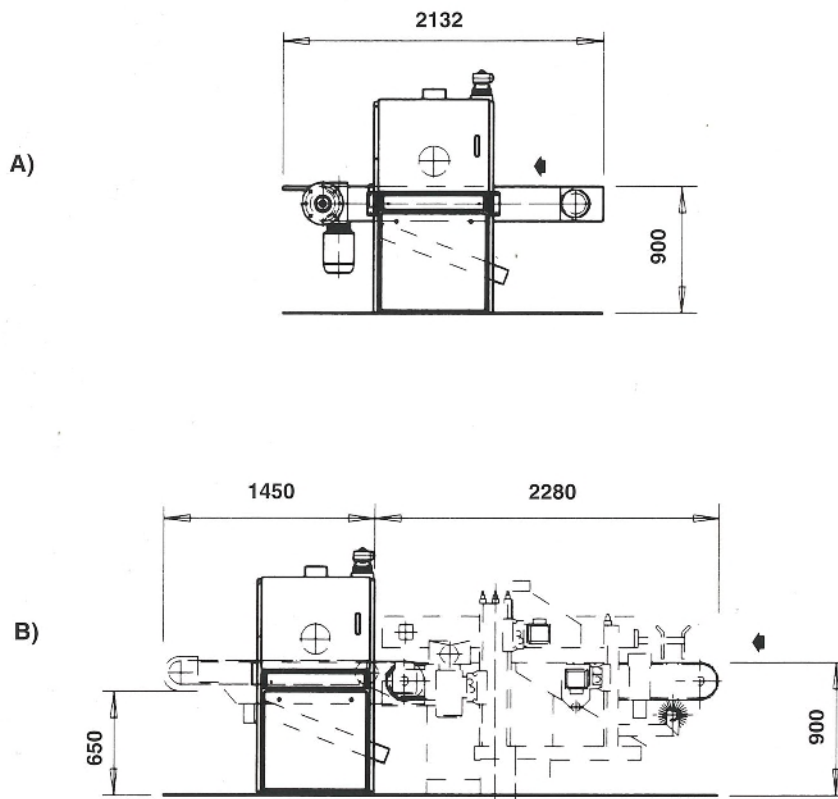
Profil-Trennmaschine geeignet auch für Parkettfriese- und-leistenriefelung in 2 Versionen:

- A) komplett mit Beschickungsmagazin, verwendet 1^a Maschine in der Bearbeitungsstraße oder als Einzelmaschine
 B) ohne Beschickungsmagazin, verwendet als letzte Maschine in der Bearbeitungsstraße, am Auslauf der Doppelablängs-Zapfenschneidmaschine MOD. ASTRA PF6

Станок предназначенный для секционирования, для торцевания и для нарезания желобков на нижней поверхности фриз и дощечек для паркета.

- A) В комплекте с системой транспорта обрабатываемых элементов для применения в качестве первого станка в линии обработки, или же как отдельный станок.
 B) Без системы транспорта обрабатываемых элементов, для применения в линии как последний станок, на выходе из станка для обработки торцов АСТРА PF6.

SCHEMA D'INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS / ESQUEMA CON DIMENSIONES / RAUMBEDARF / CXEMA ГАБАРИТОВ



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DATOS TECNICOS	TECHNISCHE DATEN	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
Larghezza max. di passaggio	Max. passage width	Ancho máximo de pasaje	Durchgangsbreite, max	Макс. ширина прохода	mm	1700
Spessore max. frise	Max. thickness of strips	Espesor máximo de las tablillas	Friesendicke, max	Макс. толщина фриз	mm	30
Interasse min. fra le lame	Min. distance between blades	Intereje mínimo entre las sierras	Sägeabstand, min	Мин. межосие между пилами	mm	20
Velocità di avanzamento con inverter	Feeding speed with inverter	Velocidad de avance con inverter	Vorschubgeschwindigkeit	Скорость подачи с инвертором	m/l'	2,5-13
Posizionamento motorizzato lame in altezza con visualizzatore digitale	Blades motorized positioning according to the height, with digital readout.	Posicionamiento motorizado de las sierras en altura, con visualizador digital	Sägehöhe motorisch verstellbar mit Digitalanzeige	Приводное позиционирование пил по высоте с цифральным визуальным указателем		

La ditta si riserva tutte le modifiche alla costruzione delle macchine e loro caratteristiche - Subject to modification of design and specifications without notice - La société se réserve le droit de modifier la