

CF 2000 Electronic



Volucadreuse
automatique et
autoréglante

COMIL spa
WOODWORKING MACHINERY

CF 2000



Senseurs pour reconnaître la longueur et hauteur des meubles.



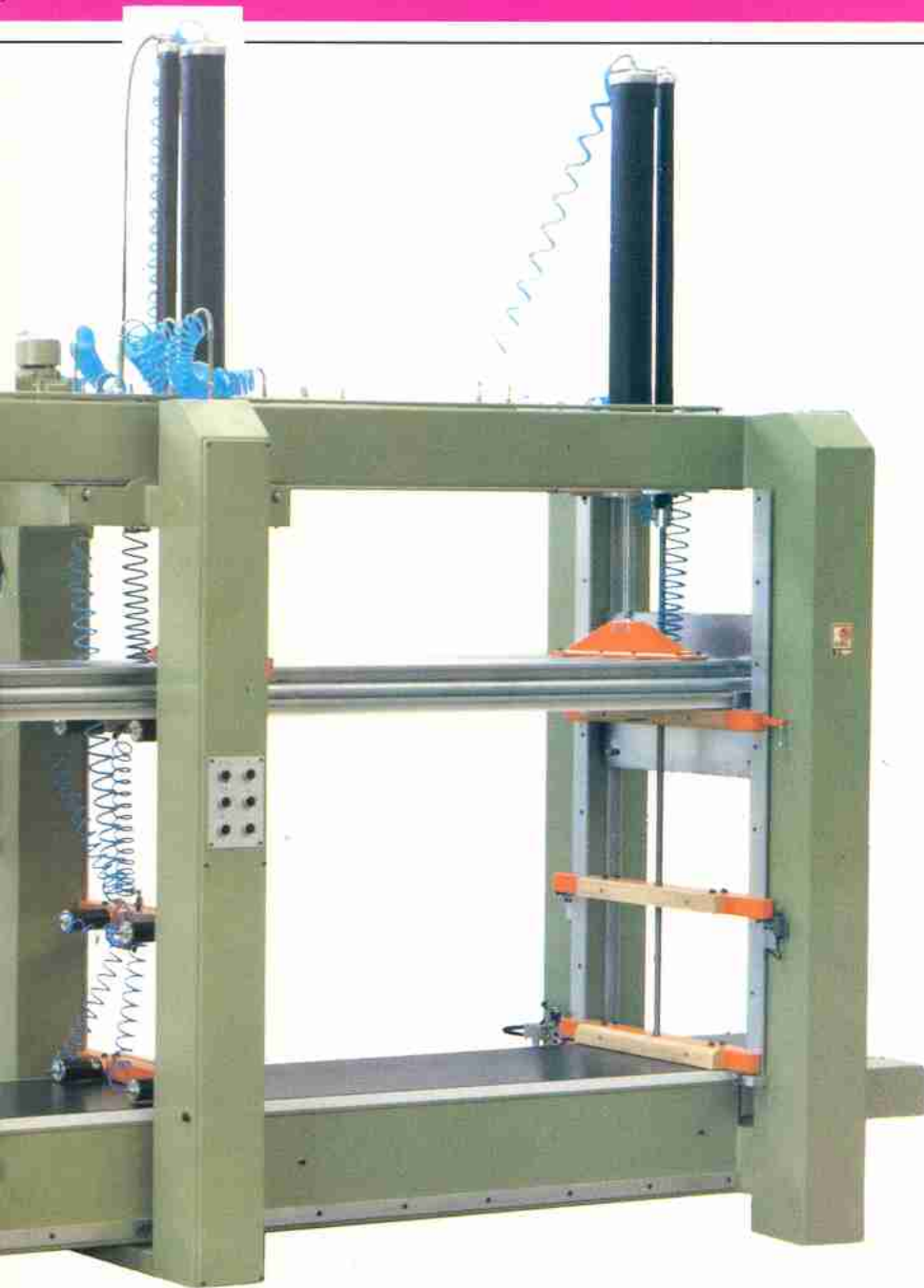
Dispositif de sécurité en sortie.

Si vous avez dans l'idée une machine qui ...

- travaille en défilé sans moments morts pour les déplacements latéraux, utilise le temps entre l'entrée du meuble et son positionnement pour le passage pour se régler automatiquement et TOUTE SEULE
- n'a pas besoin de plus de 20 secondes pour la remise au point effective
- résout totalement le problème de la fabrication sur commande au fond est presque "trop" pour la fabrication en grandes séries
- et enfin est VRAIMENT une VOLUCADREUSE COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE ...
- alors vous pensez déjà à notre cadreuse CF/2000 - ELECTRONIC!



Electronic



Butées transversales et dispositifs pour le positionnement des meubles et de la poutre de pression verticale.



Soulèvement automatique du transport pour recharger le tapis.

Microswitch de sécurité aux agrégats horizontaux.



Voie à rouleaux inclinés de rattachage entre la chaîne d'assemblage et la cadreuse.



Butée pneumatique à trois positions pour les profondeurs variées des meubles.



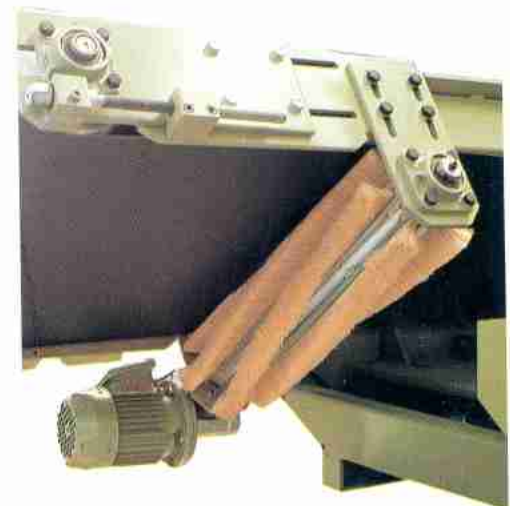
CF 2000



Aggrégats spéciaux pour le pressage transversal.



Verin télescopique pour réduire la hauteur totale de la cadreuse.



Brosse Tampico tournante pour nettoyage tapis transport.

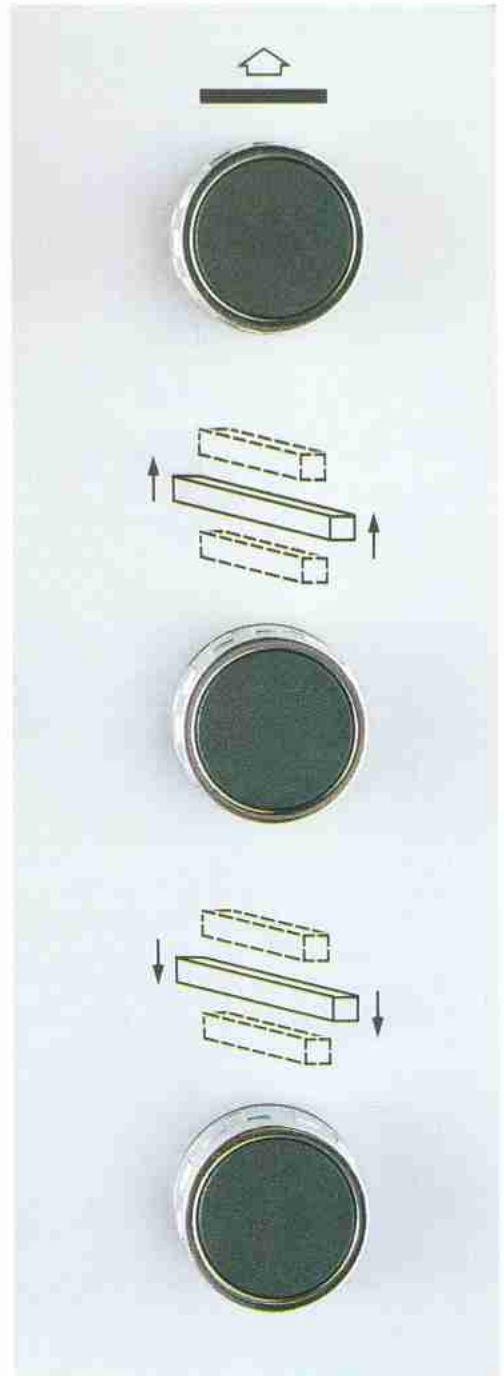
Une cadreuse automatique en défilé pour des opérations à temps réglé, pressages réglables, pour la mise en chaînes d'assemblage à rythme de travail réglé pour obtenir une production journalière bien définie. Presse des meubles de n'importe quelles dimensions sans arrêt pour la remise au point étant donné qu'un palpeur sur la table d'assemblage et une photocellule à l'aggrégat vertical «lisent» chaque fois les mesures du meuble.
DÈS QU'UN MEUBLE A FINI D'ÊTRE ASSEMBLÉ SUR LA TABLE TOUTE MANOEUVRE À MAIN EST SUPERFLUE.

La longueur du meuble lue est transmise à l'appareillage électronique de positionnement et apparaît en même temps au visualiseur gauche du panneau électronique. L'appareillage de positionnement élabore cette cote et commande en même temps le déplacement du support des aggrégats horizontaux qui se rebloque tout seul après avoir rejoint sa position exacte. Dans le visualiseur droit du panneau électronique apparaît maintenant la longueur effective du meuble après le positionnement du support des aggrégats horizontaux. Préalablement la photocellule de l'aggrégat vertical a lu la hauteur du meuble et a commandé le positionnement de la poutre de pression.

Electronic

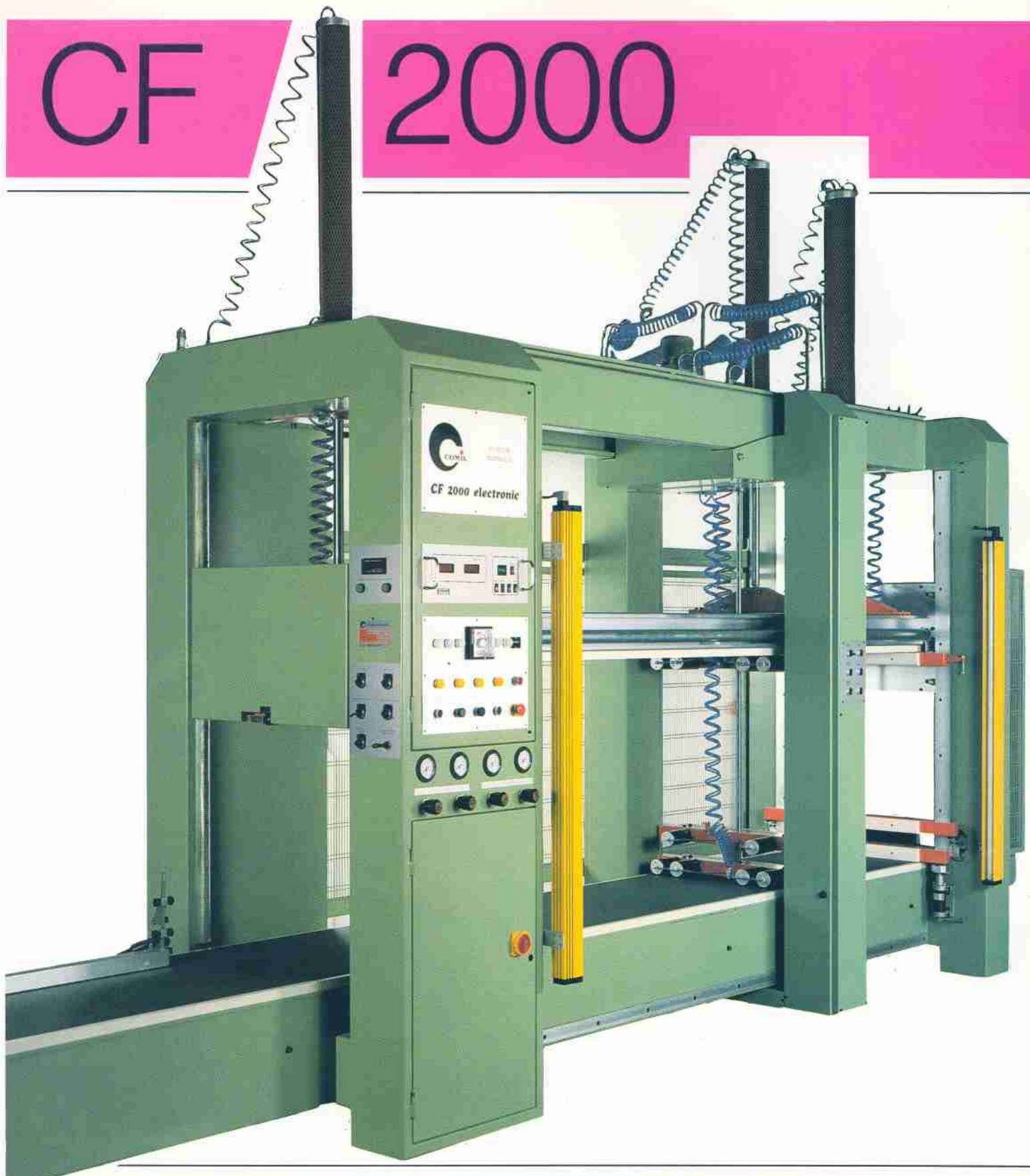


Boutons pour le positionnement de l'agrégat horizontal et butée y relative.



CF

2000



DATES TECHNIQUES

Hauteur de pressage maxi.	1220 mm
Hauteur de pressage mini.	300 mm
Hauteur de travail	500 mm (ou sur demande)
Hauteur pour expédition	2600 mm
Hauteur totale	3680 mm
Largeur de pressage	610 mm
Largeur totale	1250 mm
Largeur du passage	720 mm
Longueur de pressage maxi.	2500 mm
Longueur de pressage mini.	300 mm
Longueur totale	7050 (4350 + 2700) mm
Poids	2200 kg (21560 N)
Une seule poutre de pression verticale	
Nombre d'aggrégats de pression horizontaux	3
Pression d'air	5 - 8 kg/cm ² (490 - 784 K.Pa)
Consommation d'air moyenne	115 dm ³ /cycle
Vitesse transporteur	7,5 + 37,5 min
Puissance installée	1,1 kw
Temps-passif par cycle	env. 20 sec.

Electronic



Commandes supplémentaires pour des changes rapides de pression et pour des agrégats spéciaux.



Grille de sécurité derrière. Peut être ouverte.



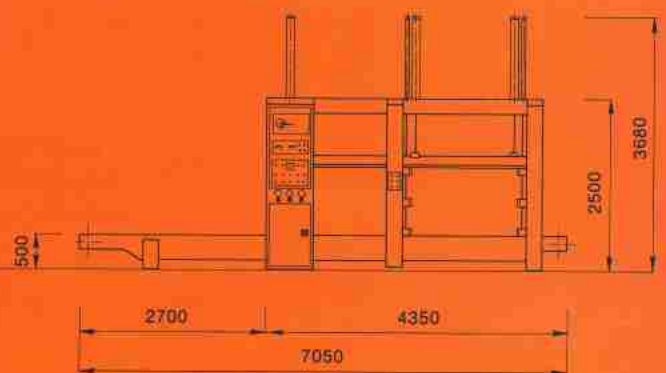
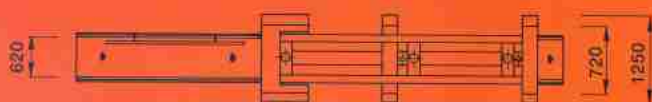
Détail barre photocellules de sécurité à protection intégrale.



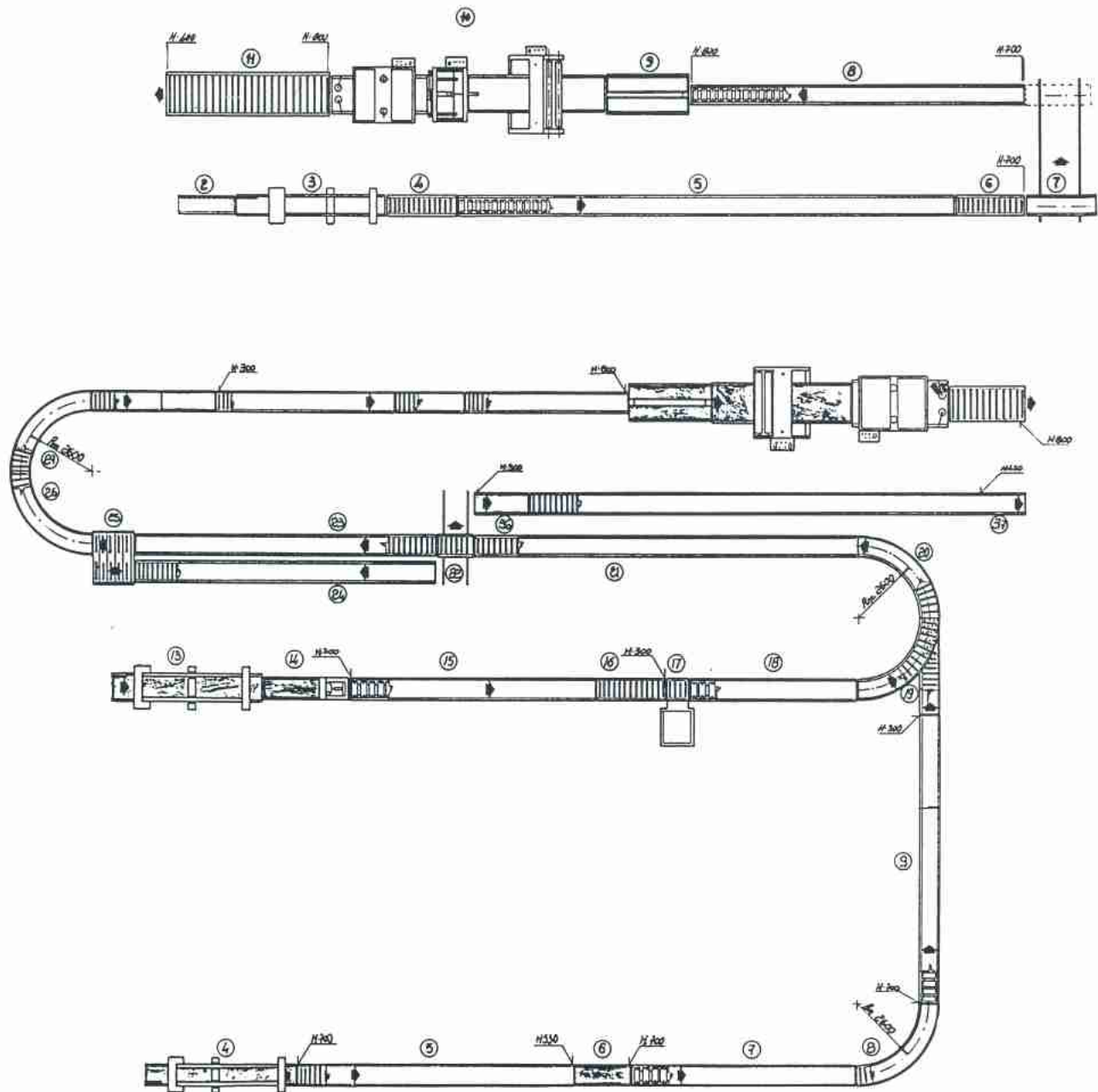
Photocellules multiples pour reconnaître la longueur et hauteur de meubles spéciaux.



Dispositif pneumatique pour meubles avec socle.



CF 2000 Electronic



WOODWORKING MACHINERY
 61025 MONTELABBATE (PS) - Italy
 Via Leonardo Da Vinci, 1/3/5
 Tel. (0721) 499312 - 5 linee r.a.
 Telefax (0721) 499313
 Telex 560839 COMIL I