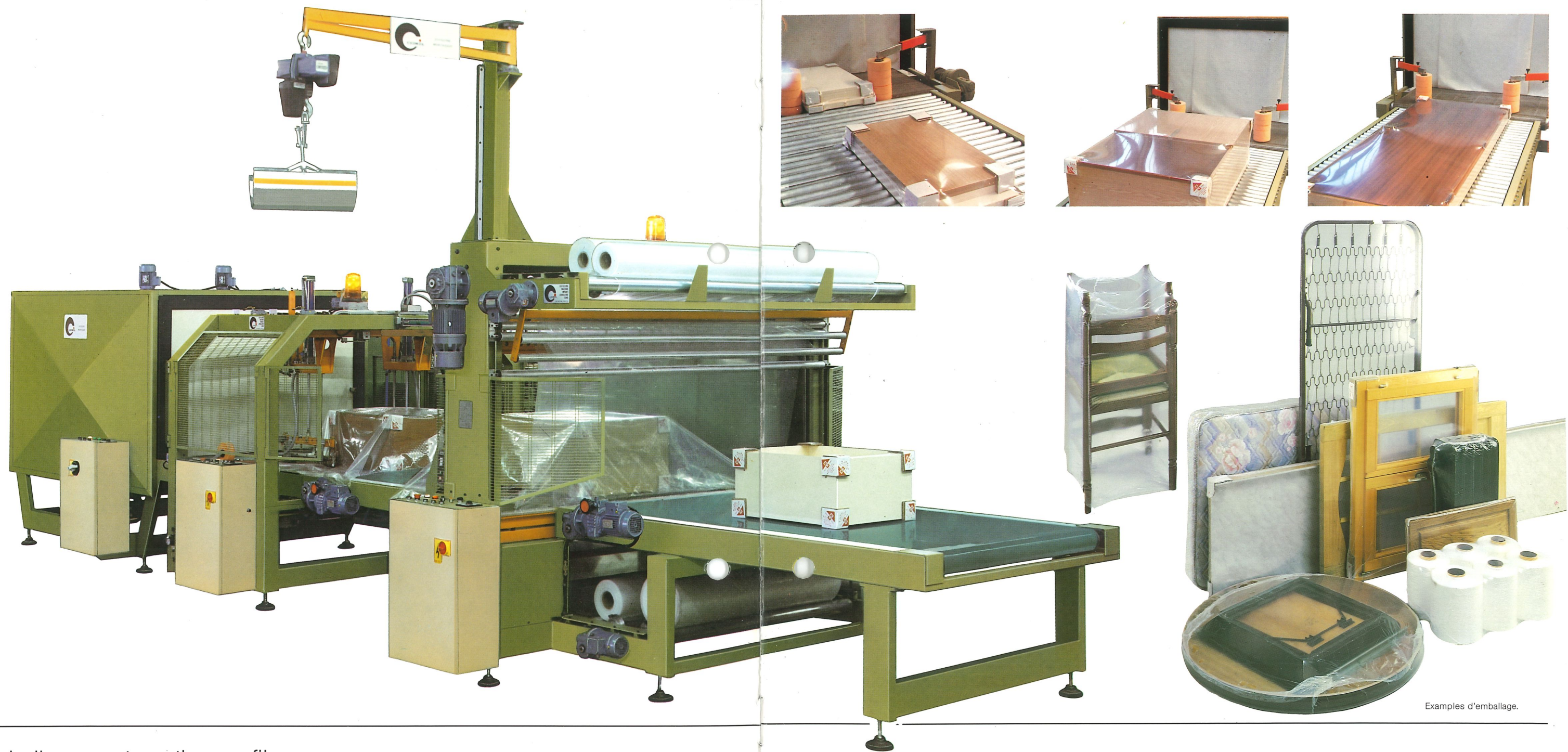


STAR



Chaînes automatiques d'emballage
à film rétractable

STAR 80 • 110 • 110L • 150B • 150 • 200 • 250 • 250G • COMET



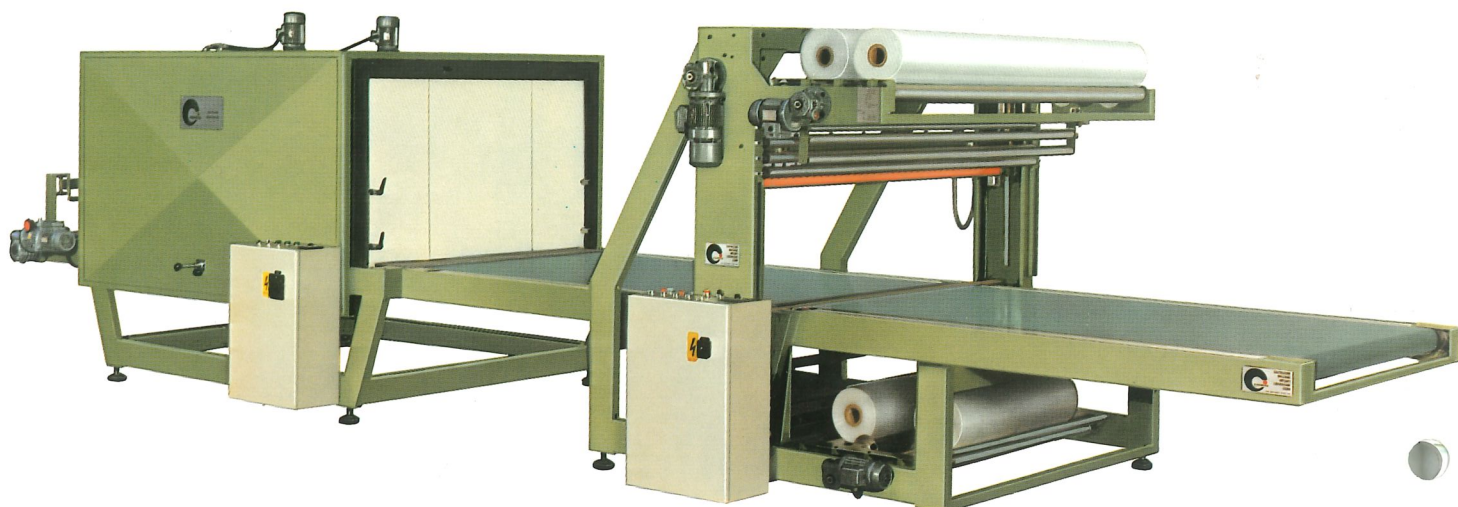
Emballeuse automatique a film rétractable avec soudeurs latéraux COMET

- Chaîne extrêmement flexible pour les travaux "sur commission" en rajoutant le dispositif de soudage latéral "COMET", autoréglant, ce qui permet d'emballer des meubles de n'importe quelles dimensions sans avoir besoin de changer les dimensions de la bobine de film.
- Contrairement au système traditionnel d'emballage en cartons, le film rétractable permet une épargne considérable de frais.

- Le travail complètement automatique et en défilé élimine les moments morts et les opérations manuelles sont limitées à l'application éventuelle de protections des chants aux meubles.
- Ce système d'emballage est compact et scellé et empêche donc la pénétration de poussière et d'humidité.
- Un autre avantage est l'élimination complète d'un grand stock de cartons de toutes les dimensions.

Exemples d'emballage.

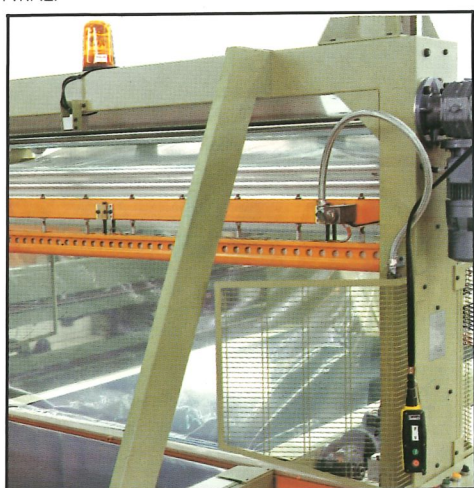
STAR



Barre de soudage monobloc avec résistance cuirassée incorporée et contraste respectif dessous, revêtu tissu P.T.F.E.

Lame froide pour la coupe et photocellule pour la lecture automatique de la longueur.

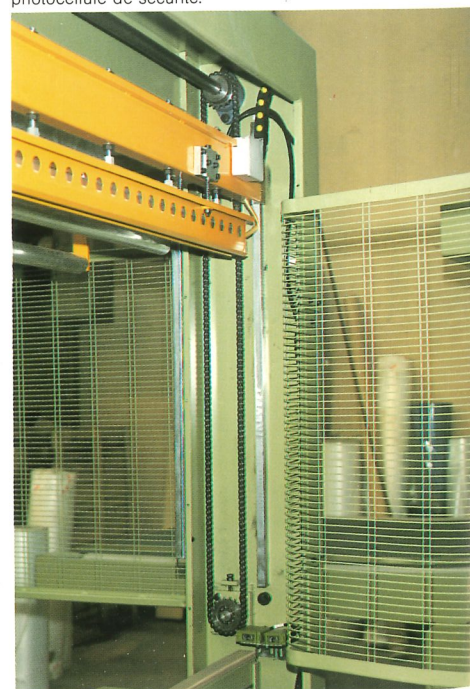
Bobines doubles motorisées et fin de course pour le déroulement du film.

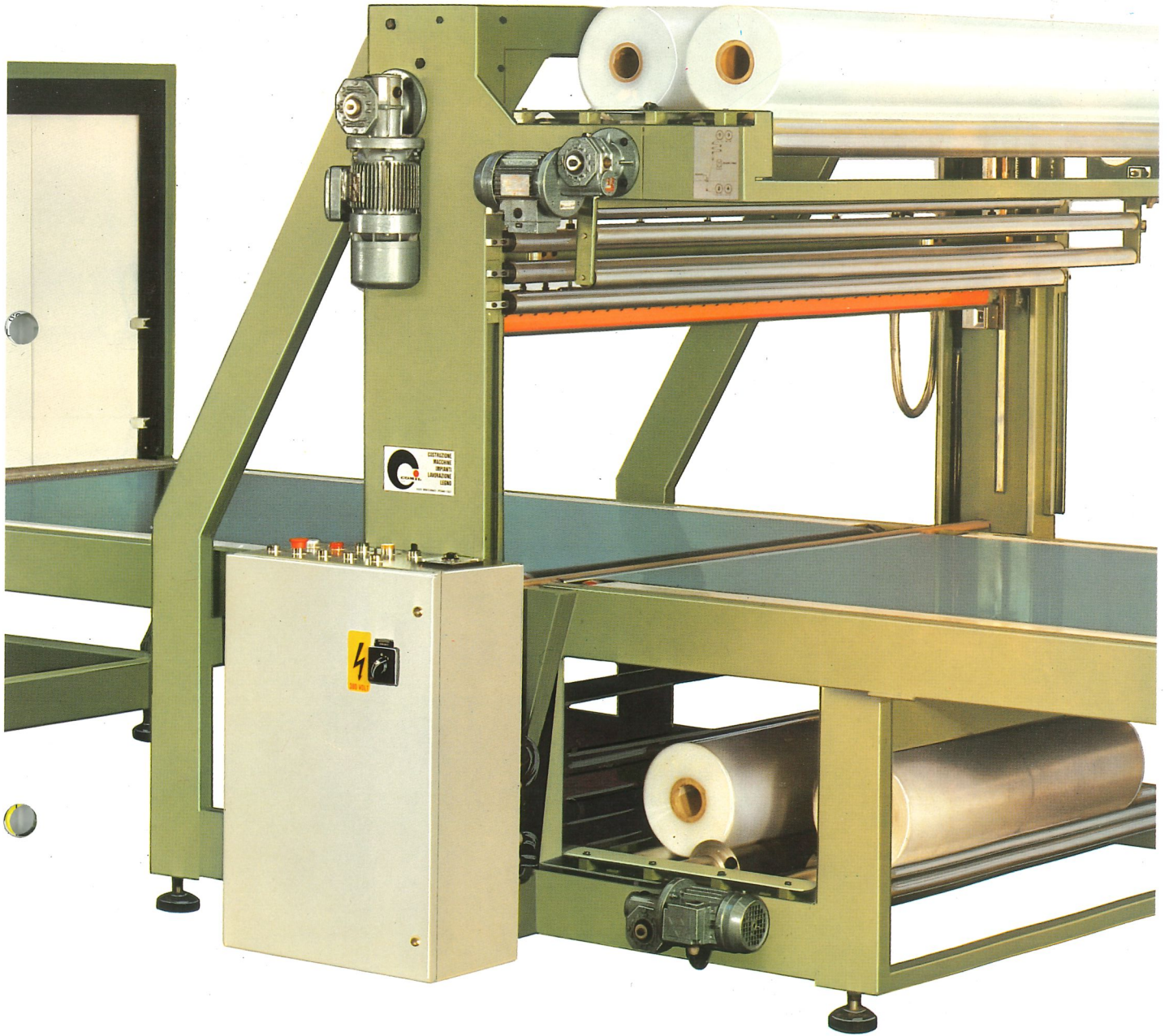


Guides pour le déplacement de la barre de soudage avec photocellule de sécurité.

Chaînes automatiques d'emballage

Chaînes d'emballage automatiques se composant d'une partie emballage et d'un tunnel de rétraction pour la fermeture latérale de l'emballage sans dispositif de soudage latéral, mais simplement à l'aide d'une circulation rationnelle de l'air chaud dans le tunnel de rétraction ce qui permet de joindre le film dessus avec celui dessous.
CES CHAINES SONT PARTICULIEREMENT ADAPTEES POUR L'EMBALLAGE DE SERIES DE MEUBLES AYANT DES DIMENSIONS PRESQUE TOUJOURS PAREILLES.





Filmeuse

La barre de soudage effectue à la fois une soudure double et la coupe centrale du film par une lame d'acier froide à pression.

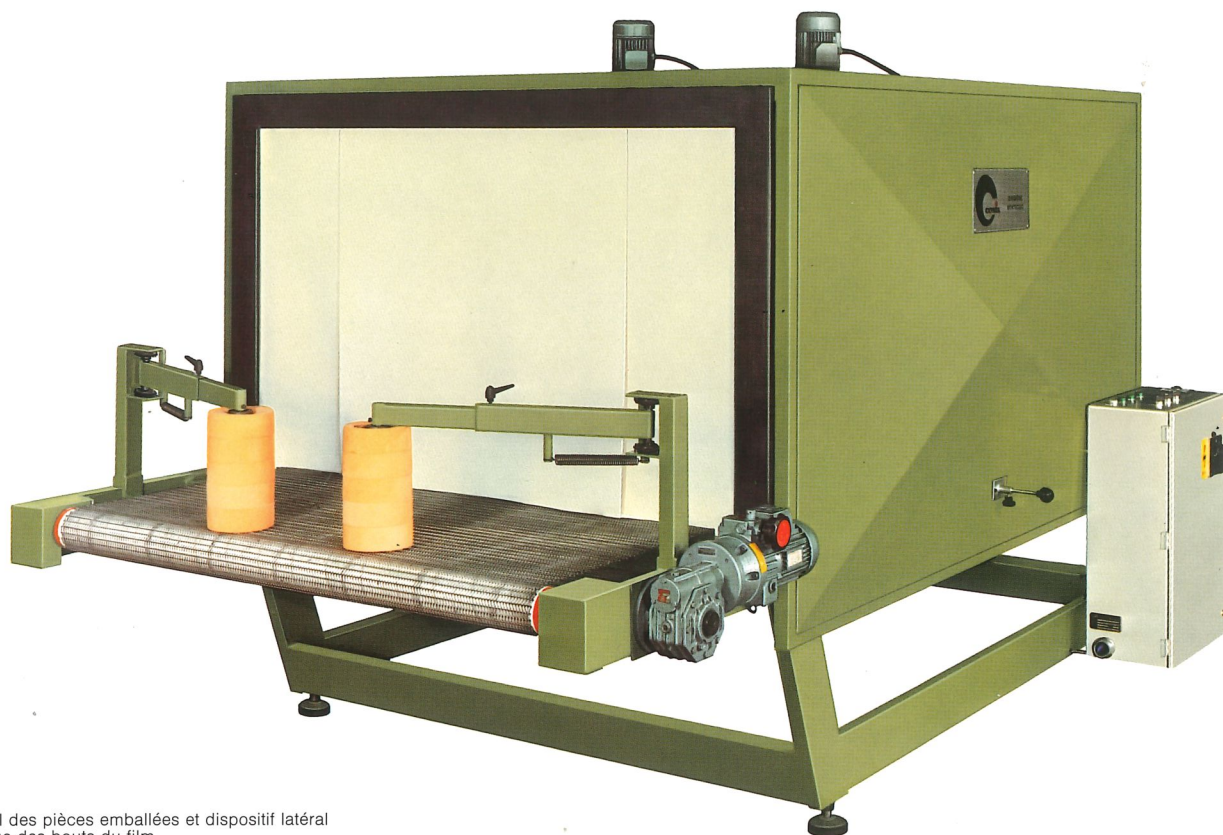
Cette solution, contrairement à la coupe avec lame chaude, réalise une coupe parfaite sans nécessiter aucun nettoyage et entretien et surtout sans produire aucune fumée et exhalation nocive.

Le mouvement de la barre de soudage se fait mécaniquement.

Cette solution garantit une pression constante et continue pendant la soudure et la coupe.

La course de la barre de soudage est réglable en fonction de la hauteur des pièces à emballer de façon à réduire les temps "passifs".

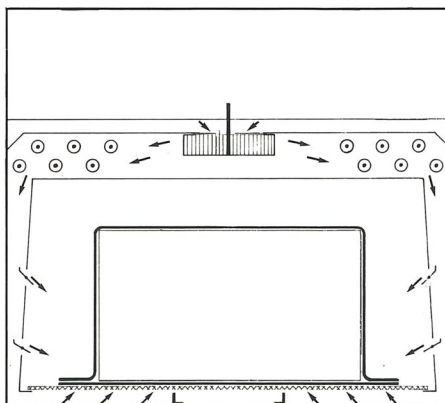
STAR



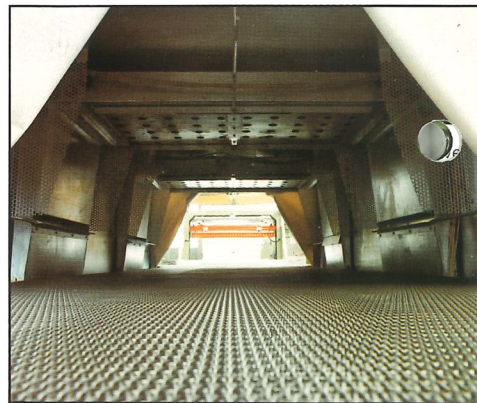
Sortie du tunnel des pièces emballées et dispositif latéral pour le pressage des bouts du film.



Système de distribution de l'air chaud.



Vue à l'intérieur du tunnel de rétraction avec les jalousies pour le réglage de l'air chaud.



Tunnel de rétraction

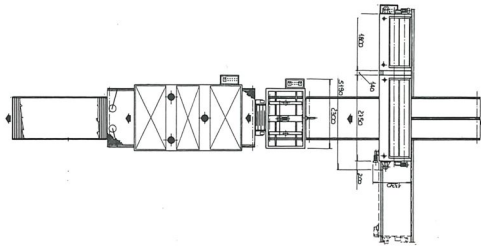
Deux interstices séparés entre eux avec de l'isolement spécial pour maintenir aussi basses que possible les fuites de chaleur et pour tenir constamment les parois extérieures à la température de l'atelier. Ce système permet de travailler avec une plus basse puissance installée et avec moins de frais de production.

Réchauffage par des résistances électriques cuirassées dans la partie dessus du tunnel, en une position facilement accessible pour des travaux d'entretien.

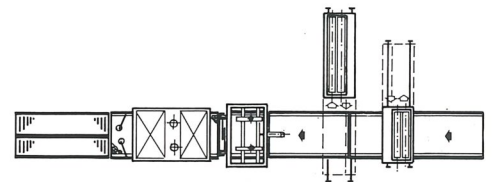
Circulation forcée de l'air à travers les résistances et dans le plenum de distribution et sortie en direction vers le meuble qui passe, pour une rétraction uniforme du film.

Température de travail réglable par un thermostat qui enclenche ou déclenche automatiquement une partie des résistances, ce qui permet de diminuer considérablement la consommation d'énergie.

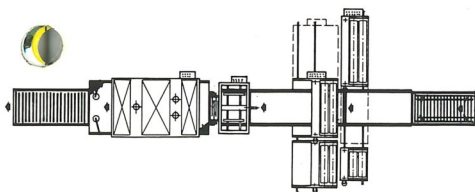
Double filmeuse déplaçable sur un rail.



2 filmeuses déplaçables en-chaine sur deux rails indépendants et tapis intermédiaire.



4 Filmeuses déplaçables indépendamment sur deux rails et tapis intermédiaire.



Filmeuses déplaçables

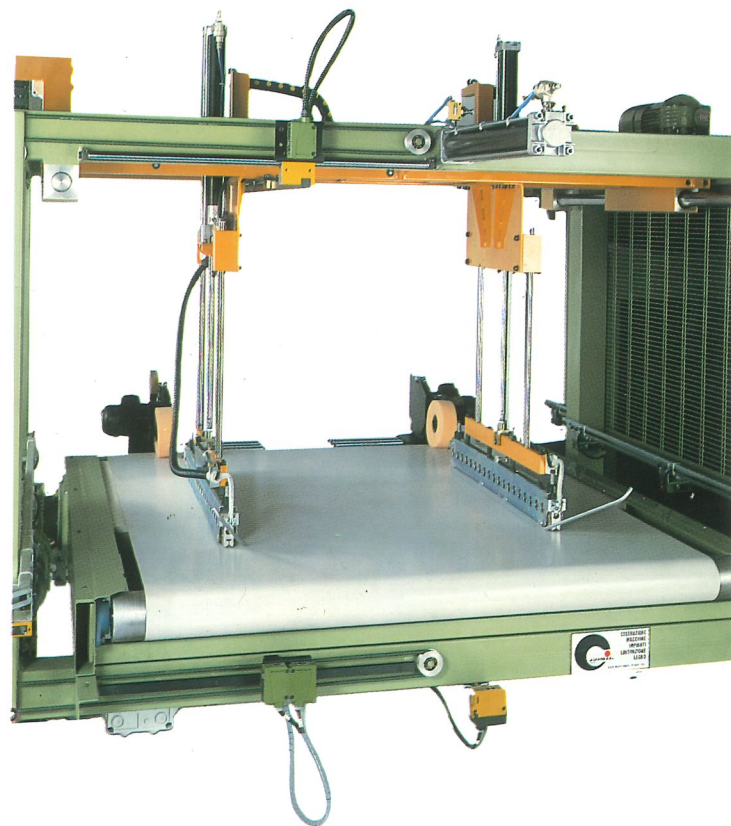
La solution de plusieurs barres de soudage, déplaçables sur rail permet d'avoir des rouleaux de film de dimensions différentes déjà soudés et prêts pour emballer les pièces de dimensions diverses.

Le temps passif pour le changement automatique des bobines est de peu de secondes, dû exclusivement au temps de déplacement des barres de soudage.

La commande de déplacement pour le changement des bobines peut être automatique par moyen d'une série de cellules photoélectriques qui "lisent" les dimensions des pièces en entrée de l'emballieuse.

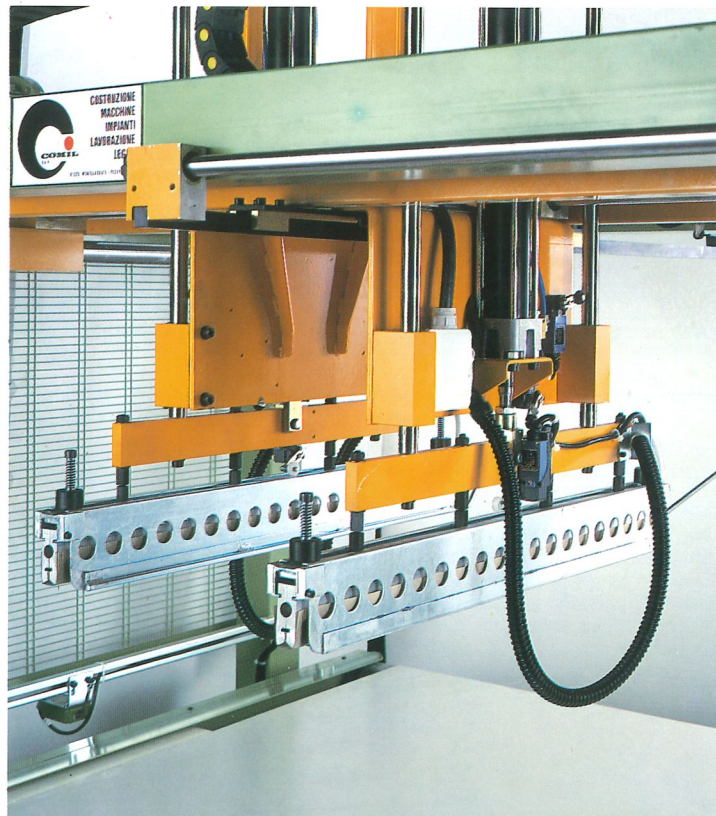
Avec l'installation avec les barres déplaçables on obtient un bon emballage sur toutes les pièces avec une EPARGNE CONSIDERABLE DE FILM.

COMET

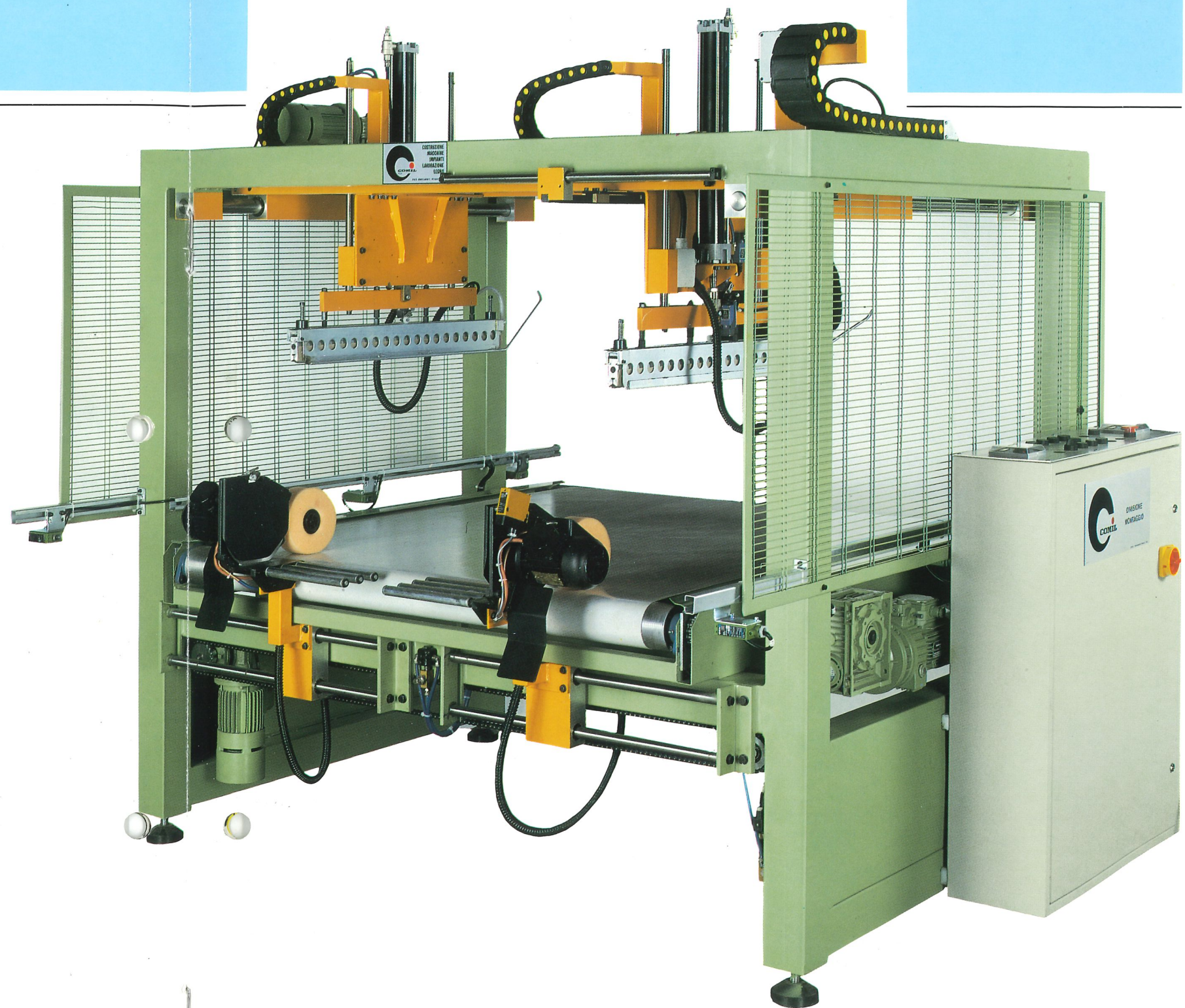
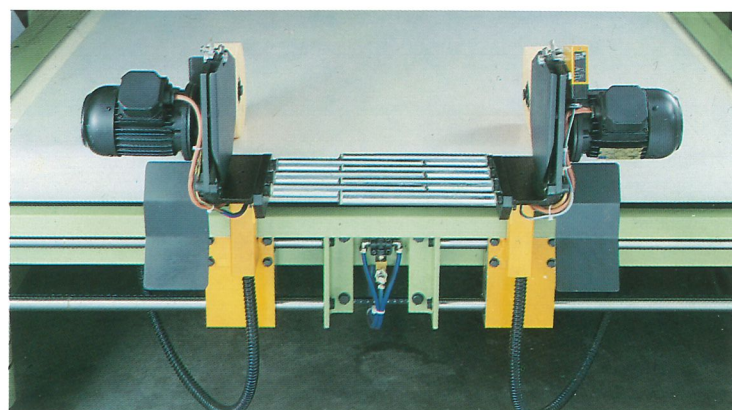


Aggrégats pour "lecture" de la largeur des pièces.

Détail des barres de soudage avec les dispositifs mécaniques pour le déplacement.



Éléments à rouleaux libres et à largeur autorégulante munis de deux groupes à disques rotatifs pour le coupage du film et l'élimination automatique des dégâts.



Dispositif de soudage latéral COMET

Se compose de deux barres de soudage avec réglage thermostatique de la température pour la fermeture latérale de l'emballage.

Deux lames incorporées pour couper le film superflu.

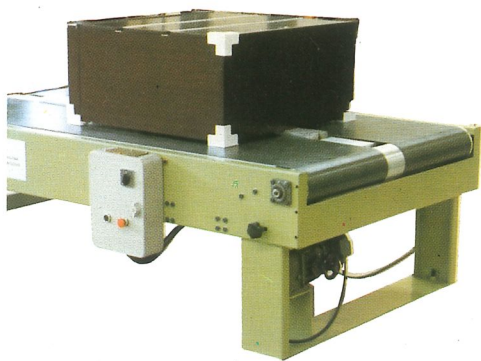
Les barres de soudage se déplacent toutes seules transversalement en fonction de la largeur du meuble qui passe.

Dispositif automatique aux barres de soudage pour la soudure pendant que le meuble passe: de cette manière n'importe quelle longueur de travail peut être emballée, sans moments morts.

Tapis spécial en silicone résistant à la haute température et qui sert de contraste pour les barres de soudage pendant la soudure et la coupe.

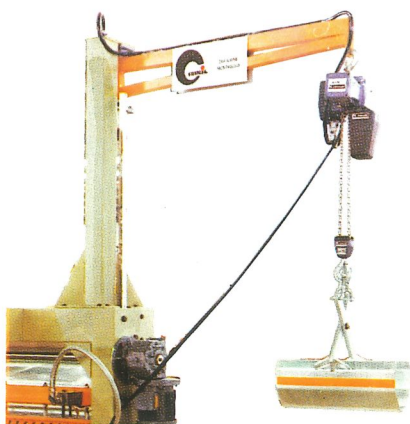
Dispositif en sortie qui se déplace tout seul et qui, par moyen de deux disques rotatifs, coupe à froid et emporte automatiquement le film superflu.

STAR



Transporteur à tapis double et barre déplaçable au milieu pour soulever les meubles et l'application des protections d'angles.

| | |
|------------------------|-----------------|
| Longueur | 3000 mm |
| Largeur | 1300 mm |
| Hauteur | 800 mm |
| Vitesse d'entraînement | 3 - 15 m/Min. |
| Poids | 400 Kg (3920 N) |

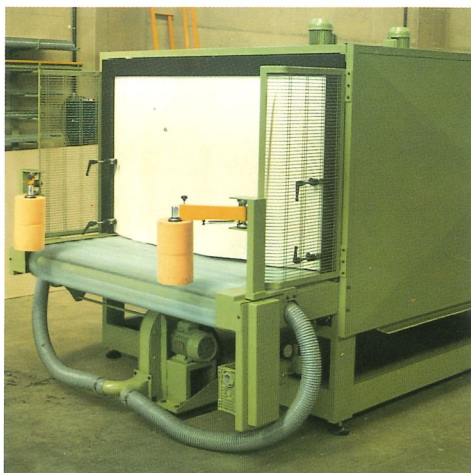


Palan électrique à bras pivotant pour le montage du rouleau de film en haut.



Voie à rouleaux libres ou motorisés pour le refroidissement et déchargement des meubles emballés et éventuellement leur passage au stock ou à l'expédition.

| | |
|----------------------|-------------------|
| Longueur sur demande | (3000, 4000 etc.) |
| Largeur | 1300 mm |
| Hauteur | 800 mm |



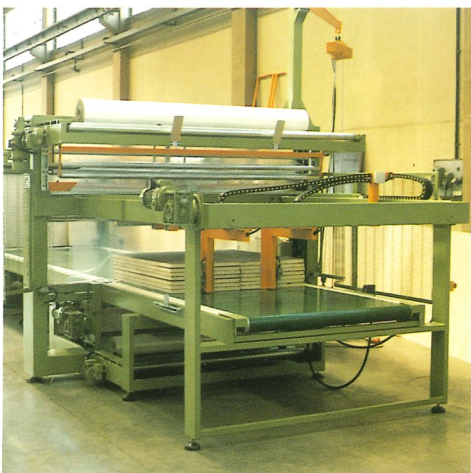
Transporteur du tunnel à lattes-rouleaux et agrégat de refroidissement au-dessous.



Détail du transporteur à lattes-rouleaux, revêtus en silicone-caoutchouc et agrégat de pressage des bouts du film latéral.



Détail de la filmeuse à 3 rouleaux de film motorisés.



Aggrégat de poussage pour les pièces légères empilées.



Aggrégat de pressage supérieur pour les pièces empilées.



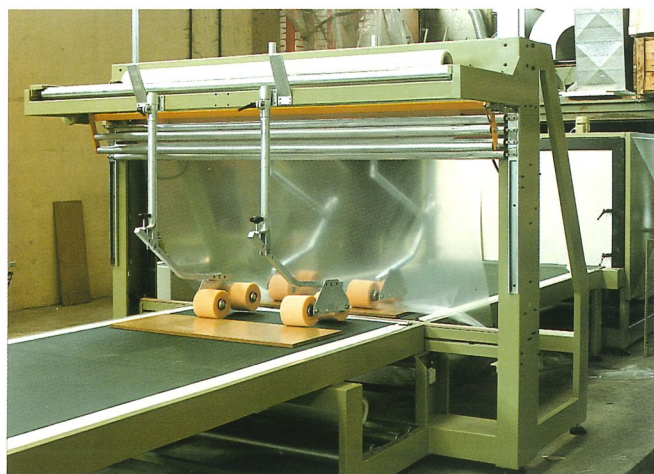
Transporteur à tapis double pour l'application des protections d'angle dans le tapis en entrée de l'emballuse.



Aggrégat de refroidissement supérieur et inférieur à la sortie du tunnel.



Table à rouleaux avec dispositif de soulèvement des pièces pour l'application des coiffes de protection.



Dispositif pour faciliter le passage des pièces petites et légères sous la barre de soudage.



Table à rouleaux avec barres latérales mobiles pour le centrage des pièces.

STAR



Machine spéciale pour l'emballage des pièces basses (meubles démontés, plan de travail de cuisines, petites portes, etc...).



Machine spéciale avec le dispositif de soudage latéral, sans le tunnel de rétraction pour l'emballage transversal des portes.



Machine spéciale avec le dispositif de soudage latéral pour emballage avec double film de polyéthylène et polystyrène.

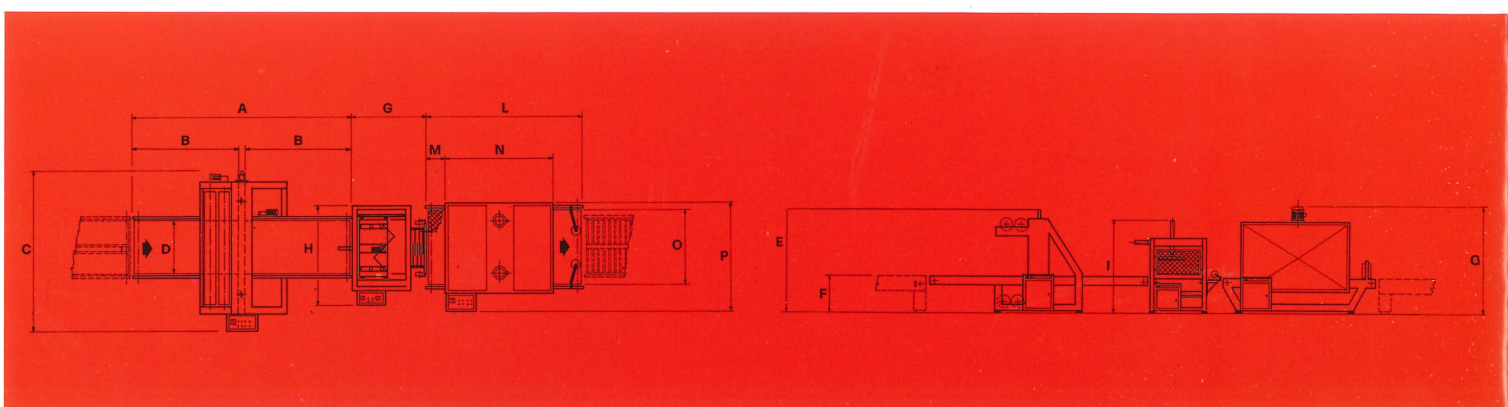
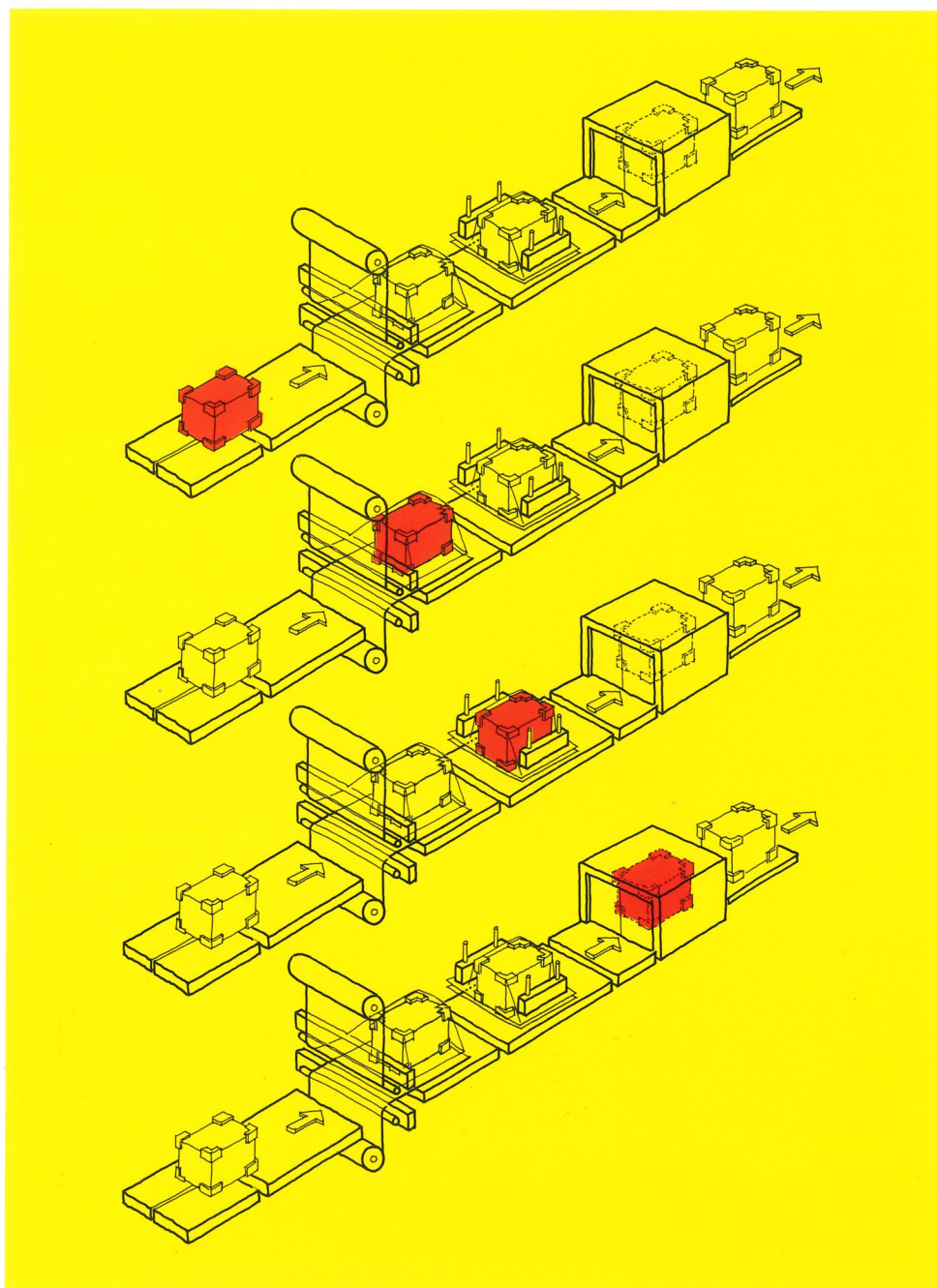


Machine spéciale pour l'emballage transversal des portes, fenêtres, matelas, sommiers métalliques, etc...



STAR 80 • 110 • 110L • 150B • 15

Opération de travail

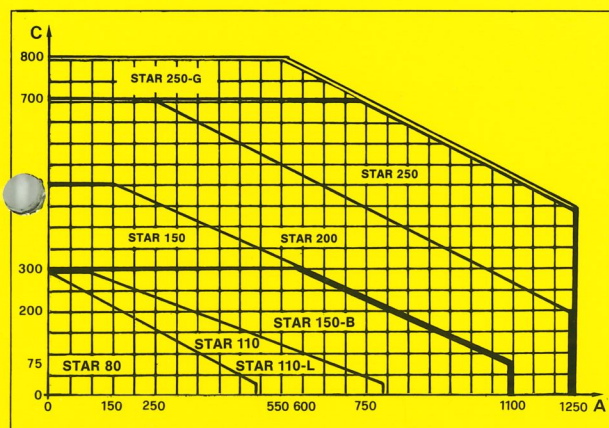


0 • 200 • 250 • 250G • COMET

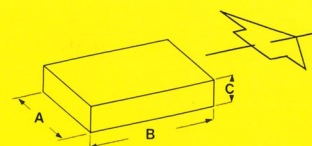
| DATES TECHNIQUES | | STAR 80 | STAR 110 | STAR 110 L | STAR 150 B | STAR 150 | STAR 200 | STAR 250 | STAR 250 G |
|--|--------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Puissance installée | Kw. | 17 | 22 | 32 | 43 | 47 | 52 | 52 | 68 |
| Puissance de travail | Kw. | 11 | 14 | 20 | 28 | 30 | 35 | 35 | 40 |
| Hauteur maxi. de travail | mm. | 300 | 300 | 300 | 300 | 500 | 700 | 700 | 800 |
| Largeur maxi. rouleau dessus | mm. | 750 | 1050 | 1050 | 1450 | 1450 | 1950 | 2450 | 2450 |
| Largeur maxi. rouleau dess. | mm. | 750 | 1050 | 1050 | 1450 | 1450 | 1450 | 1450 | 1450 |
| Epaisseur maxi. polyéthylène | 100 (micron) | | 100 (micron) | 150 (micron) | 150 (micron) | 150 (micron) | 150 (micron) | 150 (micron) | 150 (micron) |
| Poids machine | Kg (N) | 700 (6860) | 800 (7840) | 850 (8330) | 900 (8820) | 920 (9020) | 1000 (9800) | 1000 (10780) | 1100 (10780) |
| Poids tunnel | Kg. (N) | 620 (6080) | 670 (6570) | 750 (7350) | 780 (7650) | 800 (7840) | 1000 (9800) | 1000 (9800) | 1800 (17640) |
| Poids maxi. des meubles | Kg. (N) | 100 (980) | 100 (980) | 150 (1470) | 150 (1470) | 150 (1470) | 150 (1470) | 150 (1470) | 150 (1470) |
| Poids mini. des meubles | Kg. (N) | 10 (98) | 10 (98) | 10 (98) | 10 (98) | 10 (98) | 10 (98) | 10 (98) | 10 (98) |
| Production par min. (en fonction de la longueur) | Pièces/1" | 1 + 5 | 1 + 5 | 1 + 5 | 1 + 5 | 1 + 5 | 1 + 5 | 1 + 5 | 1 + 5 |
| Vitesse transporteurs | m/1' | 3 + 15 | 3 + 15 | 3 + 15 | 3 + 15 | 3 + 15 | 3 + 15 | 3 + 15 | 3 + 15 |

DATES TECHNIQUES DISPOSITIF DE SOUDAGE LATERAL MOD. COMET

| | | |
|------------------------------------|------------------------|------------|
| Puissance installée | kw. | 2,5 |
| Hauteur de travail maxi. | mm. | 800 |
| Largeur de travail maxi. | mm. | 1200 |
| Largeur de travail mini. | mm. | 300 |
| Largeur de travail du transporteur | mm. | 1300 |
| Pression d'alimentation | Kg/cm ² | 5 + 8 |
| Consommation d'air moyenne | dm ³ /cycle | 30 |
| Poids | Kg. (N) | 700 (6860) |



Dimensions de travail

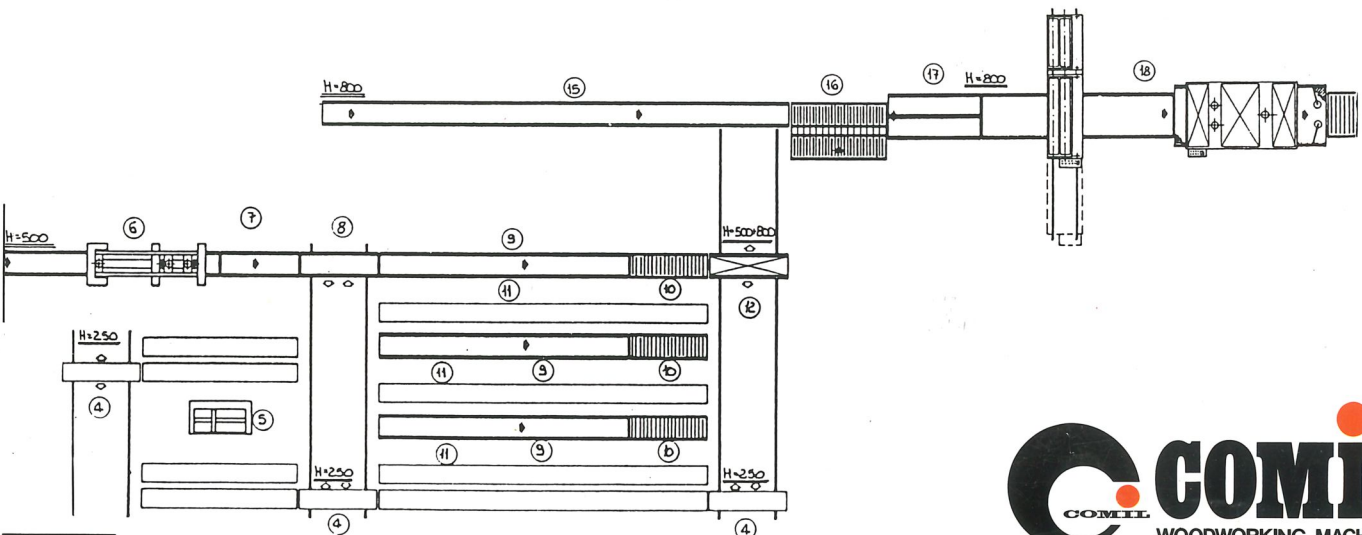
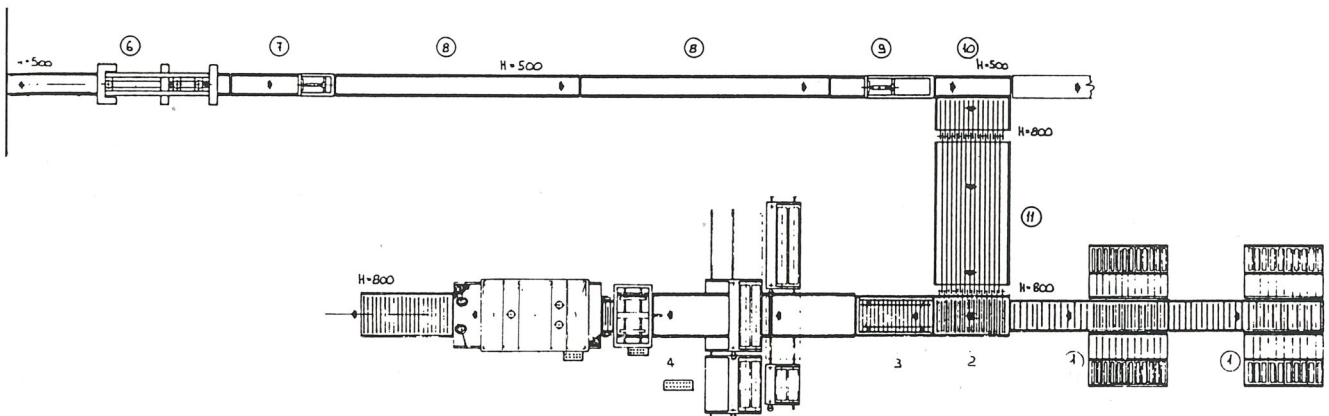
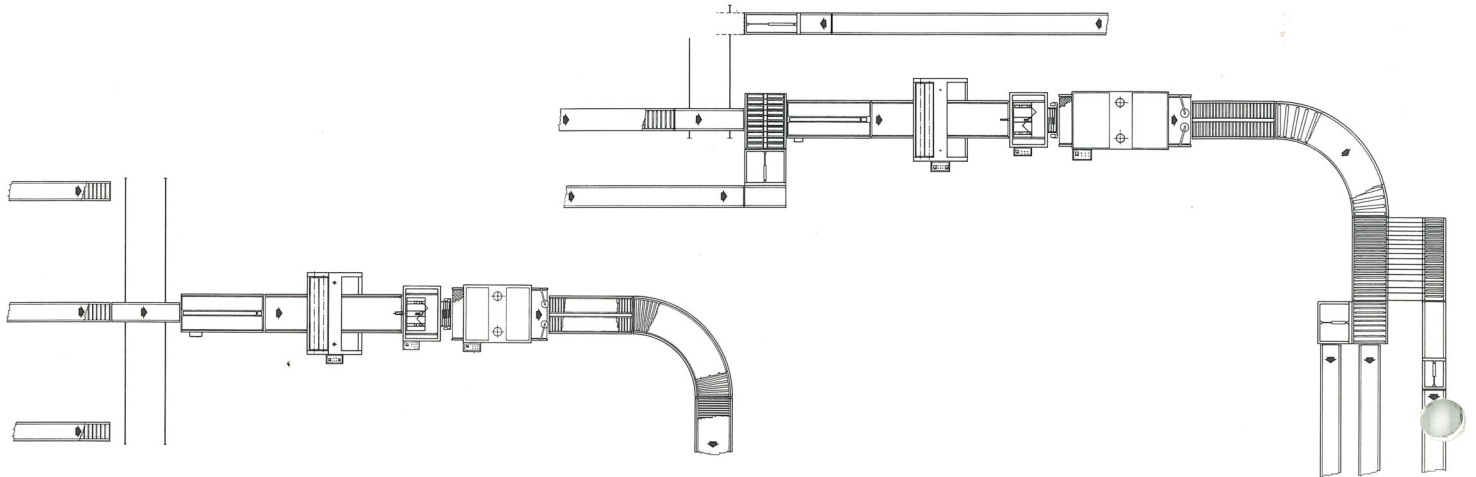


| | Bmin. | Bmax. |
|------------|-------|-------|
| STAR 80 | 350 | 700 |
| STAR 110 | 350 | 1200 |
| STAR 110 L | 350 | 2200 |
| STAR 150 B | 350 | 2200 |
| STAR 150 | 350 | 2200 |
| STAR 200 | 350 | 2200 |
| STAR 250 | 350 | 2200 |
| STAR 250 G | 350 | 2200 |

| | STAR 80 | STAR 110 | STAR 110 L | STAR 150 B | STAR 150 | STAR 200 | STAR 250 | STAR 250 G |
|---------|---------|----------|------------|------------|----------|----------|----------|------------|
| A (mm.) | 2700 | 2700 | 4950 | 4950 | 4950 | 4950 | 4950 | 4950 |
| B (mm.) | 1300 | 1300 | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| C (mm.) | 1600 | 1900 | 1900 | 2310 | 2310 | 2760 | 3220 | 3220 |
| D (mm.) | 600 | 900 | 900 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 |
| E (mm.) | 1890 | 1890 | 1890 | 1890 | 1890 | 2190 | 2190 | 2190 |
| F (mm.) | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| G (mm.) | 1720 | 1720 | 1720 | 1720 | 1720 | 1720 | 1720 | 1720 |
| H (mm.) | 2270 | 2270 | 2270 | 2270 | 2270 | 2270 | 2270 | 2270 |
| I (mm.) | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| L (mm.) | 2350 | 2350 | 3500 | 3500 | 3500 | 3700 | 3700 | 4800 |
| M (mm.) | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 400 |
| N (mm.) | 1400 | 1400 | 2500 | 2500 | 2500 | 2700 | 2700 | 3500 |
| O (mm.) | 700 | 1000 | 1000 | 1250 | 1250 | 1500 | 1500 | 1750 |
| P (mm.) | 1380 | 1680 | 1680 | 2340 | 2340 | 2390 | 2390 | 2480 |
| Q (mm.) | 1750 | 1750 | 1750 | 1850 | 1975 | 2165 | 2165 | 2390 |

STAR

Quelques exemples de chaînes automatiques
d'emballage à film rétractable



WOODWORKING MACHINERY

61025 MONTELABBATE (PS) - Italy

Via Leonardo Da Vinci, 1/3/5

Tel. (0721) 499312 - 5 linee r.a.

Telefax (0721) 499313

Telex 560839 COMIL I