

Xpress_Peck

Prensa electromecánica
y robot de agarrado
*Prensa eletromecânica passante
e grampeador robotizado*



Xpress

Soluciones tecnológicas
Soluções técnicas

Soluciones innovadoras

La prensa Xpress utiliza soluciones tecnológicas innovadoras:

- _soportes desplazados mediante motores Brushless y tornillos a recírculo de esferas;
- _travesaños desplazados por un solo motor instalado a bordo del travesaño inferior;
- _sistemas de bloqueo independientes para los travesaños, por CNC;
- _plano móvil desplazado por motores Brushless sobre cremallera y árbol de transmisión con par cónico.

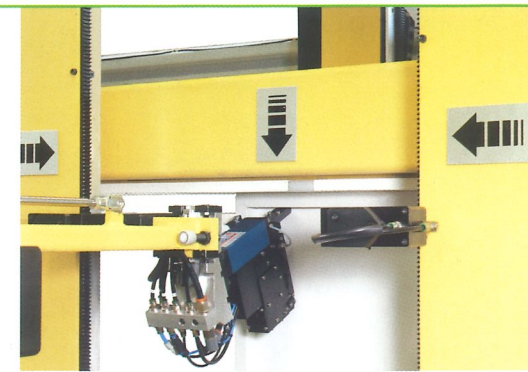
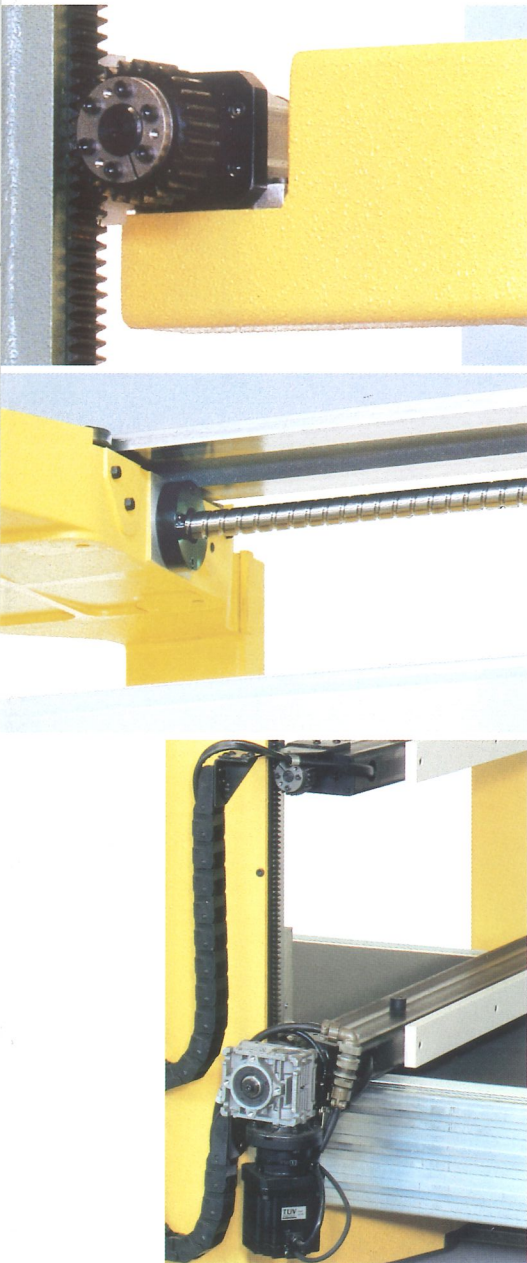
Estas opciones garantizan no solo una alta productividad, sino también la elevada calidad de montaje. Las soluciones técnicas empleadas reducen notablemente el mantenimiento necesario y el ruido de la máquina en comparación con las prensas tradicionales.

Soluções inovadoras

A prensa Xpress adota soluções tecnológicas inovadoras:

- _suportes movimentados com motores Brushless e fusos de circulação de esferas;
- _pequenas traves movimentadas por um único motor instalado a bordo da pequena trave inferior;
- _sistemas de bloqueio independentes para as pequenas traves, comandadas por CNC;
- _plano móvel movimentado por motores Brushless em cremalheira e eixos de transmissão com torque cônico.

Estas escolhas não só garantem a alta produtividade, mas também uma elevada qualidade da montagem. As soluções técnicas adotadas, reduzem fortemente a manutenção necessária e o ruído da máquina com relação às prensas tradicionais.



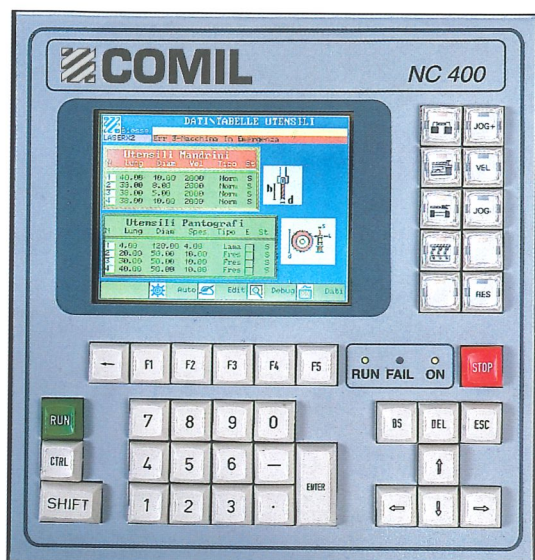
Ensamblar todos los tipos de muebles
Los componentes mecánicos y las soluciones adoptadas, ofrecen niveles de precisión tales que garantizan el perfecto montaje de todos los tipos de muebles presentes en el mercado. Como indicado en la figura, la prensa Xpress está en condiciones de montar perfectamente también muebles con uniones a 45° con espigas o laminilla.

Montar todos os tipos de móveis
As componentes mecânicas e as soluções adotadas, oferecem níveis de precisão tais a garantir a perfeita montagem de todos os tipos de móveis presentes no mercado. Como evidenciado na imagem, o Xpress também é capaz de montar perfeitamente móveis com junção a 45° com cavilhas ou lamelo.

Elevada productividad y perfecta integración
Xpress es la prensa electromecánica extendible a elevadas performances, manejada por CNC, en condición de operar también mediante autorregulación. Xpress garantiza una productividad elevada; realiza hasta tres ciclos por minuto aún con muebles de diferentes dimensiones. Xpress es perfectamente integrable con el robot abrochador mod. Peck y con las máquinas de taladrado-insertado (Insider) para realizar un proceso completamente "Just-in-time".

Alta produtividade e uma integração perfeita.
A Xpress é a prensa eletromecânica passante com elevado desempenho, comandada por CNC, capaz de trabalhar também com autoregulagem. A Xpress garante uma produtividade elevada; efetua até três ciclos por minuto mesmo em presença de móveis de dimensões diferentes. A Xpress está perfeitamente integrada com o robot grampeador mod. Peck. A Xpress se integra com as máquinas de furação-introdução (Insider) para realizar um processo totalmente Just-in-time.

Xpress Peck



Control numérico modelo NC400 plus

- _ Teclado numérico y funcional IP54;
- _ Display a colores 6" LCD (res. 320x240);
- _ Soft key para seleccionar funciones de video;
- _ Disk-driver de 3,5";
- _ Flash Eprom de 1Mb por file datos máquina y ciclos fijos;
- _ Diagnósticos de errores con mensajes claros;
- _ Sistema operativo multitask para la gestión simultánea de varios procesos activos;
- _ Un solo CNC para manejar la prensa Xpress y el robot Peck.

Controle numérico modelo NC400 plus

- _ Teclado numérico e funcional IP54;
- _ Display a cores 6 " LCD (res. 320x240);
- _ Soft key para seleção das funções de vídeo;
- _ Disk-driver de 3,5";
- _ Flash eprom de 1Mb para arquivo de dados da máquina e ciclos fixos;
- _ Diagnóstico de erros com mensagens claras;
- _ Sistema operativo multitask para a gestão contemporânea de vários processos ativos;
- _ Só um CNC para comandar seja a prensa Xpress que o robot Peck.

Xpress

Altura útil con 3 travesaños (mín.-máx.)	Altura útil com 3 pequenas traves (mín./máx.)	mm / in.	250 - 1300	9 3/4" - 51"
Altura útil con 4 travesaños (mín.-máx.)	Altura útil com 4 pequenas traves (mín./máx.)	mm / in.	300 - 1300	113/4" - 51"
Largo útil (mín.-máx.)	Comprimento útil	mm / in.	250 - 2500	9 3/4" - 98"
Profundidad útil (mín.-máx.)	Profundidade útil (mín./máx.)	mm / in.	180 - 750	7" - 29 1/2"
Profundidad mesa de trabajo	Altura do plano de trabalho	mm / in.	500	19 3/4"
Velocidad de transporte (máx.)	Velocidade do transporte (máx.)	m / min.	40	
Velocidad plano móvil	Velocidade do plano móvel	m / min.	18	
Velocidad soportes (combinados)	Velocidade dos suportes (combinadas)	m / min.	20	
Presión vertical (máx.)	Força de prensagem vertical (máx.)	N.	20000	Kg. 2000
Presión horizontal (máx.)	Força de prensagem horizontal (máx.)	N.	18000	Kg. 1800
Consumo aire por ciclo	Consumo de ar por ciclo	NI	10	
Potencia instalada	Potência instalada	kW / Hp	9	12,2
Longitud espacio ocupado	Comprimento dimensão externa	mm / in.	5300	210 1/2"
Ancho espacio ocupado	Largura da dimensão externa (apenas Xpress)	mm / in.	2400	94 1/2"
Ancho espacio ocupado (Xpress+Peck)	Largura da dimensão externa (Xpress+Peck)	mm / in.	3200	126"
Altura espacio ocupado	Altura da dimensão externa	mm / in.	2750	108 1/4"
Peso	Peso	Kg.	3000	

Peck

Campo de trabajo útil eje X (máx.)	Campo de trabalho útil do eixo X (máx.)	mm / in.	2500	98 1/2"
Campo de trabajo útil eje Y (máx.)	Campo de trabalho útil do eixo Y (máx.)	mm / in.	550	21,5"
Campo de trabajo útil Z (máx.)	Campo de trabalho útil do eixo Z (máx.)	mm / in.	1300	51"
Velocidad desplazamientos ejes X e Y (máx.)	Velocidade de deslocamento dos eixos X e Y (máx.)	m / min.	80	
Altura mín. plano de apoyo móvil	Altura mín. do plano de apoio móvel	mm / in.	500	19 3/4"
Potencia eléctrica instalada	Potência elétrica instalada	KW	2,5	
Presión aire	Pressão de operação do ar	BAR	6	
Toma conexión red aire	Tomada de ligação da rede de ar	G	3 / 8"	
Consumo aire comprimido	Consumo de ar comprimido	NI	33	
Peso máquina	Peso da máquina	Kg.	540	
Peso armario eléctrico	Peso do armário elétrico	Kg.	210	

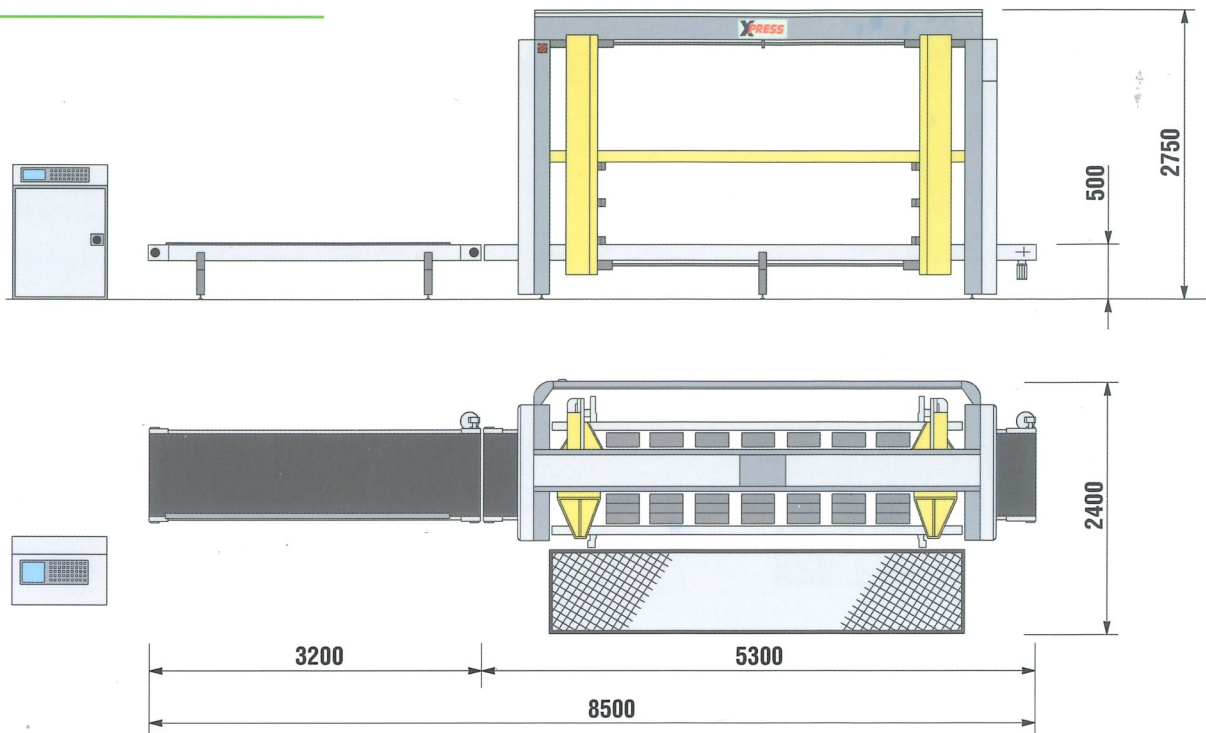
Xpress_Peck: seguridad

Xpress y Peck han sido proyectados para garantizar la máxima seguridad de los operadores. De conformidad con la normativa CE 89\392, Xpress y Peck están dotados de oportunos sistemas de protección (redes, paneles de plexiglass y tapetes sensibles) en relación a las diferentes configuraciones.

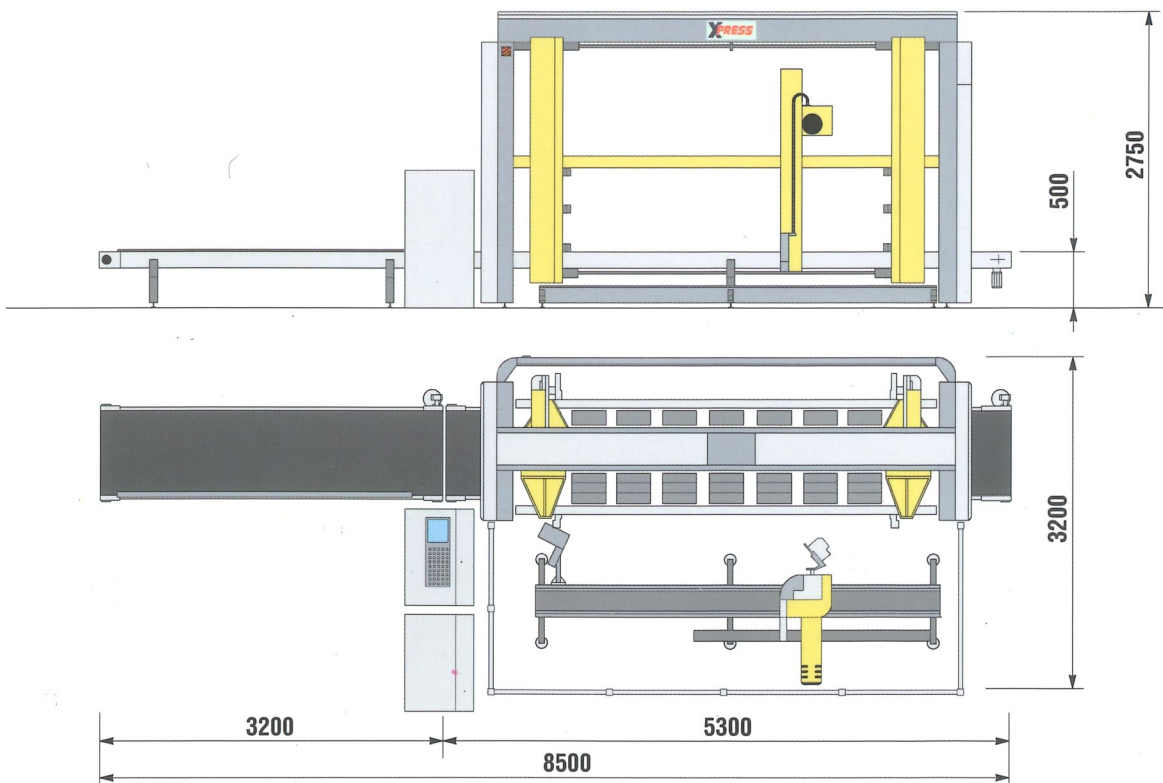
Xpress_Peck: segurança

Xpress e Peck foram projetados para garantir a máxima segurança dos operadores. Em conformidade com a normativa CE 89\392, Xpress e Peck são fornecidas com os apropriados sistemas de proteção (redes, painéis de plexiglass (acrílico) e tapetes sensíveis) em relação às várias configurações.

Espacio máximo necesario Xpress
 Dimensões externas Xpress



Espacio máximo necesario Xpress_Peck
 Dimensões externas Xpress_Peck





Biesse Group in the World

Biesse Group se reserva el derecho de aportar modificaciones ya sea sobre los productos como sobre la documentación, sin ningún preaviso. Las imágenes propuestas son indicativas.

Os dados técnicos e imagens não são vinculantes. A Biesse se reserva o direito de efetuar modificações sem avisar previamente.

Documentazione realizzata dagli Uffici Tecnici Biesse Group.
Editing: Marketing Advertising Department.



Biesse
Biesse Group _Divisione Legno
Woodworking machinery

61100 Pesaro _Italia
Località Chiusa di Ginestreto
Via della Meccanica 16
Tel. +39.0721.439100
Fax +39.0721.453248
sales@biesse.it
www.biesse.it



BIESSE GROUP BRIANZA Srl
Seregno (Milano)
Tel. +39.0362.222518
Fax +39.0362.221599
E-mail: biessecm@biessebrianza.com
www.biesse.it



BIESSE GROUP TRIVENETO Srl
Codogné (Treviso)
Tel. +39.0438.795700
Fax +39.0438.795722
E-mail: ufficio.commerciale@biessetriv.it
www.biesse.it



BIESSE GROUP ASIA Pte. Ltd.
Singapore
Tel. +65.3682632_Fax +65.3681969
E-mail: mail@biesse-asia.com.sg
Tangerang, Indonesia
Tel. (21) 5470534_Fax (21) 5470638



BIESSE GROUP AMERICA Inc.
Charlotte, NC
Tel. (704) 357.3131_Fax (704) 357.3130
E-mail: sales@biesseusa.com
Grand Rapids, MI
Tel. (616) 554.0990_Fax (616) 554.9880
www.biesseusa.com



BIESSE GROUP CANADA Inc.
Terrebonne, Québec
Tel. (450) 477.0484_Fax (450) 477.0284
E-mail: sales@biessecanada.com
Mississauga, Ontario
Tel. (905) 795.0220_Fax (905) 564.4939
E-mail: biessetr@sympatico.ca
Surrey, British-Columbia
Tel. (604) 588.1754_Fax (604) 588.1745
E-mail: biessev@direct.ca



BIESSERVICE SCANDINAVIA
Emmaboda - Svezia
Tel. (471) 25170_Fax (471) 25107



BIESSE GROUP UK Ltd.
Daventry, Northants
Tel. +44.1327.300366
Fax +44.1327.705150
www.biesse.co.uk
E-mail: biesseuk@biesse.co.uk



BIESSE GROUP DEUTSCHLAND GmbH
Elchingen
Tel. +49.(0)7308.96060
Fax +49.(0)7308.96066
E-mail: biesse.sued@biesse.de
Löhne
Tel. +49.(0)5731.744870
Fax +49.(0)5731.7448711
E-mail: biesse.nord@biesse.de



BIESSE GROUPE FRANCE
Chaponnay - Lyon
Tel. +33 (0)4.78.96.73.29
Fax +33 (0)4.78.96.73.30
E-mail: biesse.groupefrance@biesse-groupefrance.fr
www.biesse-groupefrance.fr



BIESSE GROUP IBERICA SL
Hospitalet - Barcelona
Tel.+34.93.2631000
Fax+34.93.2633802
E-mail: biesse@biesse.es
www.biesse.es



BIESSE GROUP RUSSIA
Representative Office
Mosca, Russia
Tel. +7.095.9565661
Fax +7.095.9565662
E-mail: sales@biesse.ru