



GRUPPI OPERATORI & ACCESSORI WORKING UNITS & EQUIPMENT



C O S T A S A N D I N G M A N A G E R

Programma di controllo totale delle funzioni macchina, con ritorno dei dati di produzione.

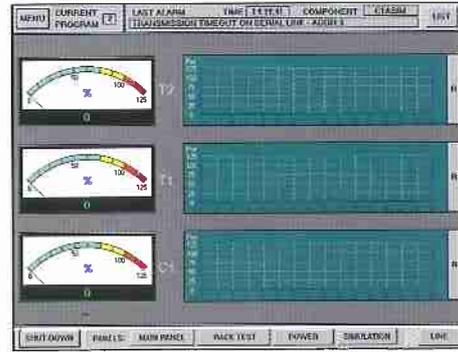
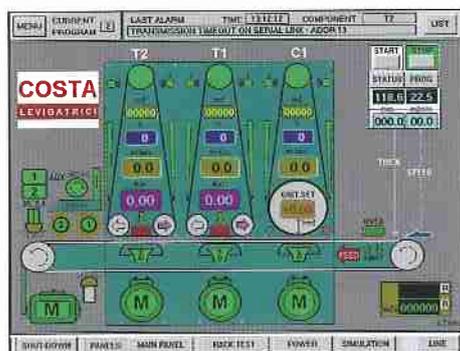
Personal computer control of all machine functions, with feed back of production data.

PC.1 con il programma Costa Sanding Manager è il sistema di controllo più evoluto, con possibilità di colloquio fra PC-macchina e PC-Mainframe per la trasmissione dei dati di controllo, programmi di lavoro e di produttività.

PC.1 with the programme Costa Sanding Manager, is an high level machine controlling system, with possibility of trasmission between PC-machine and PC-Mainframe of production datas and management informations.

Opera in ambiente MS DOS - Windows 3.1 per Workgroup.

Is operating in MS DOS - Windows 3.1 for Workgroup.



PC.5 è il sistema computerizzato di controllo macchina più conveniente. Non dispone di tastiera ma solo di mouse.

PC.5 it is a more convenient computer system, without key-board only with mouse.

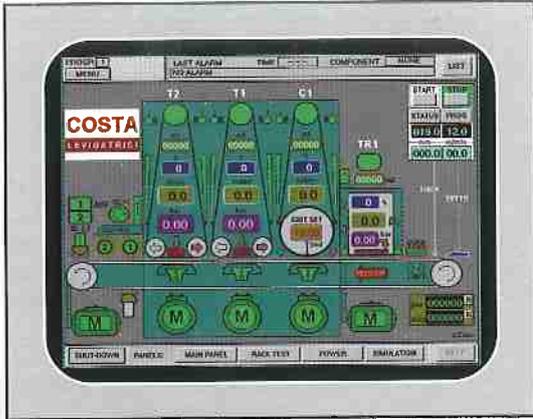
Opera in ambiente MS DOS - Windows 3.1. Può essere implementato a PC.1 anche in un secondo tempo.

Is operanting in MS DOS - Windows 3.1. It can be upgraded to a PC.1 at any time.



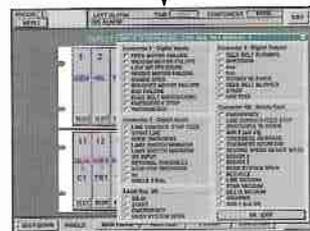
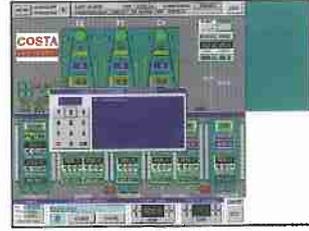
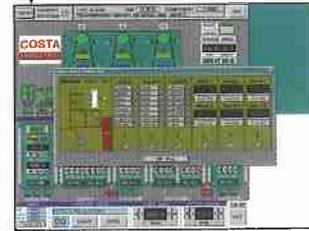
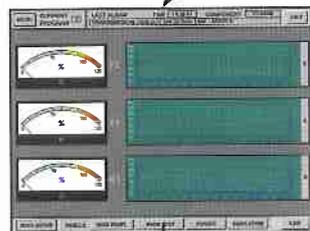
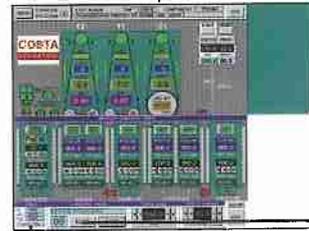
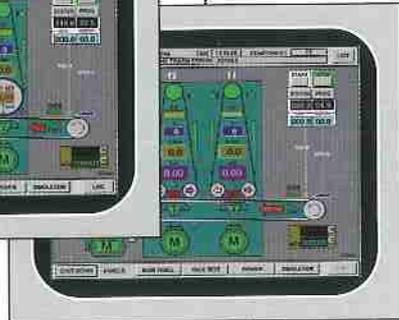
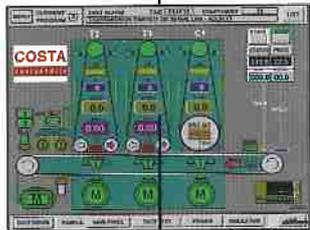


GRUPPI OPERATORI & ACCESSORI WORKING UNITS & EQUIPMENT



Con PC.1 + Costa Sanding Manager in versione "LINE", possiamo gestire totalmente una linea di lavorazione di più macchine. **PC. LINE** tramite un PLC gestisce gli avanzamenti, posiziona gli spessori di lavoro e sovrintende alle sicurezze delle varie unità componenti la linea.

With PC.1 + Costa Sanding Manager in version "LINE", we can superintend at complete lines composed with different machines. **PC. LINE** through a PLC takes care of feed systems, position all height adjustments, takes care of the logic of the line safeties.



VELOCITÀ DI TAGLIO DELL'ABRASIVO

La quantità di asportazione del nastro abrasivo, dipende dal tipo di grana impiegata, dalla pressione di levigatura esercitata dal cilindro o dal tampone, dalla velocità di taglio del nastro abrasivo e dalla velocità di avanzamento. L'uso di variatori di velocità dei nastri permette di aumentare o diminuire a piacere la quantità di materiale asportato e compensare automaticamente, tramite PC, l'usura subita dal nastro abrasivo.

ABRASIVE BELT CUTTING SPEED

The amount of take away of each sanding belt, depends on the type of sanding belt grit utilised, on the sanding pressure of the cylinder or the pad on the cutting speed of the sanding belt, on the feed speed of the feed system. The utilisation of cutting speed variators of the sanding belts, give us the possibility to increase-decrease at pleasure the amount of material taken away, especially on lacquered surfaces.