



## TAMPONI SEZIONATI A CONTROLLO ELETTRONICO

L'esperienza maturata in oltre 30 anni di costruzione di levigatrici, ci ha portato a proporre due tipi di tamponi sezionati a controllo elettronico:

- uno con sistema di pressione a membrana
- uno con sistema di pressione a pistoni.

## TAMPONI SEZIONATI ELETTRONICI CON PRESSIONE A MEMBRANA

**TM 32** Tampone ad azionamento pneumatico semplice con una serie di membrane elastiche, interasse delle sezioni mm 32.

**TM 232** Tampone con doppia serie di membrane contrapposte ad azionamento pneumatico in pressione-contropressione variabili, con richiamo delle sezioni non utilizzate in levigatura, interasse delle sezioni da mm 32.

**TM 16** Tampone con doppia serie di membrane contrapposte ad azionamento pneumatico in pressione-contropressione variabili, con richiamo delle sezioni non utilizzate in levigatura, mm 16 di risoluzione di intervento.

## SECTIONED PADS WITH ELECTRONIC CONTROL

Various experiences in manufacturing sanding machines for more than 30 years, has led us to propose our Customers two types of sectioned pads with electronic controlled system:

- one with pressure system made by diaphragms
- another with pressure system made by pistons.

## ELECTRONIC SECTIONED PADS PRESSURE SYSTEM WITH DIAPHRAGMS

**TM 32** Sectioned pad with single set of pneumatic diaphragms, pitch of sections mm 32.

**TM 232** Pad with double set of opposed pneumatic diaphragms, working mode in pressure counterpressure adjustable, with pull-up of the sections not in use, pitch of sections mm 32.

**TM 16** Pad with double set of opposed pneumatic diaphragms, working mode in pressure-counterpressure adjustable, with pull-up of the sections not in use, pitch of intervention mm 16.



## TAMPONI SEZIONATI A CONTROLLO ELETTRONICO SISTEMA PRESSIONE A PISTONI

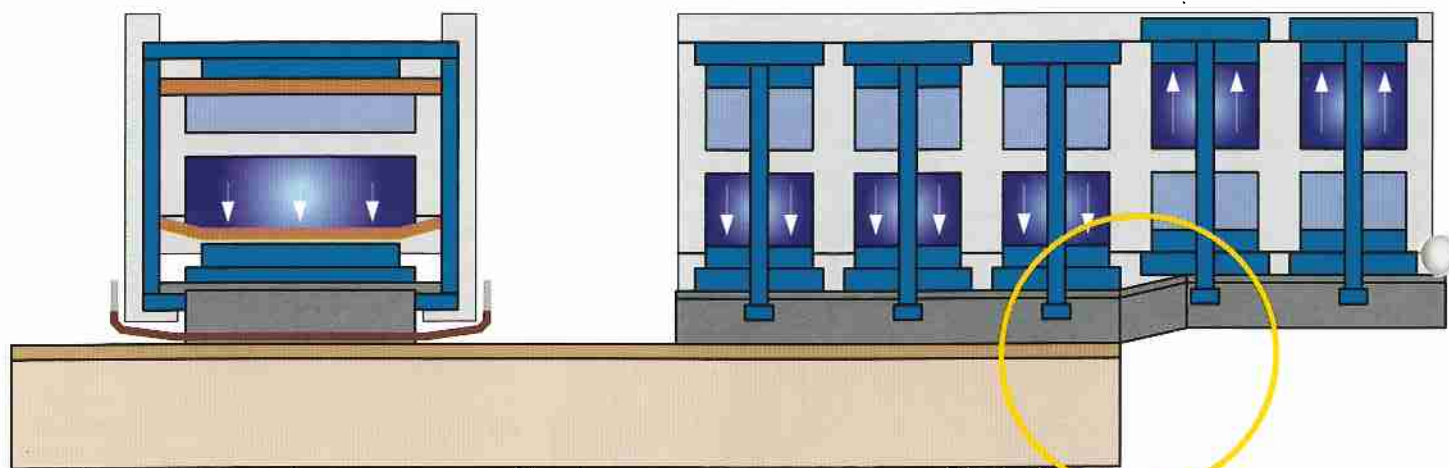
**TP 32** Tampone sezionato con azionamento pneumatico a pistoni, in pressione-contropressione variabili, con richiamo delle sezioni non utilizzate. Interasse fra le sezioni mm 32 e corsa mm 8 per Alta capacità di copiatura fino a mm 3.

**TP 16** Tampone sezionato con azionamento pneumatico a pistoncini, in pressione-contropressione variabili, con richiamo delle sezioni non utilizzate. Interasse fra le sezioni mm 16 e corsa mm 8 per Alta capacità di copiatura fino a mm 3.

## SECTIONED PADS WITH ELECTRONIC CONTROL PRESSURE SYSTEM WITH PISTONS

**TP 32** Segmented pad with pistons, working mode in pressure-counterpressure adjustable, with pull-up of the sections not in use, pitch between sections mm 32 stroke mm 8. High copying capacity up to mm 3.

**TP 16** Segmented pad with pistons, working mode in pressure-counterpressure adjustable, with pull-up of the sections not in use, pitch between sections mm 16 stroke mm 8. High copying capacity up to mm 3.



### Azione di contropressione-sollevamento dell'elemento di contatto

Una caratteristica **molto importante** dei Tamponi sezionati Costa è l'azione di **sollevamento** dell'elemento lama-feltro quando non sono in azione.

In questo modo si possono lavorare più pannelli affiancati mantenendo una distanza minima fra un pezzo e l'altro.

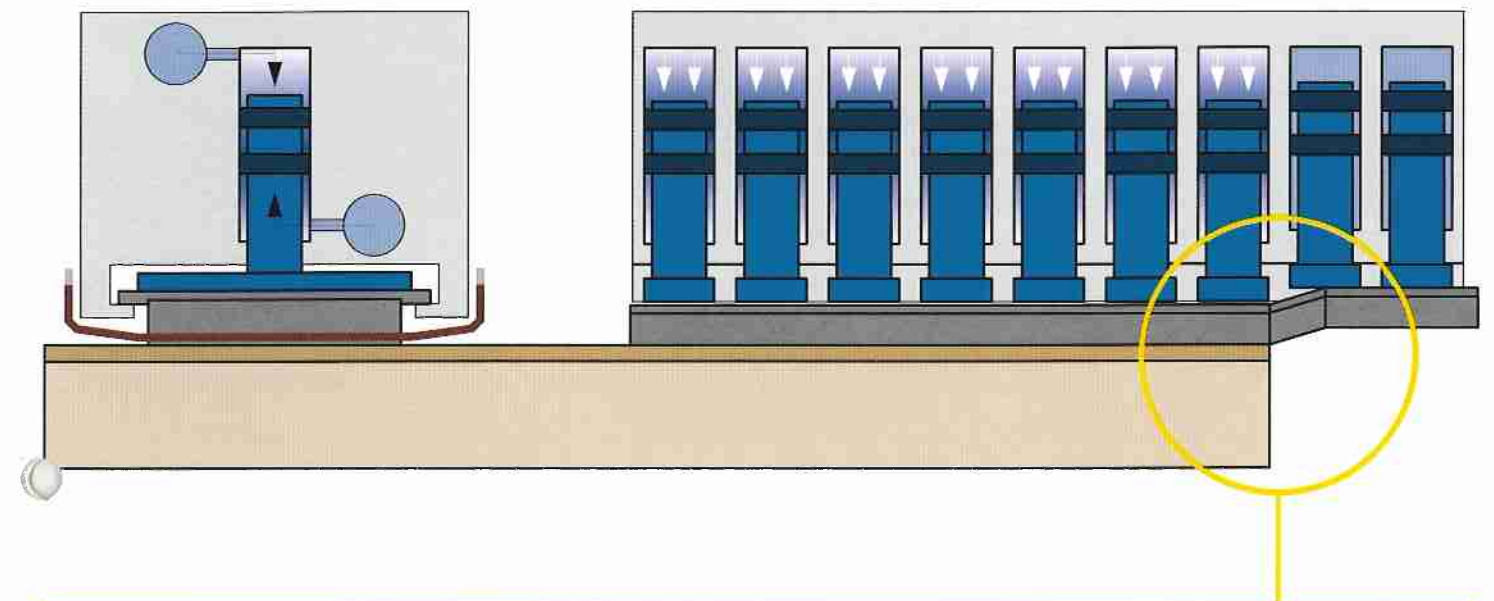
Un altro **grande** vantaggio è che la tela grafitata **non si consuma né si riscalda dato che non c'è contatto** con il nastro abrasivo in assenza di pannelli.

### Counterpressure and pull-up of the contact element

A **very important** feature of Costa sectioned pads is the **pull-up** of the steel blade - felt element, when not in use.

The graphite cloth is **not heated nor worn-out, as there is no contact** between the sanding belt back and the felt/rubber element when no panels are in process.

Another **big** advantage is the possibility to process panels side-by-side just keeping a distance of only 3/4 sections between panels.



### Azione di contropressione-sollevamento dell'elemento di contatto

Quando si usa il Tampone Sez. **TP** (a pistoni) oppure il Tampone sez. **TM** (a membrane)?

**TP** è un tampone con una corsa molto elevata (mm 8) e consente fino a mm 3 di tolleranza di variazione dello spessore dei pannelli (ammesso che l'abrasivo fletta tanto), e viene di preferenza utilizzato su macchine con piano di lavoro rigido.

**TM** è un tampone con poca corsa, capacità di copiatura fino a mm 1. Le membrane aumentano la pressione con l'aumentare dello spessore del pannello. In certi casi questa caratteristica costituisce un vantaggio rispetto al Tampone a pistoni. **TM** viene normalmente usato in macchine con **pianetti flottanti** sotto i gruppi di lavoro, per assorbimento di differenze di spessore dei pannelli di ulteriori mm 2.

### Pull-up of the contact element

When do we choose **TP** pad (pistons) and when do we choose **TM** pad (diaphragms)?

**TP** is a pad with a very high stroke (mm 8), with a copying capacity up to mm 3 of thickness variation of panels (providing the belts flect that much), and is normally chosen for machines with rigid feed tables, machines "all pads" versions.

**TM** is a pad with lower stroke, copying capacity up to mm 1. Diaphragms increase the pressure when the panel thickness increases. This feature in certain utilisations is a great advantage if compared to a piston pad that keep constant the sanding pressure. **TM** is normally utilised in machines with **floating tables** under the working units, to absorb panel thickness differences of another mm 2.