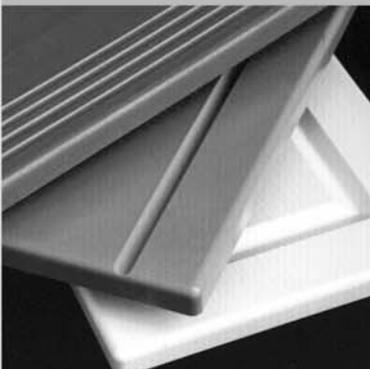
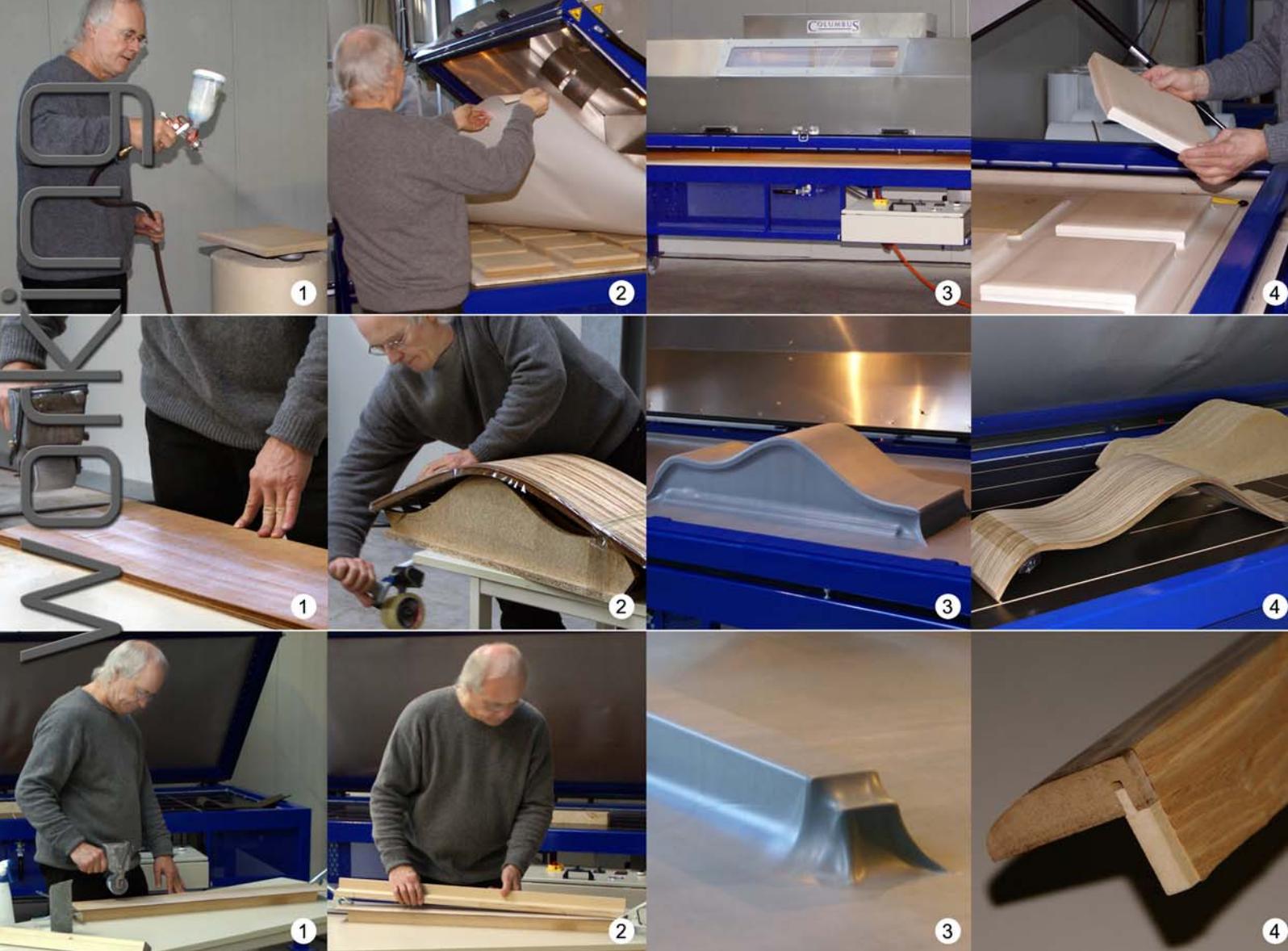


# multimat

**3D folienummanteln  
formverleimen  
formfurnieren**





### So einfach geht's:

#### 3D-Folienbeschichten und -ummanteln:

- Maschine auf Betriebstemperatur aufheizen (ca. 25 min)
- Werkstücke inkl. Unterlagen auf die Arbeitsfläche auflegen
- 3D-Folie über die Auflagefläche legen und Heizhaube schließen
- nach vorgegebener Aufheizzeit den Vakuumpressvorgang starten (Presszeit 100 - 150 sec)
- nach Ende der Presszeit die Heizhaube öffnen und fertig beschichtete Teile aus der Presse entnehmen

#### Schichtverleimen und Formfurnieren:

- bei Bedarf die Heizhaube elektrisch anschließen und die gewünschte Temperatur einstellen (Vorwärmzeit von 20 min. berücksichtigen und die Heizhaube während des Arbeitszykluses und auch während der Beschickung der Presse immer geschlossen halten - spart Energie)
- die Bedienungsfläche in Arbeitsposition bringen
- den Membranrahmen öffnen und das Werkstück auf die Bedienungsfläche legen
- ACHTUNG: Abstand vom Rahmeninnenmaß ist min. 1,5 der Werkstückhöhe!
- den Membranrahmen schließen
- die Vakuumpumpe ein- bzw. den Kessel zuschalten, damit wird die Luft abgesaugt und der Vakuum-Pressvorgang beginnt
- nach Erreichen des gewünschten Enddruckes läuft die Pumpe nur bei Bedarf (energiesparend)
- die Anlage erst nach Beendigung des Vakuum-Pressvorganges abschalten, den Membranrahmen öffnen und das fertige Werkstück aus der Presse entnehmen



## **MULTIMAT – die multifunktionale Vakuumpresse zum 3D-Beschichten, Schichtverleimen und Formfurnieren**

MULTIMAT vereint genial zwei Presstechniken in einer einfachen Maschine:

### **Die membranlose Vakuum - 3D-Folienpresstechnik**

zum einfachen und rationellen Beschichten von Fronten mit Folie, wie Küchen und Badeinrichtungen, Folienbeschichten von Formteilen, Sonderteilen, usw. Dadurch werden Probleme mit Zuliefern (lange Lieferzeiten, hohe Abnahmemengen, Transportkosten usw.) vermieden. Die günstigen Anschaffungskosten und die einfache Bedienung gewährleisten schon bei geringen Stückzahlen und Einzelanfertigungen eine rasche Amortisation.

### **Die bewährte Vakuum - Membranpresstechnik**

#### **Formverleimen im Schichtleimverfahren (Sandwichverfahren):**

Geformte Möbelteile, Einrichtungselemente für den Innenausbau, Laden-, Schiffs-, Bahn-, Bus- und Flugzeugbau, Sonderformteile für Industrie und Technik

#### **Formfurnieren und Formbeschichten:**

Profile für die Möbelfertigung und den gehobenen Innenausbau, Arbeitsplatten, Sargerzeugung, Wand- und Deckenprofile, technische Profile und Formteile

#### **2D- und 3D-Verformen von thermoplastischen Grundmaterialien:**

Mineralstoffverformungen (Corean, Meran), Verformen von Acryl, ABS ect. für Innenausbau, Badezimmerinrichtungen, Einzeilmöbel, Designermöbel, Hartschaumverformungen für Isolierteile für Bahn-, Boots- und Schiffbau, Sonderformteile für technische Einsätze

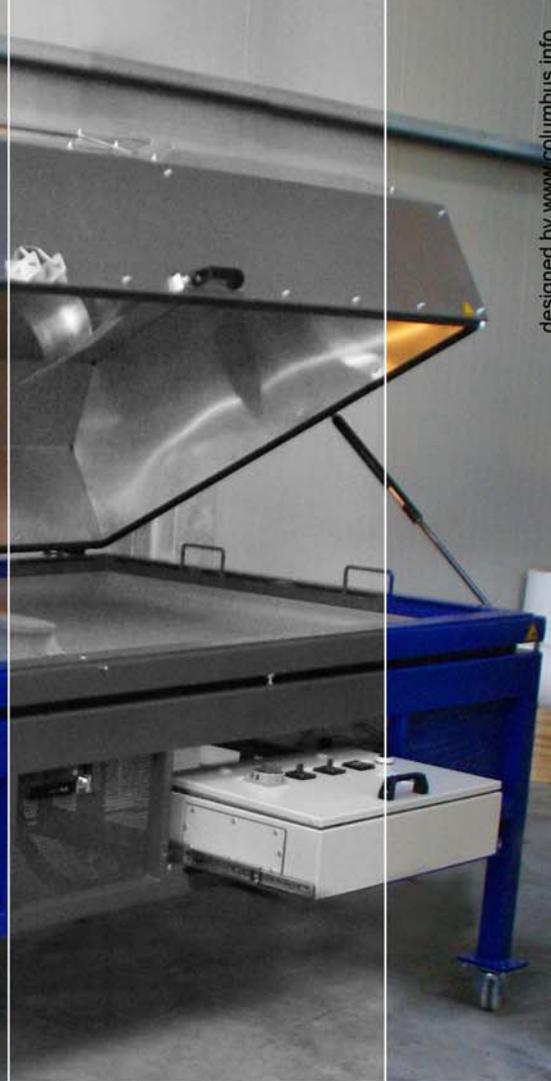
#### **(Hochglanz-)Beschichten von planen und gewölbten Flächen:**

Platten, Tore, Fachborde, plane und gewölbte Möbel- und Innenausbauerteile, unterschiedlichste Einrichtungsteile

#### **Anleimen und Aufleimen von Kanten oder Profilen auf Werkstücke:**

Zierrahmen und Zierelemente von Möbelteilen oder Türen (Innenausbau), Anleimer, Kanten und Schutzprofilen von Türen, Möbelteilen oder Einrichtungselementen





designed by www.columbus.info

**two in one - vielfältige Anwendungsmöglichkeiten durch ideale Maschinenkombination:**

- 3D-Folien-Kaschierpresse zum Beschichten und Ummanteln
- Vakuum-Membranpresse zum Formverleimen und Formfurnieren

**hoher Bedienungskomfort durch rasche Umstellungsmöglichkeit:**

- spart Zeit und Arbeitsaufwand und verhindert Fehlbedienungen

**3D-Folien-Beschichten und Ummanteln**

kurze Aufheizzeit, keine Rüstkosten, kurze Taktzeiten:

- für Einzelanfertigung wie für Serienfertigung ideal geeignet
- perfekte Alternative zu Industrieanlagen
- einfachste Bedienung sichert niedrige Fehlerquote
- Sichtfenster ermöglicht exakte Qualitätskontrolle

**permanente Umluftheizung mit Thermostatregelung:**

- gradgenaue Beheizung der 3D-Folie, auch bei komplizierten Formen
- gleichmäßige Beheizung, auch der senkrechten Beschichtungsflächen

**geringe Investitionskosten:**

- rasche Amortisation schon bei geringen Stückzahlen
- optimal ab Losgröße 1 und für kommissionsweise Fertigung

**Vakuum-Schichtverleimen und Formfurnieren hitzebeständige, hochelastische Silikonmembran:**

- keine Beschädigung durch zu hohe Temperaturbeaufschlagung
- auch für komplizierte Formen bestens geeignet

**effektives Vakuumtechnik-Konzept:**

- optimale, ganzflächige Verpressung mit 8 to/m<sup>2</sup> Pressdruck
- extrem rascher Druckaufbau

**bei Bedarf: zuschaltbare Umluftheizung:**

- kurze Taktzeiten - wenig Wartezeiten - hohe Produktivität
- gleichmäßige Temperatur-Beaufschlagung, unabhängig der Werkstückhöhen (auch senkrechte Werkstückseiten und Hinterscheidungen)

Technische Änderungen vorbehalten.

[www.columbus-tech.com](http://www.columbus-tech.com) | E-Mail: [office@columbus-tech.com](mailto:office@columbus-tech.com)

Columbus Handelsgesellschaft m.b.H.  
Thierseestraße 9 | D-83088 Kiefersfelden  
Tel. ++49(0)8033/979705 | Fax: ++49(0)8033/979758

Pfohl Handelsgesellschaft m.b.H.  
Wildschönauerstraße 31 | A-6300 Wörgl/Austria  
Tel. ++43(0)5332/72468 | Fax: ++43(0)5332/72907

**COLUMBUS**  
PRESSTECHNOLOGY