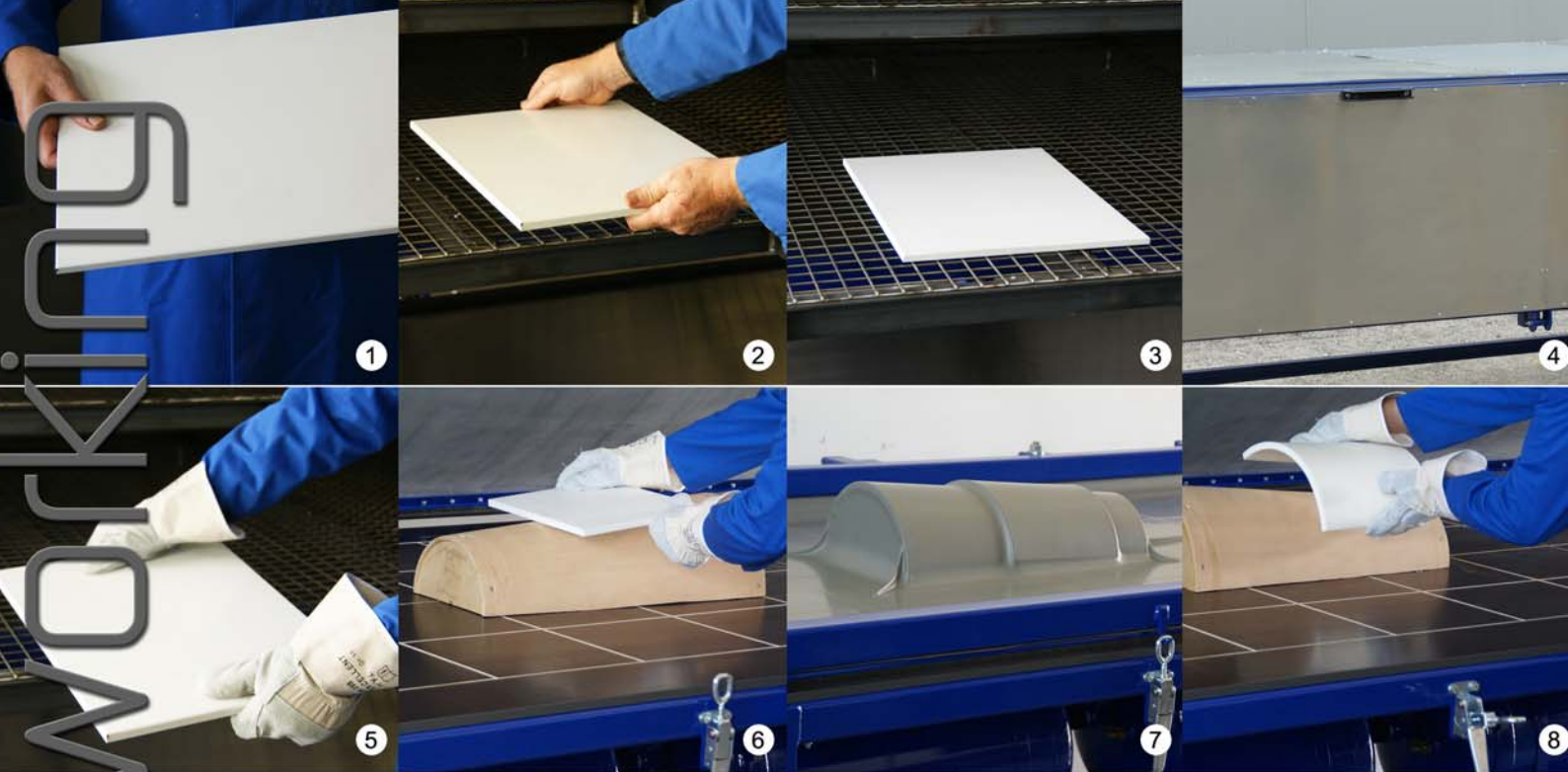


# PROFILHEIM



**aufheizen  
temperieren  
vortrocknen**





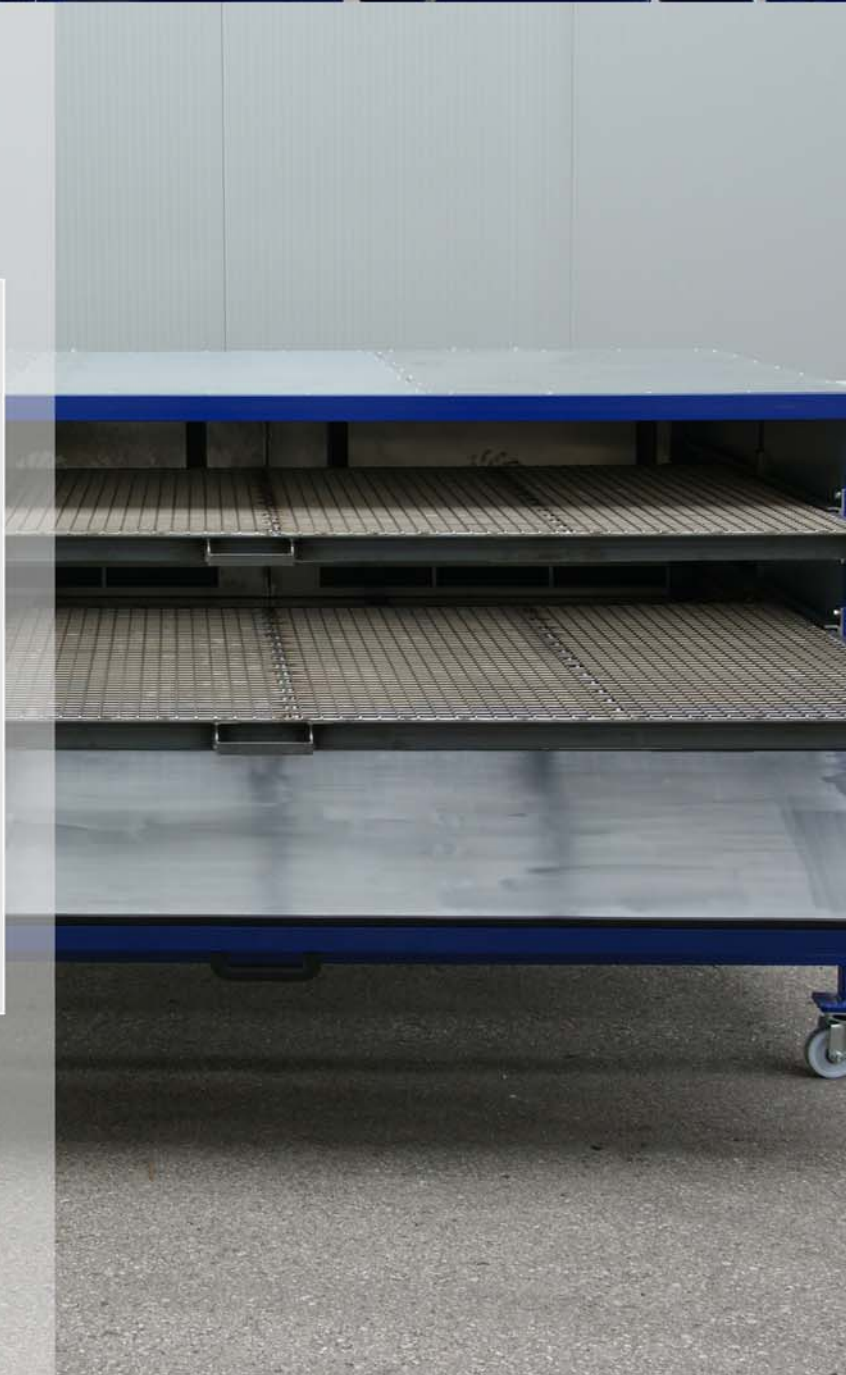
### So einfach geht's:

#### Das Aufheizen der Werkstücke:

- das Werkstück auf die ausgezogene Bedienungsfläche legen
- die Bedienungsfläche in die Aufheizstation einschieben
- die gewünschte Temperatur und Aufheizzeit einstellen
- den Aufheizvorgang starten
- nach Ablauf der eingestellten Heizzeit die Bedienungsfläche wieder ausziehen
- die aufgeheizten Werkstücke entnehmen

#### Das Umformen der aufgeheizten Werkstücke:

- das heiße Werkstück auf die vorbereitete Form in die Vakuumpresse legen (VACUFORM, VACUPLUS oder MULTIMAT)
- den Membranrahmen (Silikon) schließen
- die Vakuumpumpe starten - der Pressdruck wird aufgebaut - die Pressdauer entsprechend den Verformungsbedingungen des Werkstoffmaterials einhalten
- fertig geformtes Werkstück nach beenden der Vakuumpressung entnehmen



## **PROFITHERM - die professionelle Aufheizstation für alle thermoplastischen Werkstoffe**

PROFITHERM ist eine Aufheizstation in sehr kompakter Bauweise, die durch ihre ausgeklügelte Konstruktion Werkstoffe in unterschiedlichen Stärken und Qualitäten rasch und absolut gleichmäßig durch Umluft erwärmt von beiden Seiten bis zur gewünschten Verformungstemperatur aufheizt.

PROFITHERM ist geeignet zum beidseitigen Aufheizen von Mineralwerkstoffen wie: CORIAN, VARICOR, GETACORE, SCHOCK, PLEXICOR, MARLAN, usw.

Mit PROFITHERM können auch alle anderen thermoplastischen Werkstoffe für deren Verformung aufgeheizt werden wie: ABS, PC (Makrolon), PMMA (Plexiglas), PET-G (Vivak), PS, PP, PVC, usw.

PROFITHERM ist leicht zu bedienen. Durch die Umluftaufheizung ist eine sehr schonende und unproblematische Aufwärmung gewährleistet. Es gibt keine Probleme mit Verfärbungen von empfindlichen Materialien und das Verkleben von Materialien auf der Auflagefläche.

### **Thermisches Verformen eröffnet neue, gewinnbringende Märkte**

PROFITHERM zum Aufheizen und VACUFORM/VACUPLUS zum Heißverformen ergeben die ideale Kombination, um mit neuen Materialien und neuen Formen individuelle Kundenwünsche - aber auch eigene Ideen - rasch und kostengünstig zu verwirklichen. Damit kann ein lukratives Marktsegment ohne großen Mehraufwand erschlossen und bedient werden.



Abbildung mit 2 Auflageflächen (optional)



Profitherm kann nach Ihren individuellen Anforderungen gefertigt werden, zB mehrere Heiztagen, variable Größen, unterschiedliche Beschickungseinrichtungen.

**Hochwertige Technik:**

- stufenlose Temperaturvorwahl bis +200 °C
- eingebaute Zeitvorwahl
- elektronische Temperatursteuerung
- Umluftheizung von Oben und Unten durch innovatives Luftheizsystem
- durch Ventilatoren exakte Temperaturverteilung auf die gesamte Heizfläche
- Überhitzungsschutz
- Aufheizfach kann zum Temperieren genutzt werden
- energiesparend durch niedrige Heizleistung und dicht schließende Klappe

**Einfache Bedienung:**

- ausziehbare Bedienungsfläche
- ergonomisch richtige Arbeitshöhe
- Aufheizen aller Materialstärken ohne Stärkeneinstellung
- einfaches Einlegen und Entnehmen der Werkstücke
- übersichtliche, selbsterklärende Bedienelemente

**Robuste, langlebige Bauweise:**

- verwindungssteife Ganzstahlkonstruktion
- Umluftheiztechnik in Industrieausführung
- korrosionsfreie Auflagefläche
- leichtgängig ausziehbare Auflagefläche auf Kugellagerführungen
- sehr wartungsfreundlich

Technische Änderungen vorbehalten.

[www.columbus-tech.com](http://www.columbus-tech.com) | E-Mail: [office@columbus-tech.com](mailto:office@columbus-tech.com)

Columbus Handelsgesellschaft m.b.H.  
Thierseestraße 9 | D-83088 Kiefersfelden  
Tel. ++49(0)8033/979705 | Fax: ++49(0)8033/979758

Pfohl Handelsgesellschaft m.b.H.  
Wildschönauerstraße 31 | A-6300 Wörgl/Austria  
Tel. ++43(0)5332/72468 | Fax: ++43(0)5332/72907

**COLUMBUS**  
PRESSTECHNOLOGY