

Benennung:

TAGENPRESSE

Benennung:

DRMPRESSE

Benennung:

AKUUM-FORMPRESSE

Sonder:

ÜBERLÄNGEN

EXTRATIEFEN

SONDER-

BREITEN

Art A 1492

CS P 2006

Je A 2428

Co V 1653

Aa C 1492

Ort:

TRIA

A-4560 KIRCHDORF

A

CIS
VACU
FLEX

CIS
SINUS



FURNIERE

Einsatzgebiet:

PLATTEN, FURNIER

Benennung:

ENPRESSE

Type: C-S VARIOMA

Type: C-S CONTURA

Type: C-S VACUFLEX

C-S SINUS

PRESSTECHNIK

Firma:

COLUMBUS



*Alles
Gute
ist
einfach*



C-S VACUFLEX

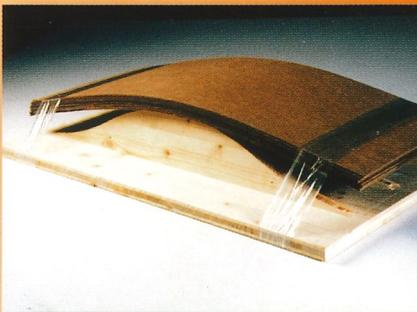
*Mit C-S VACUFLEX wird
exklusiver Möbelbau einfach*

Mit Edelfurnieren überzogene, gebogene und geschweifte Flächen sowie ummantelte Profile gehören im exklusiven Möbelbau immer mehr zum Standard.

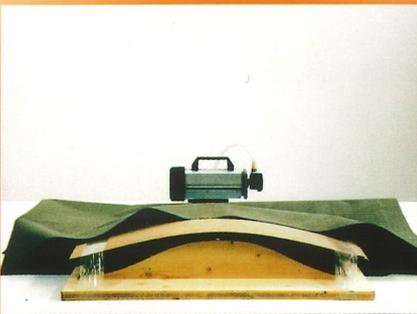
MIT RUNDUNGEN GEWINNE ERZIELEN

Mit C-S VACUFLEX können Sie gewinnbringende Herstellungstechniken rasch realisieren. Beim Fertigen von geschwungenen Werkstücken wird nur eine Schablone benötigt. Als Kontraschablone wirkt die Vakuummatte - den Preßdruck übernimmt die Kraft des Vakuums.

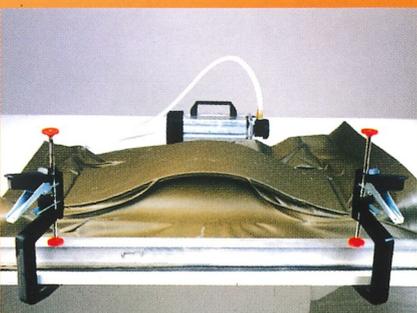
So einfach geht's



Beleimte Schichten vorfixieren



In die Vakuummatte einlegen



Die Kraft des Vakuums übernimmt den Pressvorgang



Raffinierte Lösungen am Beispiel einer geschmackvollen Diele

Die geniale, einfache Vakuumtechnik

Beinahe noch einfacher gestaltet sich das Ummanteln von Profilen.

Bei dieser Methode werden nur die beleimten Profile gemeinsam mit dem

Furnier und einer Zulage in die Vakuummatte gelegt.

Die Preßkraft des Vakuums sorgt für ein exaktes Anpressen des Furniers.



Nahezu unbeschränkte Anwendungsmöglichkeiten mit C-S VACUFLEX

C-S SINUS

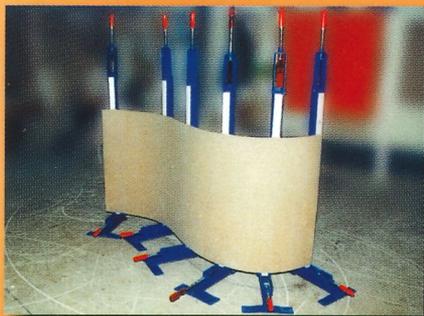
Schichtverleimungen runder Theken ohne Schablonenbau . . . ?

RUNDE FORMEN SIND IM TREND

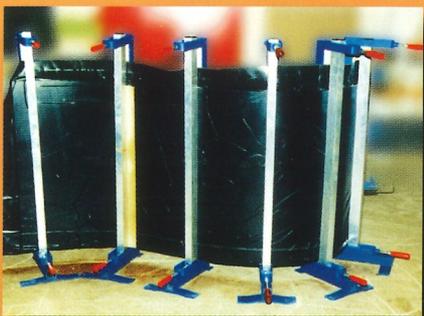
Im gehobenen Ladenbau, im Innenausbau und in der Gestaltung öffentlicher Bereiche finden immer mehr gebogene und geschweifte Formen Verwendung. Dabei handelt es sich hauptsächlich um Barpulte, Verkaufstresen und Raumteiler etc.

Mit **C-S SINUS** ist es erstmals möglich, diese Werkstücke gänzlich ohne Schablonenbau zu fertigen - und das denkbar einfach.

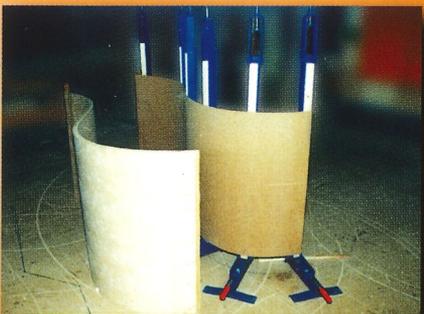
So einfach geht's



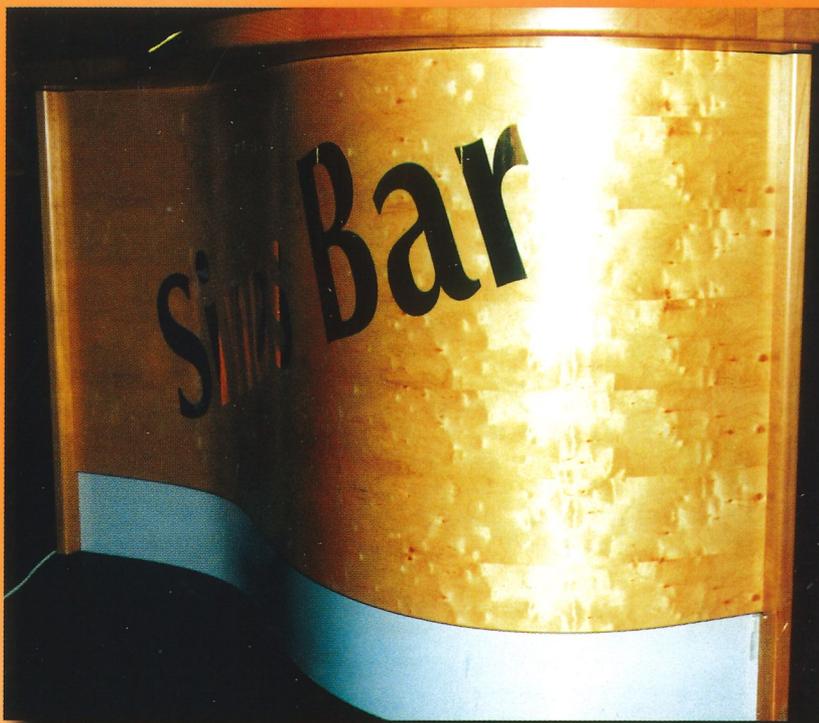
Bogenständer am Grundriß fixieren



Einpressen der Schichten



Fertig schichtverleimte Form



Rund oder geschweift, ganz ohne Schablone

. . . mit C-S SINUS problemlos möglich!

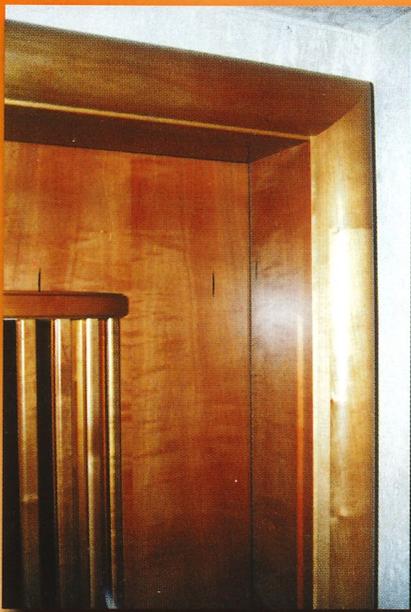
DENKBAR EINFACHE HANDHABUNG

Einzelne **C-S SINUS**-Bogenständer werden entlang der Grundrißlinie am Boden festgeschraubt. Die beleimten Schichten werden in die Vakuummatte gelegt und in den

C-S SINUS-Bogenständern fixiert. Die Vakuumpumpe wird in Betrieb genommen - die Kraft des Vakuums übernimmt den Preßvorgang.

C-S VACUFLEX / C-S SINUS

Platzsparende Kraftwunder für Einfallsreiche



Profile ummanteln mit C-S VACUFLEX

UNMÖGLICHES WIRD MÖGLICH MIT C-S VACUFLEX UND C-S SINUS

Runde, gewölbte und geschweifte Teile können problemlos einzeln oder in Kleinserien hergestellt werden.

Exklusiver Möbelbau wird einfacher: Profile mit Edelfurnieren zu ummanteln, sowie gebogene und geschweifte Flächen zu furnieren ist mit Vakuumtechnik ein Kinderspiel.

Für beide Anwendungsbereiche gilt:

- minimale Rüstzeiten
- platzsparende Unterbringung
- **C-S VACUFLEX:**
keine Kontraschablone
- **C-S SINUS:**
kein Schablonenbau für großformatige Flächen

DIE GENIALE, EINFACHE VAKUUM- TECHNIK

Die hochflexible, reißfeste Vakuummatte ist auf 3 Seiten verschweißt und über eine Luftabsaugleitung mit der Vakuumpumpe verbunden. Die zu verpressenden Werkstücke werden in die Vakuummatte eingelegt. Die offene Seite wird durch die mitgelieferte Verschlusschiene luftdicht verschlossen.

Nun wird die Vakuumpumpe eingeschaltet, die die Luft aus der Matte absaugt. Die Kraft des Vakuums übernimmt den Pressvorgang. Der in der Vakuummatte liegende Textilboden sorgt für eine gleichmäßige Verteilung des Unterdrucks.

Der Unterschied zwischen den Systemen C-S VACUFLEX und C-S SINUS

C-S VACUFLEX eignet sich bestens zum Fertigen geschwungener Werkstücke mit nur einer Schablone und zum Umanteln von gebogenen und geschweiften Flächen oder Profilen.

Bei **C-S VACUFLEX** ist eine **lange Seite** für die Aufnahme der Werkstücke offen. Diese wird mittels einer mitgelieferten Verschlussleiste abgedichtet.

Bei **C-S SINUS** ist eine **kurze Seite** für die Aufnahme der Werkstücke offen, die mittels Verschlussleiste abgedichtet wird.

Nur eine **C-S SINUS** - Vakuummatte kann in Verbindung mit **C-S SINUS** - Bogenständern verwendet werden.

C-S SINUS ist ideal zum Verleimen von Barpulpen, Theken, Raumteilern, etc. Es können auch geschwungene Werkstücke mit nur einer Schablone hergestellt,

oder Flächen und Profile umantelt werden. In diesem Fall muß die Vakuummatte von der Schmalseite her bestückt werden.



Elegante Barlösung mit C-S SINUS einfach realisiert

C-S VACUFLEX

Alles Gute auf einen Blick:

- Mit **C-S VACUFLEX** fällt der Bau aufwendiger Kontraschablonen gänzlich weg.
- Der Anpreßdruck wirkt gleichmäßig auf die gesamte Fläche - Dellen und Kanten werden vermieden.
- Die denkbar einfache Handhabung von **C-S VACUFLEX** sichert auch bei runden Formen in Einzelanfertigung Gewinne.
- Das Formfurnieren mit **C-S VACUFLEX** eröffnet für viele Anwendungsbereiche neue Gestaltungsmöglichkeiten.

C-S SINUS

Alles Gute auf einen Blick:

- Mit **C-S SINUS** stehen Ihnen alle Vorteile von **C-S VACUFLEX** zur Verfügung.
- **C-S SINUS** ermöglicht Ihnen die einfache Herstellung von großformatigen, geschwungenen Werkstücken - ganz ohne Schablonenbau.
- Die **C-S SINUS** - Bogenständer werden einfach am Grundriß fixiert - die Kraft des Vakuums übernimmt den Preßvorgang.
- Bei Nichtbenützung kann **C-S SINUS** äußerst platzsparend aufgehoben werden.

*Das Motto von
Columbus:
Alles Gute ist
einfach !*



Als Christoph Columbus im Jahre 1493 von seiner ersten erfolgreichen Reise an den spanischen Hof zurückkehrte, empfingen ihn die Daheimgebliebenen mit leisem Spott. Einer meinte sogar, es sei keine Kunst, so lange geradeaus zu segeln bis man auf neues Land stoße. Da nahm Columbus ein Ei und reichte es seinem Kritiker mit den Worten: „Stell es auf die Spitze, Caballero!“ Nach einigen erfolglosen Versuchen gaben die Edlen auf. Da nahm Columbus das Ei und setzte es mit einem nicht zu heftigen Ruck auf, gerade fest genug, daß die Spitze des Eies ein wenig brach und siehe da, das Ei stand. Die Höflinge sagten: „Das hätten wir auch gekonnt!“ Da erwiderte Columbus: „So ist es oft - daß schwierige Aufgaben einfache Lösungen haben!“

HAPFO

Maschinen und Werkzeuge
für die Holzverarbeitung
PFOHL Handelsgesellschaft m.b.H.
& CO. Betriebs - KG
D-83085 Kiefersfelden, Postfach 100
Tel.: 08033/7029, Fax: 08033/7787