

vacuform

formverleimen
formfurnieren
flachfurnieren



COLUMBUS
PRESSTECHNOLOGY





So einfach geht's:

- die Bedienungsfläche in Arbeitsposition bringen
- den Membranrahmen öffnen und das Werkstück auf die Bedienungsfläche legen
- **ACHTUNG:** Abstand vom Rahmeninnenmaß ist min. 1,5 der Werkstückhöhe!
- den Membranrahmen schließen
- die Vakuumpumpen einschalten bzw. den Kessel zuschalten, damit wird die Luft abgesaugt und der Vakuum-Pressvorgang beginnt
- nach Erreichen des gewünschten Enddruckes kann eine Vakuumpumpe zur Energieeinsparung weggeschaltet werden bzw. die Pumpe läuft nur bei Bedarf
- die Anlage erst nach Beendigung des Vakuum-Pressvorganges abschalten, den Membranrahmen öffnen und das fertige Werkstück aus der Presse entnehmen

Die zusätzliche Heizhaube

- die Heizhaube elektrisch anschließen, gewünschte Temperatur einstellen
- eine Vorwärmzeit von 20 min. berücksichtigen
- die Heizhaube während des Arbeitszykluses und auch während der Beschickung der Presse immer geschlossen halten (spart Energie)
- die Taktzeiten entsprechend der eingestellten Temperatur verkürzen und die Presse entsprechend den verkürzten Taktzeiten neu beschicken



VACUFORM - die ideale Membranpresse zum Formpressen, Formverleimen und Formbeschichten

Mit VACUFORM steht erstmals eine Membranpresse zu Verfügung, die dem Anwender viele hervorragende Möglichkeiten bietet, exklusive Möbel und Einrichtungsgegenstände formverleimt oder formbeschichtet herzustellen!

Nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten von VACUFORM

Formverleimen im Schichtleimverfahren (Sandwichverfahren):

Möbelteile, Einrichtungsteile, Innenausbau, Ladenbau, Bootselemente, Bahn- und Busbau, Flugzeugbau, Sonderformteile für Industrie und Technik

2D und 3D Verformen von thermoplastischen Grundmaterialien:

Mineralstoffverformungen (Corean, Meran), Verformen von Acryl, ABS ect. für Innenausbau, Badezimmereinrichtungen, Einzelmöbel, Designermöbel, Hartschaumverformungen für Isolierteile für Bahn- Boots- und Schiffbau, Sonderformteile für technische Einsätze

2D Formfurnieren und -beschichten:

Profile für die Möbelfertigung und den gehobenen Innenausbau, Arbeitsplatten, Sargerzeugung, Wand- und Deckenprofile, technische Profile und Formteile

(Hochglanz-)Beschichten von planen und gewölbten Flächen:

Platten, Tore, Fachborde, plane und gewölbte Möbel- und Innenaussteile, unterschiedlichste Einrichtungsteile

Anleimen und Aufleimen von Kanten oder Profilen auf Werkstücke:

Zierrahmen und Zierelementen von Möbelteilen oder Türen (Innenausbau); Anleimer, Kanten und Schutzprofilen von Türen, Möbelteilen oder Einrichtungs-elementen





Foto: VACUFORM XL

praxisbezogene Technik:

- einfache Bedienung sichert fehlerfreies Arbeiten
- jederzeit ohne Rüstzeiten einsatzbereit
- Herstellung von Möbelformteilen ohne Kontraschablonen
- stufenlose Vakuum-Druckregelung für großflächige Formteile
- robustes, extrem dehnfähiges Gummimembran:**
- besonders exakte Ausformung auch von kleinsten Profilen
- lange Lebens- und Nutzungsdauer

auf Wunsch hitzebeständiges Silikonmembran erhältlich (bis 220 °C):

- für Spezialeinsätze wie Mineralstoffverformungen oder Zusatzbeheizungen ideal

Pumpen-Tank-Vakuumtechnik-Konzept:

- extrem rascher Druckaufbau - "autocontrol" Differenzdruckschaltung schaltet Pumpe nur bei Bedarf zu

gleichmäßige, ganzflächige und allseitige Verpressung der Werkstücke:

- optimale Verpressung auch großflächige Werkstücke mit 8 to/m² Pressdruck
- Formfurnieren und Formbeschichten ohne Rüstzeiten oder Formenbau
- exakte Formen in perfekter Verpressung

mobil auf Lenkrädern, kaum Platzverlust in der Werkstätte:

- durch Aufschwenken der Bedienungsfläche 2 m² Platzersparnis
- aufgeschwenkt nur 850 mm breit = höchste Mobilität von Raum zu Raum
- oder durch Abdecken des Tisches entsteht eine zusätzliche Arbeitsfläche

Vorteile der zusätzlichen Heizhaube:

kurze Presszeiten durch rasches und gleichmäßiges Durchwärmen der Werkstücke:

- kurze Taktzeiten - wenig Wartezeiten - hohe Produktivität
- permanente Umluftheizung mit Thermostatsteuerung:**
- exakt gleichmäßige Temperatur-Beaufschlagung, unabhängig von unterschiedlichen Werkstückhöhen
- gleichmäßige Erwärmung auch von senkrechten Werkstückseiten und Hinterschneidungen

einfache Montage - einfache Bedienung:

- Bedienung der VACUFORM Presse mit oder ohne Heizhaube uneingeschränkt möglich
- Abschwenken der Pressfläche auch mit Heizhaube jederzeit möglich

Aluminiumkonstruktion mit durchgehender Wärmeisolierung:

- geringes Gewicht garantiert leichtes Öffnen der Heizhaube
- minimaler Wärmeverlust nach außen

geringer Anschlusswert:

- wenig Stromverbrauch
- geringe Zusatzkosten

Technische Änderungen vorbehalten.

www.columbus-tech.com | E-Mail: office@columbus-tech.com