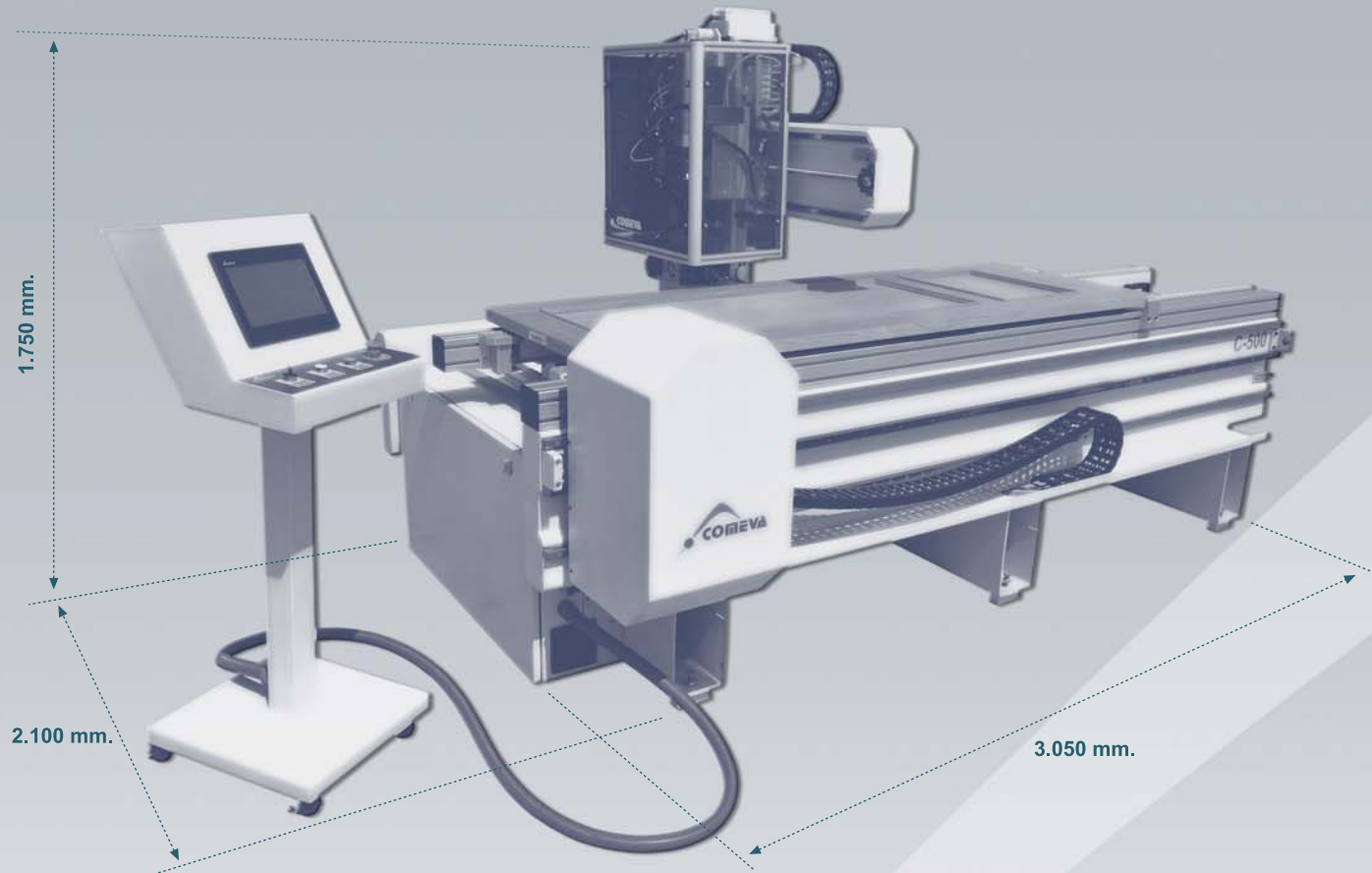


DIMENSIONES DIMENSIONS DIMENSIONS



C-500

C-500

fresadora de puertas door milling machine fraiseuse pour portes



CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	
Largo máximo puerta	Highest processing gate	Longeur max. Porte	2.350 mm.
Ancho máximo puerta	Maxium width door	Largueur max. Porte	1.100 mm.
Grosor máximo puerta	Maxium thickness door	Épaisseur max. Porte	60 mm.
Potencia motor cajera	Locker motor power	Puissance moteur serrure	2,2 Kw.
Potencia motor vertical	Vertical motor power	Puissance moteur verticaux	1,5 Kw.
Numero motores bisagras	Quantity motor hinges	Nombre de moteurs charnières	1 (0,37 Kw.)
Peso	Weight	Poid	1.800 Kg.
Medidas	Dimensions	Dimensions	3.050 x 2.100 x 1.750 mm.

OPCIONAL OPTIONAL OPTIONEL

Sistema de carga automatica de la puerta.
Automatic door charging system.
Système de charge automatique de la porte.



distribuidor dealer distributeur



Construcciones Mecanicas Valencianas S.L.
Avda. Espioca - Vía Augusta 112-C U.E SHARK
46460 SILLA - Valencia [Spain]
Telf: +34 961 222 065 · Fax: +34 961 221 811
comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com



C-500

fresadora de puertas y cercos
door milling machine and frames
fraiseuse pour portes et cadres



Fresadora de puertas programable de gran robustez y solidez en su construcción. Dispone de ciclos para la realización del mecanizado de la cerradura, bisagras y pomo en puertas y ciclos para mecanizado de bisagra y contra placa en los cercos. Consola de control independiente de pantalla táctil y programación sencilla e intuitiva con las principales macros instaladas.

Dispone de tres grupos de fresado con motores de alta frecuencia independientes interpolados dos horizontales y uno vertical. Montados sobre carros desplazables sobre guías lineales de precisión.

El grupo de fresado horizontal izquierdo es inclinable y permite la realización de mecanizado tanto para bisagra clásica como para anuba.

El grupo de fresado horizontal derecho permite el cajeado tanto de cerraduras sencillas de paso como de cerradura de seguridad multipunto.

El grupo de fresado vertical permite el cajeado de pomo, manivela, cerradura estándar, de seguridad o electrónica para hoteles, y permite también realizar otros trabajos de fresado o ranurado en la cara superior de la puerta para corrección de medida.

Dispone de sistema automático de calibrado así como de sistema de detección automática de la puerta. Dispone guías de rodillos para ayuda a la carga de la puerta. Los grupos de trabajo horizontales de ambos lados (cerradura y bisagra) trabajan de forma simultánea para permitir un tiempo aproximado para fresado de todos los elementos en puerta estándar por debajo de un minuto.

Robust and solid construction programmable door milling machine. The machine has cycles for hinges, locker and handle machining on doors and other machining cycle for hinges on frames.

Separate control console with touch screen and easy and intuitive programming system with main macros installed. There are three groups of independent routing with high frequency motors interpolated two horizontal and one vertical. Mounted on movable carriages on precision linear guides.

The left horizontal milling group with tilt movement that permit milling works for classical hinge and knob. The right horizontal group permits make holes for simple locks of internal doors and also multipoint security locks. The vertical group permit make holes crank and for standard lock, security and electronic lock for hotels, and also perform other milling or grooving works on the upper side of the door.

It offers automatic calibration and automatic detection of the door size for correction of dimension.

It has roller guides to help load the door.

The horizontal working groups from both sides (lock and hinge) work simultaneously to allow an approximate time for milling all standard door elements below one minute.

Fraiseuse de portes programmable avec une construction robuste et solidité.

Avec des cycles pour la réalisation du fraisage de la serrure, charnière et poignée de porte et des cycles pour le fraisage de la charnière et contre plaque dans les cadres. Console de control Independent avec écran tactile et programmation facile et intuitive avec les principales macros installées. La machine dispose de trois groupes de fraisage avec des moteurs de haute fréquence indépendants avec interpolation, deux horizontaux et un vertical. Montés sur des chariots mobiles sur des guides linéaires de précision.

Le groupe du fraisage horizontal gauche est inclinable et permet la réalisation du fraisage aussi pour Anuba comme pour charnière classique. Le groupe de fraisage horizontal droit permet le fraisage de serrures simples et aussi et aussi multipoint pour portes de sécurité.

Le groupe du fraisage vertical permet le fraisage de la poignée et trou de serrure pour portes standard, de sécurité et avec serrure électronique à carte, il permet aussi la réalisation d'autres travaux du fraisage ou rainurage sur la façade de la porte dans les côtés pour la correction de mesure.

La machine dispose d'un système automatique de calibrage et aussi d'un système de détection automatique de la porte.

La machine dispose des voies à rouleaux pour l'aide à la charge de la porte.

Les groupes de travail horizontaux des deux faces (fermeture et charnière) travaillent de forme simultanée pour permettre une optimisation et réduction du temps du travail, qui devient pour le fraisage de tous les éléments dans une porte standard dans moins d'une minute.

