

Geräuscharme Holz-Zerkleinerung

- Hohe Standzeit der Schneidwerkzeuge (bis ca. 4000 Std.)
- Unempfindlich gegen Nägel, Schrauben und dergleichen
- Geräuscharm unter 80 dB (A)
- Anpaßbare Späneabmessungen für jede Feuerungsanlage (Schrägrost, Unterschubfeuerung, Einblasfeuerung und dergleichen)
- Geringe Antriebsleistung (7,5–22 kW)
- Großer Beschickungstrichter (1–10 cbm)
- Störungsfreie Arbeitsweise durch runden Schacht



Rotationschneidbrecher R 71

Wir planen und bauen komplette Entsorgungs-Anlagen

Der CRS-Rotationsschneid-
brecher hat sich seit Jahren im
härtesten Einsatz in der Möbel-
industrie, Innenausbaubetrieben,
Schreinereien und anderen
holzverarbeitenden Betrieben
bewährt.

Unterschiedliches Holz wie z. B.
kunststoffbeschichtete Span-
platten, Weich- und Hartholz,
Paletten usw. verarbeitet der
CRS-Rotationsschneidbrecher
zu Spänen, die zum mecha-
nischen oder pneumatischen
Transport geeignet sind. Die
geräuscharme Arbeitsweise
unter 80 dB (A) ermöglicht die
Aufstellung direkt am Arbeits-
platz. Automatischer Betrieb
durch Vorfüllung des Schachtes.
CRS hat für jeden Einsatzfall die
richtige Maschine:

Blick von oben in den Vorfüllschacht
des Rotationsschneidbrechers R 71



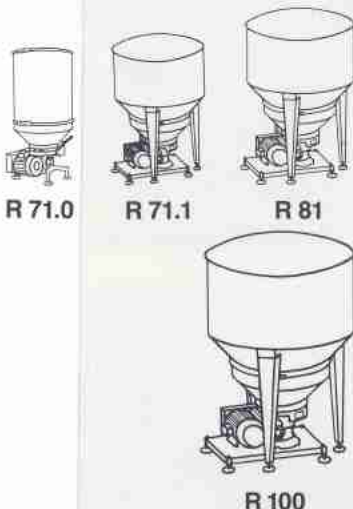
Schneidwerk Rotationsschneidbrecher
R 100 mit Vorbrecharm



Massivholz-Granulat –
normal, ca. 30 - 40 mm Kantenlänge



Massivholz-Granulat –
fein, 100% unter 8 mm Kantenlänge



Technische Daten		R 71.0	R 71.1	R 81	R 100
Einfüllöffnung	mm	850	1590	1710	2580
Maschinenhöhe	mm	1850	1965	2300	3150
Füllvolumen	m ³	1,0	1,8	2,6	8,3
Antriebsleistung	kW	7,5	11	11/15	22
Anschlußleitung	mm ²	4 x 6	4 x 10	4 x 10	4 x 25
Absicherung	A tr	35	50	50	80
Maschinengewicht	kg	ca. 700	1000	1500	4000
Leistung je nach Aufgabegut bis kg/h		250	500	750	1600
Messerstandzeit je nach Aufgabegut:		Messer schleifen nach ca. 1000 h Messer austauschen nach ca. 4000 h			

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten!