

Technical specifications

Panel thickness	min-max 10-45 mm
Edge thickness	min-max 0,4-2,0 mm
Panel feeder speed	ca. 7 mt/1'
Heating elements power Nr. 6	ca. 1315 W
Flush trimming motor	0,37 kW
Widia cutterblocks combined radius/bevel	10.000 RPM - \varnothing 75 mm Z4 - raggio 2 mm/smusso 15°
Total power installed	ca. 2 KW

We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections. The use of the machine must be made with all protections installed.

Características técnicas

Altura del panel	min-max 10-45 mm
Espesor del canto	min-max 0,4-2,0 mm
Velocidad de avance del panel	7 mt/1' aprox.
Potencia resistencias N° 6	ca. 1315 W aprox.
Motor perfilador	0,37 kW
Fresas en Widia combinadas radio/bisel	10000 RPM - \varnothing 75 mm Z4 - rayon 2 mm/15° chanfrein
Potencia total instalada	ca. 2 KW

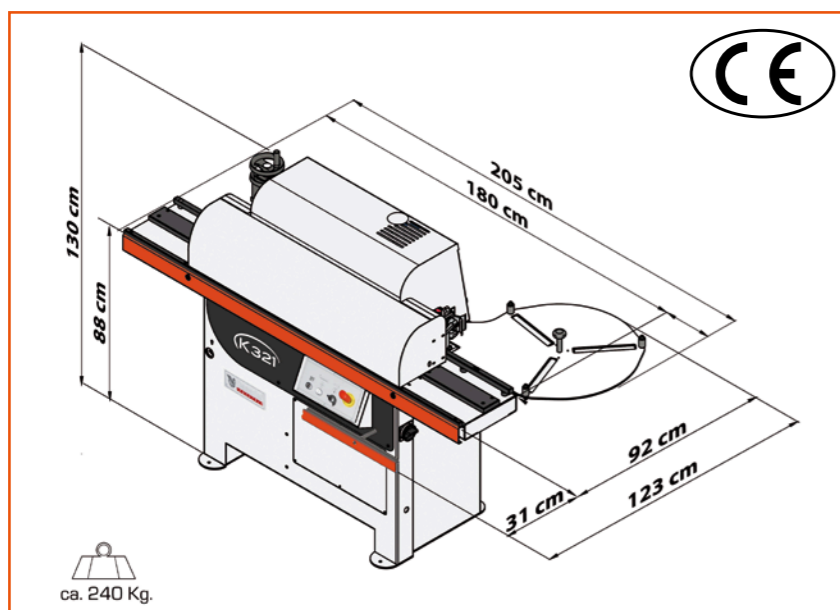
Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version estandar. Por razones fotograficas algunos grupos son sin proteccion. El uso de la maquina se entiende con todas las protecciones montadas.

Características técnicas

Altura do painel	min-max 10-45 mm
Espessura do bordo	min-max 0,4-2,0 mm
Velocidade do avanço do painel	7 mt/1' aprox.
Potência resistências N° 6	1315 W aprox.
Motor retilador	0,37 kW
Fresas em Widia combinadas radio/bisel	10000 RPM - \varnothing 75 mm Z4 - Radio 2 mm/15°
Potencia total instalada	2 KW aprox.

Reservamos o direito de fazer modificações sem aviso prévio. A máquina ilustrada pode conter elementos que não estão incluídos na versão padrão. Por razões de fotografia alguns grupos são sem protecção. O uso da máquina faz-se com todas as protecções montadas.

Overall dimensions - Dimensiones - Dimensões



www.casadei-industria.com

Manufactured by:

S.M. Meccanica S.R.L.



K321

Automatic edgebander with glue pot
Aplacadora de cantos automática con calderin de cola
Coladeira de bordo automatica com deposito de cola

K321

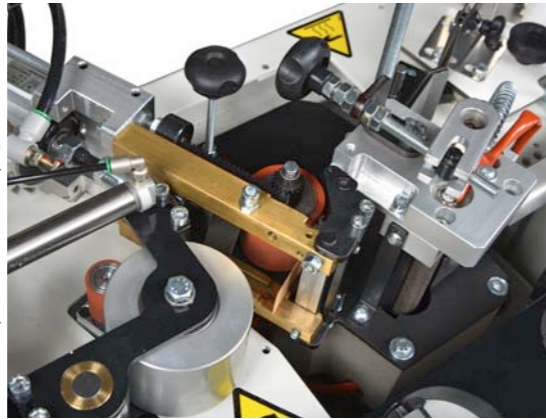
Automatic edgebander with glue pot
Aplacadora de cantos automática con calderin de cola
Coladeira de bordo automatica com deposito de cola

NOVELTY • NOVEDAD • NOVIDADE

Minimum edging length ca. 110 mm perfect glueing
 Heating element inside the glue spread roller
 Pneumatic edge cutting shears from coil/edge feeding PATENTED
 First pressure roller motorized \varnothing 80 mm

Longitud mínima a chapear 110 mm aprox. - encolado perfecto
 Elemento de calefacción en el interior del rodillo untador
 Cizalla corta-bobina/avance canto PATENTADA
 Primero rodillo de presión MOTORIZADO \varnothing 80 mm

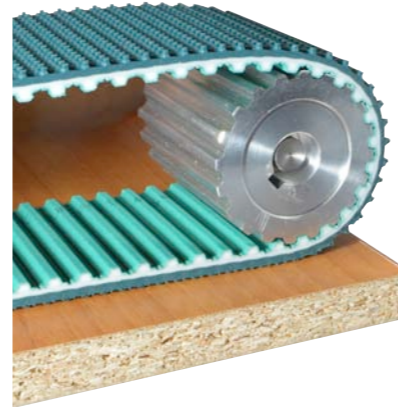
Comprimento mínimo para pegar 110 mm cerca - colagem perfeita
 Resistência dentro do rolo untador
 Cizalha corta-bobina/avanço do bordo PATENTEADA
 Primeiro rolo de pressão MOTORIZADO \varnothing 80 mm



Panel feed unit
 Toothed belt
 Speed 7 m/min

Conjunto arrastre paneles
 Correa dentada
 Velocidad 7 m/min

Unidade avanço paineis
 Correia dentada
 Velocidade 7 m/min



Logic functioning controlled by PLC

Full control of machine
 Electronic glue temperature control
 Automatic temperature Stand-by
 Ergonomic access

Funcionamiento lógico controlado por el PLC

Control completo de la máquina
 Control electrónico del calentamiento de la cola
 Stand-by automático de la temperatura
 Acceso ergonómico

Funcionamento lógico controlado por PLC

Controlo completo da máquina
 Controlo electrónico de temperatura da cola
 Stand-by automático da temperatura
 Acesso ergonómico



Glue pot

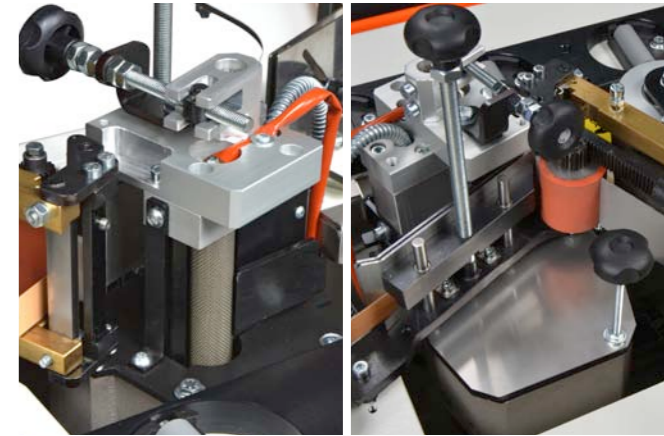
Glue pot capacity 1 Kg.
 Teflon coated
 Nr. 6 heating elements

Calderin de cola

Capacidad calderin 1 Kg.
 Calderin teflonado
 Nr. 6 resistencias

Coleiro

Capacidade 1 kg.
 Coleiro teflonado
 Nr. 6 resistências



Trimming cut-off

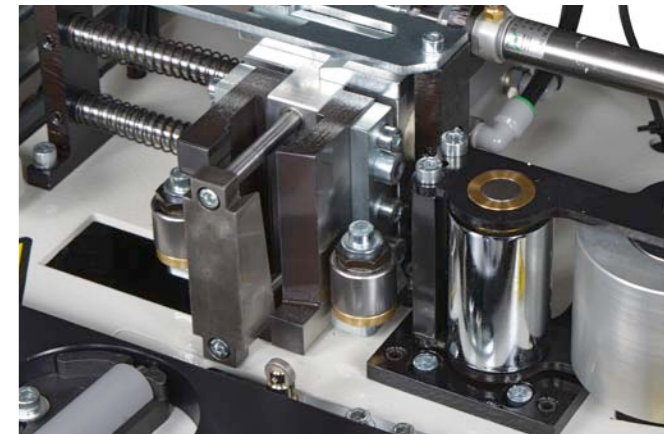
End trims front and rear excess edge
 Working cycle controlled by PLC
 Exclusion from control panel (PLC)

Retestador del exceso del canto adelante y detras

Ciclo de trabajo controlado por PLC
 Exclusión desde el panel de control (PLC)

Destopador do excesso da frente e detrás

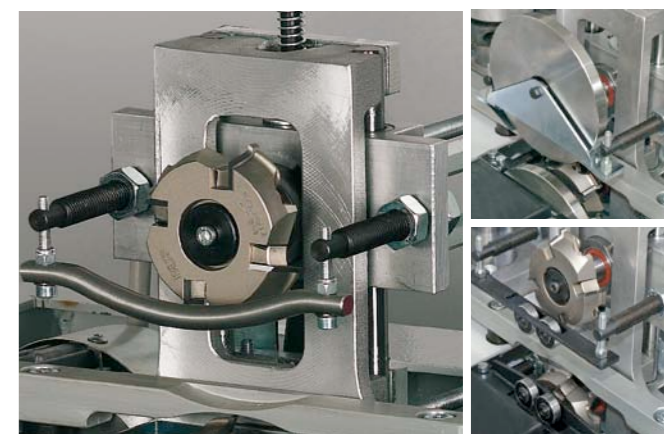
Ciclo de trabalho controlado por PLC
 Exclusão desde o painel de comando (PLC)



Flush trimmers with copying pads
 Numerical indicators for adjustments
 Option for delicate surfaces (rotating tracers)
 Combined Widia cutters bevelled/radius
 High efficiency dust hoods

Refiladores con copiadores a patín
 Indicadores numéricos para regulaciones
 Copiadores a discos (Opción)
 Fresas en Widia combinadas radio/bisel
 Capas de aspiración muy eficaces

Refiladores com copiadores a patim
 Indicadores numéricos para regulação
 Copiadores a disco (Opcion)
 Fresas Widia combinadas com radio/bisel
 Capas de aspiração de eficiência elevada



Complete protection guard
 Easy access to working units

Carter de protección integral
 Acceso simplificado a los conjuntos

Carter de protecção integral
 Acesso facil aos grupos

