

CVM

Engineering
e costruzione
trasporti interni

Impianto autodimensionante per chiusura inferiore scatole in cartone e relativa nastatura automatica per MOBILI MONTATI.

Self - dimensioning system for lower closing of cardboard boxes and relative automatic taping for ASSEMBLED FURNITURE.

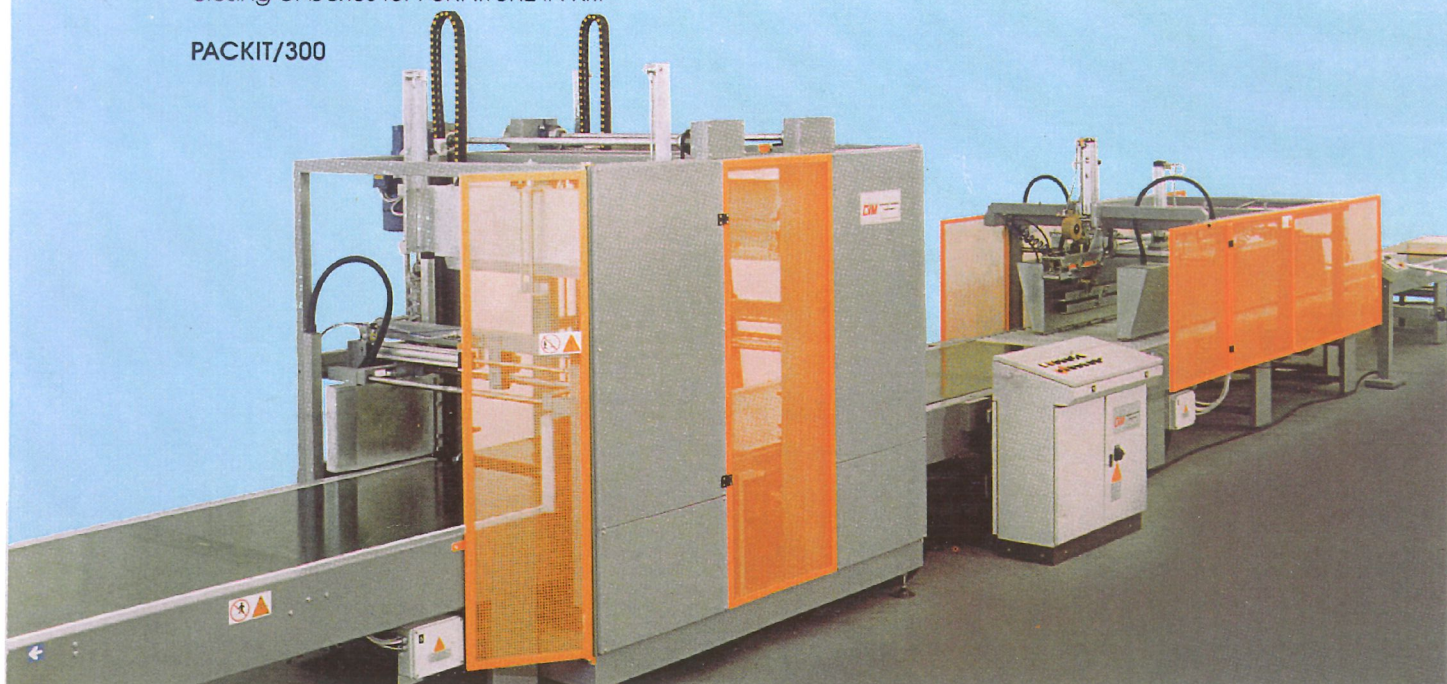
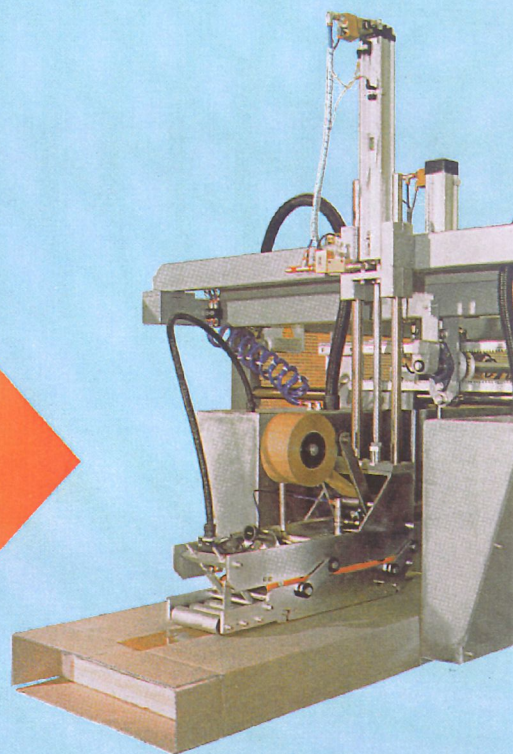
CFI/120

IMBALLO IN CARTONE

Impianto autodimensionante per la chiusura automatica delle scatole per MOBILI IN KIT.

Self - dimensioning system for automatic closing of boxes for FURNITURE IN KIT.

PACKIT/300



CVM s.r.l. - Via Pantanelli, 7/1 - 61025 Montelabbate (Pesaro) - Italy
Tel. +39/0721 499044 - fax +39/0721 499898 - www.cvm-italy.com - e-mail: info@cvm-italy.com



Engineering
e costruzione
trasporti interni

Impianto autodimensionante per chiusura inferiore scatole in cartone - Modello CFI/120. Self-dimensioning installation for the bottom sealing of cardboard boxes - CFI/120 Model.



Imballaggio in cartone per mobili

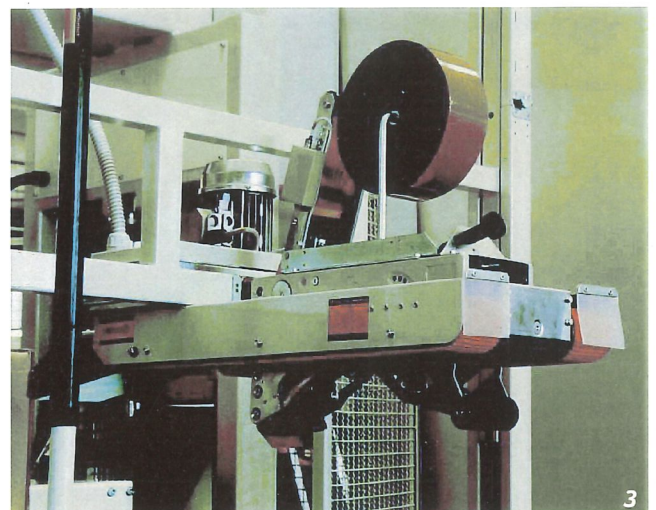
E' una novità assoluta, la soluzione più razionale e radicale al problema dell'imballaggio in cartone dei mobili montati. La macchina, che prevede la possibilità di essere inserita in linea, svolge il ciclo di lavoro in maniera totalmente automatica, senza richiedere la presenza di alcun addetto. - Produzione di 3 colli al minuto. - Capacità di imballare mobili di diverse dimensioni senza alcuna regolazione manuale. - Possibilità di inserimento in linea di produzione. Funzionamento elettropneumatico gestito da PLC. - Altezza piano di lavoro 550-800 mm (a richiesta).

Cardboard packing for furniture

It is the latest novelty, the most functional and radical way of performing the cardboard packing of assembled furniture. This machine - which may be inserted in the line performs the working cycle in a totally automatic way, without any help from the outside. - Production: 3 packages per minute. - Capable of packing furniture of different sizes with no manual adjustment. - Possibility of insertion in the production line. - Electropneumatic operation by PLC. - Height of the working table: 550-800 mm (on request).



Consolle di comando con tastiera TOUCH SCREEN.
Control console with TOUCH SCREEN keyboard.



Testa nastrante superiore con sensore segnalazione rottura nastro.
Upper taping head with tape breakage signalling sensor.

Impianto CFI/120 integrato con chiusura autodimensionante SUPERIORE.
CFI/120 plant integrated with UPPER self-dimensioning closing.



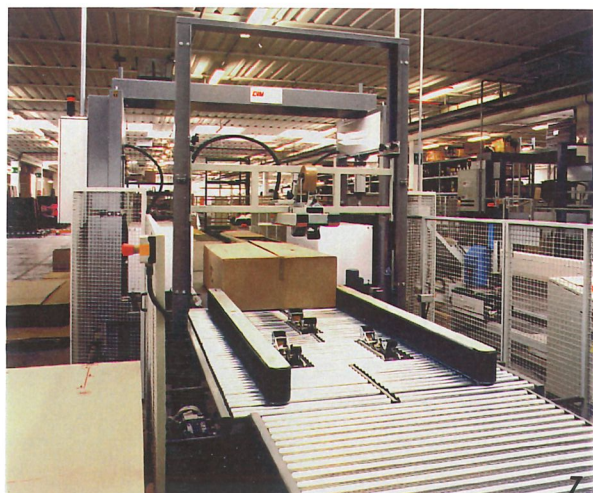
4



Organi di chiusura superiore scatole.
Upper box closing organs.



Rappresentazione chiusura lembi superiori scatola.
Representation of upper box flaps closing.



Nastratrice speciale con 3 teste nastranti inferiori e una superiore.
Special taping machine whit 3 lower taping heads and 1 upper one.

**Impianto autodimensionante per la chiusura automatica delle scatole per mobili "smontati" mod. PACKIT/300.
Self-sizing installation for the automatic closure of boxes for "Kit furniture" mod. PACKIT/300.**

L'impianto è costituito da n° 3 stazioni operative in linea:

Prima STAZIONE: esegue la piegatura e chiusura dei due lembi laterali del cartone, realizzando la giunzione longitudinale centrale e successiva lastratura centrale in tutta la lunghezza del pacco.

Seconda STAZIONE: esegue in maniera sequenziale la chiusura dei lembi di testa anteriori del pacco con relative n° 3 (o5) castrate verticali.

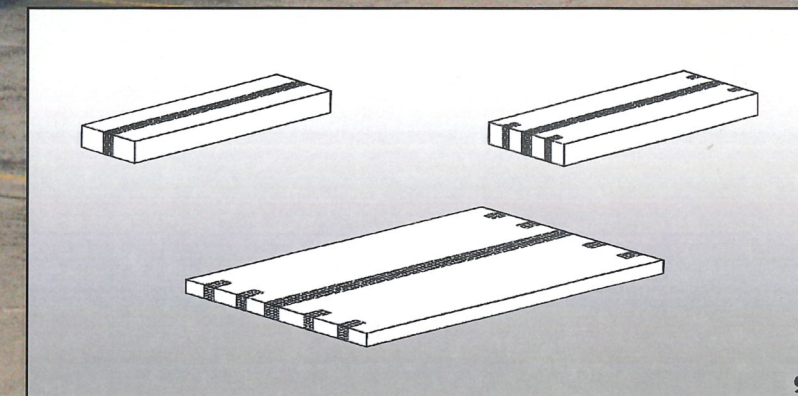
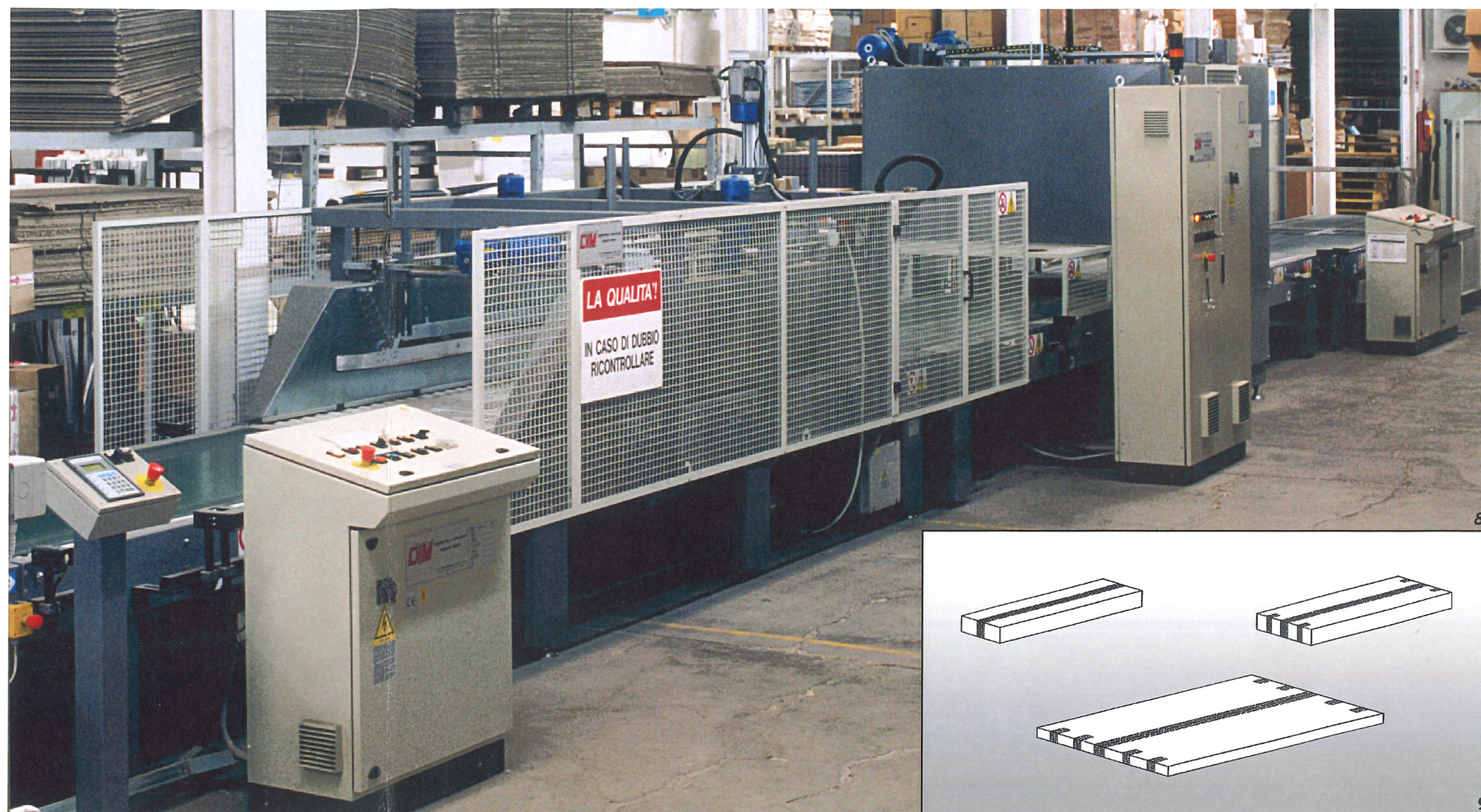
Terza STAZIONE: è identica ma contrapposta alla seconda stazione ed esegue la chiusura e lastratura dei lembi di testa della parte posteriore del pacco.

The system is composed by 3 operative stations in a line:

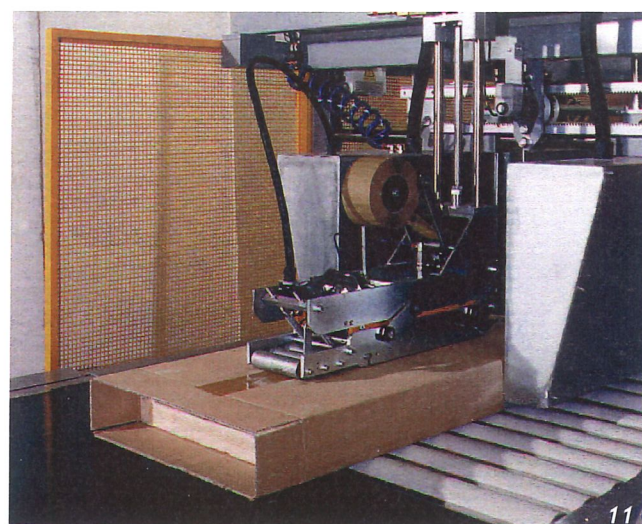
1st STATION: folding and closing of the two lateral borders of the carton realizing the central longitudinal joint and subsequent central taping on the whole length of the package.

2st STATION: sequential closing of the front head borders of the package with relative 3 (or 5) vertical tapings.

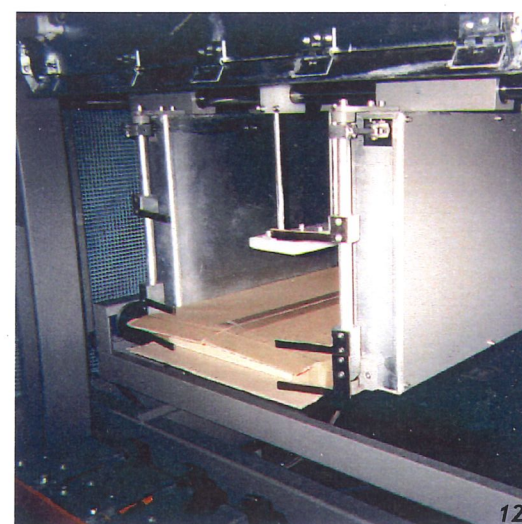
3st STATION: it is identical but opposed to the 2nd station and performs the closing and taping of the head borders of the back side of the package.



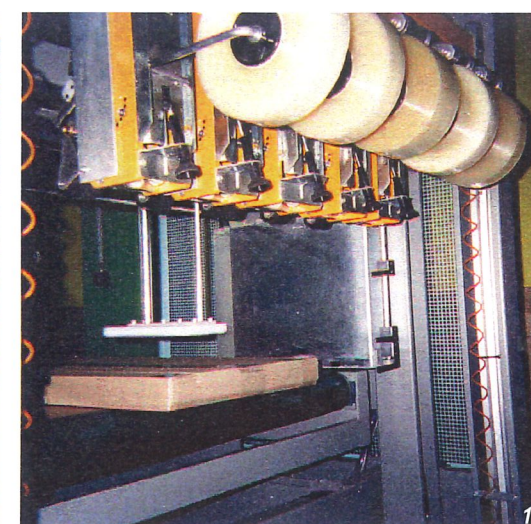
Stazione di preparazione colli.
Packages preparing station.



Nastratura longitudinale centrale.
Longitudinal central taping.



Chiusura lembi di testa.
Head borders closure.



Nastratura di testa.
Head taping.

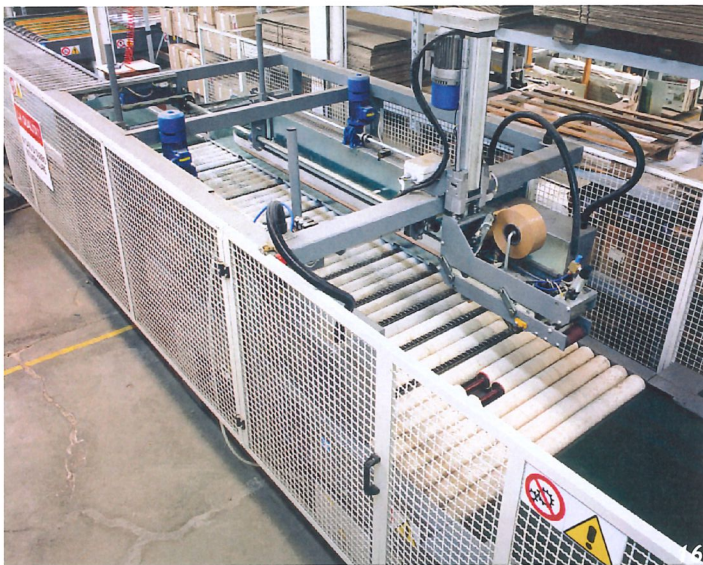


Engineering
e costruzione
trasporti interni

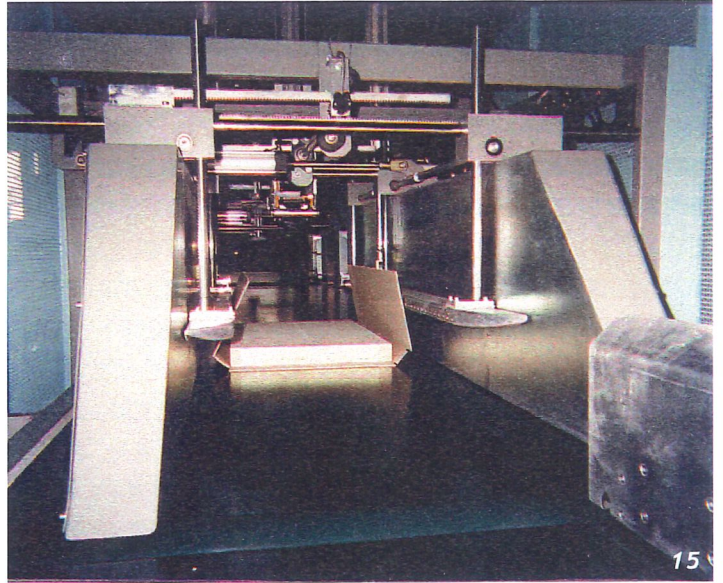
Impianto autodimensionante per la chiusura automatica delle scatole per mobili "smontati" mod.PACKIT/300. Self-sizing installation for the automatic closure of boxes for "kit furniture" mod. PACKIT/300.



Banco di preparazione e tastiera di programmazione.
Preparation bench and programming keyboard.



Gruppo di chiusura longitudinale.
Longitudinal closing unit.

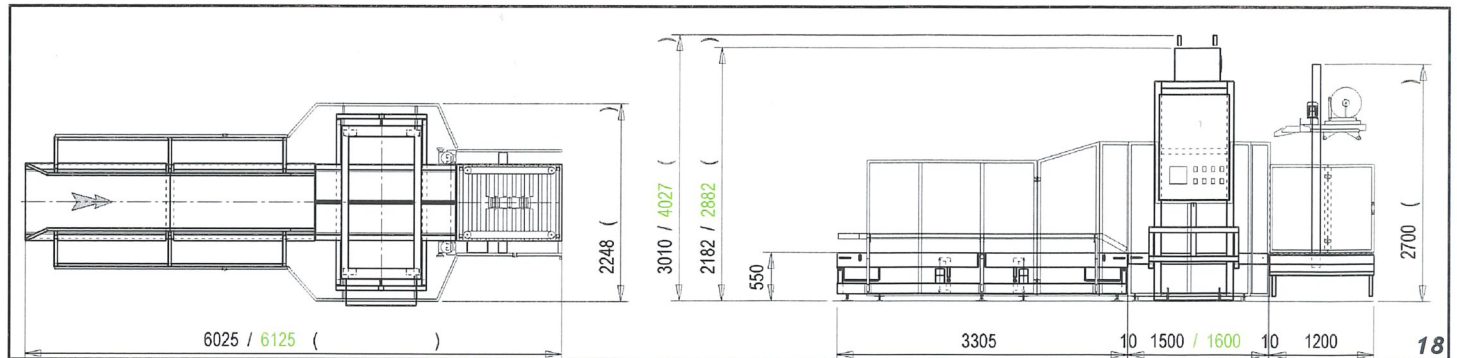


Piegatura lembi laterali cartone.
Folding of lateral carton.



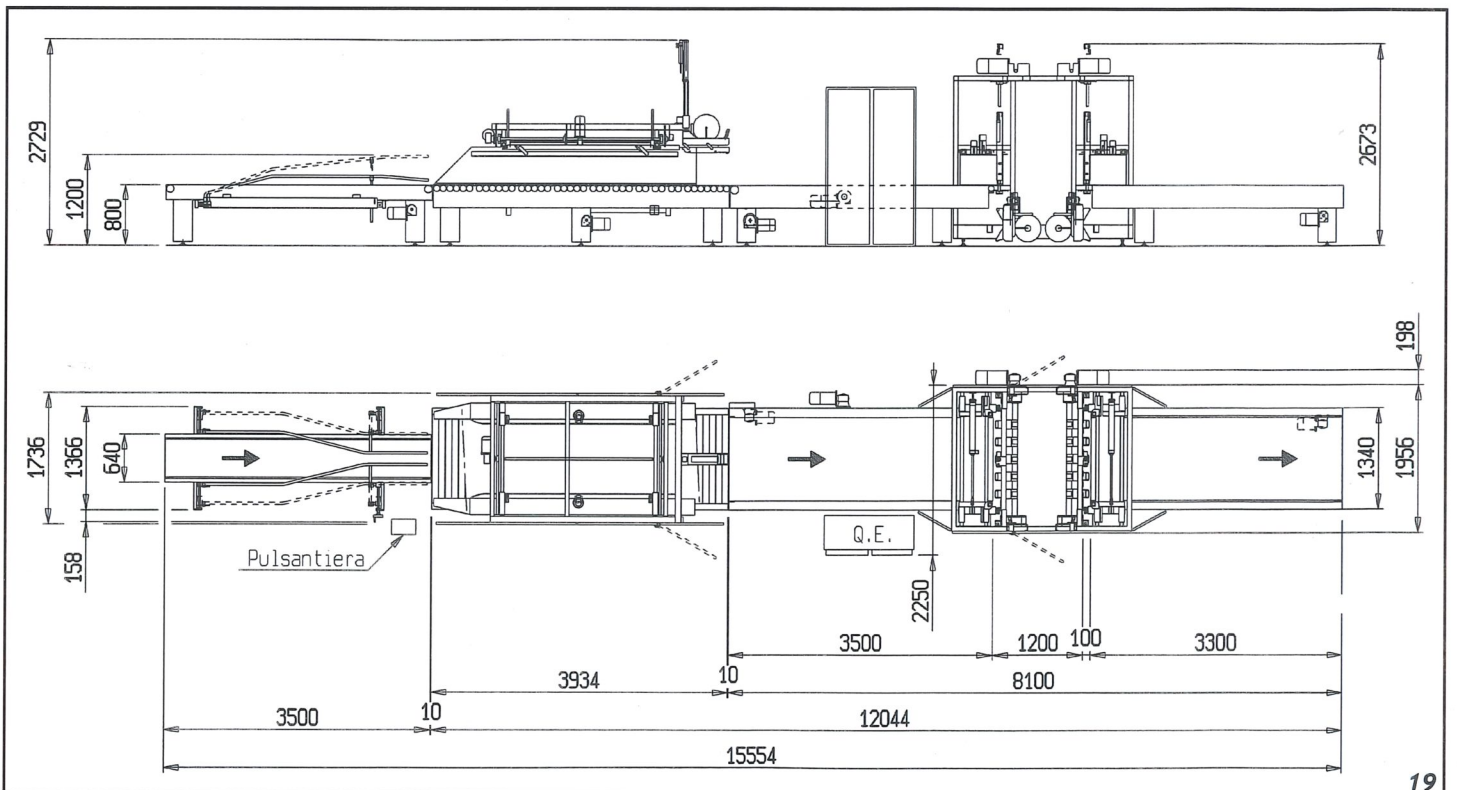
Uscita colli dall'impianto di chiusura con nastro adesivo e successiva reggiatura.
Outfeed of packages from adhesive tape closing unit and subsequent strapping.

CFI/120 - CFI/120-S



CARATERISTICHE DI LAVORO WORKING FEATURES	CFI/120 CFI/120 STANDARD	(CFI/ CFI/ SPECIALE) SPECIAL)
Lunghezza utile / Useful length	300 - 1200 mm	()
Larghezza utile / Useful width	160 - 680 mm	()
Altezza utile / Useful height	300 - 1300 mm	()
Velocità di trasporto / Conveyng speed	17 m/min.	()
Produzione / Production	3 colli/min.	()pack./min
Potenza installata / Installed power	3 kW	()
Consumo aria compressa / Compressed air consumption	100 NI/ciclo	()NI/cycle

PACKIT/300

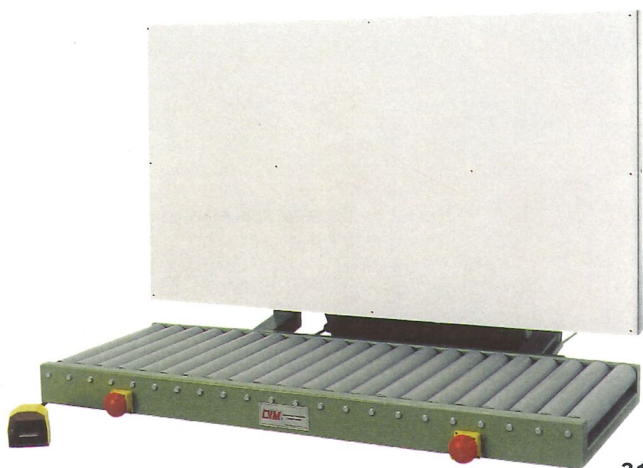
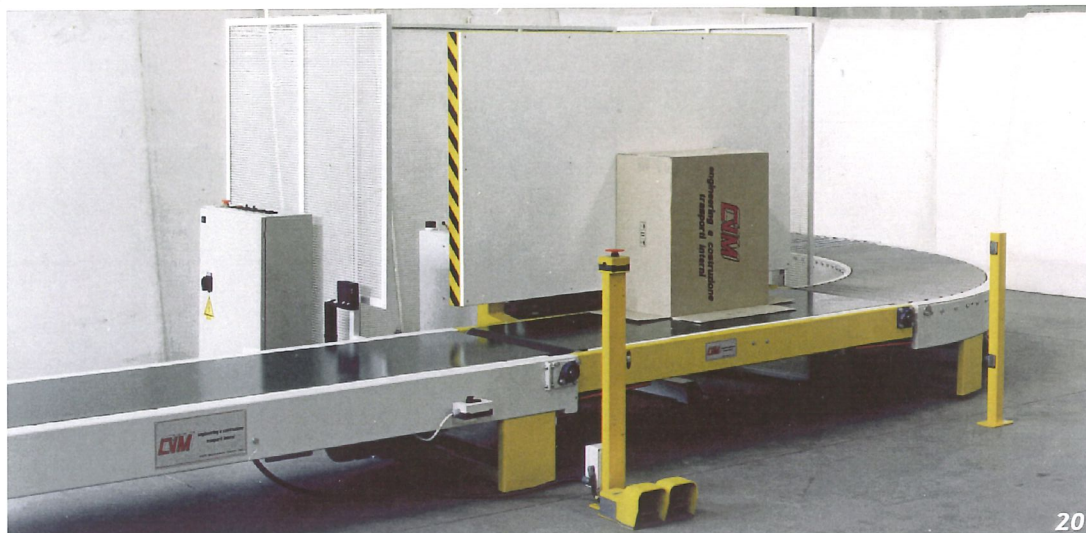


CARATTERISTICHE DI LAVORO / WORKING FEATURES	
Lunghezza colli / Packages length	500 - 3000 mm
Larghezza colli / Pachages width	200 - 1000 mm
Altezza colli / Package height	25 - 300 mm
Velocità di trasporto / Conveyng speed	30 - 35 m/min.
Produzione / Production	3 - 4 colli/min. / packages/min.
Potenza installata / Installed power	7 kW
Consumo aria compressa / Compressed air consumption	127 NI/ciclo / normal liters/cycle



Engineering
e costruzione
trasporti interni

Ribaltatore laterale per imballaggio (a tappeto). Lateral tilter for (carpet) packaging.



Versione a rulli folli.
Idle roller version.

v 2005.2

PROGRAMMA DI PRODUZIONE

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">- Magazzini dinamici- Linee complete di montaggio e imballaggio- Impianti automatici per imballaggio in cartone- Ribaltatori semiautomatici per imballaggio in cartone- Ribaltatori in linea o laterali di vario genere- Curve motorizzate a 90° e 180° di vario genere- Sistemi di smistamento e convogliamento pezzi- Traslatori a 90° e 180° a rulli e cinghie- Trasportatori a tappeto, a tapparelle, a rulli e a catene- Girapezzi a 90° e 180° di vario genere- Elevatori a colonna per magazzino a piani- Piattaforme elevatrici idrauliche di vario genere- Automazioni speciali | <ul style="list-style-type: none">- Dynamic magazine- Complete assembling and packing lines- Automatic plants for packing in cardboard- Semi-automatic tilting devices for packing in cardboard- Different types of line or lateral tilting device- Different types of driven 90° et 180° curves- Pieces deviating or conveying system- 90° and 180° translators with rollers and belts- Carpet, lamellas, rollers and chain conveyors- Different types of 90° and 180° panelturners- Column elevators for storeyed magazines- Different types of hydraulic elevating platforms- Special automations |
|--|--|