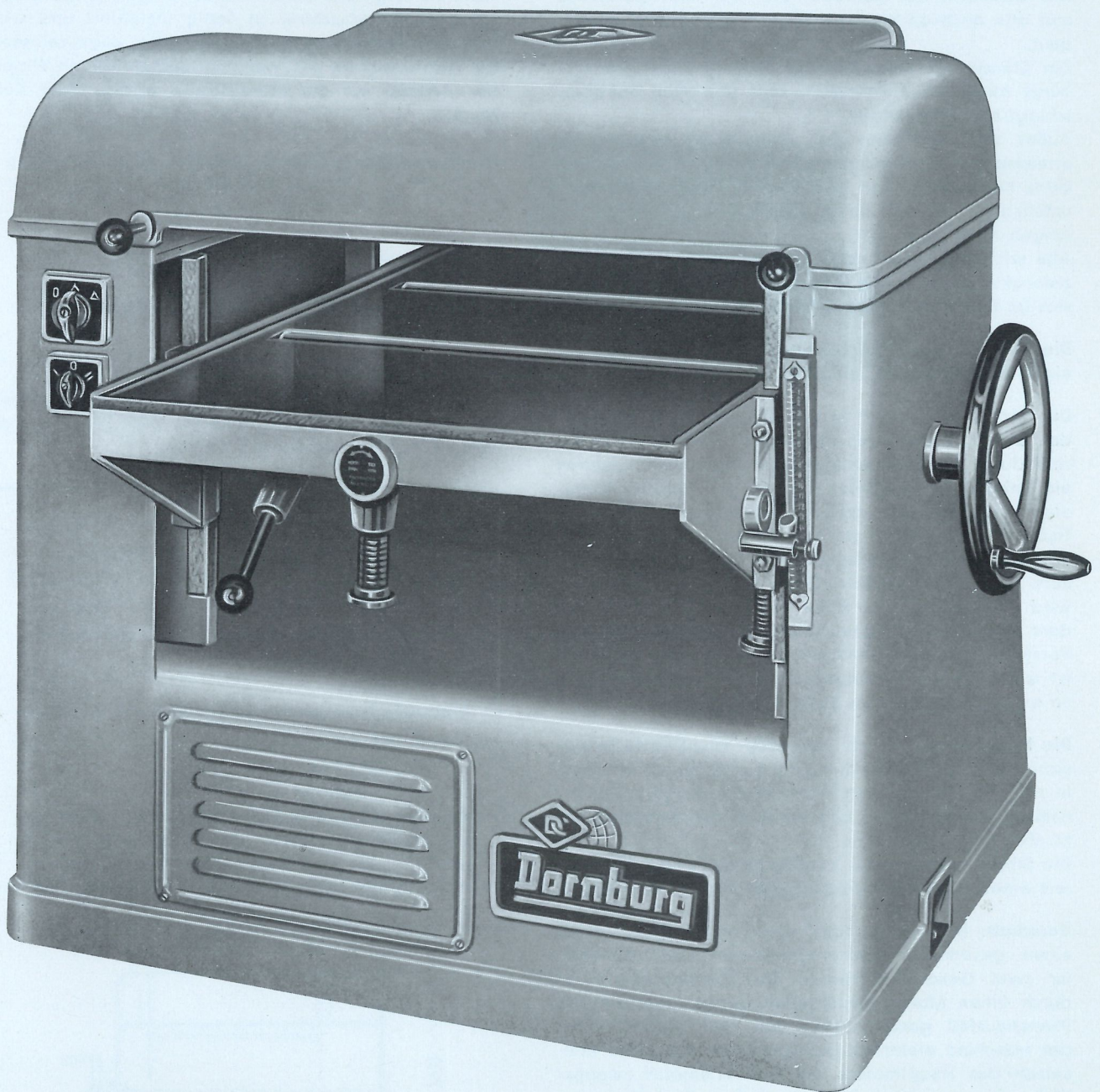


# **Dornburg**



**GENAUIGKEITS-DICKENHOBELMASCHINE**

**Modell DD 61**



# Genauigkeits-Dickenhobelmaschine

## Modell DD 61

Diese neuzeitliche Dickenhobelmaschine mit höchster Leistung trägt den gestiegenen Produktionsanforderungen von Industrie und Handwerk in besonderem Maße Rechnung. Die Lieferung erfolgt betriebs- und anschlussfertig. Es ist nicht nötig, die Maschine mit dem Fundament zu verschrauben; sie muß aber auf einer festen Unterlage stehen und nach der Wasserwaage ausgerichtet sein. Jeder Maschine wird eine genaue Betriebsanleitung beigegeben, deren Beachtung wir empfehlen.

**Ständer:** In dem kräftigen, formschönen Maschinenständer, welcher aus einem Stück gegossen ist, sind der Antriebsmotor, der Getriebemotor, die Tischverstellung und alle anderen beweglichen Teile geschützt eingebaut.

Der Ständer ist kastenförmig, stark verrippt und verbürgt einen vibrationsfreien Lauf und eine saubere, schlagfreie Hobelarbeit.

Außer den wenigen, vom Arbeitstand bequem zu erreichenden Bedienungselementen hat die Maschine keine hervorstehenden Teile und ist daher vollkommen unfallsicher, so daß keine besonderen Schutzvorrichtungen mehr nötig sind.

Alle wichtigen rotierenden Bauelemente laufen in Präzisionskugellagern. Die Bedienungselemente befinden sich im Griffbereich des Arbeitenden.

**Die Spanhaube** ist aus Leichtmetall und zum Anschluß einer Spanabsaugung eingerichtet.

**Der Dickentisch** gleitet in vier langen, weit ausladenden und nachstellbaren Führungen. Die Tischspindeln sind durch Axial-Rillenkugellager abgestützt, wodurch ein unbedingt spielfreies Gleiten und leichter Gang erzielt werden. Die zwei in Kugellagern laufenden Tischwalzen werden gemeinsam mit einer zentralen Schnellverstellung eingestellt. Außerdem ist jede Walze auch für sich nachstellbar. Durch einfachen Hebeldruck wird der Tisch in der Höhe blockiert und bildet mit dem Ständer ein ganzes Stück. Ein unbeabsichtigtes Verstellen ist daher unmöglich. In der höchsten Stellung ist ein Endanschlag angebracht. Die Hobelstärke ist an einer übersichtlichen Skala ablesbar.

**Die Messerwelle** ist mit vier durch Fliehkraftkeile gesicherten Streifenhobelmessern ausgestattet; sie läuft in reichlich bemessenen Präzisionskugellagern, ist dynamisch ausgewuchtet und für Geschwindigkeiten bis zu 6000 UpM. geeignet.

Die Streifenhobelmesser können schnell und präzis mittels eines Messereinstellapparates eingesetzt werden.

**Vorschub:** Der Antrieb des Vorschubes erfolgt durch einen gesonderten polumschaltbaren Getriebemotor für zwei Geschwindigkeiten. Der Getriebemotor ist durch einen Motorschutzschalter gegen Überlast und Phasenausfall geschützt und mit dem Hauptschalter der Maschine elektrisch gekuppelt, so daß beim Stillsetzen des Hauptmotors der Getriebemotor zwangsläufig stromlos wird. Die Vorschubgeschwindigkeiten können während des Laufens der Maschine geschaltet werden. Durch diesen langsam laufenden und verschleißbaren Antrieb entfallen Kupplungen und schnelllaufende Getriebeteile. Die Wartung wird auf ein Mindestmaß herabgesetzt. Der Antrieb auf die Vorschubwalzen erfolgt mit einer Präzisions-Rollenkette  $\frac{5}{8} \times \frac{3}{8}$ .

**Elektrische Ausrüstung:** Die Schaltung des vollkommen geschlossenen Antriebsmotors sowie des Getriebemotors erfolgt über die im Ständer eingebauten Nockenschalter. Die Maschine ist fertig installiert und wird über das Klemmbrett an das Stromnetz angeschlossen. Der Antriebsmotor sitzt auf einer nachstellbaren Wippe. Der Antrieb auf die Messerwelle erfolgt über Keilriemen.

**Normalzubehör:** 4 Streifenhobelmesser in der Welle  
1 Satz Bedienungsschlüssel  
1 Druckschmierpresse

**Sonderzubehör:** 1 Messereinstellapparat

**Sonderausführungen gegen Mehrpreis:**

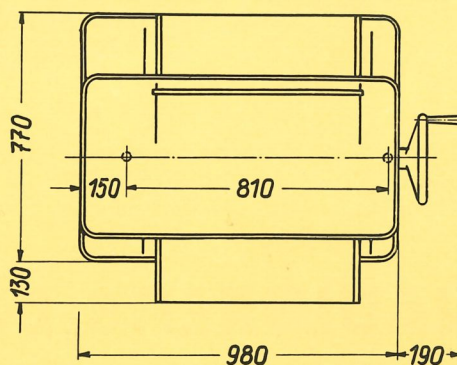
Antriebsmotor 7,5 PS

Schutzmanschetten für die Tischspindeln

Messerwelle, ausgerüstet mit Profilkleinen laut Vorschrift der Schweizer Unfallversicherungsanstalt (Luftspalt zwischen Keil und Messerwelle = 4 mm).

Hobelbreite . . . . .	600 mm
Streifenhobelmesser . . . . .	610 × 35 × 3 mm
Hobelhöhe . . . . .	200 mm
Umdrehungen der Messerwelle ca. . . . .	5500 UpM.
Vorschubgeschwindigkeiten ca. . . . .	9 und 18 m/Min.
Antriebsmotor normal . . . . .	5,5 PS
Getriebemotor . . . . .	0,75 PS
Mittenabstand der Vorschubwalzen . . . . .	275 mm
Länge des Dickentisches . . . . .	900 mm
Gewicht netto ca. . . . .	900 kg
Gewicht seemäßig ca. . . . .	1000 kg
Raumbedarf seemäßig ca. . . . .	1,65 cbm
Kistenmaße ca. . . . .	125 × 105 × 125 cm

Fundamentplan



Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!

FRANZ DORNBURG · Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen · 8630 COBURG

Postfach 14 · Telefon (095 61) 3619 — 60429