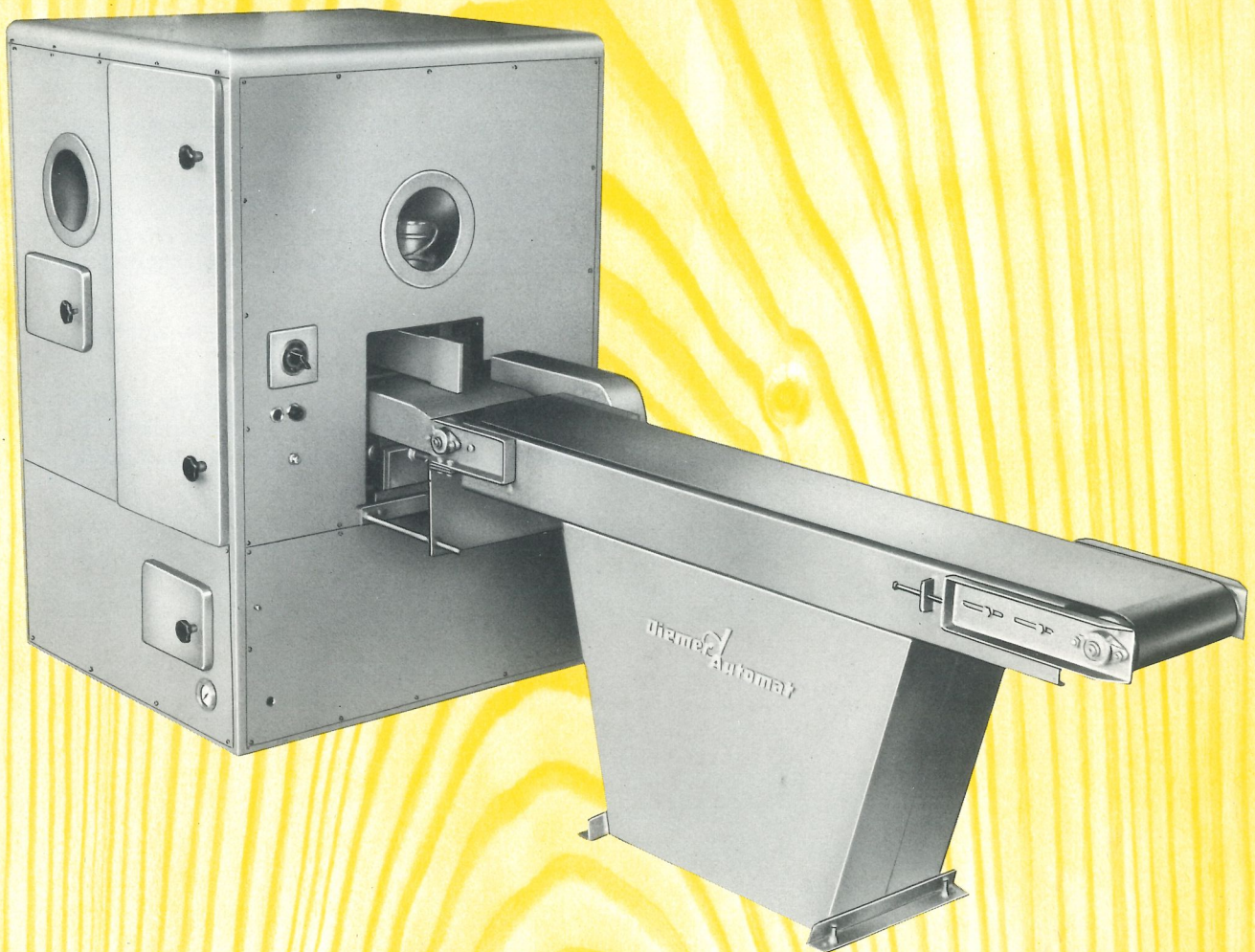


Diemer  **Automat**



Klötze-Abkürzautomat Typ KA 280

KLÖTZE-ABKÜRZAUTOMAT TYP KA 280

Der Abkürzautomat KA 280 teilt Kanthölzer beliebiger Rohlängen in winkel- und längengenaue Klötze auf. Er ist für die Fertigung von Paletten- und Holzpflasterklötzen besonders geeignet.

Die Beschickung der Maschine kann fortlaufend von Hand oder mechanisch aus Magazinen bzw. fließender Zuförderung erfolgen. Der zur Maschine gehörige Einzugsbandförderer führt die Kanthölzer dem Vorschubschlitten zu, wo sie von senkrecht angeordneten Spannzylindern erfaßt und gefördert werden. Der Vorschub erfolgt längengenau gegen einen Festanschlag. Horizontal angesetzte Spannzylinder pressen das Holz während des Sägeschnittes gegen ausgefluchtete Anpreßflächen, wodurch ein einwandfreier Winkelschnitt erreicht wird. Die Periodik der Maschine ist im Bereich von 25–45 Abschnitten pro Minute stufenlos verstellbar. In der Praxis werden 60–80 Klötze pro Minute gefertigt.

Die Bedienung der Maschine ist einfach. Durch vollkommene Verkapselung der beweglichen Teile und des Sägeblattes ist die Unfallgefahr auf das Minimum beschränkt.

Die Konstruktion der Maschine ist robust. Das Maschinengestell ist als schwere Rahmen-Schweißkonstruktion mit abnehmbarer Blechverkleidung ausgebildet. In seinem Innenraum sind der Kreissägeanteil mit Kreissägenwelle, Elektro-Motor und Keilriemen-Zwischentrieb, die pneumatischen Zylinder für Vorschub- und Spannfunktionen, sowie die elektrische und pneumatische Steuerung der Maschine angeordnet. Der Vorschubschlitten gleitet auf einer Doppelrundstangenführung. Sämtliche beweglichen Teile und die Steuergeräte sind durch Türen und Bedienungsklappen im Blechgehäuse leicht zugänglich.

Für die verwendeten Pneumatik-Elemente besteht ein dichtes Kundendienst-Netz im In- und Ausland, so daß Ersatzteile und Fachmonteure überall kurzfristig zur Verfügung stehen.

Die Maschine wird fertigmontiert in zwei Teilen – Maschinenkopf und Einzugsbandförderer – geliefert. Zur Aufstellung ist lediglich die Verbindung zwischen Einzugsbandförderer und Maschinenkopf, sowie die Fundament- oder Fußbodenverschraubung und der Anschluß an das elektrische bzw. pneumatische Netz herzustellen.

Technische Daten:

Maximale Schnitthöhe	120 mm
Maximale Schnittbreite	160 mm
Abschnittzahl pro Minute	25–45
Abschnittlängen-Schnellverstellung	20–195 mm
CV-Kreissägeblatt	600/35
oder	
HM-Kreissägeblatt	550/35
Luftverbrauch ca.	400–800 NL/min.
Hauptabmessungen siehe Maßzeichnung	

DIEMER-AUTOMATENBAU 7470 EBINGEN 1

SCHILLERSTRASSE 67 · TELEFON (0 74 31) 22 73 · TELEX 0 763 760 · TELEGRAMM : AUTOMATENDIEMER