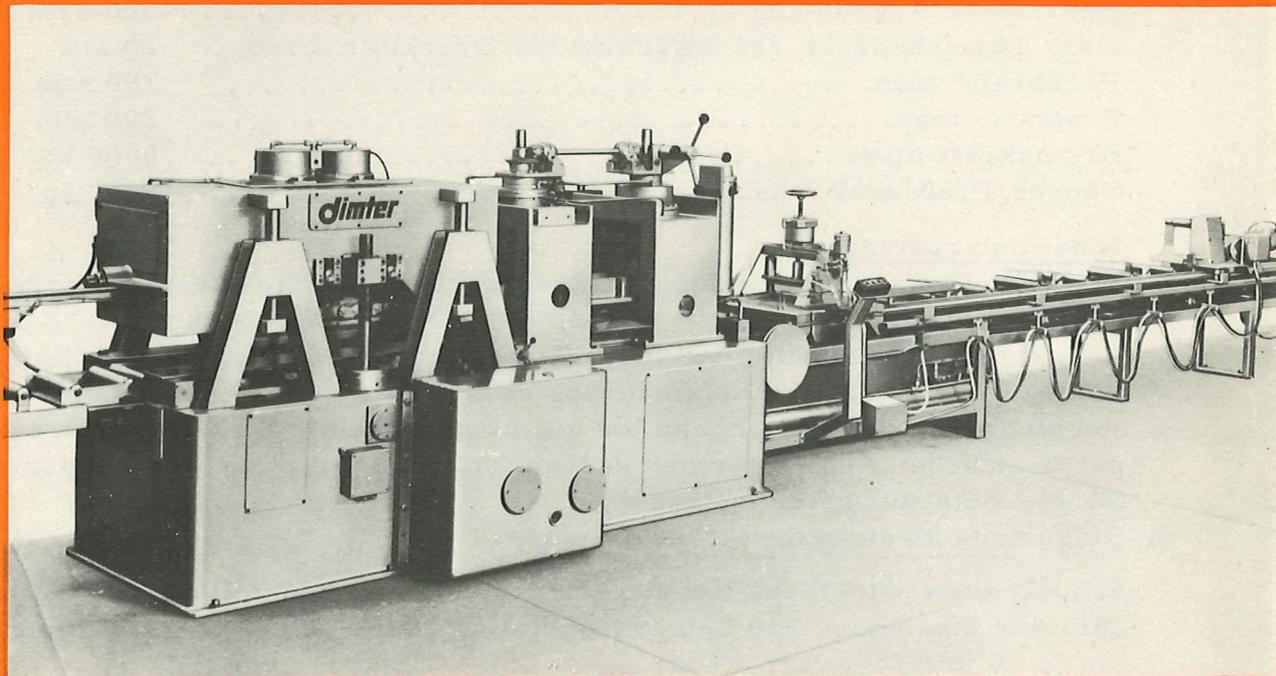




Keilzinkenverleimpresse

Typ: DKV II

Die Keilzinkenverleimpresse DKV II, welche in Verbindung mit der DFB arbeitet, verpreßt die einzelnen keilgezinkten Hölzer in den beliebigen Längen zu einem endlosen Band. Die Leistung der Maschine ist stufenlos im Bereich 1 : 4 regelbar, bis 40, 60 oder 80 m/min. Die Verbindung der Hölzer ist so, daß die untere Seite immer eben ist und die Holzstärkenunterschiede auf der oberen Seite sichtbar sind. Der Preßdruck bleibt zwischen 6 und 10 Sek. auf der Leimfuge konstant, wodurch eine besonders gute Verbindung erreicht wird. Der Preßdruck ist stufenlos einstellbar und ablesbar auf eingebauten Manometern.



An die DKV II kann eine zwei- oder mehrseitige Hobel- und Kehlmaschine eingebaut werden, welche das endlose Band von keilgezinkten Hölzern beidseitig hobelt, ohne daß die Leimfuge mechanisch belastet wird (DPa.) Vor oder nach der Hobelmaschine können die Hölzer durch eine eingebaute Mehrblattsäge aufgeschnitten oder besäumt werden. Das endlose Band der keilgezinkten Hölzer wird nach den Bearbeitungsvorgängen durch eine oder mehrere mitlaufende Sägen, welche im Anschluß installiert sind, auftragsgemäß abgelängt, und ein eingebauter Stückzahlzähler hält die Maschine still, wenn die eingestellte Zahl erreicht ist. Der Längsanschlag ist elektrisch verstellbar und die Ablänglänge auf einer Skala ablesbar. Das abgelängte Holz wird seitlich ausgeworfen und kann durch Fließband weiter gefördert oder gestapelt werden.

Automatische Keilzinkenverleimanlage im Durchlaufverfahren, Type DKV II

1. Stufenlos regelbarer Vorschub des Einzugsaggregats. Plattenketten in verstärkter Ausführung. Obere Plattenkette mit stufenlos regelbaren pneumatischen Ausgleichsrollen (DBPa.) Obere und untere Rollen gegen äußere Einwirkung abgedichtet. Plattenketten durch Kettenspanner nachstellbar.

Der Antrieb ist im Bereich von 1 : 4 stufenlos regelbar. Beide Untersetzungsgetriebe laufen im Ölbad. Vorschubdruck im Einzugsaggregat sowie Preßdruck stufenlos regelbar und auf eingebauten Manometern ablesbar.

Steuerung der Maschine elektro-pneumatisch. Automatische Ablängsäge für eine Länge von 5 m. Der Ausstoß der abgelängten Hölzer erfolgt in Durchlaufrichtung.

Technische Daten:

Stufenlos regelbarer Vorschub von	8 - 32 m/min.
Antriebsleistung	20 PS
Antriebsleistung der Ablängsäge.....	4 PS
elektrische Ausrüstung	380 Volt Drehstrom
max. Betriebsdruck der Maschine für Druckluft	10 atü
Preßbreite max.	300 mm
Preßhöhe max.	200 mm
Bremskraft max.	6000 kg
Oberer Preßdruck max.	6000 kg

Sonderausrüstungen:

2. Elektrische Verstellung des Einzugsaggregats durch Getriebemotore mit Druckknopfsteuerung.
3. Längsanschlag der automatischen Ablängsäge durch eingebauten E-Motor mit Bremse durch Druckknopfsteuerung verstellbar.
4. Verlängerung der Rollenbahn bis auf 30 m einschließlich der erforderlichen pneumatischen Auswerfer und des motorischen Antriebs des Längsanschlags für die Betätigung der Ablängsäge.
5. Eingebaute zweiseitige Hobelmaschine.

Schnell auswechselbare Hobelköpfe erlauben die Einstellung der Messer außerhalb der Maschine. Die beiden Hobelwellen sind über ein Schneckenradgetriebe um je 30 mm fein verstellbar.

Technische Daten:

Antriebsmotor	20 PS, 380 Volt Drehstrom
Drehzahl der Wellen	5000 UpM
Messerköpfe	4-schneidig
Holzstärke	15 - 70 mm
Arbeitsbreite	250 mm

6. Stapelanlage für Lamellen im Anschluß an die Rollenbahn.



Dimter GmbH. & Co. · Maschinenfabrik

7918 Illertissen, Rudolf-Diesel-Str. 14-16, Telefon (07303) 372, Telex 07129116