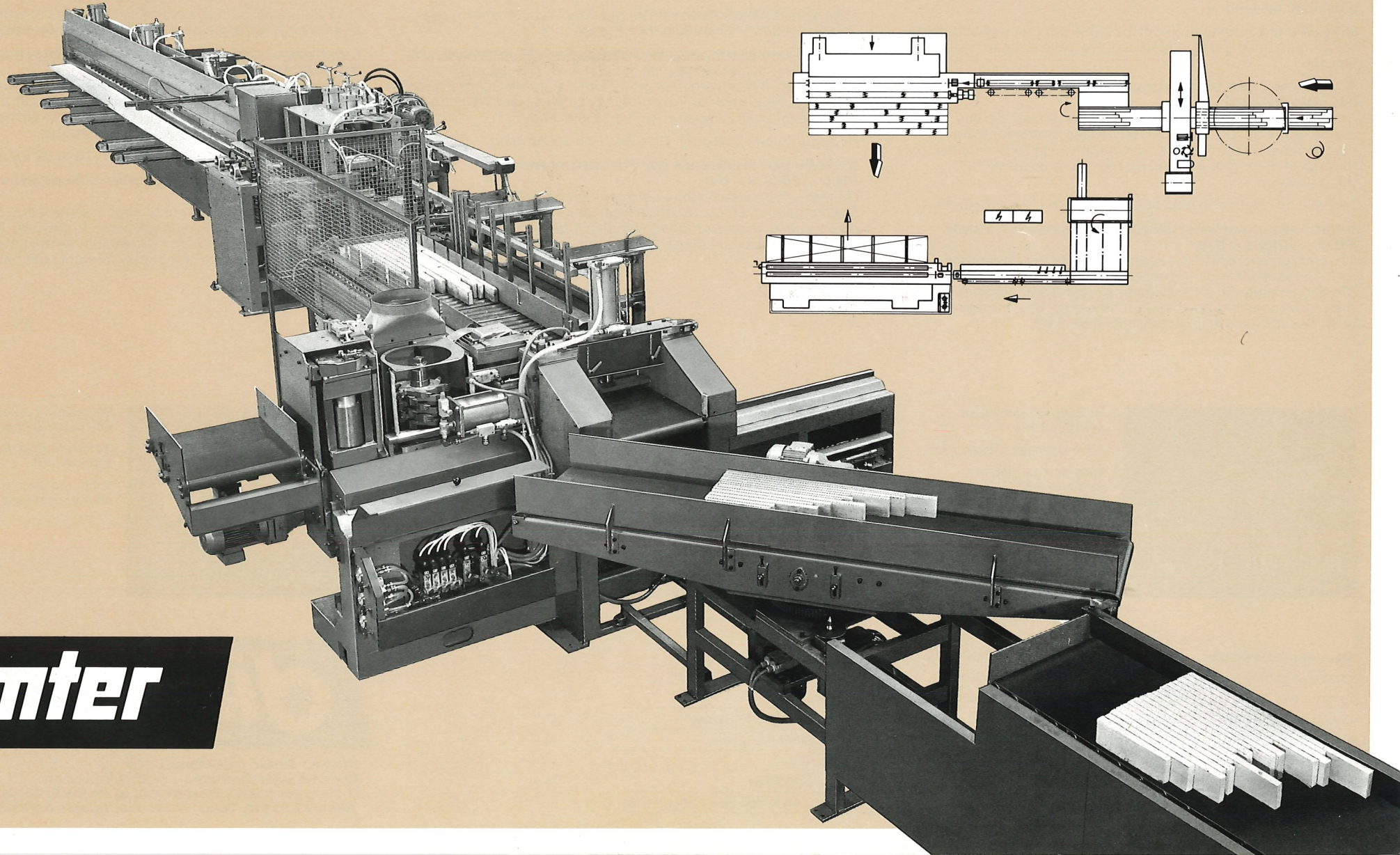


HK 400/800 E/D

PN 6 - 10/S 3 - 6 m



 **dimter**

Déroulement entièrement automatique des opérations

Mise en paquet des bois sur une bande de préparation. Le profilage des bois en paquet assure un profil d'enture bien propre (pas d'éclat). Application automatique de la colle dans le même serrage. Le bois reste stationnaire, le groupe d'usinage se déplace, ceci permet un transport sans problèmes dans le poste d'usinage suivant.

Mise en unité automatique des paquets par un magasinage de retournement ou par une station universelle dans la presse suivante.

Avantages et caractéristiques de la profileuse par paquets HK 400/800 E/D

Usinage des deux extrémités de bois par un jeu d'outils. Dispositif automatique de tournage de 180 degrés. Compensation automatique du pas d'enture. Usinage sans problèmes des bois tendres et durs, grace au jeu de réglage progressif du déchiqueteur.

Largeur du paquet de bois 400 ou 800 mm (16 ou 32 inch)

Avantages et caractéristiques de la presse frontale PN 6 - 10/S 3 - 6 m

Encombrement restreint. Grande capacité par l'opération simultanée d'alimentation et de pressage (DBGM). Grace à la pression longitudinale appliquée sur les faces frontales pas d'endommagement de la surface des bois. Le centrage latérale et de dessus assure un produit fini bien droit.

Vollautomatischer Arbeitsablauf

Paketzusammenstellung auf Vorbereitungsband. Durch paketweises Fräsen sauberes Zinkenprofil (kein Holzaußriß). Leimauftrag automatisch in gleicher Spannung. Holz steht, Bearbeitungsaggregat läuft, dadurch problemloser Holztransport in nachfolgende Bearbeitungsposition.

Vollautomatische Paketvereinzelnung über Wendemagazin oder Universalstation in nachfolgende Presse.

Vorteile und Merkmale der Frässtation HK 400/800 E/D

Bearbeitung beider Holzenden mit einem Werkzeugsatz. Automatische Drehvorrichtung 180 Grad. Automatischer Zinkenausgleich. Problemlose Verarbeitung von Hart- und Weichholz, da Zinkenspiel über Zerspaner stufenlos einstellbar.

Holzpaketbreite 400 oder 800 mm (16 oder 32 inch)

Vorteile und Merkmale der Stirnseitenpresse PN 6 - 10/S 3 - 6 m

Geringer Platzbedarf. Hohe Leistung durch gleichzeitigen Füll- und Preßvorgang (DBGM). Durch stirnseitiges Aufbringen des Längspreßdruckes keine Beschädigung der Holzoberfläche. Gerades Endprodukt durch Zentrierung von oben und den Seiten.

Fully automatic operation process

Packet assembly on packet assembling table. Packetwise profiling guarantees clean finger joints (no tearing out of the timber). Automatic glue application during the same squeezing operation. Timber stationary - machining device travels - thus trouble-free timber transport into the next machining station.

Fully automatic packet separation by means of turning magazine or an universal turning station into the following press.

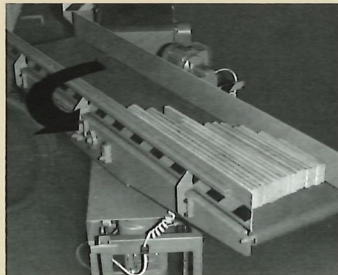
Advantages and characteristics of packet profiler HK 400/800 E/D

Machining of both timber ends with one tooling set. Automatic turning device for 180 degrees. Automatic finger pitch compensation. Trouble-free machining of soft- and hardwood due to infinitely adjustable clearance of the chipper.

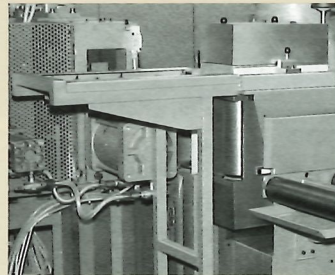
Timber packet width 400 or 800 mm (16 or 32 inch)

Advantages and characteristics of head press PN 6 - 10/S 3 - 6 m

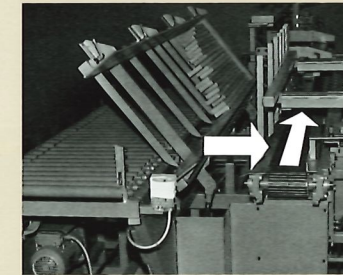
Reduced space requirements. High capacity due to the simultaneous loading and pressing operation (DBGM). No damage on timber surface by front face squeezing clamp. Lateral and top centering guarantee a completely straight final product.



Tournage automatique de 180 degrés
Automatisches Drehen 180°
Automatic turning of timber by 180°



Nettoyage extérieur
Temps de remplacement court
*Externe Reinigung
Kurze Wechselzeit*
External cleaning,
short change-over time



Magasinage automatique des bois, 90 degrés
Automatisches Werkstück Magazin 90°
Timber magazine, wherein packets are automatically turned by 90°

Données techniques: Technische Daten: Technical data:

Longueur initiale:	<i>Eingangslängen:</i>	Ingoing length:	200 (150) - 1500 (2000/2500) mm
Largeur des bois:	<i>Holzbreiten:</i>	Timber width:	30 - 200 (260) mm
Épaisseur des bois:	<i>Holzstärken:</i>	Timber thickness:	15 - 80 (PN6) - 100 (PN10) mm
Longueur finie:	<i>Endlängen:</i>	Final length:	max. 3000 - 6000 (7200) mm
Longueur des entures:	<i>Zinkenlänge:</i>	Finger length:	4/10/15/20 mm
Force de pression:	<i>Preßkraft:</i>	Pressing force:	max. 6000/10.000 daN
Capacité:	<i>Kapazität:</i>	Capacity:	1,5 - 2 packets/min. (400/800 mm - 16/32 inch)

dimter

DIMTER GMBH, Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 14 - 16, P.O.Box 1061
D-7918 Illertissen, West Germany, Phone 0/7303/150
Teletex 730310, Telex 17730310, Telefax 0/7303/1543