

OptiCut Série Highspeed

**Des systèmes d'optimisation et de tronçonnage innovants
pour un rendement extrêmement élevé
et un bénéfice maximum**



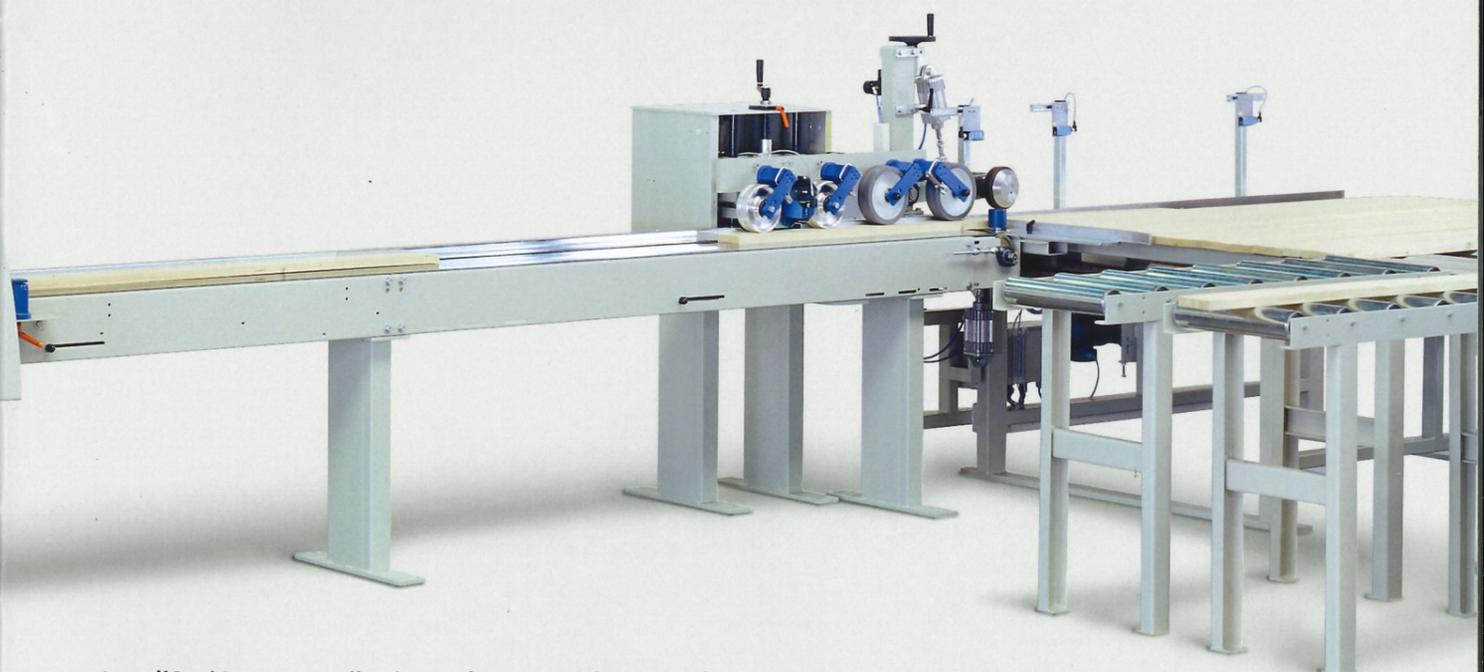
Avec DIMTER, vous allez à tous les coups mieux réussir : tronçonnage rentable avec le savoir-faire du leader sur le marché

DIMTER propose des lignes de tronçonnage grande vitesse pour toutes les exigences industrielles qu'il s'agisse du débit de longueurs fixes, de la purge de défauts ou de l'optimisation. Les tronçonneuses ultra performantes OptiCut sont non seulement les plus rapides mais sont aussi synonyme de fiabilité, précision extrêmes et facilité d'opérations absolue. Installer simplement la machine et tronçonner de suite de manière rentable, à cadences élevées ; c'est le leader technologique DIMTER qui rend cela possible.



Couper des longueurs fixes
Purger des défauts
Optimiser

DIMTER signifie une technologie informatique des plus modernes et des logiciels faits maison. Une option intéressante sont les scanners pouvant être utilisés dans des lignes OptiCut à la place du marquage manuel des défauts et des choix. L'OptiCut peut évoluer avec les exigences de l'utilisateur. Agrandir et équiper ultérieurement la ligne est possible à tout moment. Encore un plus : les clients DIMTER profitent du service étendu d'un fabricant expérimenté et de la sécurité offerte par le GROUPE WEINIG, présent dans le monde entier. Quelles sont vos exigences ? Choisissez dans notre palette OptiCut, de la solution simple à celle entièrement automatique.



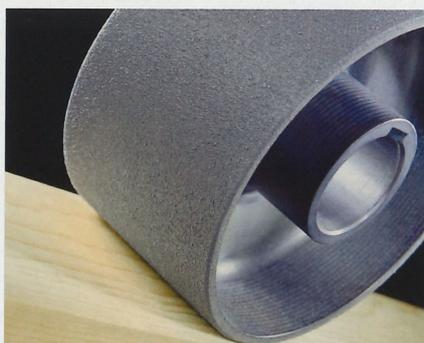
Avec l'OptiCut – vous allez à tous les coups mieux réussir :

- puissante et ultra rapide
- haute productivité
- bénéfice maximum
- meilleure fiabilité
- précision de coupe absolue
- rendement en bois extrêmement élevé
- opérations simples
- robuste et durable
- équipement supplémentaire et extension possible
- solutions de débit individuelles
- utilisation de scanners
- production entièrement automatique



DIMTER prend de la vitesse : tronçonner à la perfection en un temps record

Positionner, tronçonner et trier à grande vitesse et ceci avec un rendement maximum. Les entreprises modernes hautement performantes ont besoin de cette force là dans leur production. Le concept innovant du modèle haut de gamme chez la série OptiCut permet des vitesses d'avance allant jusqu'à 415 m/min. Positionner précisément et réaccélérer, le tout en pleine vitesse jusqu'à 50 m/s². Comparons : Un bolide de formule 1 nécessite, rien que pour accélérer, presque trois fois plus longtemps ! Tout juste 0,085 secondes sont nécessaires pour une coupe, en un clin d'oeil !



Avance fulgurante, positionnement exact et coupe précise

Les rouleaux d'avance lourds supérieurs maintiennent parfaitement le bois, ce qui signifie un transport sûr, sans incident à travers l'OptiCut. Aussi lors d'une qualité de bois grossière, de pièces voilées ou tordues, les rouleaux d'entraînement suivent le contour du bois. Les rouleaux HighGrip de chez DIMTER permettent une dynamique extraordinaire lors du positionnement et de l'accélération. Des agrégats d'entraînement puissants garantissent un haut régime constant. On obtient une fréquence de coupe très élevée grâce à la course de sciage extrêmement rapide.

L'OptiCut DIMTER : tronçonneuses de débit et d'optimisation flexibles

Chaque production présente des conditions et possibilités différentes. L'OptiCut s'y adapte. Elle tronçonne des longueurs préétablies d'après un modèle de coupe fixe. L'OptiCut purge aussi les défauts. Ou bien elle optimise et produit des longueurs et des choix en utilisant le moins de bois possible et en créant le plus de valeur possible. L'OptiCut trouve toujours la meilleure combinaison. On atteint une valorisation extrême quand les singularités sont habilement intégrées dans des « choix » définis au lieu d'en faire des chutes. Pour cela, l'OptiCut mesure en standard toute la planche avant que le programme d'optimisation n'établisse la meilleure combinaison longueurs – choix.

Couper des longueurs fixes

Pour la plupart des produits, on peut acheter le bois dans les choix nécessaires. L'OptiCut y tronçonne alors différentes longueurs dans des tailles de lots fixes. Il en résulte finalement des capacités extrêmement élevées avec le minimum de personnel.

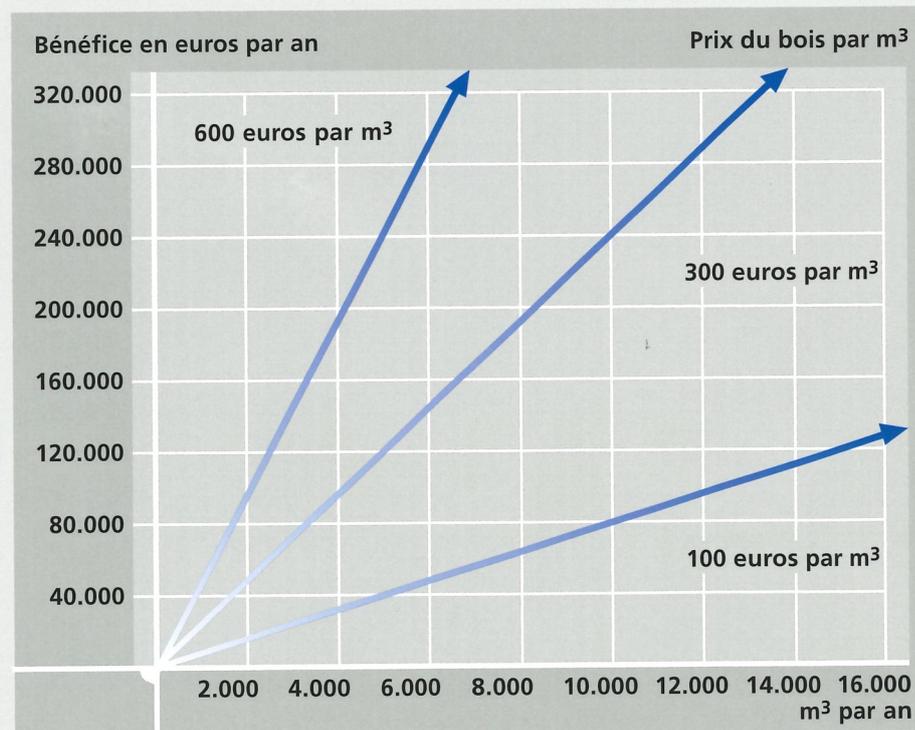
Purger des défauts

Si l'on doit seulement produire des assortiments de bois, l'OptiCut purge les défauts et génère à chaque fois les longueurs maximales pouvant être finalement triées et livrées aux entreprises de transformation.

Optimiser

Tirer le maximum de valeur en minimisant les chutes : Purger des défauts et couper des longueurs simultanément. L'OptiCut calcule la meilleure combinaison. En définissant des choix présentant des singularités « autorisées », le rendement peut être encore plus augmenté.

En optimisant, on peut facilement économiser 8% ou plus de chutes. L'utilisation de l'OptiCut s'avère ainsi payante après peu de temps. Le diagramme montre le bénéfice supplémentaire lors d'une réduction des chutes de 8%.



100 x 50 mm

0 mm

variable length

Yield 97.3 %

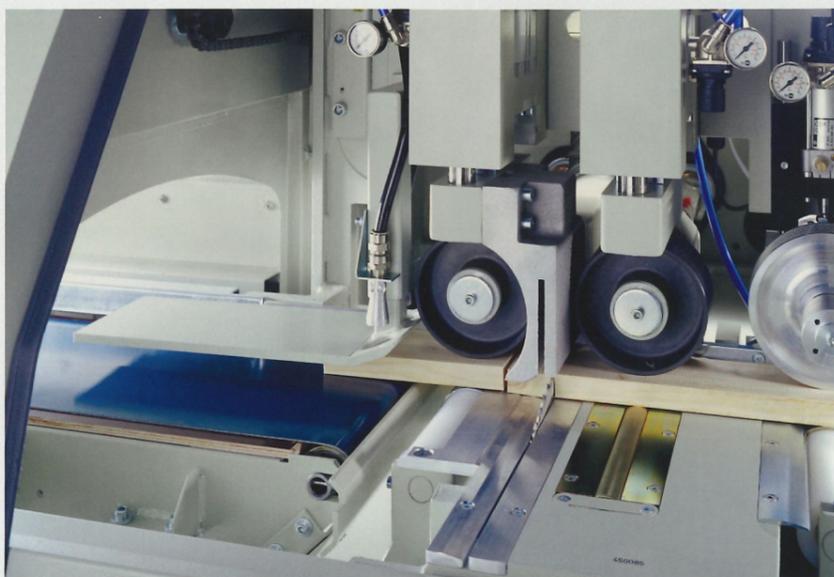


	Length	Priof	Req.	Nom.				
	2544	1.00	50	0	1	L		
	500	1.00	90	73	1	L	1.00	
	800	1.00	120	100	2	L	1.70	
	1000	1.00	200	56	2	L	1.98	
	1500	1.00	500	488	3	L	2.88	
✓	2		250	70	32	4	L	0.19
✓	2		350	90	67	5	L	0.33
✓	2		750	360	288	4	L	0.89
✓	2							
✓	2		845	486	56	1	L	1
✓	1							
✓	1		662	122	78	1	L	1
✓	1		446	65	64	4	L	1
✓	2		2445	88	0	3	L	1
✓	1		947	223	120	4	L	1

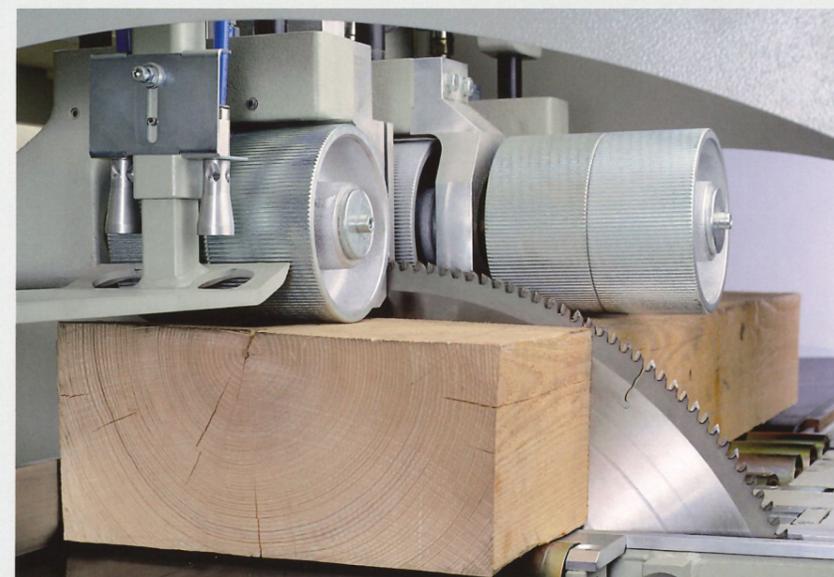
L'OptiCut 350 DIMTER : le paquet de muscles pour l'utilisation universelle

L'OptiCut 350 vient à bout de presque toutes les qualités de bois. Même quand il s'agit de bois courbés et voilés, la force disponible en abondance peut être transformée de manière sûre en performance de production. Avec le système de mesure des longueurs indépendant de l'entraînement, l'OptiCut tronçonne avec une précision jusqu'à $\pm 0,8$ mm. La trappe à chutes à commande et l'alimentation Vario-Speed, garanties d'un tronçonnage sans interruption, sont disponibles en standard.

Même l'optimisation complète est incluse, pour un rendement maximum en utilisant le moins de bois possible ! Au fait : l'OptiCut 350 tronçonne aussi les grandes sections.



L'OptiCut 350 XL DIMTER : puissante – aussi lors de sections extrêmement grandes



L'OptiCut 350 XL est équipée de rouleaux d'avance ultra larges transmettant plus de force sur les bois lourds. Même en passant de grandes sections, on parvient à une performance de coupe et une précision de longueurs étonnamment élevées. On peut changer la vitesse d'avance selon la section, soit 120 m/min. soit 180m/min. Pour l'OptiCut 350 XL, il existe bien sûr des solutions adaptées pour l'alimentation, le marquage et le triage – aussi tout spécialement pour les bois lourds.

L'OptiCut 450 Quantum DIMTER : l'OptiCut la plus rapide du monde

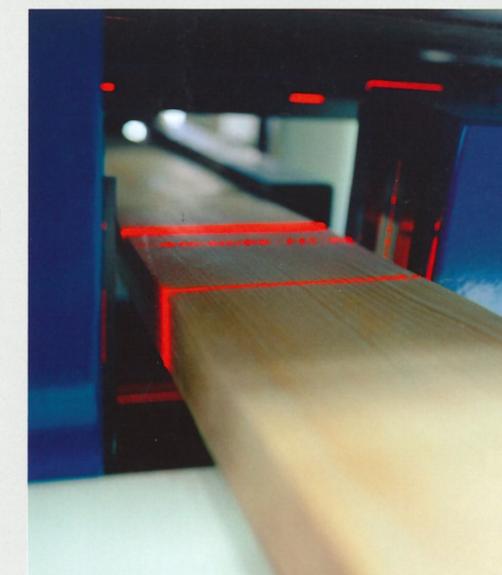
L'OptiCut 450 Quantum est la mesure de toutes choses. Elle est capable d'augmenter votre capacité journalière de 30% ! En plus de l'alimentation astucieuse Vario-Speed, elle dispose d'une trappe à chutes à commande intelligente qui ne s'ouvre autant que nécessaire. Des rouleaux HighGrip adaptés tout spécialement à l'essence de bois usinée appuient avec force sur la planche et positionnent celle-ci précisément.

Le positionnement est garanti par le système de mesurage des longueurs indépendant de l'entraînement. L'agrégat de sciage spécial peut être contrôlé précisément et permet par exemple de réduire les éclats. Vu son excellente per-

formance, l'OptiCut 450 Quantum est la machine idéale pour une utilisation avec des systèmes d'alimentation automatiques, des scanners et des empileurs automatiques.



Intégration de la technologie scanner



L'optimisation OptiCut : plus de profit, plus de transparence, opérations simples

Sur les tronçonneuses haute performance OptiCut, les opérateurs peuvent travailler avec le module de programmation OptiCom Assist, très simple à manipuler. Le software veille à un rendement en bois optimal et par la même à un profit maximal. Dans cet équipement est inclu l'établissement des statistiques de production. C'est OptiCom Direct qui offre des possibilités supplémentaires : Cette solution moderne peut être intégrée dans les réseaux du client et créer de la transparence pour ce qui est de l'achat du bois et de la capacité de production.

Le terminal de commande clair OptiCom Direct

L'OptiCom Direct guide intuitivement l'utilisateur en plusieurs langues. Les opérations sont un jeu d'enfant : vous entrez la liste de coupe et ça marche. L'utilisateur a accès direct aux fonctions grâce à l'écran tactile (Touch Screen) futuriste grand format avec ses possibilités de représentation idéales. Seules les fonctions disponibles sur le moment apparaissent à l'écran.

Autres avantages :
Fonctionnement garanti puisque sans disque dur sensible. Mémorisation sûre des données de production sur carte Flash, également avec de difficiles conditions de production et lors d'une alimentation en courant instable. Possibilité de brancher une imprimante directement. Intégration directe dans les réseaux Ethernet. Rédaction conviviale de listes de coupe et évaluation des statistiques au bureau. L'OptiCom Direct représente la solution idéale pour l'interconnexion de la gestion et de la production. Une intégration dans des solutions spécifiques au client est possible.

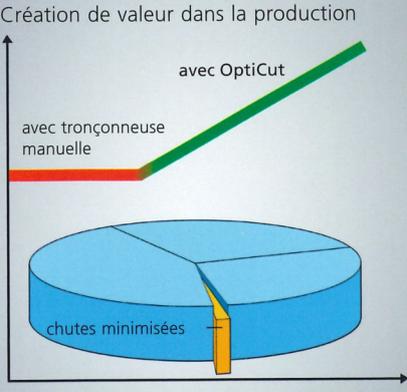
PRODUCT-A1 126 x 28 mm 6400 mm

fixed length variable length YIELD 97.3 %

#	✓	G	Length	Prio1	Req.	Nom.	Box	Value
1	✓	1	4000	5.00	2500	472	1	10.50
2	✓	1	3500	4.50	2200	458	2	8.50
3	✓	2	3200	3.00	1950	587	3	7.60
4	✓	2	2600	1.50	1800	584	4	6.00
				1.50	1600	312	5	5.00



Création de valeur dans la production



avec OptiCut

avec tronçonneuse manuelle

chutes minimisées

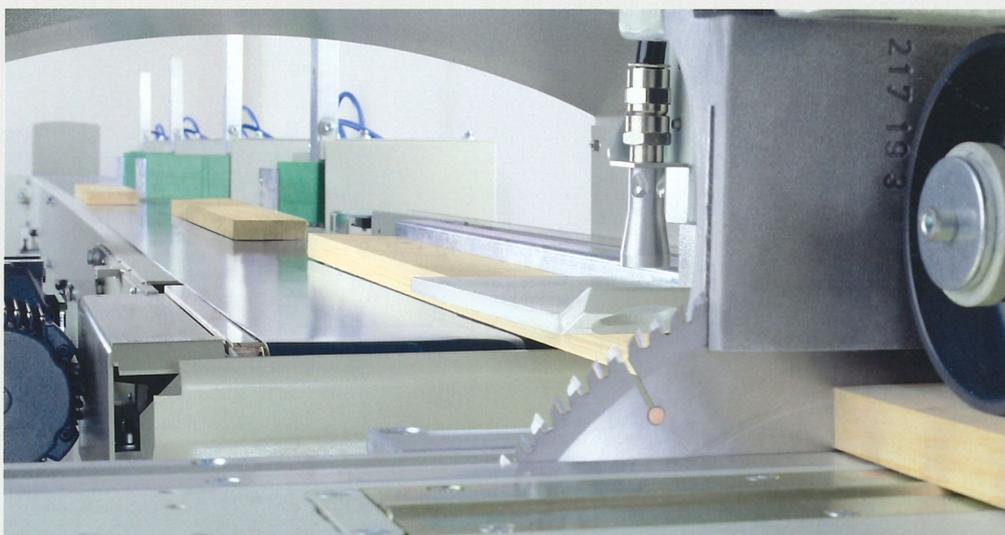
11	✓		800	1.00	800	120		
12	✓	4	800	1.00	900	155	0	

Le triage parfait : en automatique avec la trappe à chutes brevetée

Priorité aux pièces de bonne qualité ! Lorsque le triage a lieu sous des capacités de tronçonnage extrêmement élevées, la séparation fiable des chutes et des pièces de bonne qualité est particulièrement importante. C'est pourquoi les tronçonneuses haute performance Dimter sont équipées en standard d'une trappe à chutes.

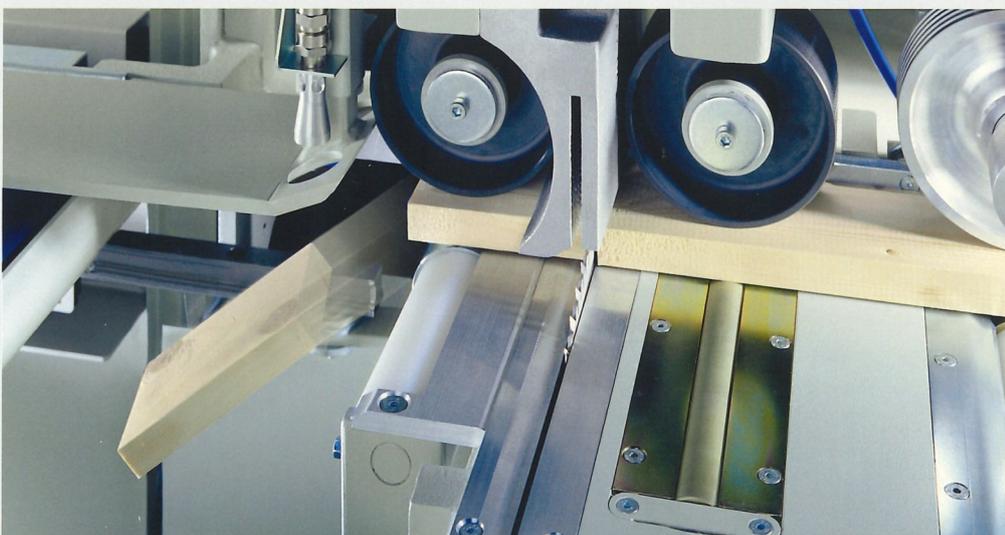
Le triage automatique

L'OptiCut coupe en temps record et elle connaît toutes les longueurs tronçonnées. Il est dans ce cas impératif de trier aussitôt automatiquement selon les longueurs, choix etc. Surtout quand il s'agit d'une production se rapportant à une commande. Cela simplifie la logistique et l'on économise du personnel.



La trappe à chutes brevetée

La trappe à chutes à commande intelligente se situe dans la scie et est exactement adaptée à la capacité des tronçonneuses rapides. Les chutes sont ainsi séparées avec fiabilité des pièces de bon choix et on évite tout problème pendant le triage et les étapes d'usinage ultérieures. Les pièces bonnes ne tombent pas avec les chutes. La solution la plus sûre pour un triage fiable et une production sans incident.



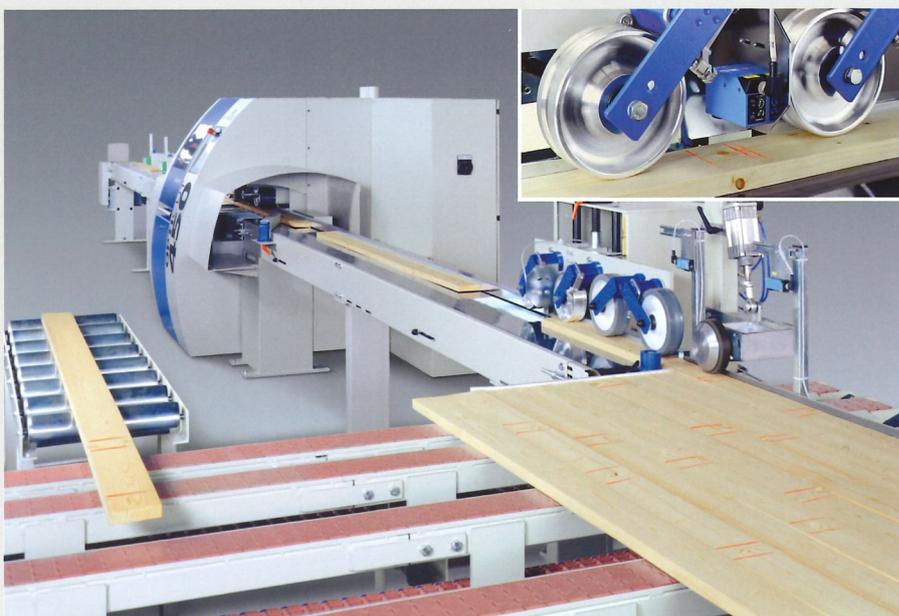
L'OptiCut avec VarioSpeed : Tronçonner sans interruption grâce à l'alimentation non-stop

Pourquoi payer plus de scie que nécessaire ! L'OptiCut offre dès le départ un énorme potentiel de capacité. Afin que cette capacité puisse être utilisée au maximum, le système VarioSpeed à commande intelligente réduit au maximum les intervalles entre les planches. L'OptiCut est ainsi alimentée en bois de façon continue et l'installation est encore plus économique.

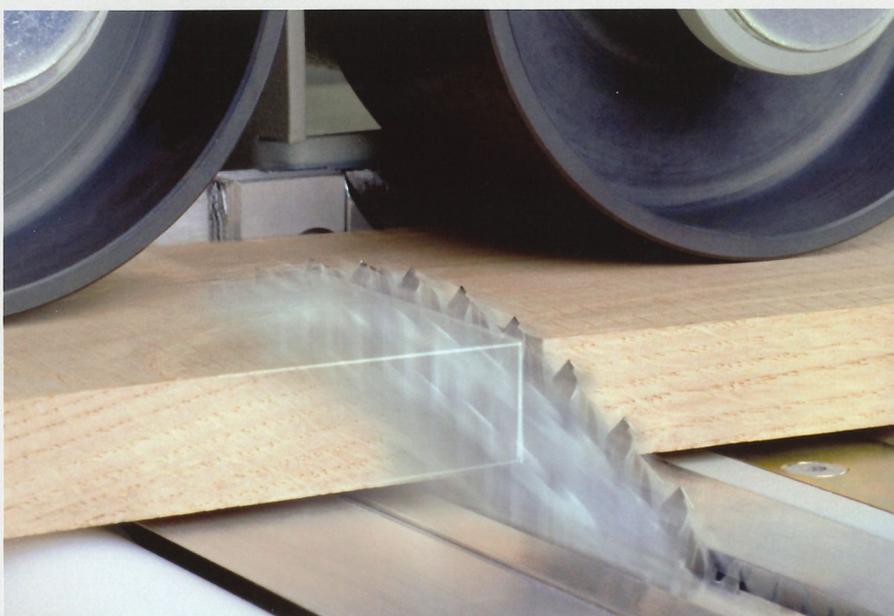


Le système de mesurage des longueurs DIMTER : positionnement et rendement encore meilleur

La méthode de mesure des longueurs utilisée par DIMTER opère directement sur la surface de la pièce, indépendamment de tout glissement. Elle assure les conditions pour une coupe exacte : le début et la fin de la planche, la position des défauts marqués et les zones de choix sont détectés très précisément. Le résultat : moins de chutes grâce aux affranchissements avant et arrière plus courts, des longueurs exactes (jusqu'à $\pm 0,8$ mm) grâce au soutien du positionnement, des longueurs parfaites, sans aucuns défauts.



L'OptiCut avec commande de lame de scie intelligente : coupe propre et éclats minimes



Il s'agit d'une course de scie à commande. Comme la lame de scie sort de la pièce d'oeuvre de manière contrôlée, on réduit les éclats au minimum tandis que les autres phases de coupe sont elles par contre optimisées sur la performance. Les chutes ou les choix pour lesquels les éclats ne jouent pas un rôle primordial, peuvent être tronçonnés à vitesse maximale.

L'OptiCut avec la technologie d'identification : signalisation claire sur les pièces

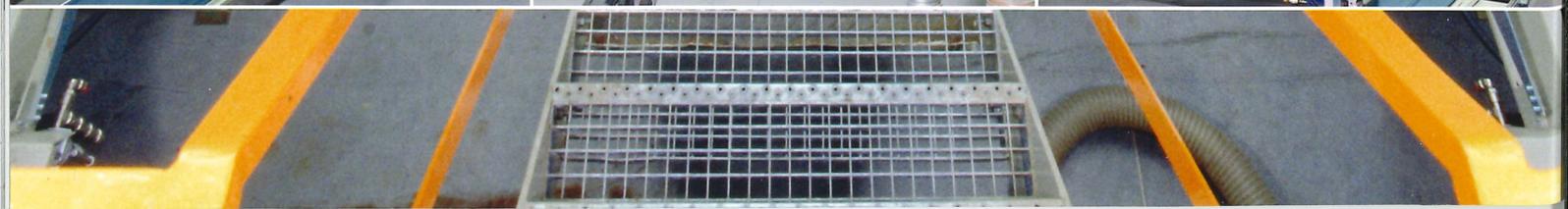


Maniement simple des pièces tronçonnées, identification dans le stock, attribution selon la commande, logistique selon le produit – dans tous ces cas là, le marquage de caractères sur les longueurs tronçonnées représente une aide essentielle. Il est ainsi possible d'avoir une vue d'ensemble, de baisser les coûts ou surtout d'utiliser des procédés de fabrication optimisés au niveau des coûts. L'identification se fait à l'aide de caractères alphanumériques ou de codes imprimés directement sur le bois ou par des codes barres sur étiquettes.



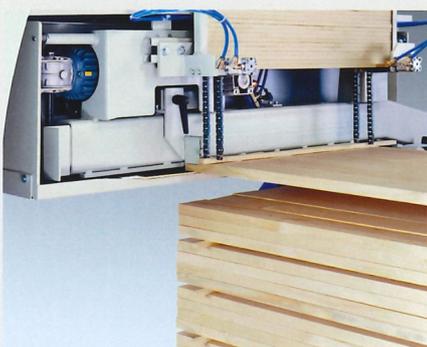
Une automatisation ingénieuse transfère les bois de manière fiable à plusieurs OptiCut.

Ce système tient aussi bien compte de l'aptitude que de la capacité des tronçonneuses à atteindre une productivité maximale.



DIMTER vous propose le tout en bloc : l'environnement qu'il faut pour l'OptiCut

Les solutions concepts de chez DIMTER comprennent plus qu'un programme complet de tronçonneuses. Tout autour de l'OptiCut, on trouve un large panel de solutions complètes, sur mesure selon les besoins des utilisateurs, pour une fabrication moderne, orientée vers l'avenir. Merci de nous consulter à ce sujet !



Le Stacker OptiCut – l'empilage automatique

Le Stacker OptiCut de chez DIMTER est le complément idéal pour les lignes haute performance produisant beaucoup de longueurs identiques. Il est même possible d'alimenter un Stacker par plusieurs OptiCut.



Le scanner intégré

Les OptiCut haute performance tronçonnent une grande quantité de bois, nécessitant une logistique. Un scanner peut alimenter de deux à trois tronçonneuses ! En calculant la meilleure combinaison à partir de la liste de coupe, il examine simultanément jusqu'à 4 faces de la pièce de bois. Le rendement est amélioré de manière significative car des »singularités« peuvent rester dans des zones autorisées. Ca veut dire : moins de chutes, plus de choix de haute qualité et plus de grandes longueurs très demandées.

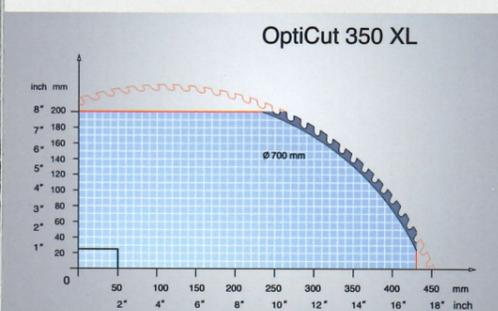
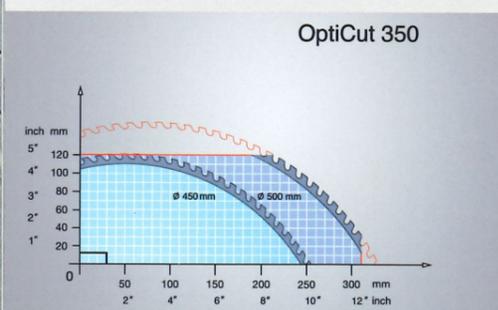
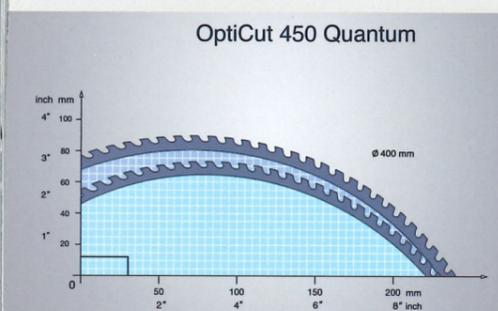


Dépiler, distribuer, mettre en zone tampon

Connecter des machines entre elles, alimenter à partir d'une pile sortant du séchoir, transférer des longueurs coupées vers les machines suivantes : DIMTER et le GROUPE WEINIG ont les solutions idéales !

Tableau synoptique OptiCut : Equipements standard et optionnels

Le tableau indique les différences les plus importantes entre chacun des modèles. Votre expert DIMTER vous fournira avec plaisir des informations plus détaillées en fonction de vos critères individuels de production.



Attention! Lorsque l'on détermine une section de bois possible, il faut tenir compte des flèches et des dimensions divergentes. Les valeurs nominales dans nos données techniques sont ici en vigueur.

Ces données sont des valeurs standard et permettent de vous orienter. Veuillez nous contacter si vous avez d'autres exigences. D'autres valeurs peuvent s'appliquer selon la version. () = en option.

Données techniques

Section de bois nominale mini.
Section de bois nominale maxi.
Longueur d'entrée mini.
Longueur d'entrée mini. (alimentation automatique)
Longueur d'entrée maxi., jusqu'à
Vitesse d'avance maxi.
Précision, longueur de coupe jusqu'à 1m
Précision, longueur de coupe jusqu'à 2,5 m
Longueur de coupe mini. (en bout de pièce)
Hauteur de travail

Equipement

VarioSpeed
Coupe de longueurs fixes
Purge de défauts
Optimisation complète jusqu'à longueur d'entrée maxi. :
Longueurs fixes et variables, jusqu'à 8 choix, 16 groupes, 800 longueurs
Trappe à chutes automatique !
Triage automatique
Chargement automatique
Intégration dans lignes
Intégration d'un scanner

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et les illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.

	OptiCut 450 Quantum	OptiCut 350-4	OptiCut 350XL-4
Section de bois nominale mini.	30 mm x 12 mm	30 mm x 12 mm	50 mm x 25 mm
Section de bois nominale maxi.	210 mm x 12 mm (220 mm x 12 mm) 150 mm x 50 mm (120 mm x 75 mm)	235 mm x 12 mm (310 mm x 12 mm) 120 mm x 100 mm (190 mm x 120 mm)	325 mm x 150 mm 235 mm x 200 mm
Longueur d'entrée mini.	500 mm	500 mm	600 mm
Longueur d'entrée mini. (alimentation automatique)	1.500 mm	900 mm	900 mm
Longueur d'entrée maxi., jusqu'à	6,3 m (3,3 m)	6,3 m (3,3 m)	6,3 m (3,3 m)
Vitesse d'avance maxi.	415 m/min	240 m/min (300 m/min)	Variable: 120 m/min /180 m/min
Précision, longueur de coupe jusqu'à 1m	± 0,8 mm	± 0,8 mm	± 1 mm
Précision, longueur de coupe jusqu'à 2,5 m	± 1,5 mm	± 1,5 mm	± 1,5 mm
Longueur de coupe mini. (en bout de pièce)	150 mm (180 mm)	150 mm (180 mm)	300 mm
Hauteur de travail	900 mm	900 mm	900 mm
VarioSpeed	●	●	Indisponible
Coupe de longueurs fixes	●	●	●
Purge de défauts	●	●	●
Optimisation complète jusqu'à longueur d'entrée maxi. :	●	●	●
Longueurs fixes et variables, jusqu'à 8 choix, 16 groupes, 800 longueurs	●	●	●
Trappe à chutes automatique !	● Trappe à chutes haute performance	●	●
Triage automatique	○	○	○
Chargement automatique	○	○	○
Intégration dans lignes	○	○	○
Intégration d'un scanner	○	○	○

● Standard ○ Option

WEINIG répond à toutes vos demandes: le GROUPE WEINIG – votre partenaire dès à présent !

Concentrez-vous sur vos affaires, nous nous occupons du reste! Le GROUPE WEINIG est non seulement le premier distributeur en matière de technologie pour les entreprises industrielles ou artisanales de l'usinage du bois massif. Une vaste gamme de prestations de service et de solutions-système incluant la ligne de production clé en mains font du GROUPE WEINIG le partenaire par excellence pour ce qui concerne une production flexible et lucrative.



Le Centre d'exposition WEINIG

Dans le Centre d'exposition, nos spécialistes vous montrent tout ce qu'il est possible de réaliser grâce à la technologie de pointe de Weinig. Vous verrez sur place toutes les machines en situation réelle de fonctionnement.



Formation

Nous désirons que vous profitiez à fond de votre investissement et ce, le plus rapidement possible. C'est pourquoi nous avons mis au point le concept de formation de WEINIG. Les formations efficaces tenues par des experts de WEINIG vous mettent en mesure d'exploiter au mieux les performances techniques de votre machine et ce, en très peu de temps.



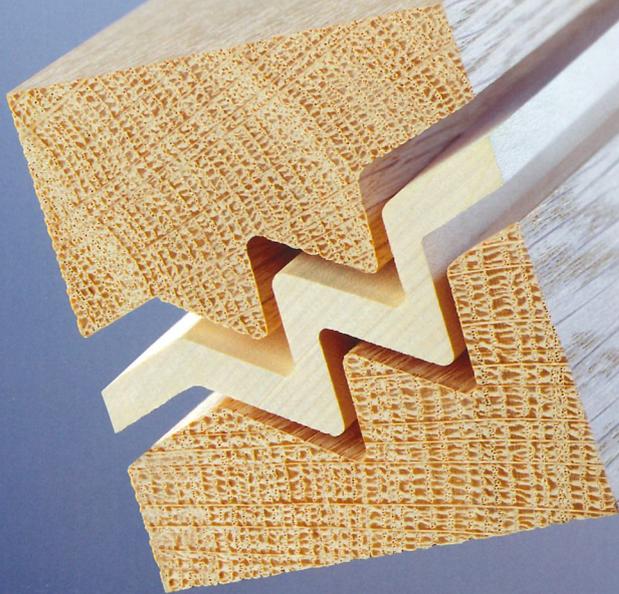
Kaizen

L'organisation des processus de fabrication chez WEINIG s'appuie de manière conséquente et avec beaucoup de succès sur la méthode Kaizen. Une amélioration continue des méthodes de travail optimise petit à petit la qualité et l'efficacité. Profitez-en pour votre entreprise: lors de séminaires, nous vous transmettons volontiers notre expérience acquise durant de longues années.



Service-clientèle

Un réseau mondial de succursales et un nombre important de techniciens de service vous offrent, à l'échelle mondiale, une assistance rapide sans pareille. La livraison de pièces de rechange en tout lieu et dans les plus brefs délais ainsi que des interlocuteurs parlant votre langue font partie de notre service-clientèle.

**WEINIG**

Leader mondial en moulurières

WACO

Numéro 1 en raboteuses/ moulurières de grande vitesse

GRECON

Lignes d'aboutage de haute performance

DIMTER

Spécialiste en scies tronçonneuses d'optimisation et en panneauteuses

RAIMANN

Technique de pointe dans l'optimisation du débit

CONCEPT

Partenaire compétent pour solutions complètes

Le GROUPE WEINIG: Nous réunissons tous les composants nécessaires à l'usinage du bois massif

Incluant la ligne de production clé en mains

Construire des machines inédites est une chose, proposer des solutions-système complètes, en est une autre. Pourtant, nos clients recherchent de plus en plus un partenaire à même de leur proposer l'usine complète. Un cas typique pour nos experts de WEINIG CONCEPT, un service réunissant le savoir-faire exceptionnel du groupe entier.

Nos spécialistes de WEINIG CONCEPT s'occupent de tout: de la phase de conception de votre projet à la conclusion clé en mains, sans aucun risque pour vous. Dans le monde entier.

Une équipe performante

Chaque membre du GROUPE WEINIG est leader dans son secteur. Il en résulte des effets de synergie précieux dont vous ne pourrez que profiter.



OptiCut Série Highspeed



Production :

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Strasse 14-16
89257 Illertissen
Allemagne

Tel. +49 (0) 7303/15-0
Fax +49 (0) 7303/15-199
E-mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

Distribution :

WEINIG FRANCE SARL
7 Rue du Port
25200 Montbéliard
France

Tel. 03 81 99 56 50
Fax 03 81 98 33 71
E-mail commercial@weinigfrance.fr