

Dimter ProfiJoint 170 KH

A close-up photograph of a wood joint connection. The image shows two wooden planks joined together. The joint is a dovetail joint, which is hidden within the thickness of the wood. The wood has a light, natural finish and visible grain. The joint is shown from a perspective that highlights its depth and the way it fits into the wood. The background is a plain, light color, making the wood stand out.

**Die besten
Verbindungen
sind die,
die keiner
sieht.**

Eine Hochleistungsanlage für Keilzinken,
die in der Holzdicke versteckt sind.

Dimter ProfiJoint 170 KH. Hochleistungs-System zur Horizontalverzinkung voller Weltneuheiten.

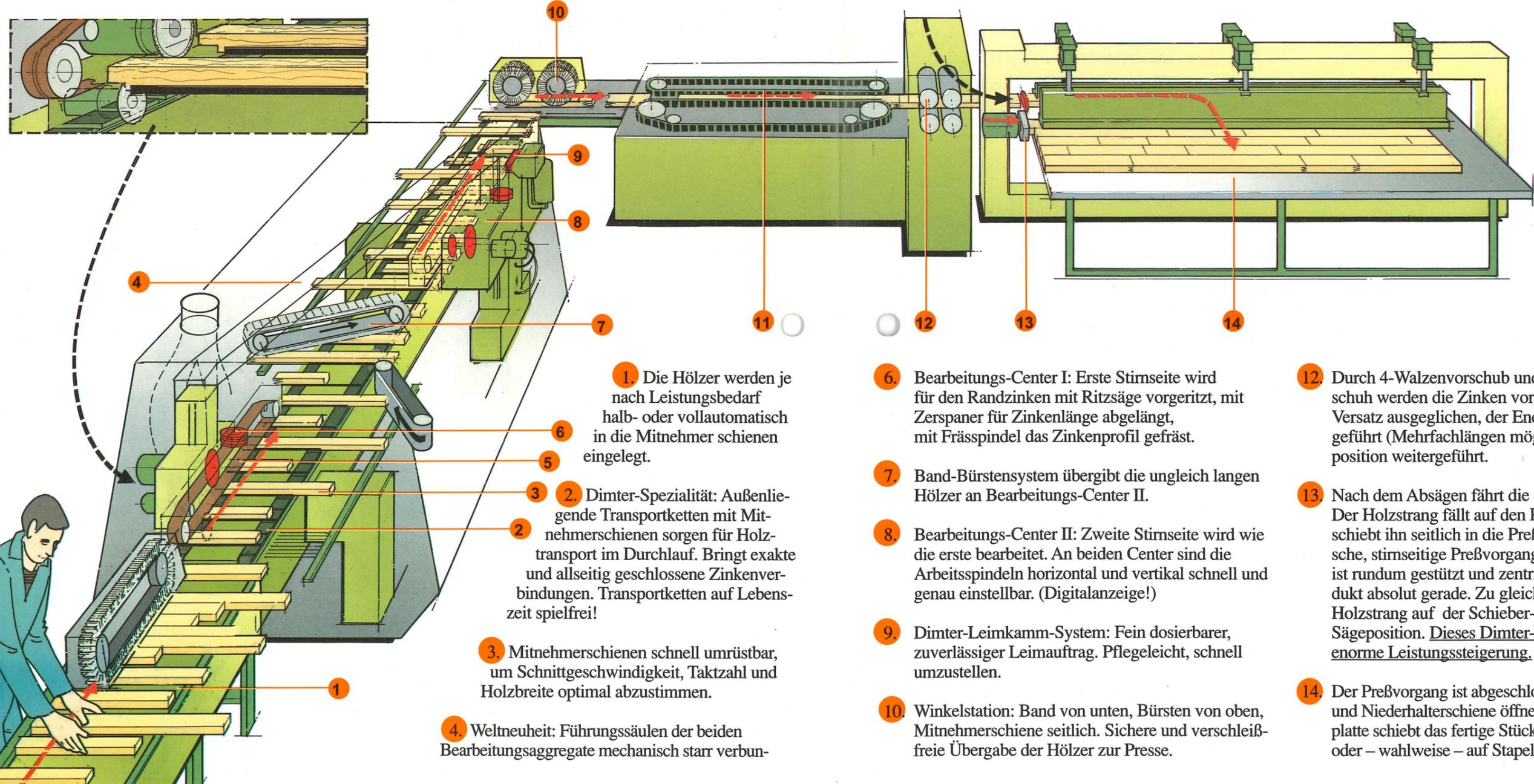
Eine Hochleistungs-Keilzinkenanlage im Durchlaufsystem. Spezialist für Horizontalverzinkung. Macht ungleiche Kurzstücke und Reste zu beliebigen Fixlängen mit hochpräzisem Profil

in der Holzdicke und absolut gerader Linie auf Holzbreite. Hohe Kapazitäten des Durchlaufsystems, unabhängig vom Holzquerschnitt. Ideal für die Massivholzplatten- und Leistenindustrie.

den. Dadurch vibrationsfreie Bearbeitung, exakte Zinken Anpassung, zentrale Höhenverstellung.

11. Einfädelstation mit zwei Seitenketten: Die Zinken werden ohne Beschädigung und seitlichen Versatz zusammengeführt. Neu entwickelt: Überwachungselektronik der Pufferstrecke harmonisiert Kapazität von Fräse und Presse. Vollautomatisch!

5. Schwerer Druckbalken von oben mit Doppelriemen: Hölzer werden sicher und winkelgenau festgehalten.



1. Die Hölzer werden je nach Leistungsbedarf halb- oder vollautomatisch in die Mitnehmer schienen eingelegt.

2. Dimter-Spezialität: Außenliegende Transportketten mit Mitnehmerschienen sorgen für Holztransport im Durchlauf. Bringt exakte und allseitig geschlossene Zinkenverbindungen. Transportketten auf Lebenszeit spielfrei!

3. Mitnehmerschienen schnell umrüstbar, um Schnittgeschwindigkeit, Taktzahl und Holzbreite optimal abzustimmen.

4. Weltneuheit: Führungssäulen der beiden Bearbeitungsaggregate mechanisch starr verbun-

6. Bearbeitungs-Center I: Erste Stirnseite wird für den Randzinken mit Ritzsäge vorgeritzt, mit Zerspaner für Zinkenlänge abgelängt, mit Frässpindel das Zinkenprofil gefräst.

7. Band-Bürstensystem übergibt die ungleich langen Hölzer an Bearbeitungs-Center II.

8. Bearbeitungs-Center II: Zweite Stirnseite wird wie die erste bearbeitet. An beiden Center sind die Arbeitsspindeln horizontal und vertikal schnell und genau einstellbar. (Digitalanzeige!)

9. Dimter-Leimkamm-System: Fein dosierbarer, zuverlässiger Leimauftrag. Pflegeleicht, schnell umzustellen.

10. Winkelstation: Band von unten, Bürsten von oben, Mitnehmerschiene seitlich. Sichere und verschleißfreie Übergabe der Hölzer zur Presse.

12. Durch 4-Walzenvorschub und nachfolgenden Bremschuh werden die Zinken vorgepreßt, vertikaler Versatz ausgeglichen, der Endlosstrang seitlich geführt (Mehrfachlängen möglich!) und bis in Sägeposition weitergeführt.

13. Nach dem Absägen fährt die Schieberplatte zurück. Der Holzstrang fällt auf den Preßtisch, der Schieber schiebt ihn seitlich in die Preßposition. Der hydraulische, stirnseitige Preßvorgang startet. Der Holzstrang ist rundum gestützt und zentriert. So ist das Endprodukt absolut gerade. Zu gleicher Zeit fährt der nächste Holzstrang auf der Schieber-Platte schon wieder in Sägeposition. Dieses Dimter-Patent bewirkt eine enorme Leistungssteigerung.

14. Der Preßvorgang ist abgeschlossen. Seitenanschlag und Niederhalterschiene öffnen sich. Die Schieberplatte schiebt das fertige Stück auf den Auflagetisch oder – wahlweise – auf Stapelungen oder Querketten.

Schneller. Besser. Dimter.

Dimter ist Dimter plus Weinig, plus Waco

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know How in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Dimter in Illertissen. Da erfahren Sie, was die neuesten Keilzinkenanlagen, Optimierungskappsägen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Auch Weinig in Tauberbischofsheim ist eine Reise wert. Sie erleben, wie weltweit die meistgebauten Kehlautomaten vom

Band laufen und lernen im Vorführ- und Schulungcenter, wie viele tausend Kollegen, neueste Trends kennen. Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen. Und Multiblatt-Kreissägen. Bei der Weinig Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen.



0595/ST/2000

Dimter GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 14-16, D-89251 Illertissen
Postfach 1061, Tel: 0 73 03/1 50, Fax: 0 73 03/1 51 99
Bundesrepublik Deutschland

dimter
Ein Unternehmen der
Weinig Gruppe