

## PROFIPRESS L II SERIA

Większa wydajność i elastyczność  
produkcji płyt meblowych



# ProfiPress L II Seria DimterLine: kompaktowa sklejarka, z techniką wysokich częstotliwości dla rzemiosła i przemysłu.

ProfiPress L II 2500 programu DimterLine to idealna sklejarka dla każdego producenta, wysokiej jakości płyt z drewna litego. Jedyna w swoim rodzaju, integrująca elastyczność z wydajnością i jednocześnie wyróżniająca się wyposażeniem. Zarówno w produkcji jednostkowej bądź realizacji nietypowych zamówień możliwe jest osiągnięcie wysokiej wydajności w ciągu dnia. Stosując ProfiPress L II małe i średnie przedsiębiorstwa sklejają efektywnie, zgodnie z oczekiwaniem rynku.

## Najważniejsze dane techniczne:

Płyta robocza prasy:	2550 x 1350 mm
Cykl prasowania:	od 1 minuty, w zależności od gatunku drewna i rodzaju kleju
Grubość płyty:	10 – 60 mm
Długość płyty:	400 – 2500 mm
Wymagane przyłącza:	sprężone powietrze 6 – 8 bar, prąd 400 V/50 Hz
Ciężar:	5 t

Prosimy nas pytać w przypadkach, gdy występują inne wymagania, wymiary drewna lub rodzaje klejów. W zależności od wersji wykonania mogą występować inne dane.

## Sklejarka ProfiPress L II 2500

- płyta meblowa o najwyższej jakości sklejenie
- niskie nakłady na operacje po klejeniu
- minimalny naddatek na szlifowanie kalibrujące
- prosta, intuicyjna obsługa
- efektywne wydatkowanie energii wysokich częstotliwości dzięki nowatorskiej konstrukcji
- możliwość rozbudowy od ręcznego nakładania kleju aż po rozwiązania automatycznego klejenia, załadunku i wyładunku sklejarki
- kompaktowa konstrukcja, niewielka zajmowana powierzchnia
- prosty montaż, natychmiastowa gotowość do podjęcia produkcji
- łatwe i szybkie czyszczenie dzięki zastosowaniu płyt roboczych sklejarki ze stali nierdzewnej



Ekstremalnie krótki czas prasowania, krótkie przezbrojenia oraz szybkie utwardzanie kleju przyczyniają się do osiągnięcia dużej wydajności. Precyzyjnie sklejone i wytrzymałe spoiny oraz równa powierzchnia powodują, że jakość WEINIGA jest wręcz namacalna. Nowa technika sklejanie przyczynia się zmniejszenia kosztów produkcyjnych.

### 1 Precyzyjna nakładarka kleju (na za-mówienie)

Umożliwia dokładne dozowanie nitki klejowej na sklejanym płaszczyznach.

- pierwszo-klasowa wytrzymałość spoiny
- mniejsze zużycie kleju nawet o 50%
- mniejsze zabrudzenie sklejarki
- krótszy czas prasowania

### 2 Siłowniki hydrauliczne sklejarki

Zawsze gwarantują uzyskanie niezbędnego ciśnienia właściwego sklejanie a przez to wysoką wytrzymałość spoiny.

- skok cylindra 250 mm dla różnych szerokości wypełnienia sklejarki
- siłowniki można indywidualnie włączyć lub wyłączyć w zależności od potrzeby

### 3 Urządzenie rozładunkowe

Automatyczne rozładowanie sklejarki za pomocą dwustronnej szyny zabierakowej.

### 4 Pole wysokiej częstotliwości

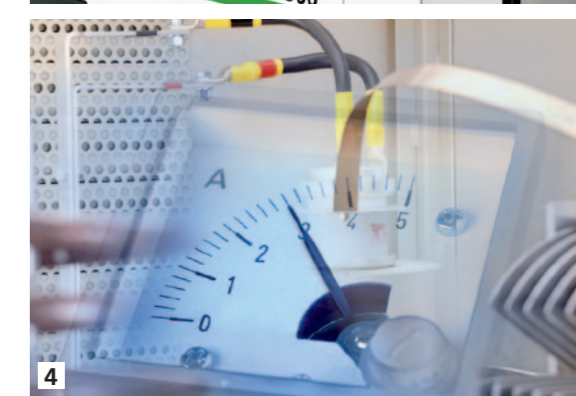
Klejenie w możliwie najkrótszym czasie dzięki wykorzystaniu kontrolowanego pola wysokiej częstotliwości. Minimalny czas wiązania z jednoczesnym całkowitym utwardzeniem spoiny.

- ekstremalnie krótkie czasu cyklu roboczego
- elastyczna produkcja
- na życzenie: możliwość wyposażenia w automatykę sterującą procesem. Oszczędność czasu i energii.

## Łańcuch do transportu płyt

Większa wydajność dzięki skróceniu czasów pobocznych. Jednoczesny załadunek oraz rozładunek sklejarki.

- wytrzymały i jednocześnie łatwy w utrzymaniu czystości łańcuch wykonany ze stali nierdzewnej.
- szczególnie przydatny w przypadku integracji w linii technologicznej



# PROFIPRESS L II SERIA

---



GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD  
GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
89257 Illertissen  
Niemcy

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0  
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
info@weinig.com  
www. weinig.com