

SERIE DE PROFIPRESS L II

Más rendimiento y flexibilidad para su producción de tableros de madera maciza



La serie de PROFIPRESS L II DimterLine: Prensa de encolado compacta con técnico de alta frecuencia para artesanía e industria.

La ProfiPress L II 2500 de la DimterLine es la máquina ideal para todos los fabricantes de tableros de madera maciza de alta calidad. Única con su flexibilidad y productividad y de calidad sobresaliente. Un rendimiento diario alto es posible también para la producción individual de pedidos predeterminados. Con la ProfiPress L II también empresas de tamaño pequeño o medio pueden encolar de manera económica y adaptada al mercado.

Los datos técnicos más importantes:

Dimensión del banco de prensado	2550 x 1350 mm
Tiempo de prensado:	a partir de 1 min., dependiente del tipo de madera y de cola
Espesor del tablero:	10 – 60 mm
Largo del tablero:	400 – 2500 mm
Valores de conexión necesarios:	aire comprimido 6 – 8 bar, eléctrica 400 V / 50 Hz
Peso:	5 t

Por favor contáctenos en caso de exigencias dimensiones de madera o tipos de cola diferentes. Dependiente del equipo de la máquina los datos pueden diferir.

La PROFIPRESS L II 2500

- máxima calidad del encolado y del tablero
- procesamiento posterior de los tableros mínimo, lijado mínimo
- operación intuitiva muy fácil
- aprovechamiento muy eficiente de la energía de alta frecuencia gracias al nuevo modo de construcción
- expandible desde operación manual hasta proceso completamente automático de encolado, alimentación, llenado y vaciado de la prensa
- modo de construcción compacto, poco espacio necesario
- instalación muy fácil, inmediatamente lista para la producción
- limpieza fácil y rápida gracias al banco de prensado de acero inoxidable



Tiempos de prensado extremadamente cortos, tiempos de ajuste cortos y un endurecimiento muy rápido permiten una gran cantidad de material de salida. Juntas exactas y completamente cerradas y un superficie plana representan la calidad de WEINIG. Gracias a la nueva técnica de encolado los clientes pueden reducir sus costos

1 Aplicador preciso de cola (opcionalmente)

Permite la aplicación precisa de cola en forma de líneas.

- calidad superior del encolado
- consumo de cola reducido hasta por un 50%
- suciedad reducida de la prensa
- tiempos de prensado reducidos

3 Dispositivo de vaciar

Vaciado de la prensa de encolado de forma automática gracias al empujador de arrastre con cadenas bilaterales.

2 Cilindros hidráulicos de prensado

Siempre permiten la presión especificada de encolado necesaria y garantizan la mejor calidad de las juntas.

- elevación del cilindro 250 mm para anchos de llenado variables
- conexión y desconexión de los cilindros de prensado de forma individual

4 Alta frecuencia

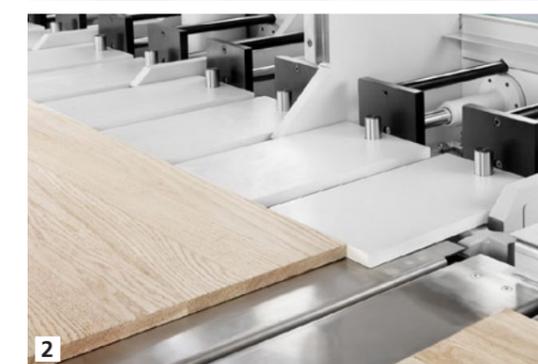
Encolado en muy poco tiempo gracias a la alta frecuencia controlada. Tiempos de endurecimiento mínimos con juntas totalmente endurecidas y secas.

- tiempos de paso muy cortos
- producción flexible
- opcionalmente con control automático, ahorro de tiempo y de energía

Cadena con placas

Alto rendimiento gracias a los tiempos auxiliares reducidos. Llenado y vaciado del banco de prensado de modo simultáneo.

- cadena con placas, de acero inoxidable, muy resistente y fácil a limpiar
- apropiada óptimamente para la integración en soluciones sistemáticas



SERIE DE PROFIPRESS L II



GRECON DIMTER Holzoptimierung Süd
GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
info@weinig.com
www.weinig.com