

## PROFIPRESS SERIE L II

Plus de rendement et de flexibilité pour  
votre fabrication de panneaux bois massif



# La ProfiPress Série L II DimterLine : Panneauteuse compacte avec technique haute-fréquence pour l'artisanat et l'industrie.

La ProfiPress L II 2500 est idéale pour tous les fabricants de panneaux bois massif de haute qualité. Unique dans son rapport haute flexibilité – productivité, elle offre en même temps une qualité remarquable. Des capacités journalières élevées sont également possibles lors d'une fabrication individuelle, selon des commandes déterminées. Avec la ProfiPress L II, même des petites et moyennes entreprises panneautent de façon écono-

## Les principales données techniques:

Dimensions banc de pressage:	2 550 x 1 350 mm
Durée de pressage:	à partir d'1 minute, selon l'essence de bois et le type de colle
Épaisseur de panneau:	10 – 60 mm
Longueur de panneau:	400 – 2 500 mm
Connexions requises:	air comprimé 6 – 8 bar, électrique env. 400 V / 50 Hz
Poids:	5 t

Contactez nous si vos exigences, vos dimensions de bois ou vos types de colle sont différents. D'autres données peuvent être valables selon les versions.

## La ProfiPress L II 2500

- Qualité de collage et de panneaux la plus élevée
- Usinage ultérieur des panneaux extrêmement réduit
- Économie de ponçage
- Opérations sur la machine intuitives et très simples
- Exploitation efficace de l'énergie haute fréquence grâce à un mode de construction inédit
- Equipement ultérieur possible, encollage, alimentation, remplissage de la presse et évacuation des panneaux aussi bien manuels qu'entièrement automatiques
- Mode de construction compact, encombrement réduit
- Montage simple, machine immédiatement prête à produire
- Nettoyage facile et rapide grâce au banc de pressage en acier inoxydable



mique et adaptée au marché. Des temps de pressage et de réglage extrêmement courts ainsi qu'une polymérisation très rapide assurent un rendement élevé. Des joints exacts, bien fermés et des surfaces planes rendent la qualité WEINIG perceptible. La nouvelle technique de collage réduit en plus les coûts de production.

**1 Encolleuse de précision (option)**  
Permet d'appliquer des cordons de colle précisément.

- Qualité de collage de première qualité
- Jusqu'à 50 % de consommation de colle en moins
- Moins d'encrassement dans la presse
- Temps de pressage plus courts

**3 Dispositif d'évacuation**  
La presse est vidée de manière entièrement automatique grâce à un poussoir-entraîneur bi-latéral guidé par des chaînes.

**2 Vérins de pressage hydrauliques**  
Veillent toujours à la pression de collage spécifique nécessaire et à la meilleure qualité de joints.

- Course de vérin de 250 mm pour des largeurs de remplissage les plus variées
- Vérins de pressage activés et désactivés individuellement

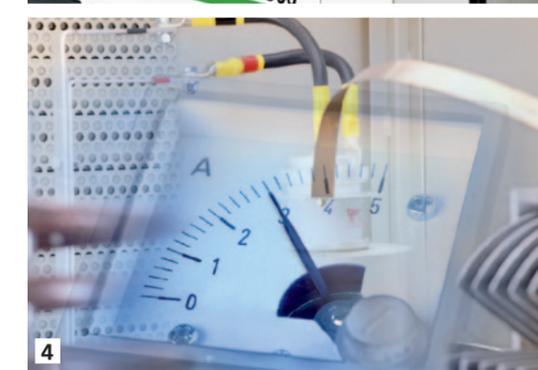
**4 Haute fréquence**  
Collage en un temps extrêmement réduit grâce à la haute fréquence contrôlée. Durées de polymérisation minimales avec joints entièrement durcis, très résistants.

- Temps de passage dans la presse extrêmement courts
- Production flexible
- Sur demande avec réglage automatique, économie de temps et d'énergie

## Chaîne à plaques

Haut rendement grâce à la réduction des temps morts. Remplissage du banc de pressage et évacuation des panneaux simultanés.

- Chaîne à plaques en acier inoxydable extrêmement robuste et facile à nettoyer
- Appropriée au mieux pour l'intégration dans des solutions systèmes



# PROFIPRESS SERIE L II



## Secteur de produits Débit

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD  
GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
89257 Illertissen  
Allemagne

Téléphone +49 (0) 73 03 / 15-0  
Téléfax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
info-cutting@weinig.com  
www.weinig.com