

PROFIPRESS SERIE L II

Più produttività e flessibilità per la vostra produzione di pannelli in legno massiccio



La ProfiPress Serie L II DimterLine: Pressa d'incollaggio compatta con tecnica ad alta frequenza per l'artigianato e l'industria.

La ProfiPress L II 2500 della DimterLine è la macchina ideale per tutti i produttori di pannelli in legno massiccio. Unica nel suo genere per alta flessibilità e produttività, allo stesso tempo innalza la qualità del prodotto. Anche con una produzione individuale secondo commesse predefinite, vengono raggiunte consistenti capacità produttive giornaliere. Con la ProfiPress L II anche piccole e medie aziende possono pressare in maniera economica

Dati tecnici più importanti

Misura piano pressa	2550 x 1350 mm
Ciclo di pressatura	a partire da 1 min, secondo il legno e tipo di colla
Spessore pannello	10 – 60 mm
Lunghezza pannello	400 – 2500 mm
Allacciamenti necessari	Aria compressa 6 – 8 bar, impianto elettrico 400 V / 50 Hz
Peso:	5 t

Interpellateci in caso di richieste speciali, dimensioni oppure per tipi di colla diversi. A seconda della esecuzione possono valere dati differenti.

La ProfiPress L II 2500

- Massima qualità del pannello e d'incollaggio
- Minimo successivo processo di lavoro
- Minima levigatura
- Utilizzo intuitivo e facile
- Uso efficiente dell'energia ad alta frequenza grazie alla nuova costruzione
- Incollaggio, alimentazione, riempimento e svuotamento della pressa sono espandibili da manuale fino a completamente automatico
- Costruzione compatta, di poco ingombro
- Facile installazione, subito pronta per la produzione
- Pulizia facile e rapida grazie al piano pressa in acciaio inossidabile



e adatta al mercato. Cicli di pressatura estremamente brevi, tempi di regolazione corti ed indurimento rapidissimo permettono una grande produzione. Giunzioni esatte, completamente chiuse e superficie piane rappresentano la qualità della WEINIG. La nuova tecnica d'incollaggio della Dimter abbate anche i costi.

1 Stazione spalma colla di precisione (su richiesta)

Rende possibile l'applicazione precisa di cordicelle di colla.

- Qualità d'incollaggio di prima scelta
- Consumo di colla ridotto fino al 50%
- Meno sporizia sulla pressa
- Tempi di pressatura più brevi

2 Cilindri di pressatura idraulici

Permettono una adeguata pressione per un incollaggio perfetto e garantiscono la migliore chiusura delle lamelle.

- Corsa del cilindro 250 mm per larghezze di riempimento diverse
- Cilindri di pressatura possono essere attivati e disattivati singolarmente

3 Dispositivo di svuotamento

Svuotamento completamente automatico della pressa grazie al piano a piastre con trascinamento a catene bilaterali.

4 Alta frequenza

Incollaggio in tempo breve con sistema ad alta frequenza controllata. Riduzione dei tempi d'incollaggio con giunzioni completamente indurite.

- Cicli incollaggio estremamente brevi
- Massima flessibilità in produzione
- Su richiesta con regolazione automatica, risparmio di tempo e di energia

Catena con piastra

Alto rendimento grazie ai tempi secondari ridotti. Riempimento e svuotamento del piano pressa in modo simultaneo.

- Catena con piastra in acciaio inossidabile, molto robusta e semplice da pulire
- Appropriata per integrazioni in soluzioni sistema



PROFIPRESS SERIE L II



Settore Prodotto Taglio

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD
GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Germania

Telefono +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com