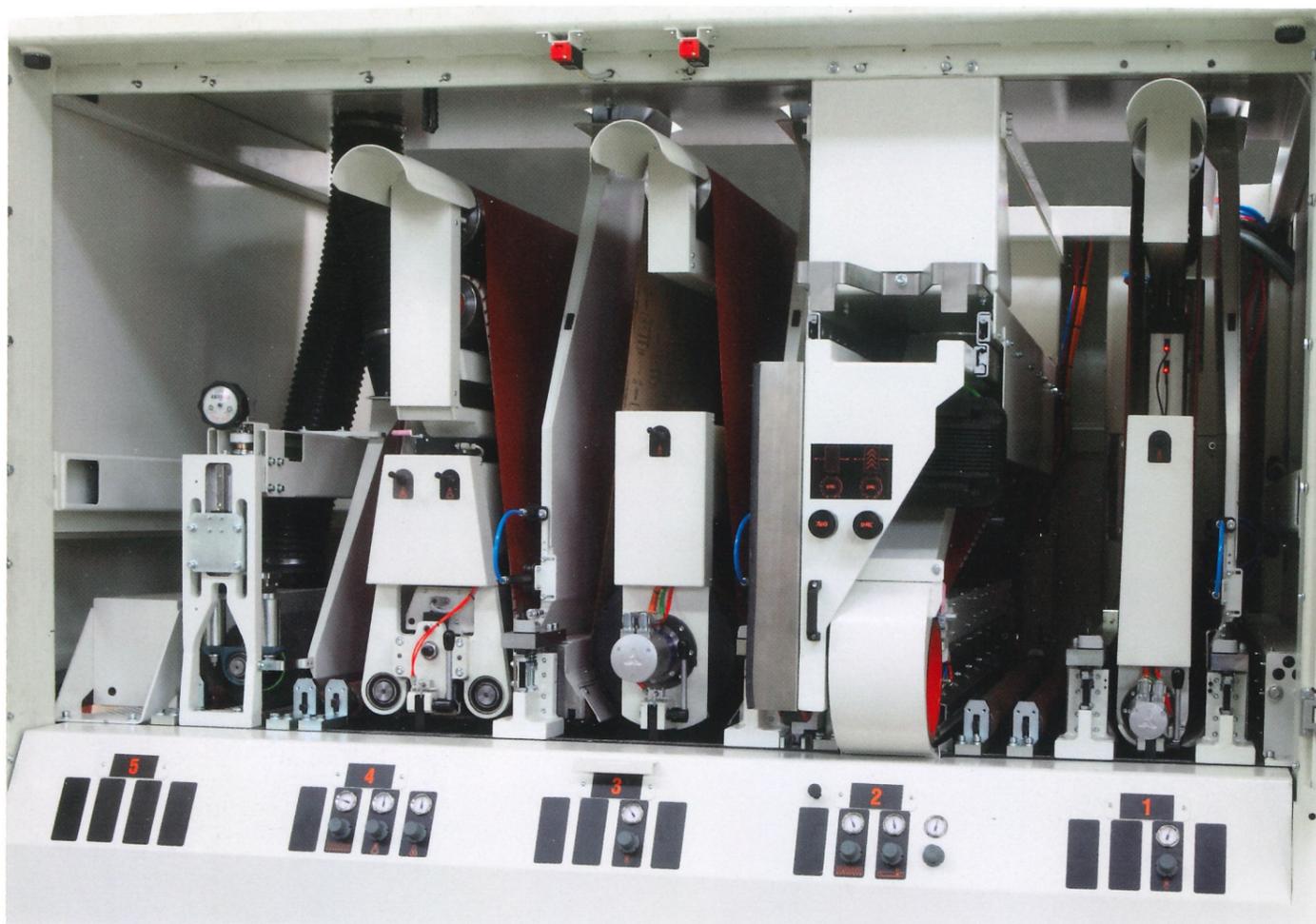


DMC SYSTEM

CENTRO MODULARE DI CALIBRATURA E LEVIGATURA
MODULAR CENTRE FOR CALIBRATING AND SANDING



DMC

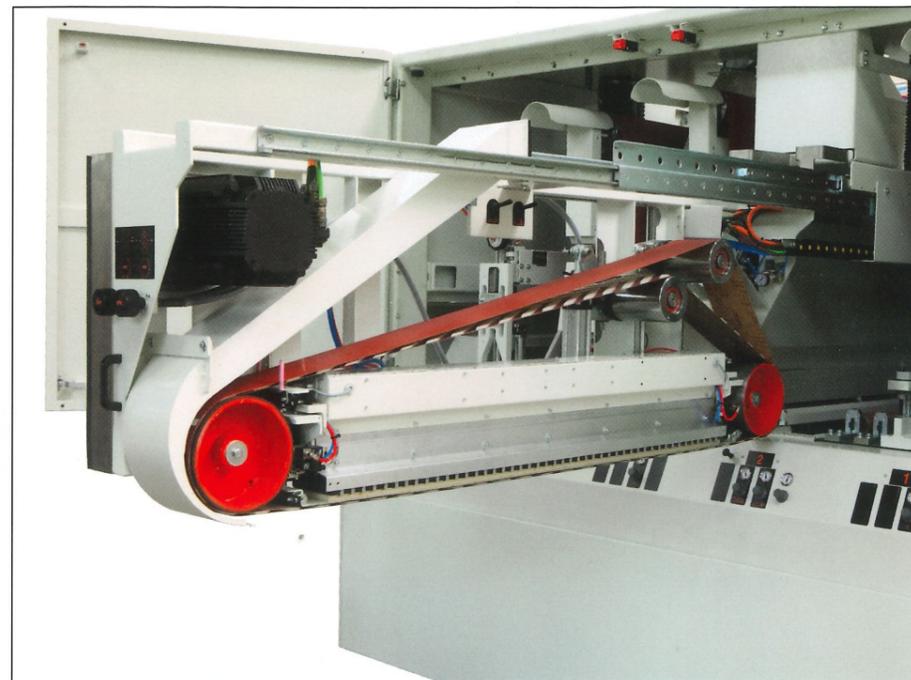


La struttura modulare della macchina (che può ospitare fino a 10 gruppi all'interno del basamento) e l'ampia gamma di gruppi operatori disponibili (senza alcun vincolo nella scelta della posizione all'interno della macchina) permettono di realizzare soluzioni di levigatura estremamente personalizzate.

The modular structure of the machine (housing up to 10 units inside the frame) and the wide range of working units available (without restrictions on positioning inside the machine) allow to build up highly customized sanding solutions.

I gruppi operatori, i motori e l'elettroventilatore del piano a depressore sono collocati all'interno della base macchina, per un razionale impiego dello spazio ed un efficace contenimento della rumorosità e dell'emissioni delle polveri di lavorazione.

The operating units, the motors and the electric fan for the vacuum hold-down table are all placed inside the machine base, for rational use of space and minimal noise and dust emissions.



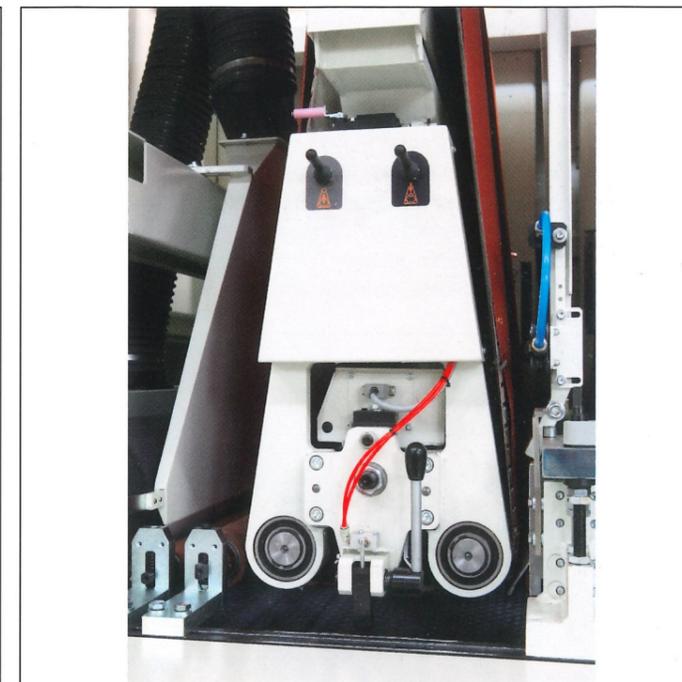
Gruppo trasversale interno
L'innovativo sistema di estrazione laterale del gruppo trasversale interno permette ad un solo operatore di sostituire il nastro abrasivo, in modo semplice e rapido.

Internal crossbelt unit
The innovative side extraction and hanging system for the internal cross belt unit allows a quick and easy belt changing by only one operator.



Rullo calibratore con dispositivo "WAVE"
Esclusivo sistema elettronico di azionamento del rullo calibratore, per realizzare l'originale finitura ondulata trasversale su massello, impiallacciato o mdf.

Calibrating roller with "WAVE" device
Exclusive electronic positioning system for the calibrating roller, to achieve an original wave finish on solid wood, veneered panels and MDF boards.



Sistema "PWM-3"
Pattini sezionati elettronici con sistema a tre pressioni di lavoro automatiche, per eccellenti risultati nella finitura di pezzi di qualsiasi forma e dimensione.

"PWM-3" system
Electronic sectional pads with 3 sanding pressures automatically applied, for a perfect finish on components of all shapes and sizes.

Unità di lavoro e principali dispositivi per la versione "T5M 1350"

- Modulo base per 5 gruppi operatori interni
- Piano di lavoro ad altezza fissa di 900 mm da terra
- 1^a unità di lavoro: rullo calibratore in acciaio scanalato con sistema elettronico di posizionamento "Wave"
- 2^a unità di lavoro: trasversale estraibile lateralmente
- 3^a unità di lavoro: rullo levigatore rivestito in gomma con sistema elettronico di posizionamento in lavoro
- 4^a unità di lavoro: pattino elettronico superfinitore "EPICS"
- 5^a unità di lavoro: rullo spazzola e soffiatori rotativi
- Pattini elettronici sezionati "EPICS" dotati di sistema a tre pressioni di lavoro automatiche
- Piano depressione posto all'interno macchina
- Sistema "ALS" per il bloccaggio pneumatico dei gruppi operatori al basamento
- Pressori a scarpe e a doppi rulli gommati
- Inserti cementati estraibili sul piano di lavoro
- Calibro elettronico "Wireless"
- Controllo elettronico "Hydra PC" con monitor touch-screen da 17"

Working units and main devices for the "T5M 1350" version

- Base structure for 5 internal working units
- Constant pass line of work table at 900 mm
- 1st working unit: grooved steel calibrating roller with "Wave" electronic positioning system
- 2nd unit: crossbelt with side extraction system
- 3rd unit: rubber coated sanding roller with electronic positioning system
- 4th unit: "EPICS" superfinishing electronic pad
- 5th unit: brush roller and turbo blowers
- "EPICS" Electronic sectional pads with 3 sanding working pressures automatically applied
- Vacuum system located inside the machine base
- "ALS" system for pneumatic locking of the units to the frame
- Pressure shoes and double rubber pressing rollers
- Interchangeable steel carburized inserts on the working table
- "Wireless" electronic gauge
- "Hydra PC" electronic control with 17" touch screen

Caratteristiche tecniche

Technical features

Larghezza di lavoro	Working width	mm	1350
Spessori min/max. lavorabili	Min/max working thickness	mm	4 -200
Dimensioni dei nastri abrasivi longitudinali	Longitudinal sanding belt dimensions	mm	1.370 x 2.620
Velocità avanzamento tappeto (con inverter)	Feed belt speed (inverter controlled)	m/min	3 ÷ 18
Potenza del motore 1° gruppo	1 st unit motor power	kW	15 kW
Potenza del motore 2° gruppo	2 nd unit motor power	kW	11 kW
Potenza del motore 3° gruppo	3 rd unit motor power	kW	15 kW
Potenza del motore 4° gruppo	4 th unit motor power	kW	15 kW
Potenza del motore 5° gruppo	5 th unit motor power	kW	2,2 kW
Potenza del motore del depressore	Vacuum motor power	kW	7,5 kW

