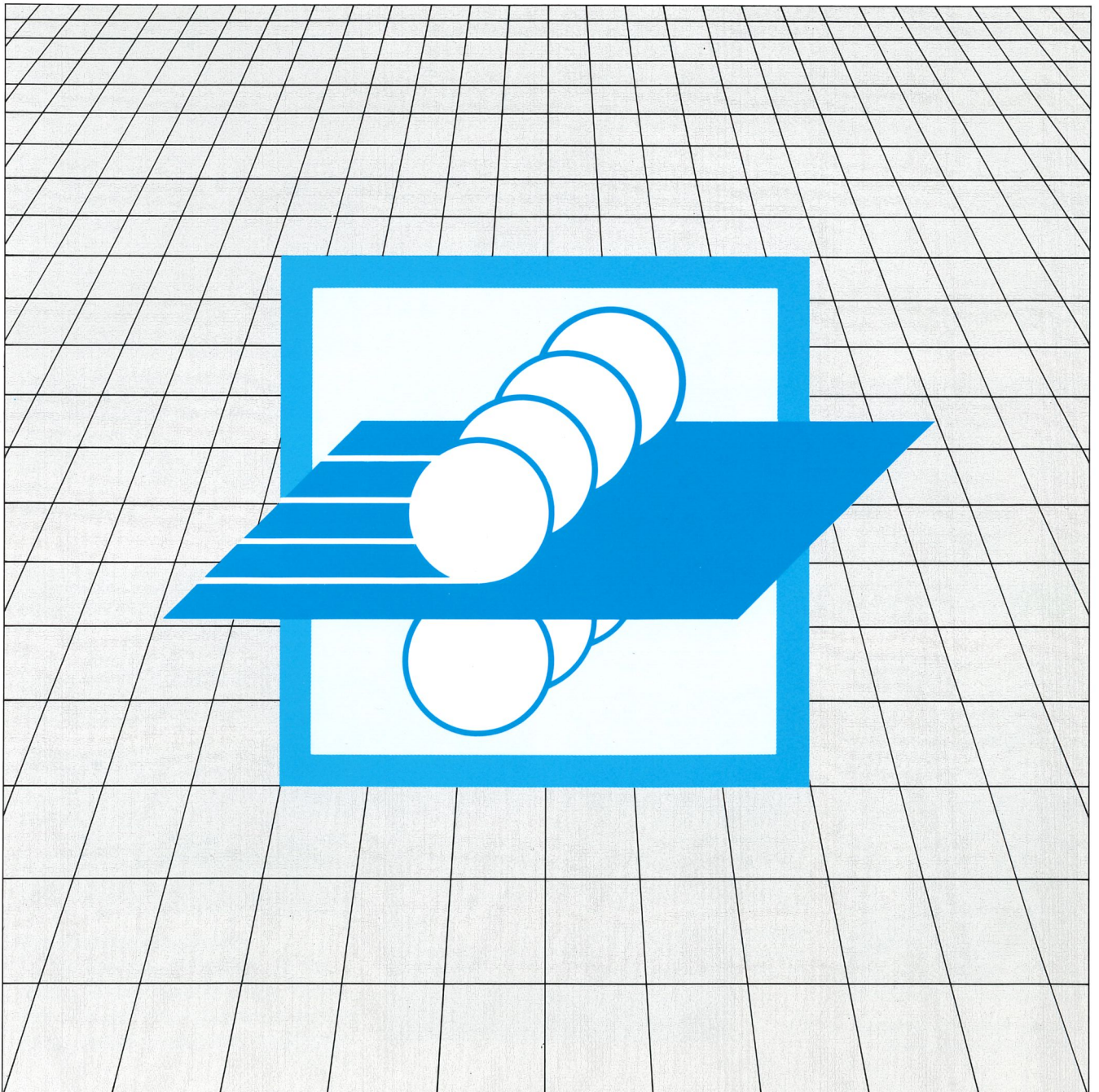
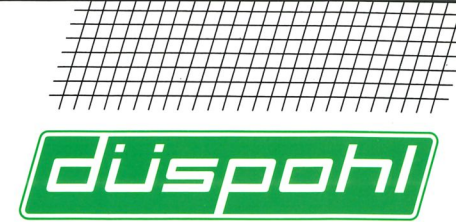


DÜSPOHL Streifenschneidemaschine für Blatt- und Rollenware Type DSS/R



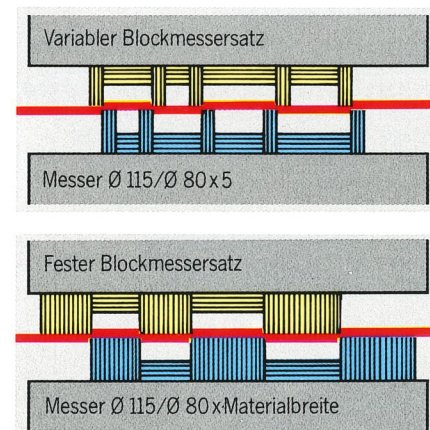
DÜSPOHL Streifenschneidemaschine für Blatt- und Rollenware Type DSS/R – Standardmaschine mit fortschrittlicher Technik



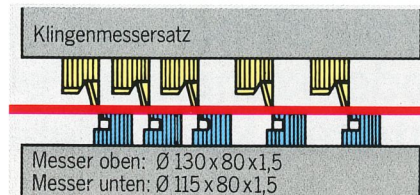
DÜSPOHL Streifenschneidemaschinen werden dort eingesetzt, wo rohe oder beschichtete Materialien spanlos auf exakte Breiten geschnitten werden sollen. Je nach Ausstattung der Maschine können Blätter und/oder Rollen geschnitten werden.



Optimale Schnittergebnisse werden durch Einsatz materialangepaßter Werkzeuge erreicht. Das Werkzeug-Schnellwechselsystem sichert durch kurze Umrüstzeiten eine wirtschaftliche Fertigung.



Das Blockmessersystem
Die Messerbreite ist identisch mit den entsprechenden Streifenbreiten. Besonders brüchige Materialien lassen sich mit diesem System problemlos verarbeiten.

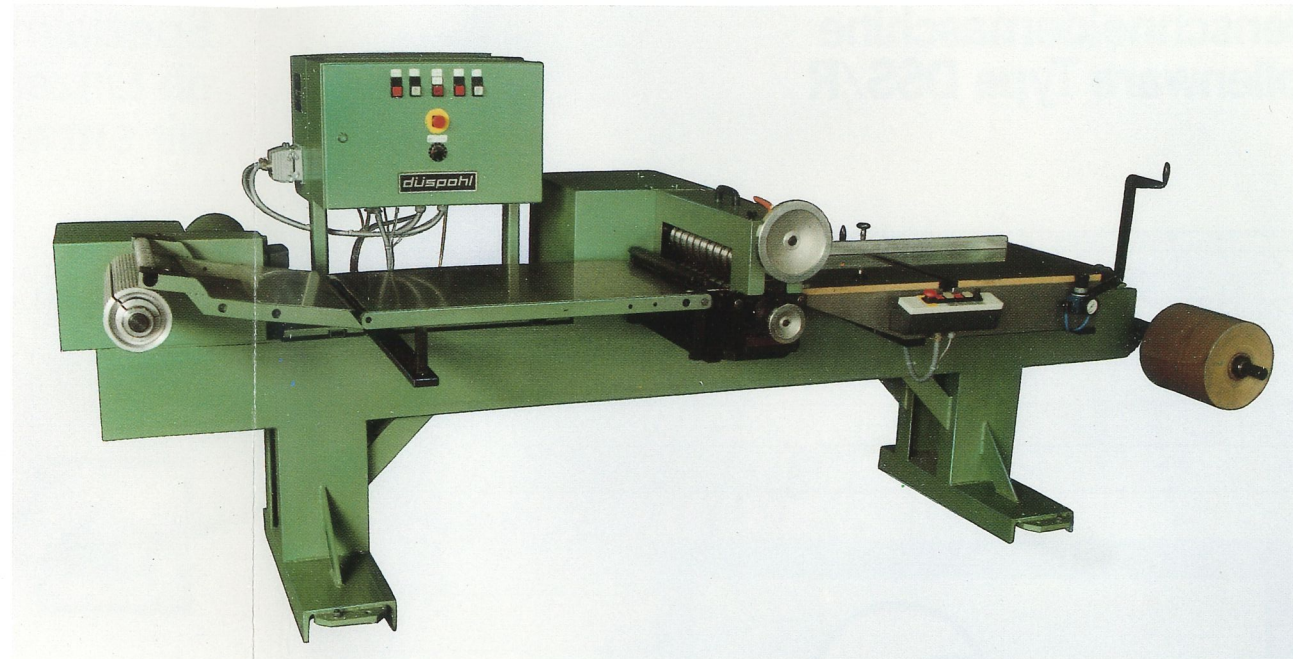


Das Klingensessersystem
Dieses Schneidsystem eignet sich besonders für dünne und zugempfindliche Materialien.

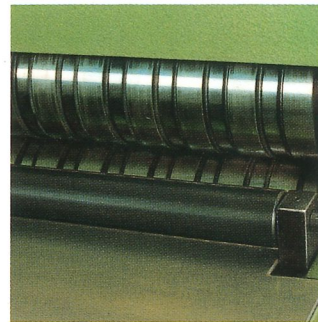
Die Streifenschneidemaschine ist das Ergebnis unserer jahrelangen Forschung und Entwicklung. Sie ist geeignet für die Großserienfertigung wie auch für kleine und mittelgroße Serien. Niedrige Rüstzeiten zeichnen diese Maschinentype ganz besonders aus.

Technische Daten Type DSS/R:

Arbeitshöhe:	900 mm
Materialbreite max.:	400 mm
Materialdicke max.:	1,5 mm
Streifenbreite max.:	400 mm
Streifenbreite min.:	5 mm
Vorschub:	0-35 m/min.
Motor:	1,5 kW
Messer:	materialabhängig
Länge:	3500 mm
Breite:	1500 mm
Höhe:	1400 mm
Gewicht ca.:	1000 kg

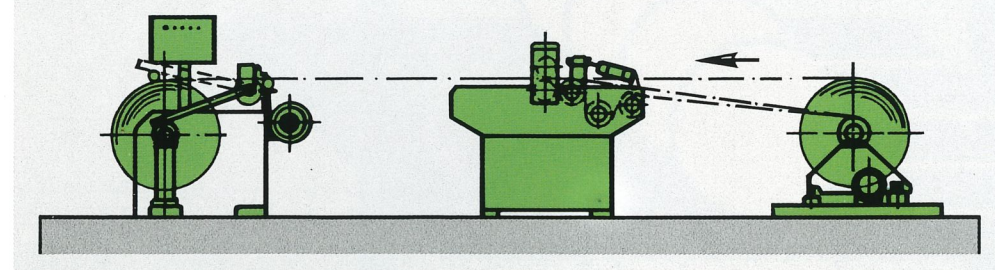


Streifenschneidemaschine Typ DSS/R



Aufgerüsteter Blockmessersatz für Streifenbreite 24 mm. Die axial gefederte untere Messerwelle gewährleistet minimalen Werkzeugverschleiß. Das Schnittgut wird durch spezielle DÜSPOHL-Auswerfringe immer plan geführt.

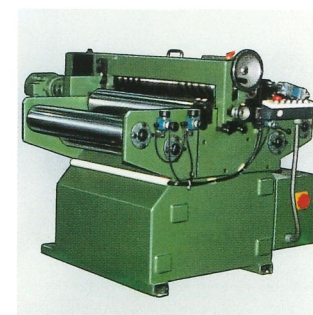
Aufbauvarianten einzelner Maschinenkomponenten



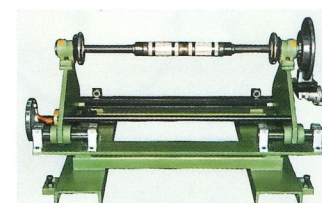
Unser Baugruppensystem sichert die bedarfsgerechte Ausführung der Anlage. Verschiedene Baugruppen können – anwendungsspezifisch ausgelegt – jederzeit einzeln nachgerüstet werden.



Separater Wickler mit Reinigungsbürste und Spreizkammwelle



Separater Schneider für elastische Materialien – ausgerüstet mit vorderen und hinteren Umlenkwalzen.



Separater Abwickelbock mit doppelt gelagerter Abwickelwelle, Scheibenbremse und manueller Bahnkantensteuerung.

Spezialmaschinen für die Möbel- und Zulieferindustrie – ob Einzelmaschinen oder komplette Fertigungsstraßen, wir entwickeln, projektieren, konstruieren und fertigen.

DÜSPOHL, Ihr Ansprechpartner und Problemlöser für die Holz- und kunststoffverarbeitende Industrie.

Die Kenntnis des Marktes, der Dialog mit unseren Kunden – die sich daraus ergebenden technischen Problemlösungen und die funktionsgerechte Ausführung unserer Maschinen gewährleisten eine permanente Innovation.

Kundenorientierter Service ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Dafür steht der Name DÜSPOHL seit mehr als 20 Jahren.



Profilummantelungsmaschine DUP

Für die Ummantelung von profilierten Leisten – für den Möbelbereich wie auch für den Innenausbau – mit Furnier, Papier- und PVC-Folien. Als Klebermedium können Heißschmelzkleber, Lösungsmittelkleber, Dispersionsleim und PUR-Kleber eingesetzt werden.



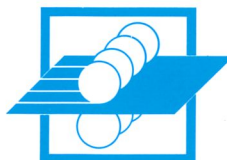
Vierseitige Ummantelungsanlage DUS 250/30

Die Ummantelungsanlage Type DUS 250 wird zum Ummanteln von rechteckigen Werkstücken mit PVC-Folie eingesetzt, z.B. bei Schubkastenzargen, Wandpaneelen, Bettseiten und vieles mehr. Werkstückabmessungen von 50–330 mm Höhe.



Rollenschneide- und -wickelmaschine RSW/SSW

Mit der Rollenschneide- und -wickelmaschine können Kunststoff-, Zellglas- und Metallfolien, Papier und sonstige Rollenmaterialien mittels rotierenden Messern sauber geschnitten und auf zwei Wickelwellen getrennt gewickelt werden. Arbeitsbreite bis 1400 mm.



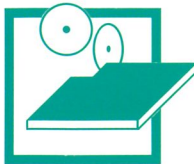
Streifenschneidmaschine DSS/R

Diese Maschine dient zum Schneiden von Kantenmaterial in jede gewünschte Streifenbreite. Mit den Rollschermessern aus der eigenen Entwicklung und Fertigung werden Furniere, Papiere, PVC und auch Laminare geschnitten. Arbeitsbreite 400 mm; Schneid- und Wickelgeschwindigkeiten bis 100 m/min.



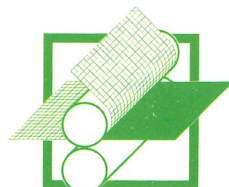
Doppelseitige Gehrungssäge DGK

Mit der doppelseitigen Gehrungssäge können Profilleisten gleichzeitig auf Länge und beidseitig auf Gehrung gesägt werden. Die Einstellung der Gehrungswinkel erfolgt stufenlos von 45° links bis 45° rechts. Die Einsatzgebiete sind Profilleisten aus Massivholz, ummantelte Profilleisten, Alu- oder Kunststoffleisten für Rahmen usw.



Eckenausklingsäge EA

Die Säge ist zum Ausklinken rechteckiger Ecken im Bereich 0–150 mm und bis 150 mm Höhe einzusetzen. In Sonderausführung ist ein Ausklinkmaß bis 450 mm möglich. Anwendungsgebiete sind Einlegeböden, Kopfstücke, Sockel und Seitenwände. Ausführung in ein- oder doppelseitiger Plattenbearbeitung.



Doublier- und Kaschieranlage FKM

Diese Maschine dient zum Doublieren und Kaschieren, um den Materialien bei der Verarbeitung in Ummantelungs- und Kantenanleimmaschinen die notwendige Flexibilität und Stabilität zu geben. Arbeitsbreiten von 400–700 mm.



DÜSPOHL GmbH

Karl-Benz-Straße 5
Postfach 14 53
D-4830 Gütersloh
Telefon: (0 52 41) 6 00 80
Telex: 9 33 610
Telefax: (0 52 41) 60 08 88

DÜSPOHL North America Inc.

60, Snow Boulevard
Unit 2, Concord
Ontario
Canada L4K 4B3
Phone: 416 738 1710
Fax: 416 738 1808