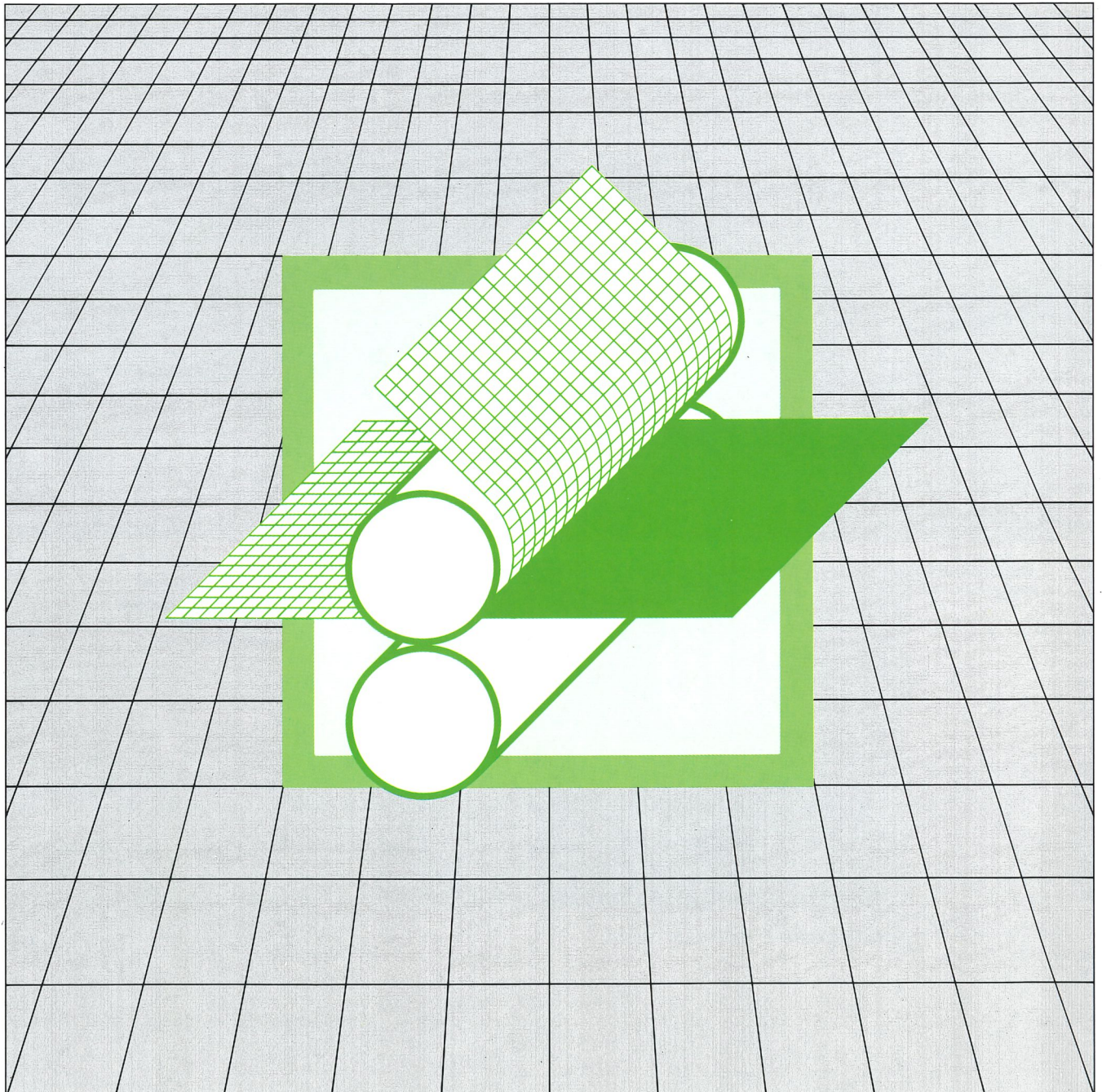


DÜSPOHL Doublier- und Kaschieranlage Type FKM

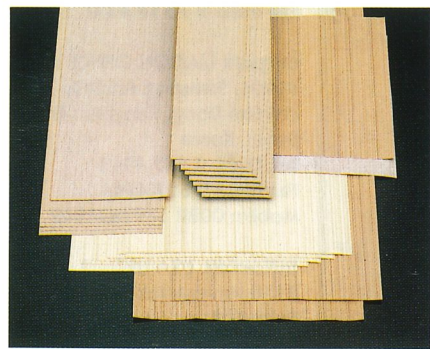
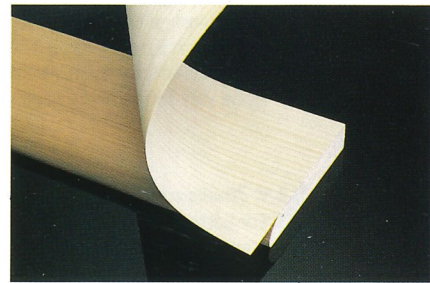


DÜSPOHL Doublier- und Kaschieranlagen Type FKM

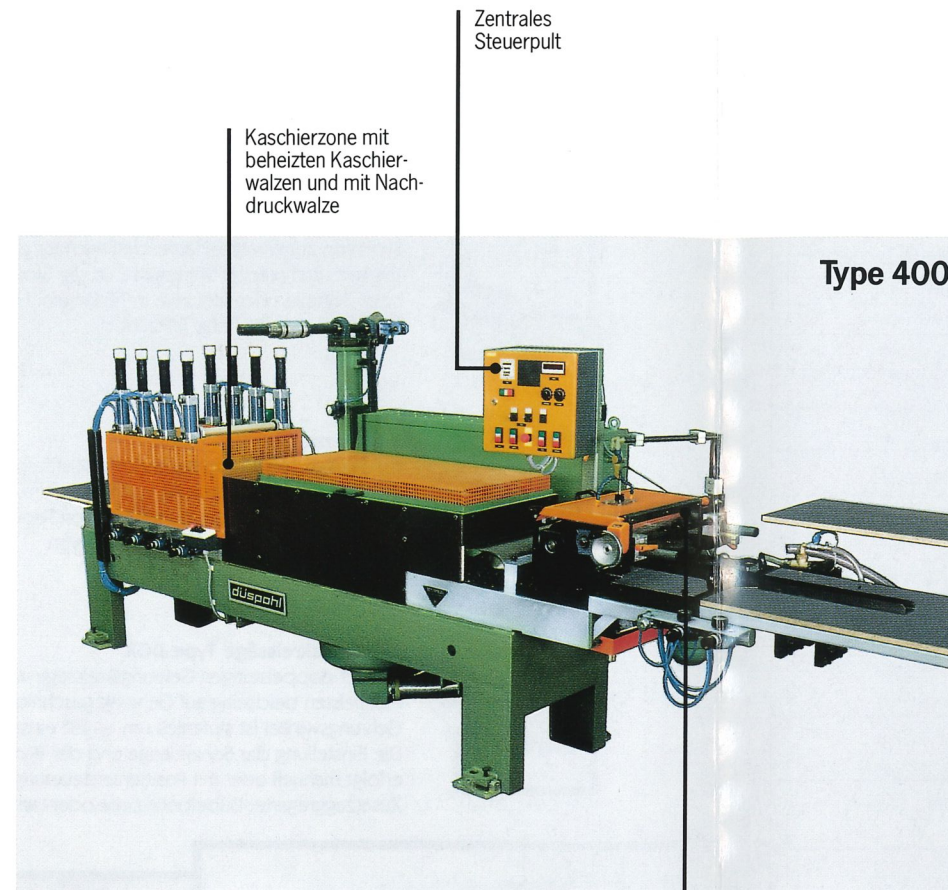
Doublierte Materialien für höchste Ansprüche

Zur wirtschaftlichen Fertigung und zur größtmöglichen Rohstoffausnutzung wurde dieses Maschinensystem entwickelt. Das Doublieren ist erforderlich, um den Materialien bei der Verarbeitung in Ummantelungs- und Kantenleimmaschinen die notwendige Elastizität und Stabilität zu geben.

Ein bewährter Anwendungsbereich ist die Furnierveredlung – von Micro- bis Starkfurnier. Weitere Anwendungsgebiete sind die Vorbeschichtung mit geeigneten Medien und die Oberflächenlackierung.



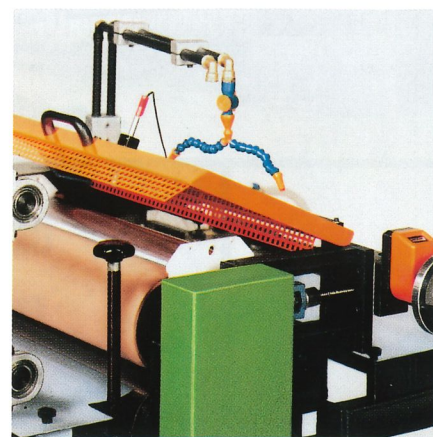
Die Doublierung von dünnsten Dekorfolien auf Trägermaterialien ist ein weiteres zukunftsträchtiges Einsatzgebiet dieser Anlagen.



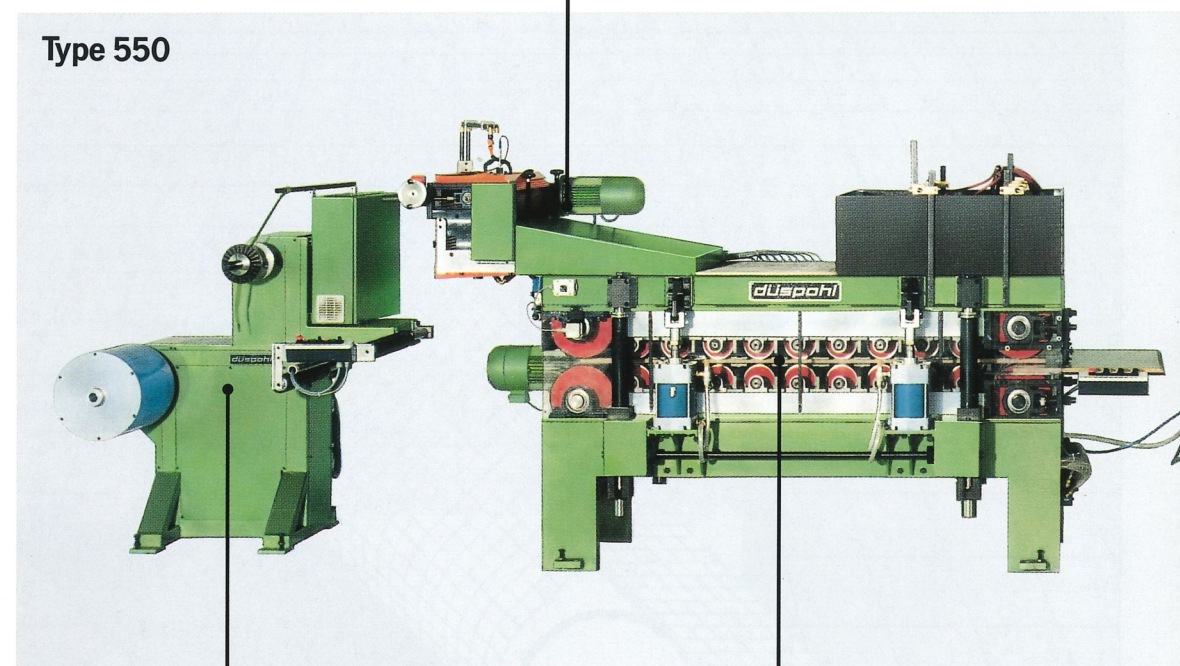
Zentrales Steuerpult

Kaschierzone mit beheizten Kaschierwalzen und mit Nachdruckwalze

Type 400

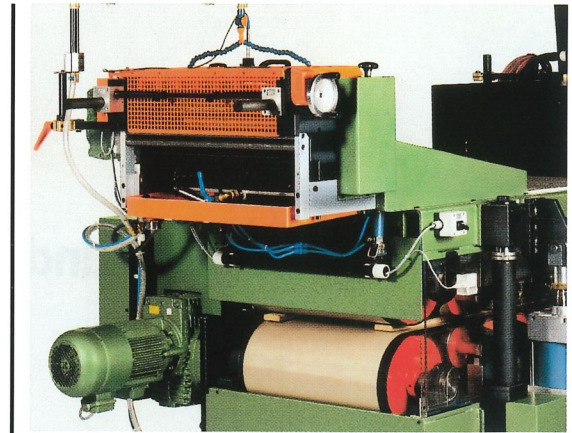


Leimwalzenauftragsaggregat – Leimauftragsmenge über digitale Anzeige exakt reproduzierbar

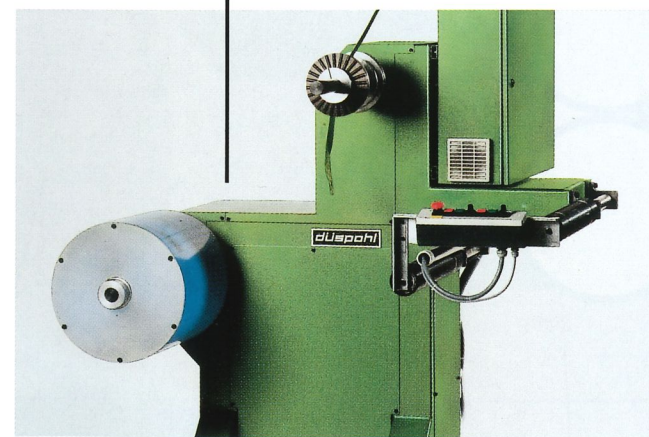


Type 550

oberes Leimaggregat – für die Naß-in-Naß-Verarbeitung



Bandpresse – durch hohe Flächenpressung im Durchlauf wird intensive Verbindung erzielt

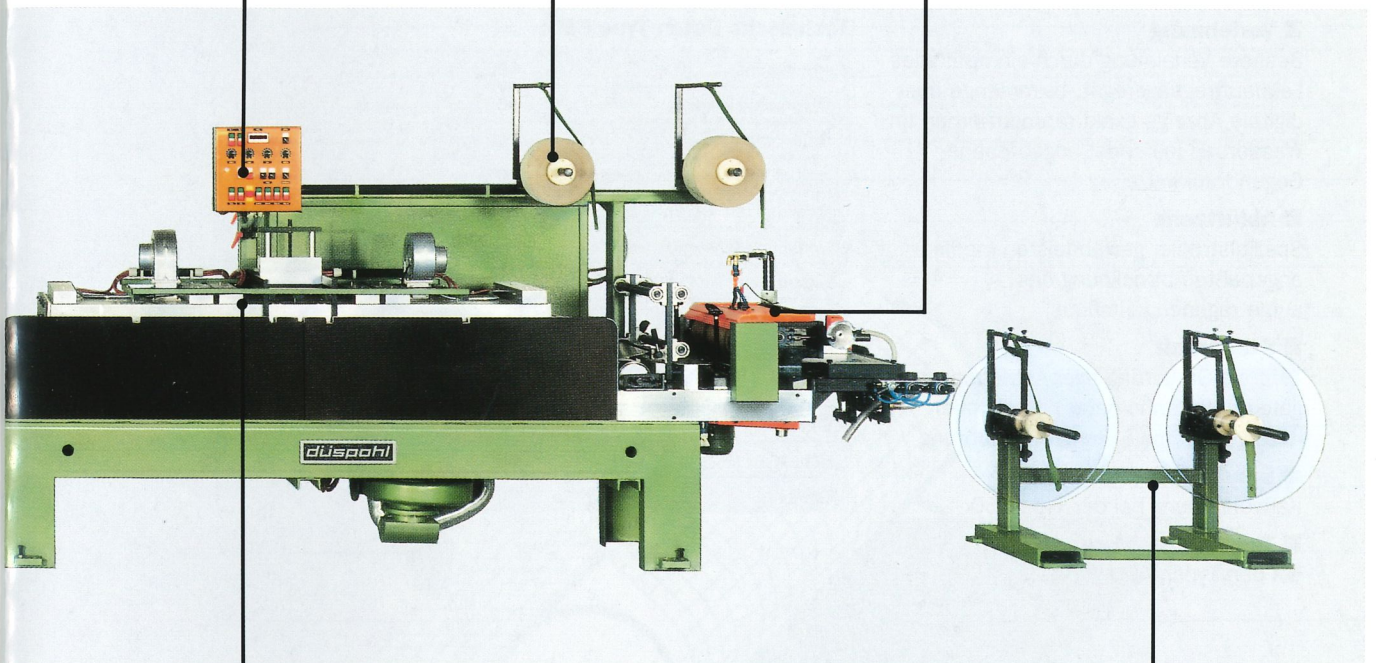


Aufwickleinrichtung – einfach oder doppelt

Zentrales
Steuerpult

Abwickleinrichtung –
für Kaschiermaterialien
mit ein- oder mehrspuriger
Verarbeitung

Leimwalzen-
auftragsaggregat



Ablüftzone –
je nach Medium
einstellbar



Abwickleinrichtung –
einfach oder doppelt

DÜSPOHL-Technik ist Ihr Vorteil

■ Verleimung

Bessere Verleimung durch ein optimales Leimauftragsaggregat. Leimmenge über digitale Anzeige exakt reproduzierbar. Im Wasserbad laufende, angetriebene Gegendruckwalze

■ Ablüftzone

Spezialstrahler gewährleisten medien-angepaßte Abtrocknung des aufgetragenen Leimfilms

■ Steuerpult

Zentrale Steuerung aller Antriebsaggregate mit Potentiometer und digitaler Anzeige, optimale Temperaturführung

■ Bandpresse

Kaltverleimung bei der Type 550

■ Thermokaschierung

bei den Typen 400 / 700

Technische Daten Type 550:

Arbeitshöhe:	900 mm
Materialbreite max.:	500 mm
Materialbreite min.:	100 mm
Abrolldurchm. Basismaterial:	700 mm
Abrolldurchm. Obermaterial:	700 mm
Transportgeschwindigkeit:	5–40 m/min.
Leistung ca.:	75 kW
Spannung:	400 V – 50 Hz
Luftanschluß:	6–8 bar
Länge:	10500 mm
Breite:	1900 mm
Höhe:	2000 mm
Gewicht:	6000 kg

Technische Daten Type 400 / 700:

Arbeitshöhe:	900 mm
Materialbreite max.:	700 mm
Materialbreite min.:	50 mm
Abrolldurchm. Basismaterial:	700 mm
Abrolldurchm. Obermaterial:	700 mm
Transportgeschwindigkeit:	5–40 m/min.
Leistung ca.:	25–50 kW
Spannung:	400 V – 50 Hz
Luftanschluß:	6–8 bar
Länge:	4300 mm
Breite:	1480 mm
Höhe:	1990 mm
Gewicht:	2000 kg

Aggregat –
e Anzeige
duzierbar



Spezialmaschinen für die Bau-, Möbel- und Zulieferindustrie – ob Einzelmaschinen oder komplette Fertigungsstraßen, wir entwickeln, projektieren, konstruieren und fertigen



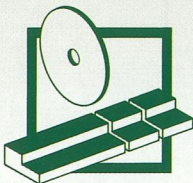
Profilummantelungsmaschinen, Type DUP

Für das Ummanteln profilierter Kernteile aus Materialien wie Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoff oder Metall, mit allen kaschierfähigen Materialien unter Verwendung aller üblichen Klebersysteme.



Vierseitige Ummantelungsmaschinen, Type DUS

Die Anlage dient speziell zur Herstellung von Schubkastenzargen aus Spanplatte - Kunststoffolie - PVAc-Leim. Planung und Lieferung kompletter Maschinenstraßen.



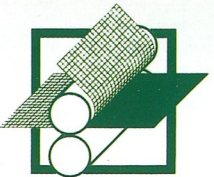
Kappsägen, Typ DTS

Synchron zum Material laufende Sägen für das Trennen ummantelter Werkstücke an der Stoßstelle bzw. Aufteilen der Rohlänge in Teillängen. Hohe Geschwindigkeit - hohe Taktzahl.



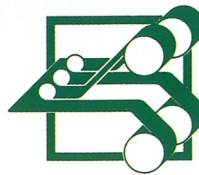
Beschickungseinrichtungen, Type DLBA

Für die Beschickung von Profilummantelungsmaschinen oder ähnlichen Anlagen, mit oder ohne Lücke, für stapelbare und nicht stapelbare Werkstücke, zum manuellen Befüllen oder im Verbund in einer Produktionslinie.



Kaschieranlage, Typ FKM

Für das Kaschieren von Rollen- oder Blattfurnier mit Vlies unter Verwendung von PVAc-Leim. Die Anlage dient auch zum Doublieren von Papier (Träger + Dekor) und zur Herstellung von Starkfurnier.



Rollenschneidemaschinen, Type RSW, USD und SSW

Für das Längstrennen von Rollenware aus Folie, Papier, Laminat und Furnier. Unterschiedliche Messersysteme stehen für den individuellen Anwendungsfall zur Verfügung: Klingenschnitt - Quetschmesserschnitt - Tellermesserschnitt - Blockmesserschnitt.



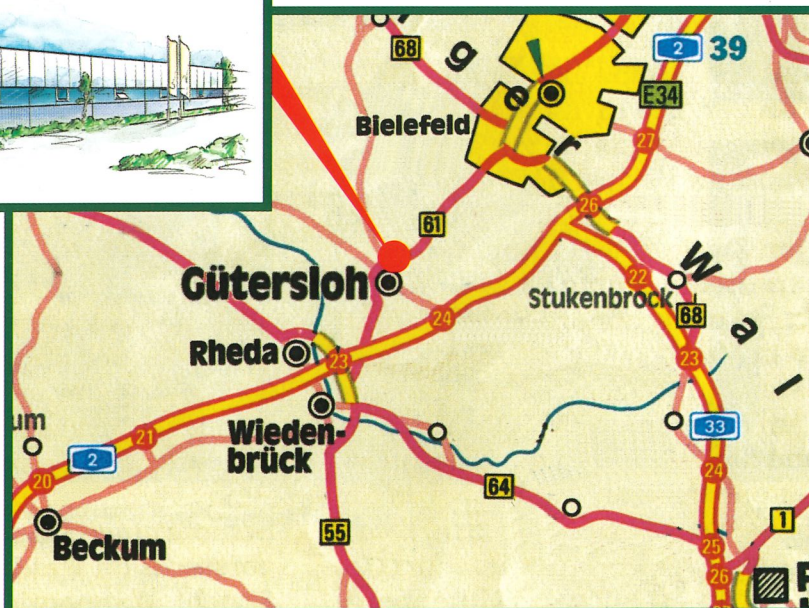
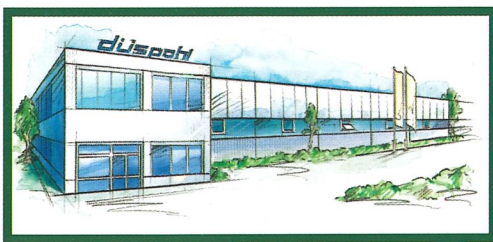
Gehrungskreissäge Type DGK

Mit der doppelseitigen Gehrungskreissäge werden Profilleisten beidseitig auf Gehrung geschnitten. Der Gehrungswinkel ist stufenlos um +/-45° einstellbar. Die Einstellung der Schnittlänge und der Winkel erfolgt manuell oder mit Positioniersteuerung. Zusatzaggregarte: Dübelbohrköpfe oder Lamello.



Eckenausklingsäge, Type EA 150/150

Mit der Eckenausklingsäge werden aus Plattenwerkstücken rechtwinklige Ecken ausgesägt. Die Schnittmaße können im Bereich von 0-150 mm eingestellt werden. Es können auch Werkstücke bis zu einer Höhe von 150 mm gestapelt werden.



I.B.V. (Thailand) Co. Ltd.
33 Soi Lertnavi, Krungthepkreetha Rd
Huamark, Bangkok
Bangkok, Thailand 10240
Tel. 0066 2 73 17 42 9
Fax 0066 2 73 17 43 0

Düspohl LIAISON OFFICE KOREA
#1904, Samsung Jeil B/D, 702-2
Yoksam-Dong, Kangnam-Gu
Seoul, Korea
Tel. 0082 2 527 4942
Fax 0082 2 527 4944
Mobile: 0082 1197874942

DUESPOHL USA INC
2150 Newmarket Pkwy
Suite 102
Marietta GA 30067
U.S.A.
Tel. 001 770 612 8300
Fax 001 770 612 8700
E-Mail: dusainc@msn.com
Internet: www.duespohl.de