

ebm

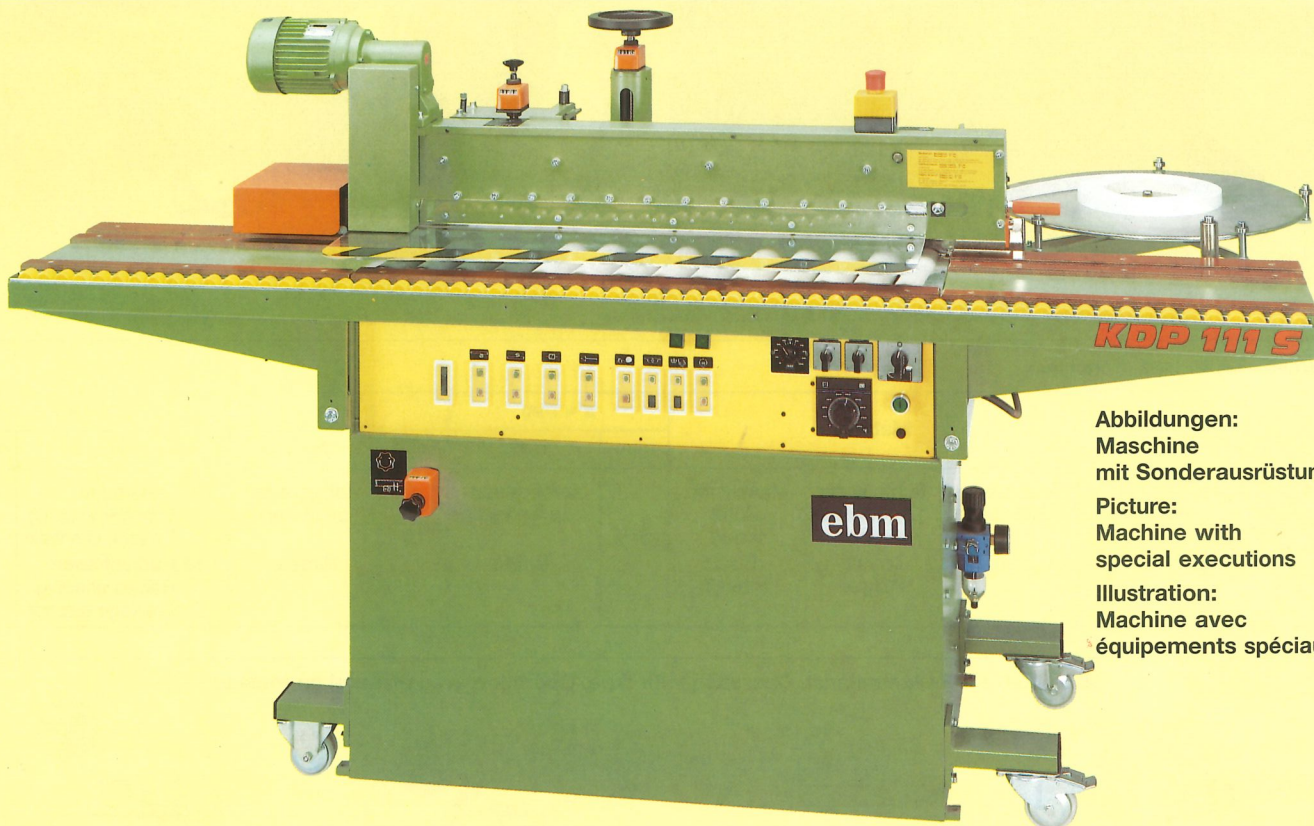
- **Kantenanleimmaschine**
- **Edge Banding Machine**
- **Plaqueuse de chants**

KDP 111 S

Zur Kantenkomplettierung von Werkstücken mit vorbeschichteten Kunststoffkanten und Furnieren. Laminatkanten unter Vorbehalt.

For completing work piece edges with precoated plastic edge bands and veneers. Laminate edges with reservation.

Pour compléter des chants de panneaux avec des alaises en matières plastiques et placages préenduites. Chante de contre plaque sous réserve.



Abbildungen:
Maschine
mit Sonderausrüstungen
Picture:
Machine with
special executions
Illustration:
Machine avec
équipements spéciaux

Die herausragenden Vorteile:

- Drehstrom-Heißluftgebläse mit elektronischer Temperaturregelung, 4000 W., mit Abkühlautomatik.
- Aufheizzeit 2 Min.
- Zentral höhenverstellbarer Oberdruckbalken mit integriertem Bandvorschub (Andruckrollen federnd gelagert).
- Elektromagnetische Kappstationen, bis 1,3 mm Kantendicke.
- Hochtourige HF-Bündigfräsaggregate, Fasewinkel 20°.
- Fräsköpfe mit praktischen HM-Wendeschneidplatten.
- Ausziehbarer Werkstückauflageschiene, vorn.
- Digitale Positionsanzeigen für Vorschub-Höhenverstellung und Kantendicke.

Sonderausrüstungen:

- Kanteneinzug und Kappstationen, pneumatisch, bis 3 mm Kantendicke, Druckluftanschluß: ca. 8 bar.
- HF-Bündigfräse, Fasewinkel verstellbar von 0-30°, mit Radius-Fräsköpfen ausrüstbar, mit digitalen Positionsanzeigen.
- Fahrwerk.
- Beheizbares Einlauflineal.

Main advantages:

- Three-phase hot-air blower with electronic temperatur control, 4000 W, with cooling automatic.
- Heating time 2 min.
- Top pressure beam, centrally adjustable in height, with integrated band feed (pressure rollers with spring-loaded bearing).
- Electromagnetic trimming stations, up to 1,3 mm edge thickness.
- High-speed HF flush cutting units, chamfer angle 20°
- Cutting heads with practical hard metal reversible tips.
- Extensible workpiece support bar, front.
- Digital position indicators for feed-height adjustment and edge thickness.

Special executions:

- Edge draw-in and trim stations pneum., up to 3 mm edge thickness, compressed air connection: appr. 8 bar.
- HF-flush trim, chamfer angle adjustable 0-30°, with radius cutter head equipable, with digital position indicators.
- Wheels.
- Heatable entry ruller

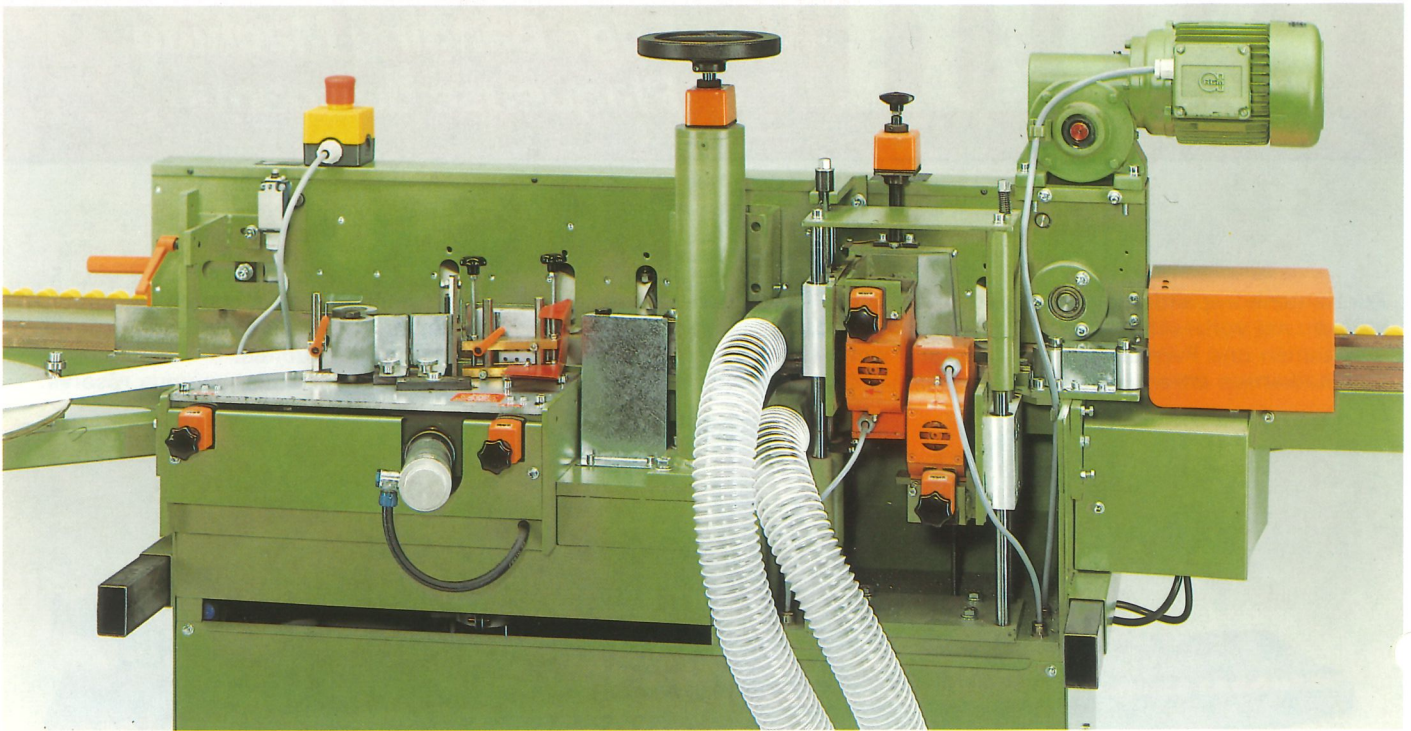
Avantages principaux:

- Soufflerie triphasée air chaud avec régulateur de température électronique, 4000 W, avec refroidissement automatique.
- Temps de chauffage 2 min.
- Poutre de pression supérieur à réglage en hauteur central avec avance de bande intégrée (rouleaux de pression à ressorts).
- Stations de coupe en bout électromagnétiques, jusqu'à épaisseur de chant de 1,3 mm.
- Groupes de fraisage d'affleurement à haute vitesse et haute fréquence, angle de chanfreinage 20°.
- Têtes de fraisage avec des plaquettes réversibles en métal dur très pratiques.
- Barre porte-pièce extensible, de devant.
- Indicateurs de position digitaux pour réglage en hauteur de l'avance et d'épaisseur de chant.

Equipements spéciaux:

- Alimentation du chant et stations d'éboutage, pneumatiques, jusqu'à 3 mm d'épaisseur de chant, raccordement d'air comprimé: jusqu'à 8 bar.
- Fraise à affleurer à haute fréquence, angle du chanfrein réglable de 0-30° degrés, équipable de têtes de fraisage à crayon, avec indicateurs de position digitaux.
- Mécanisme de déplacements.
- Règle d'entrée chauffable.

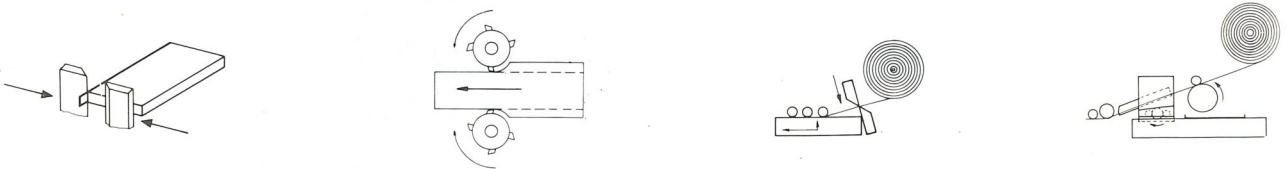
ebm KDP 111 S



Werkstücke, Panels, Panneaux

	Material			a = mm		b = mm		c = mm	
				min.	max.	min.	max.	min.	max.
Spanplatte Chipboard Agglomeré	Schichtholz Laminated wood Contre- Plaqué	Massivholz Solid wood Bois massif	175	unbegrenzt unlimited	75	unbegrenzt unlimited	10 Fasefräsen Chamfer shaping Fraisage chanfrein	45	
				illimité		illimeté	13 Radiusfräsen Radius shaping Fraisage arrondi		

Arbeitsablauf Rollenmaterial, Operation with tape, Opération avec matériel en rouleau



Technische Daten, Technical dates, Dates techniques

3 x 230/400 Volt, 50 Hz; 3 x 220 Volt, 50 Hz;
3 x 240/415 Volt, 50 Hz; total ca. 7,0 kW

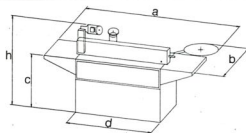
Lieferung im anschlussfertigen Zustand
Delivery ready for connection
Livraison prête au branchement

Heizleistung: 4,0 kW
Heating power: 4,0 kW
Puissance de chauffage 4,0 kW

ca. 9 m/min.

18 000 per min.
300 Hz

Lärmemissionswerte / Noise emission values / Valeurs d'émission de bruits:
im Leerlauf / idle run / marche à vide: 78,2 db (A)
bei Bearbeitung / machining / usinage: 78,0 db (A)



a = 2200 mm b = 965 mm c = 860 mm d = 1000 mm h = 1250 mm

Druckluftanschluß: ca. 8 bar
compressed air connection apr. 8 bar
raccordement d'air comprimé: jusqu'à 8 bar

ca. 280 kg unverpackt
unpacked
non emballé

ca. 300 kg verpackt
packed
emballé } Pal.



MASCHINENBAU GMBH

Beendorfer Straße 31
D-32609 Hüllhorst-Oberbauerschaft
Tel. (05741) 5021+5022
Fax (05741) 90316

Ihr Fachhändler/Representative/Représentant: