

VORSTELLUNG DER SCHLEIFMASCHINE / STRUKTURIERUNG MASCHINE RUSTIKMAT 1000

GEEIGNETE MASCHINE FÜR:

- ◇ Kleine und mittlere Betriebe
- ◇ Hersteller der Möbelteile
- ◇ Hersteller der Dielen
- ◇ Hersteller der Treppen
- ◇ Hersteller der Fenster und Türen
- ◇ Zimmerei
- ◇ Strukturierung der Bretter aus Verbundwerkstoff
- ◇ Schleifen der Aluminiumbleche

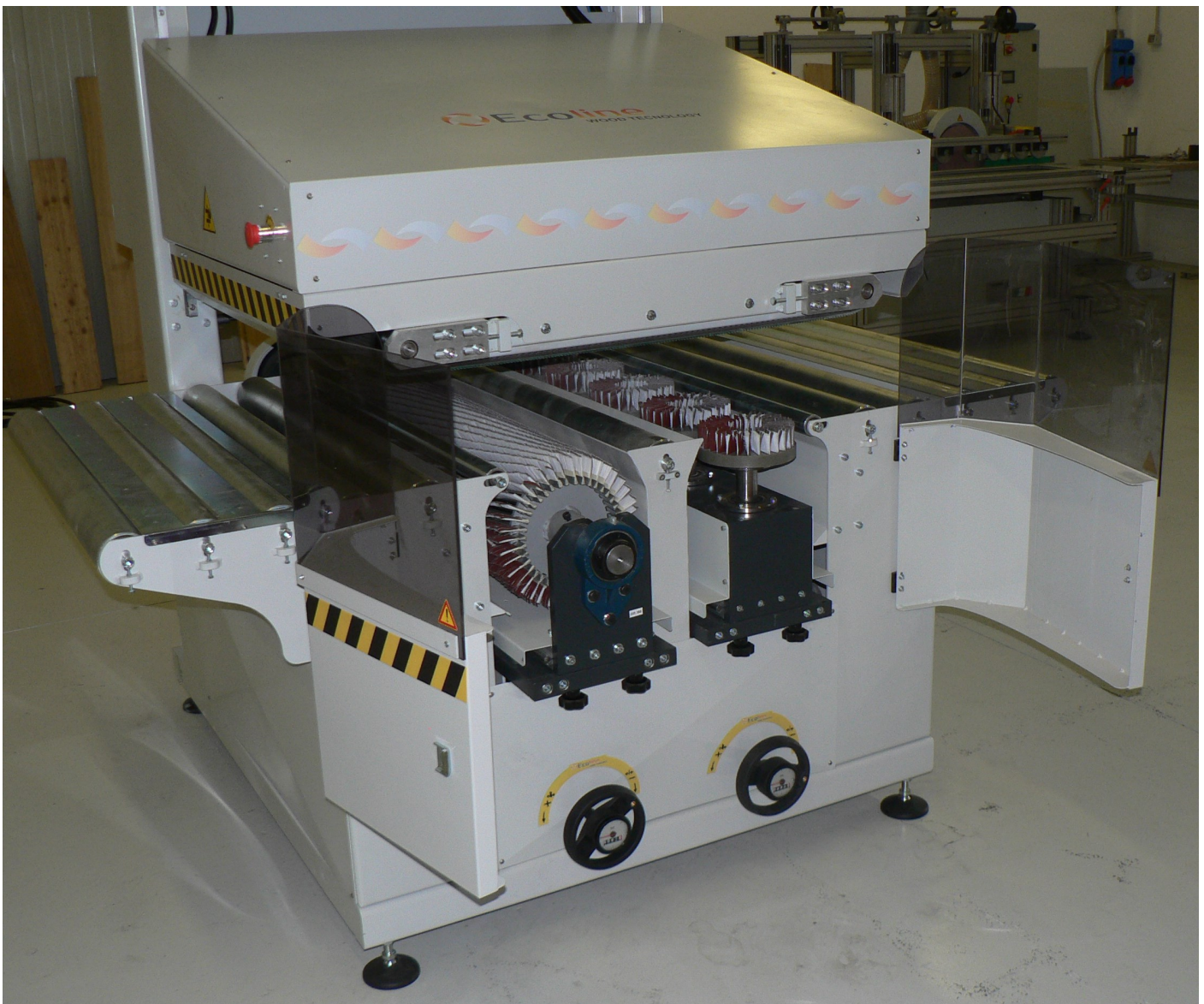


By **ECOENERG SRL**

SEDE OPERATIVA: Via Ceratelli, 2 46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy P.iva e C.f. 02160740227
tel. +39 0376 1514609 Fax. +39 0465/685505 - info@ecoline.info

DIE VORTEILE DIESER MASCHINE SIND:

- Gleichmäßiger Feinschliff entweder gegenläufig oder entlang der Jahrringe
- Verschiedene Verwendungen wie z.B.:
 1. Strukturierung
 2. Eröffnung der Poren
 3. Schleifen
 4. Bürsten
- Verschiedene Holzarten gearbeitet:
 1. Rohholz
 2. MDF
 3. Furnier
 4. Imprägnierung
 5. Grundierung
 6. Lack
 7. Feinschliff



STARKE GESTELL UND OBERE RAHMEN



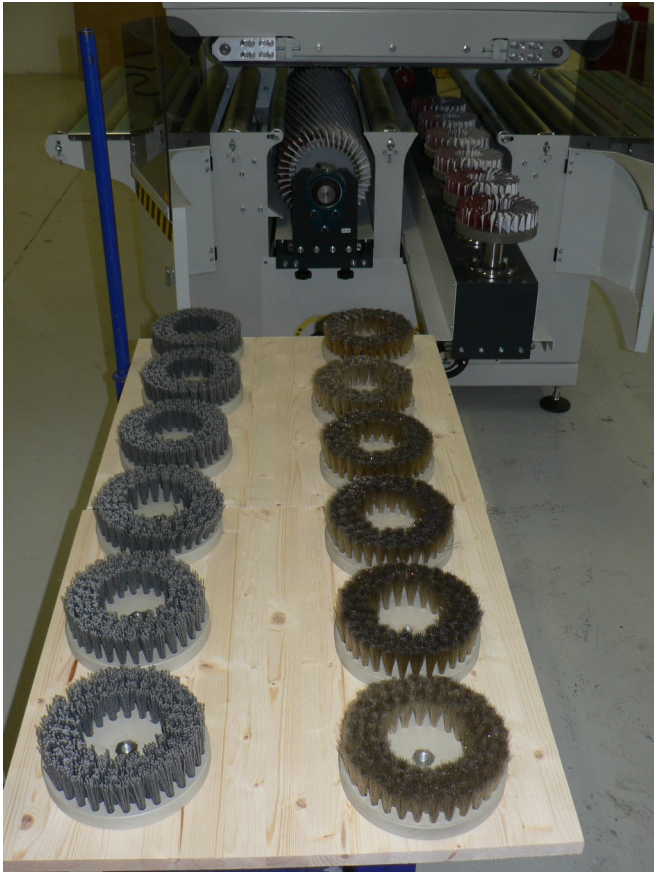
Laterale Blicke



Macht auch von hinten
ein guten Eindruck



UNTERSCHIEDLICHE OPTIONEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE BEARBEITUNGEN



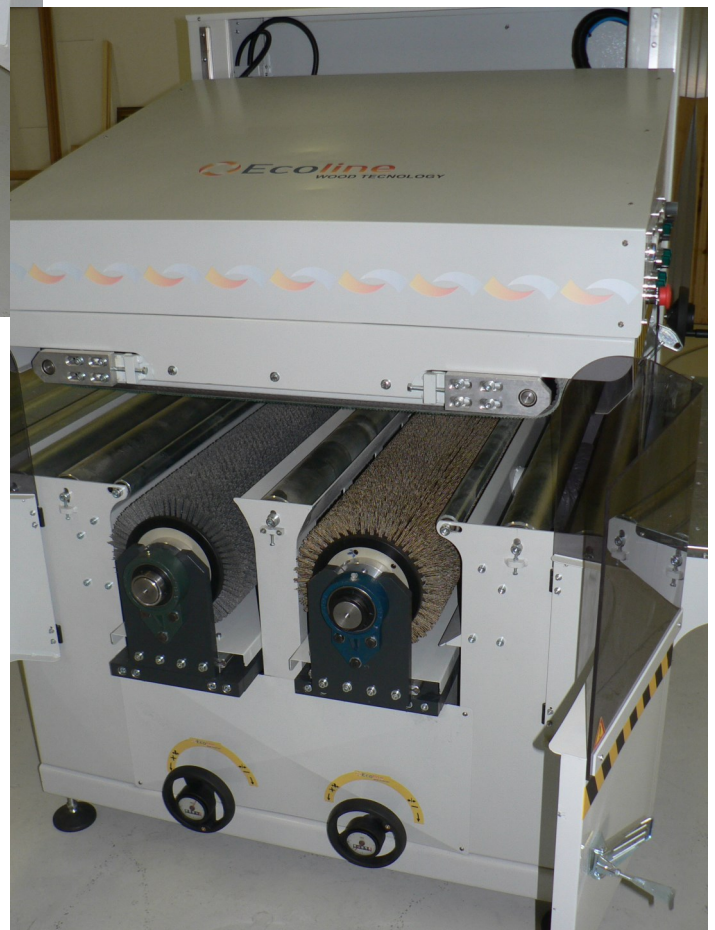


Bürsten

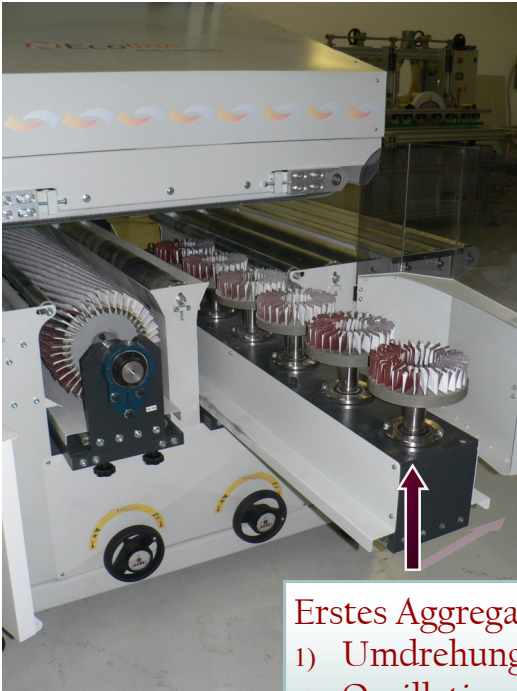


Schleifen

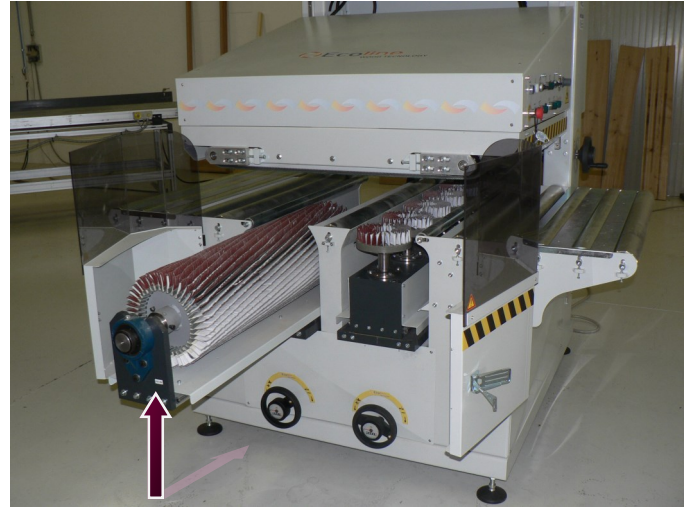
Strukturieren



EINFACHER WECHSEL DER ARBEITSSTATION DURCH HERAUSZIEHENDE WAGEN
OSZILLATION DER ERSTE ARBEITSSTATION



Erstes Aggregat:
1) Umdrehung
2) Oszillation
3) Herausziehbar



Zweites Aggregat:
1) Umdrehung
2) Herausziehbar



EINSTELLUNGEN DURCH HANDRAD MIT GRAVITATIONSUHR SIKO AUSGESTATTET

Handrad für Stärke Einstellung durch Höhe Verstellung der obere Vorschubband



- Handräder für:
- ◊ Veränderung der Druckbearbeitung
- ◊ Rückgewinnung von dem Verschleiß

BEISPIELE VON EINIGER ANWENDUNGEN DER MASCHINE :



Verleimte Rahmen



MDF auch mit Vorschub gegenläufig Jahrringe

Profile



Rechteckförmige Querschnitte





Bretter



Hervorragende Kreuzschliffresultate der profilierte Möbelteile - werden die Jahrringe gleichzeitig gegenläufig und Längsrichtung ausgebürstet



Deckleisten
Glashalteleisten



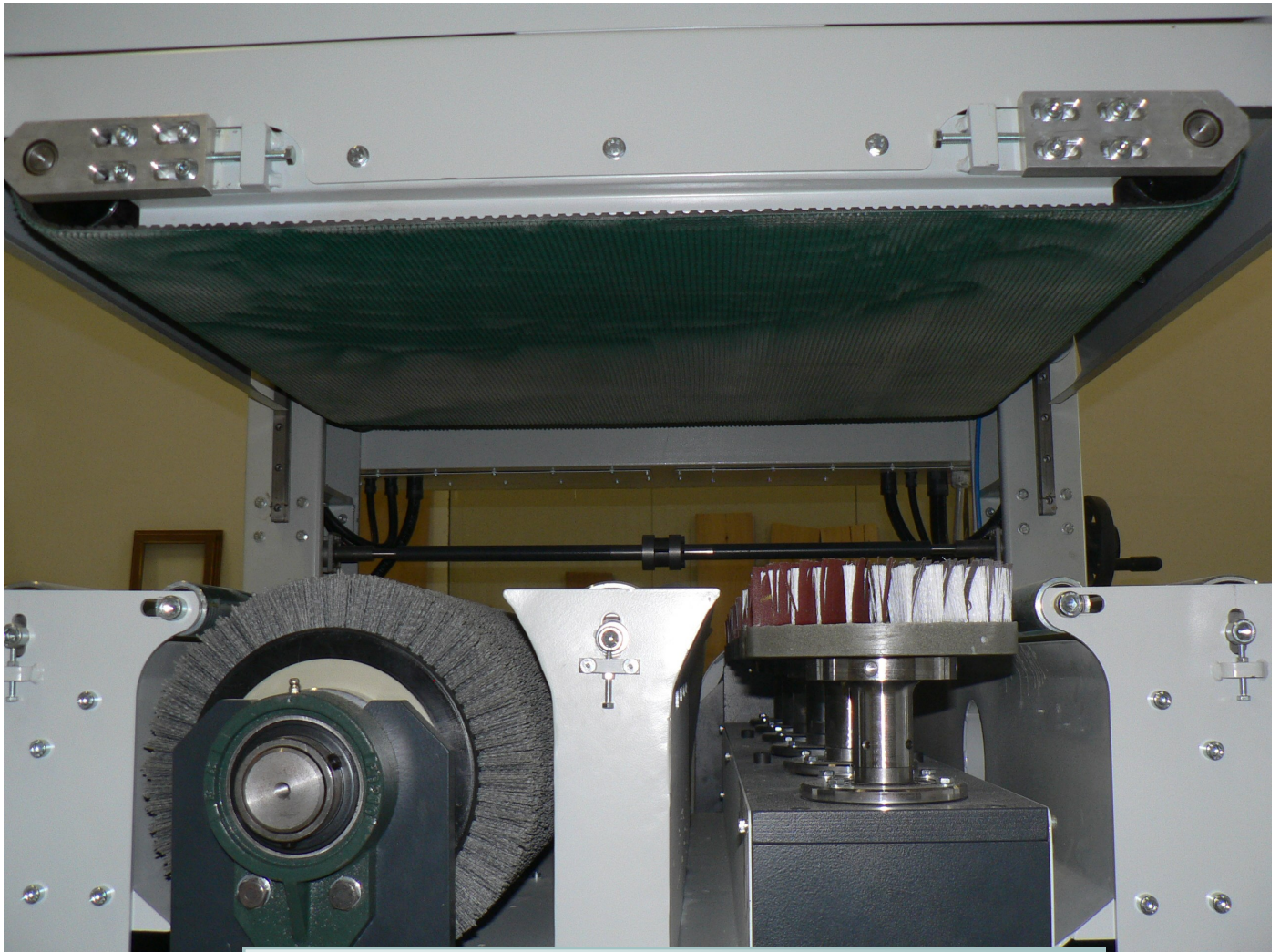
Balken



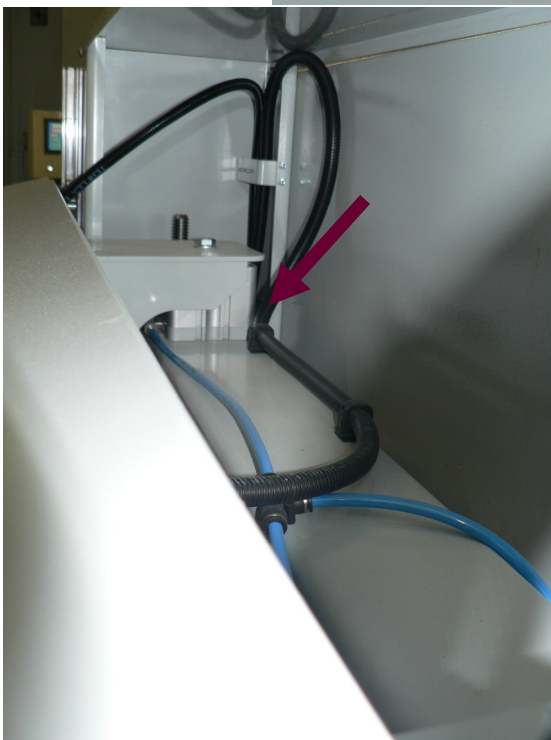
Ergonomisches Bedienpanel
Viele Möglichkeiten für um die richtige Parameter zu auswählen



Oberes angetriebenes Band mit starke Haftfestigkeit auf der Teilflächen



Abgleichen des Vorschubbands durch pneumatische Vorrichtungen an beide Seiten um eventuelle Ungleichförmigkeiten des Teils zu absorbieren





Einfache Einstellung der Bandspannung



Bewegungen durch Kugelumlauf Führungen

Einfache Einstellung der freien Rollenförderern
an Eingang und Ausgang der Maschine



Eingang und Ausgang der Maschine
mit Notfall Druckknopf ausgestattet
um in aller Sicherheit zu arbeiten





Schaltschrank mit beste Qualität Vorrichtungen ausgestattet
Fachgerechte Montage



TECHNISCHE DATEN

Leistung	13 kW
Spannung	400 V
Grad des Schutzes von dem Schaltschrank	IP 55
Luftdruck	6 - 8 Bar
Abmessungen	187x205x177 (H) cm

ABMESSUNGEN DES TEILS

Maximum Breite	1000 mm
Maximum Stärke	300 mm

- ⇒ Das erste Aggregat umdreht und oszilliert gleichzeitig. Die Tellerbürsten mit Schleiflamellen bestückten bearbeiten die Werkstücke aus allen Richtungen und Winkeln. Die Bearbeitung durch die Kombination der beide Bewegungen erlaubt nicht mehr die Holzfasern aufzustehen wenn die Werkstücke imprägniert oder lackiert sind.
- ⇒ Stufenlose Veränderung der Umdrehung und Vorschubgeschwindigkeit.
- ⇒ Umdrehung in beiden Richtungen
- ⇒ Möglichkeit mit nur einer Station zu arbeiten.

