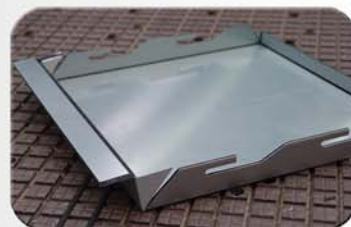


## CENTRO MECANIZADO DART 320 "NESTING"



*Centro de Mecanizado DART-320. Máquina ideal para aquellas empresas que contando con un espacio reducido, no desean renunciar a los mecanizados rápidos, fiables y con la facilidad de diseño y aprovechamiento de materiales (anidado o Nesting) que proporcionan las últimas tecnologías. Además de los modelos standard, fabricamos modelos bajo requerimientos del cliente, (otras medidas, composiciones, software, etc.).*

TIPO	EJE X	EJE Y	EJE Z	DISCO 0 - 90°	FRESADOR	BROCAS
DART 320/36	3600 mm.	1850 mm.	200 mm.	SI	10,8 Cv. ISO o HSK	13 V. + 6 H. + S.
DART 320/60	6000 mm.	1850 mm.	200 mm.	SI	10,8 Cv. ISO o HSK	13 V. + 6 H. + S.
DART 320/80	8000 mm.	2100 mm.	200 mm.	SI	10,8 Cv. ISO o HSK	19 V. + 6 H. + S.

**EGURKO S. Coop.**

[www.egurko.com](http://www.egurko.com) - [comercial@egurko.com](mailto:comercial@egurko.com)

Basusta bidea nº9 - 20750 - Zumaia - Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 860100 - Fax: +34 943 143107

**EQUIPAMIENTO ESTANDAR**
**Modelo DART 320 / 36:**

- Altura máxima de paso pieza: 140mm.
- Curso X: curso útil con todas las htas: 3.600 mm.
- Curso Y: curso útil con unidad de fresado: 1.850 mm.
- Curso Z: 200mm
- Velocidades gestionadas desde el control en los tres ejes:
  - Velocidad máxima en el eje X: 75 m/mn
  - Velocidad máxima en el eje Y: 60 m/mn
  - Velocidad máxima en el eje Z: 30 m/mn
- Aceleraciones gestionadas desde el control en los 3 ejes:
  - Aceleración máxima en el eje X: 3,33 m/s
  - Aceleración máxima en el eje Y: 5,83 m/s
  - Aceleración máxima en el eje Z: 2,50 m/s
- Incluye variador de velocidad electrónico.
- Alimentación trifásica 400 ± 10% Volts. 50/60 Hz.
- Máquina según Normativa CE, con alfombras de seguridad en la parte delantera de la máquina, barreras fotoeléctricas en la parte trasera y cierres de seguridad en los laterales.
- Los datos técnicos de la máquina base pueden ser modificados según los grupos seleccionados.
- La máquina base se deberá de completar mínimamente, para posibilitar su funcionamiento con:
  - Fresador vertical.
  - Mesa maciza de 3.600 mm x 1.850 mm.
  - Bomba de vacío.
  - Control numérico.
  - Almacén de herramientas (en el caso de que la máquina lleve fresador vertical con cambio rápido de herramienta).
  - Opc.: Software para nesting.
  - Opc.: Cabezal taladro.



Para este tipo de trabajos, también podemos fabricar la máquina con estructura de tipo "GANTRY" y equiparla con sistema de alimentación automática de tableros y descarga automática de piezas.



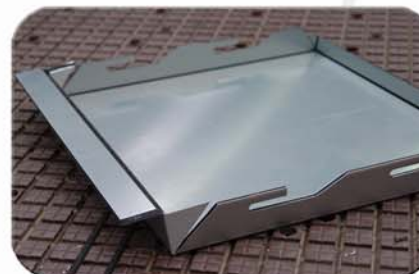
Cabezal de taladro de 13 brocas verticales, 6 horizontales + sierra



Almacén de tipo fijo de 10 herramientas



Vista disco sierra con giro automático 0 - 90°



Además de los habituales mecanizados sobre la madera, estos modelos permiten realizar otros tipos de trabajo, como el mecanizado de bandejas de panel de aluminio (Alucobond, Larson, etc).