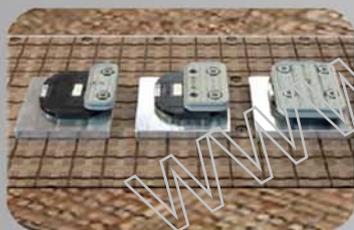


LINEA NESTING



Línea de Mecanizado DART NESTING. Compuesta por:

- 1) Mesa elevadora para alimentación automática de tableros, capacidad de carga de 550 mm.
- 2) Centro de mecanizado DART NESTING equipado con mesa ranurada, sistema alimentador y posicionador de tableros, y sistema de descarga y limpieza de mesa.
- 3) Banda motorizada para evacuación de piezas de la zona de trabajo y salida hacia el operario.

| TIPO | EJE X | EJE Y | EJE Z | FRESADOR | ALMACEN | CARGADOR | DESCARGA |
|---------------|----------|----------|---------|------------------|--------------|-----------------|------------------|
| LINEA NESTING | 3860 mm. | 1850 mm. | 100 mm. | 12,2 Cv. HSK F63 | ROTATORIO 12 | SI para 550 mm. | BANDA MOTORIZADA |

EGURKO S. Coop.

www.egurko.com - comercial@egurko.com

Basusta bidea n°9 - 20750 - Zumaia - Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 860100 - Fax: +34 943 143107

EQUIPAMIENTO ESTANDAR
Mesa elevadora para alimentación automática de tableros.

- Altura de pila 550 mm. +/- 30 mm.
- Capacidad máxima 2500 Kg.
- Dimensiones plataforma elevadora 3600x1500 mm.

Centro de Mecanizado DART NESTING

- Sistema de ventosas para la alimentación de paneles.
- Fresador vertical 12,2 Cv. HSK F63.
- Mesa maciza ranurada multifuncional.
- Dos bombas de vacío de 250 m³/hora por unidad.
- Control numérico Fagor 8055.
- Almacén de herramientas con 12 posiciones.
- Software para nesting.

Desplazamientos útiles - Pieza mecanizable:

- Curso X: curso útil 3.860 mm.
- Curso Y: curso útil 1.850 mm.
- Curso Z: 100 mm.

Velocidades gestionadas desde el control en los tres ejes:

- Velocidad máxima en el eje X: 50 m/mn.
- Velocidad máxima en el eje Y: 50 m/mn.
- Velocidad máxima en el eje Z: 15 m/mn.

Incluye variador de velocidad electrónico.

Sistema para limpieza de mesa por aspiración con evacuación simultánea de las piezas.

Sistema de descarga de piezas con banda motorizada.

- Alimentación trifásica 400 ± 10% Volts. 50/60 Hz.
- Normativa CE.
- Los datos técnicos de la máquina base pueden ser modificados según los grupos seleccionados.



Sistema de ventosas para la alimentación de paneles.



Opción a incluir ventosas de distintas formas y medidas.



Sistema de limpieza de mesa por aspiración.



Almacén rotatorio para 12 herramientas.

