

FU 201 - A, FU 201 - B

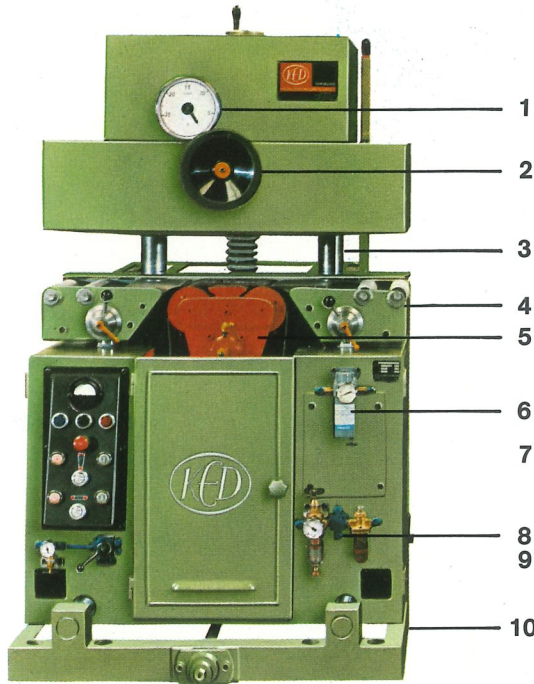
200 mm

Unterflächenschleifmaschinen,
pneumatisch gesteuert, mit stufenlosem
Synchronvorschub für Fertigungsstraßen.

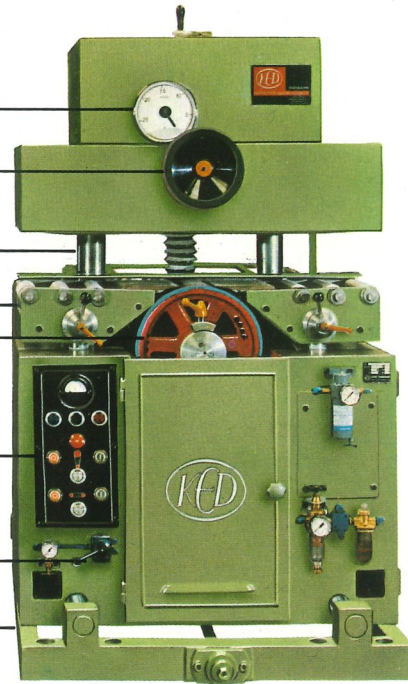


KURT EHEMANN

FU 201 – B
Schleifschuhausführung



FU 201 – A
Rollenausführung



- 1 Synchronmeter für Transportgeschwindigkeit
- 2 Höhenverstellung der Transporteinheit
- 3 Wellenführungen am Oberteil
- 4 Verstellbare Rollenbetten
- 5 Höhenverstellbare Schleifaggregate (Spanabnahme)

- 6 Steuerdruckmanometer
- 7 Steuerpult (Automatik und Elektronik)
- 8 Druckluft-Wartungseinheit
- 9 Bandspannung und Entspannung (einstellbar)
- 10 Verschiebebett

Schleifschuhbaukasten:

Der Schleifschuh ist für den Endschliff vorgeschliffener bzw. äußerst präzise vorgehobelter Werkstücke gedacht. Bei Vorschaltung einer Präzisions-Hobelmaschine läßt sich auch bei hohen Durchlaufgeschwindigkeiten eine perfekte Oberfläche erreichen. Der Schleifschuh ist austauschbar und es können drei Varianten gewählt werden:

- a) weich
- b) gehärtet
- c) Hartmetall

wobei der Verwendungszweck und/oder die Qualität maßgebend sind.

Schleifrollenbaukasten:

Die Schleifrolle ist wegen ihres Linienkontaktes mit dem Werkstück sehr viel leistungsfähiger als der Schleifschuh, was die Spanabnahme anbelangt. Für den Vorschliff und/oder das Verschleifen von Hobelschlägen oder sonstigen Unregelmäßigkeiten eines weniger guten Hobelautomaten oder dessen Werkzeug bestens geeignet.

Beide Baukastentypen sind mit dem Verschiebebett lieferbar, so daß die Schleifbänder in jedem Fall vollkommen ausgenutzt werden können.

Die aufwendige aber auch zweckmäßige Bandkantensteuerung ist verstellbar, d. h. daß auch schmalere Schleifbänder als 200 mm benutzt werden können, ohne daß dies Einfluß auf die Oszillation in ihrem Weg oder in der Geschwindigkeit hat, wobei selbstverständlich beide Fakten variiert werden können. Eine von uns entwickelte Düsenart und ein zusätzlicher Mikroabscheider bürgen nicht nur für maximale Betriebssicherheit sondern auch für Wirtschaftlichkeit.

Die Bandspannung wird pneumatisch erzeugt und ist über Manometer einstellbar.

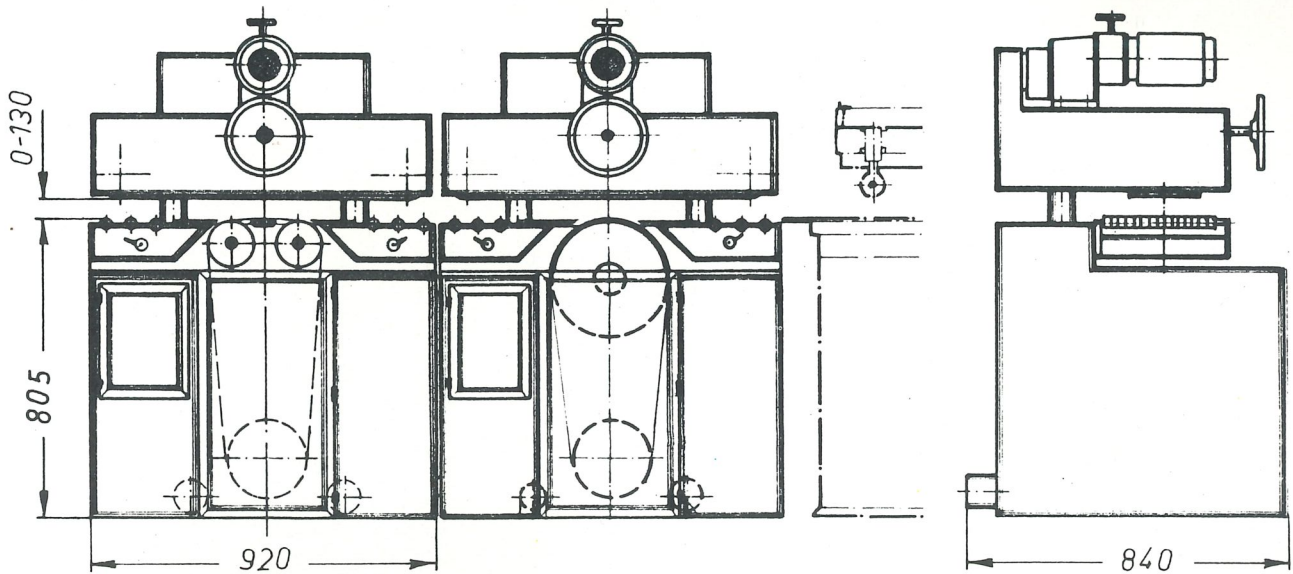
Als besonders zweckmäßig hat sich die bei dieser Baureihe serienmäßige Elektronik erwiesen, die z. B. bei Druckluftabfall, Schleifbandriß in Aktion tritt.

Die Elektronik steuert alle aneinander gekoppelten Baukästen und evtl. auch die vorgeschaltete Hobelmaschine. Alle Motore werden in optimaler Zeit auf Stillstand gebracht, ohne einen Gegenlauf oder eine Überbelastung der Motore zu erzeugen. Die Schleifbandmotore sind automatisch im Stern-Dreieck geschaltet und sind durch Amperemeter kontrollierbar. Die aufwendige Transporteinheit besteht im wesentlichen aus einem durchgehenden endlosen Transportband, welches durch einen stufenlos regelbaren Motor angetrieben wird.

Die Geschwindigkeiten können mit den serienmäßigen Synchronmetern untereinander genau abgestimmt werden, um den Gleichlauf mit der Hobelmaschine zu erreichen.

Schleifschuhausführ.

Rollenausführung



FU 201 Typ A, FU 201 Typ B (Unterflächenschleifmaschinen)

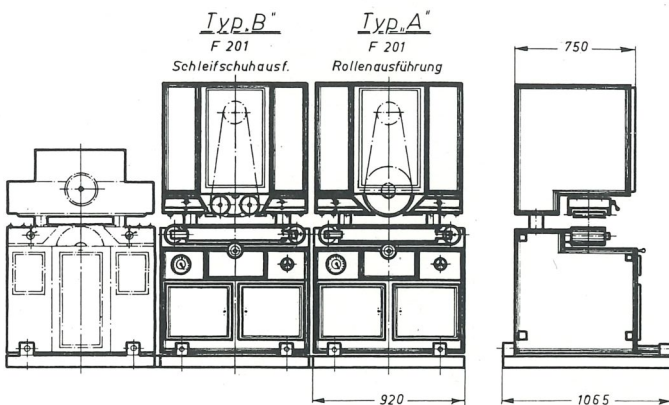
Die Maschinenbaureihe findet in sämtlichen Fensterherstellungswerken Verwendung.

Weitere Anwendungsgebiete sind in der Bauelemente-Herstellung, Möbel-, Parkett-, Gestellfabrikation, Paneel-Industrie usw. zu sehen.

Beim Einsatz in Hobelwerken, wo absolute Hochleistung verlangt wird, rundet ein pneumatisches Transportbett alle Möglichkeiten ab. Diese Sonderausrüstung nimmt Dickentoleranzen bis zu 4 mm auf bei qualitativ gleichbleibender Schleifqualität. Bei Dauergeschwindigkeiten von ca. 30 m/min. und normaler Spanabnahme sollte jedenfalls der verstärkte Vorschub Verwendung finden. Hiermit ist es möglich, eine Durchlaufgeschwindigkeit bis zu 60 m/min. zu erreichen.

F201 Typ A, F 201 Typ B (Oberflächenschleifmaschinen)

Diese ergänzende Baureihe ist unmittelbar mit sämtlichen FU 201 Baukästen verbindbar. Die Leistungsdaten entsprechen der vorhergenannten.



Technische Daten:

(je Baukasten)

Schleifbreite	200 mm
Schleifdicke von - bis	0-130 mm
Vorschub, stufenlos m/min	5-25 oder 8-40 u.<
Stärke des Vorschubmotors	1/2 PS
Stärke des Antriebsmotors	7,5 PS
Antriebsmotor U/min	3000
Schleifbandmaß in mm	220x1800
Gewicht, netto	580 kg
Kistenmaße in mm	1000x1600x900
Rauminhalt der Kiste	1,4 m ³
Druckluftanschluß	6 Kp/cm ²
Druckluftverbrauch	120 l/min

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Das **KFD**® Sonderprogramm enthält u. a.:

Putzkörpermaschinen, universelle Kantenschleifmaschinen, oszillierende Kurvenschleifmaschinen, Hochkant-Bandschleifmaschinen, Vertikalschleifmaschinen, Schubkastenschleifmaschinen, Leistenschleifmaschinen, starre und schwenkbare Mehrflächenschleifmaschinen für 4- bis 8-flächige Bearbeitung, Rahmenschleifmaschinen, Kalibriermaschinen, Strukturbürstmaschinen . . . Schleifkörper und Aggregate. Schleif- und Fertigungsstraßen hierfür sind ein weiteres Spezialgebiet von KED. In 96 Ländern haben wir qualifizierte Vertreter und guten Service.

KFD® Hochleistungs-Flächenschleifmaschinen:



F 306 Pneumatik



FU 305



KURT EHEMANN
SPEZIALMASCHINENFABRIK KG

287 DELMENHORST
Johann-Schmidt-Straße 17-21
Western Germany

Telefon (04221) 30 33 · P. O. B. 184
Cable: ehemann delmenhorst
Telex 2 49 236 ked-d