

ELCON

www.noechsmann.com



ADVANCE PLATTENSÄGE: DAS EI DES COLUMBUS

Das war gestern: Aufteilen einer Platte mit einer Plattensäge



1 • Aufbringen einer Platte



2 • Besäumschnitt



3 • Streifenmaß sägen unter Zuhilfenahme von Keilen um die Schnittfuge frei zu halten



4 • Der Streifen wird abgenommen und zwischengelagert



5 • Die Platte wird komplett in Streifen aufgeteilt und zwischengelagert. Der letzte Streifen wird außerdem noch gewendet um 2 ausrissfreie Schnittkanten zu erhalten.



6 • Die Streifen werden zur Weiterverarbeitung wieder aufgelegt



7 • Nun wird der Streifen in Kassetten aufgeteilt



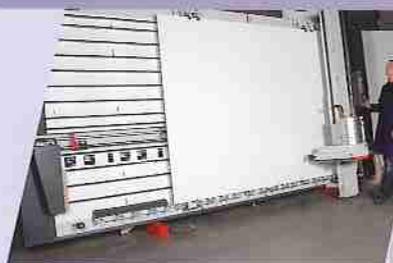
8 • Auch bei horizontalen Plattenaufteilsägen werden Streifen abgenommen und zwischengelagert

www.noechselmann.com

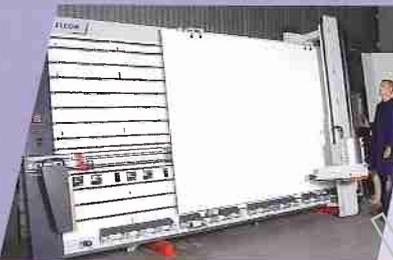
Das ist Heute: Aufteilen einer Platte mit einer ELCON Advance



1 • Aufbringen einer Platte



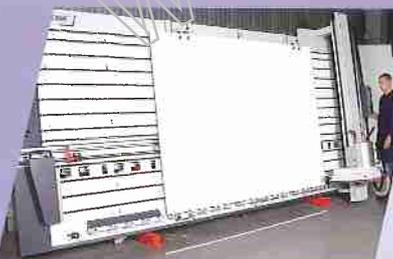
2 • Klemmen der Platte



3 • Die Platte wird angehoben



4 • Besaumschnitt an der Unterseite der Platte



5 • Die Platte wird wieder abgesetzt - während die ADVANCE Klemmen aktiv bleiben



6 • Streifenmaß sägen ohne Zurhilfenahme von Keilen - die ADVANCE Klemmen halten die Schnittfuge frei



7 • Nun wird der Streifen in Kassetten aufgeteilt, während der obere Plattenabschnitt weiterhin durch die ADVANCE Klemmen gehalten wird



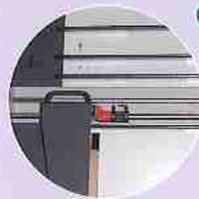
8 • Die ELCON ADVANCE wird auch als vollautomatische Plattenaufteilsäge mit Programmierung des vertikalen und horizontalen Sägeschnitt angeboten

Die manuelle ELCON ADVANCE





- 1 Der Längsanschlag lässt sich durch die digitale Anzeige exact einstellen.



- 2 Der Längsanschlag ist auf einer massiven 30mm Rundstange geführt. Unter Zurhilfenahme der Anschlagverlängerung kann der Bediener Maße einstellen und einen Sageschnitt durchführen ohne dass er schmale Werkstücke auf die Mittelaufgabe heben muss.



- 3 Auf den Materialtransportrollen lassen sich auch schwere Platten leicht bewegen. Ein pneumatischer Plattenklemmer verhindert das Verrutschen der Platte während des horizontalen Sägeschnittes.



- 4 Die Advance Klemmen heben bis zu 200 kg schwere Platten (bei 3 Klemmen, bis zu 300 kg schwere Platten). Auch Plattenpakete können geklemmt und angehoben werden. Die max. Materialstärke in den Klemmen beträgt 60mm.



- 5 Mittels des Joy-Stick lassen sich die ADVANCE Klemmen hoch und runter bewegen.



- 6 Sofern das Sägeblatt beim Horizontalschnitt auf eine Rückwandleiste treffen würde, weicht das Lattenrost pneumatisch aus.



- 7 Im Bedienpult befindet sich die digitale Anzeige für horizontale Sägeschnitte. Die Anzeige lässt sich umschalten um die Maße von oben nach unten oder von unten nach oben anzuzeigen.



- 8 Auf dem Bedienpult befinden sich alle wichtigen Bedienelemente, wie der Start und Stop-Taster, die digitale Anzeige, der Schalter für die pneumatische Plattenklemmung, der Schalter für die ADVANCE Klemmzangen und der Schalter für die Sägekopfblockierung.



- 9 Der Sägekopf lässt sich vom Bedienpult pneumatisch blockieren und mit einem Handrad feineinstellen.



- 10 In den Eintauchhebeln befinden sich Schalter, die das Sägeblatt in der Eintauchtiefe begrenzen, um mit dem Hauptsägeblatt im rückwärtigem Schnitt vorritzen zu können.



- 11 Optional ist ein separates Vorritzaggregat lieferbar.



- 12 Auf der pneumatisch ausklappenden Mittelaufgabe können kleine Werkstücke bearbeitet werden.

Die automatische ELCON ADVANCE





1 Über den Touch-Screen Bildschirm erfolgen alle Eingaben zur Programmierung verschiedener Achsen und Programmabläufe.



2 Über den Touch-Screen Bildschirm wird der automatische horizontale Sägeschnitt gestartet.



3 Über den Touch-Screen Bildschirm wird der automatische vertikale Sägeschnitt gestartet.



4 Positionierbarer Sägekopf: Optional kann der Sägekopf für horizontale Sägeschnitte positioniert oder auch programmiert werden. Hier werden einzelne oder auch mehrere Streifenmaße eingegeben und gespeichert. Die Sägeschnitte werden dann automatisch nacheinander ausgeführt.



5 Optional kann ein Programmbaustein für den automatischen Besäumschnitt installiert werden. Hierbei positioniert sich der Sägekopf auf ein Fix-Maß, während die ADVANCE Klemmvorrichtung die Platte auf ein abgestimmtes Fix-Maß positioniert, so dass die Unterkante der Platte besäumt wird.



6 Optional kann der Sägekopf automatisch geschwenkt werden.



7 Optional verfährt der Sägebaum automatisch zur angewählten Schnittstelle und arretiert dort.



8 Optional kann der Längenanschlag über den Touch-screen programmiert werden, so dass er motorisch zur programmierten Stelle verfährt.



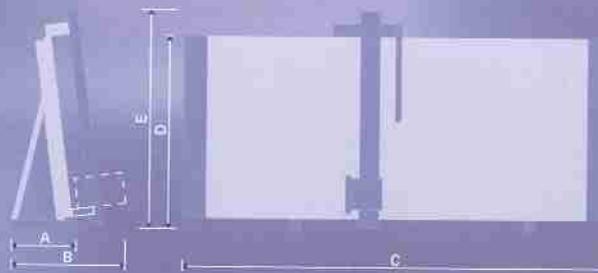
9 Positionierbarer Schieber: Optional kann ein Plattenschieber für vertikale Sägeschnitte positioniert oder auch programmiert werden. Hier werden einzelne oder auch mehrere Maße eingegeben und gespeichert. Die Sägeschnitte werden dann automatisch nacheinander ausgeführt.

Aufstellmaße

www.hoechsmann.com



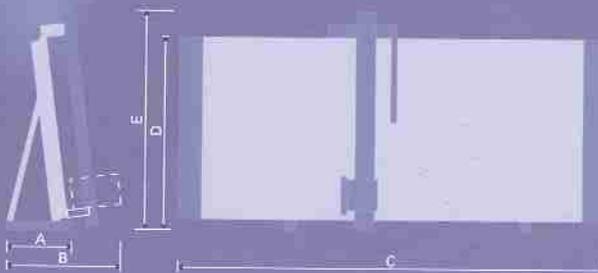
ADVANCE Standard (mit manuellem Vorschub)



STANDARD DATEN:

A: 945
 B: 1860
 C: 5510
 D: 2580
 E: 2925
 Bei Schnittlänge 5.300 mm:
 Maß c: + 1.000 mm

ADVANCE Automat (mit automatischem Vorschub)



AUTOMAT DATEN:

A: 945
 B: 1860
 C: 5510
 D: 2580
 E: 2965
 Bei Schnittlänge 5.300 mm:
 Maß c: + 1.000 mm

Technische Daten:

MASCHINENTYP:

	STANDARD	AUTOMAT
Schnittlänge:	4.300/5.300 mm	4.300/5.300 mm
Schnitthöhe, vertikal:	2.150 mm	2.150 mm
Schnitthöhe, horizontal:	2.070 mm	2.070 mm
Schnitttiefe, ohne Advance Klemmen:	80 mm	80 mm
Schnitttiefe, mit Advance Klemmen:	60 mm	60 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	manuell	0 bis 20 m/min.
Sägeblattdurchmesser:	303 mm	303 mm
Bohrung:	30 mm	30 mm
Motor (400V/3P/50Hz):	3/4/5,5 kW	3/4/5,5 kW
Luftbedarf:	6 bar	6 bar
Absaugstutzen:	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm
Gewicht:	975 kg	980 kg

Weitere Ausstattungsmerkmale:

- Digitalanzeige für vertikale Sägeschnitte
- Digitalanzeige für horizontale Sägeschnitte
- Einsetzbare Anschlagverlängerung
- Rundstangenführungen aus gehärtetem Stahl vertikal und horizontal
- Oberbalken (für Sägebaumführung): geschlossenes, verwindungssteifes 4-Kant-Stahlrohr mit der Abmessung 600 x 100mm
- Unterbalken mit Materialauflagerollen (für Plattenaufgabe): geschlossenes, verwindungssteifes 4-Kant-Stahlrohr mit der Abmessung 600 x 100mm
- Streifenschneidanschlag (bei ADVANCE Standard)
- Manuelle Programmierschiene (bei ADVANCE Standard)
- Fehlerdiagnosefenster mit Leuchtdioden (bei ADVANCE Standard)
- Fehlerdiagnose über Touch-Screen-Bildschirm (bei ADVANCE Automat)
- Kugelgelagerte Materialauflagerollen
- Pneumatische Plattenklemmvorrichtung
- Feineinstellung für Längenanschlag (bei manueller Ausführung)
- Feineinstellung für horizontale Sägeschnitte (nicht bei positionierbaren Sägekopf)
- CE-Ausstattung
- Holzstaubgeprüft