

Doppelgehrungssäge DG 79

- Solide Gußkonstruktion mit integriertem Rundtisch garantiert einwandfreie Profilaufgabe für winkeltgenaues Ablängen
- Schwenkbereich der Sägeköpfe von 0° bis 45° stufenlos nach links und rechts einstellbar. Dadurch Außen- und Innenmaßzuschnitte möglich
- Vertikale und horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen gewährleisten optimale Profil-Fixierung
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- Rastpunkte bei 15,0°, 22,5°, 30,0° und 45,0°
- Schwenkbereich von 0° bis 45° stufenlos einstellbar
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 380 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 3.000 W

Schnittlängenvarianten

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Optionen

- DG 79 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 3.000 mm)
- Stationäre und fahrbare Werkstückauflagen
- Kämpferanschlag
- Absauggeräte
- Sonder-Materialspanneinrichtungen
- Rollenbahnen
- Sonder-Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel

Elektronikvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 110

- Schnelles Ablesen durch digitale Anzeige
- Maßgenauigkeit +/- 0,1 mm pro Meter
- Eingabe eines beliebigen Referenzwertes über die Fronttastatur
- Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- Beim Ausschalten bleibt das zuletzt eingestellte Maß gespeichert

Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255

- Antriebsunabhängiges Meßsystem
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- Mit 255 Speichersätzen und 35 Profilvernummern zugeordnete Korrekturwerte
- Im Satzspeicher können Satznummer, Längenmaß, Profilvernummer, Winkelposition 90°, 45° (gilt nur bei DG 142, DG 104, DG 244) und Stückzahl abgespeichert werden
- Umschaltung von mm/Inch
- Schnittstelle RS 232



DG 79 + E 110

Doppelgehrungssägen

DG 79, DG 79 M

< Große Schnittkapazität:

Schneiden mehrerer Profile gleichzeitig >>

Doppelgehrungssäge DG 142

- Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich
- Ideale Maschine für die Großserienfertigung bei 90°- und 45°-Zuschnitten
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Vertikale pneumatische Materialspanneinrichtung
- Automatisch öffnende Schutzhauben

Technische Daten

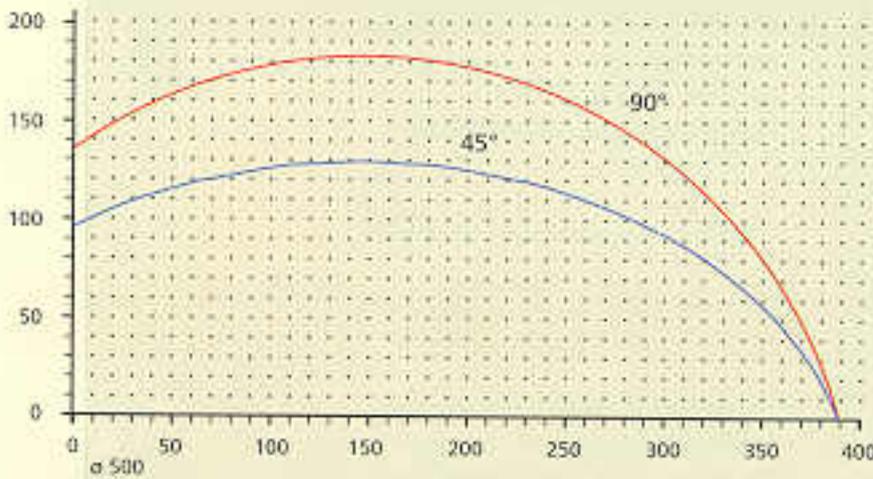
- Kleinste Schnittlänge 360 mm bei 90° und 45° geneigt
- Neigungsbereich nach innen 90°- 45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4.000 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen

Schnittlängenvarianten

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm



DG 142 M + E 25



Optionen

- DG 142 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 4.500 mm)
- Zwischenwinklereinstellung mittels Handrad und Digitalanzeige E 110
- Software - Ergänzung für E 500: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Etikettendrucker
- Fahrbare oder automatisch abschwenkbare Werkstückauflagen
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Anschnittanschlag
- Absauggeräte
- Takteinrichtungen
- Rollenbahnen
- Sonder - Sägeblätter
- Dosiersprüheinrichtungen
- Hochleistungsschneidmittel

Elektronikvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 110

- Siehe DG 79 Seite 17

Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255

- Siehe DG 79 Seite 17

Automatische Schnittlängenverstellung mit PC - Steuerung E 500/1

- Antriebsunabhängiges Meßsystem
- Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm pro Meter
- Pneumatische Blockierung auf Position
- Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- Industrie - PC mit Pentium - Prozessor od. gleichwertigem
- Festplatte > 1 GB
- Arbeitsspeicher min. 8 MB RAM
- 3,5" - Diskettenlaufwerk,
- 10,4" - Farbbildschirm und Industrietastatur
- 2 serielle und 1 parallele Schnittstelle für die Anschließmöglichkeit eines Etikettendruckers oder Barcode - Scanners
- Freier Steckplatz für Netzwerkkarte

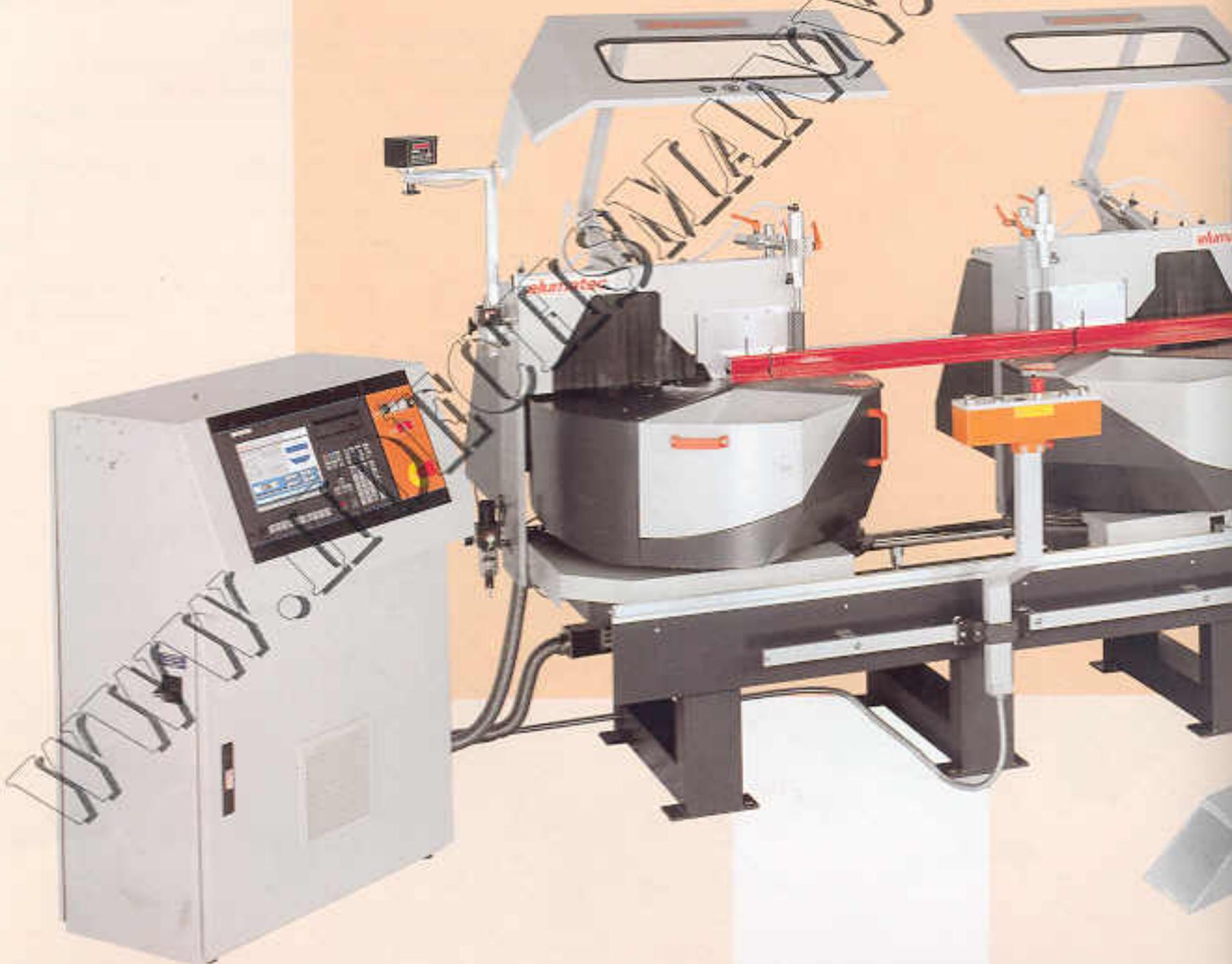
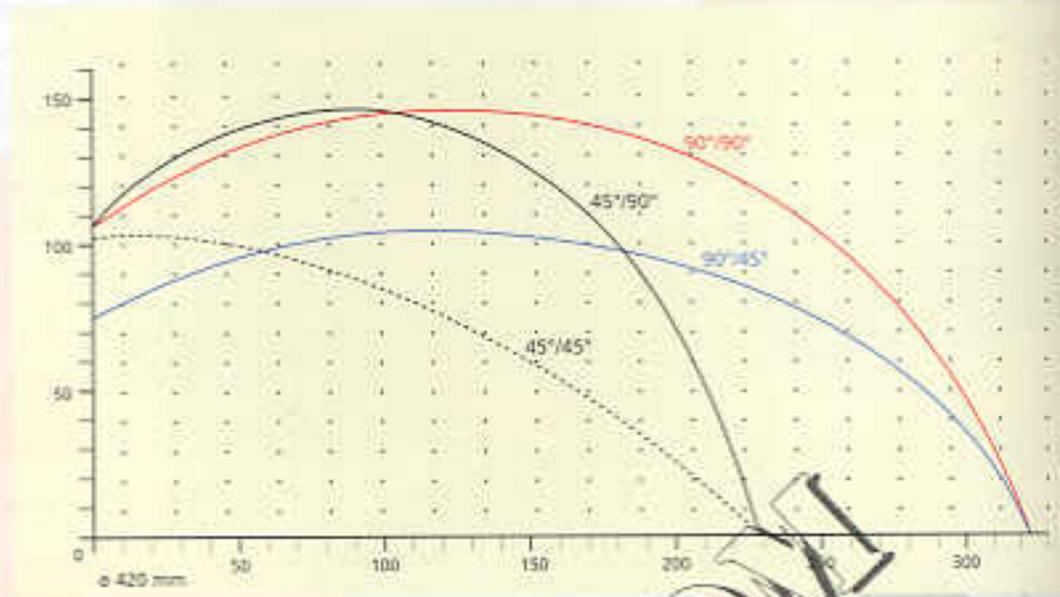
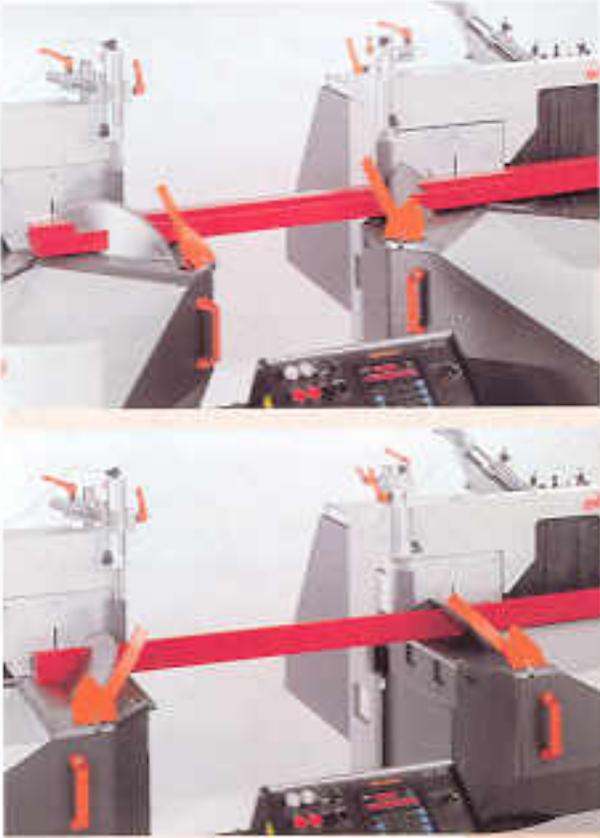
Option E 500/1

- Zusätzliche PC - Tastatur



< Bedienerfreundlich & vielseitig:

Die Lösung für den Sonderbau und die Serie >>



Doppelgehrungssäge DG 104

- Optimale Doppelgehrungssäge für die Serienproduktion und den Sonderbau
- Das universelle Schwenken und Neigen der Sägeaggregate ermöglicht das Sägen von hohen und breiten Profilen, sowie **alle Arten von Schifterschnitten**. Dadurch können viele Profile ohne Beilagen geschnitten werden
- Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich. Dadurch keine umständlichen Längenberechnungen nötig. Großer Vorteil bei Sonderwinkeln
- Schwenkbereiche mit digitaler Winkelanzeige
- Automatisch öffnende Schutzhauben
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- Kleinste Schnittlänge 335 mm bei 90° und 45° geneigt
- Schwenkbereich nach innen pneumatisch 90°- 45° (bis 22,5° manuell mit digitaler Anzeige)
- Neigungsbereich nach innen pneumatisch 90°- 45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 420 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3-, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4.000 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen

Schnittlängenvarianten

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Optionen

- DG 104 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 4.500 mm)
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Profilanhebeleisten
- Software - Ergänzung für E 500: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Fahrbare oder automatisch abschwinkbare Werkstückauflagen
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Anschnittanschlag
- Etikettendrucker
- Absaugstutzen, Absauggeräte
- Takteinrichtungen
- Rollenbahnen
- Sonder - Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel

Elektronikvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 110

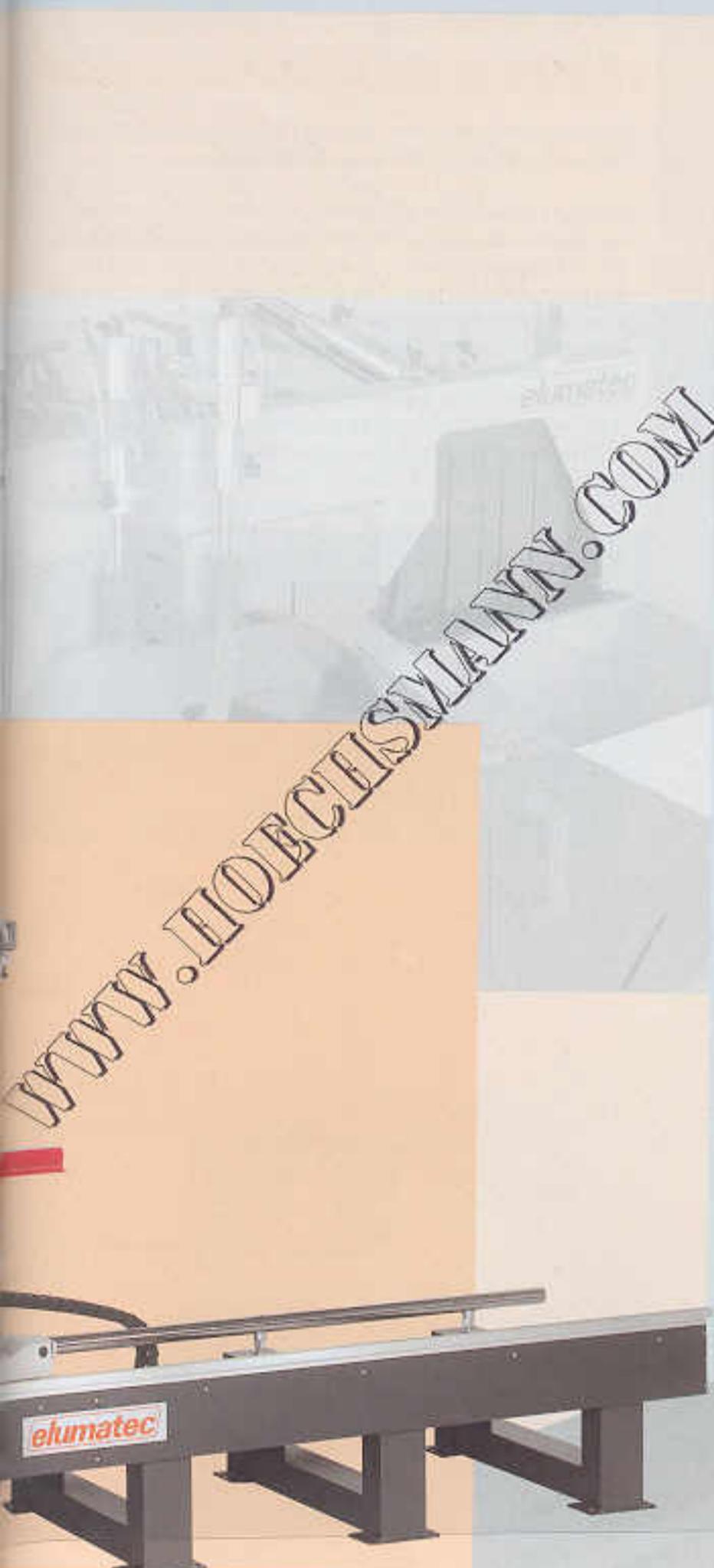
- Siehe DG 79 Seite 17

Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255

- Siehe DG 79 Seite 17

Automatische Schnittlängenverstellung mit PC - Steuerung E 500/1

- Siehe DG 142 Seite 19



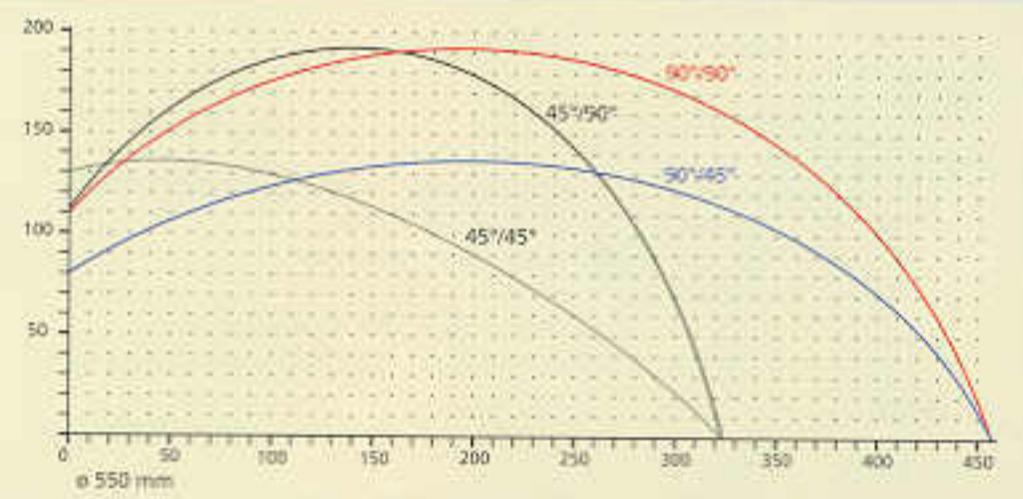
DG 104 + E 500/1

für viele Schnittvarianten und große Profile >>



Doppelgehrungssäge DG 244

- Das bewährte elumatec Prinzip "Sägen von unten":
 - Dadurch frei zugängliche Auflagetische
- Großer Sägeblattdurchmesser und optimale Ausnutzung des Sägeblattes bietet ausreichend Schnittkapazität für alle Schnittvarianten
- Bei elumatec selbstverständlich: Außenmaßzuschnitt bei allen Winkeleinstellungen und Schnittvarianten. Dadurch bei unterschiedlichen Profilhöhen keine umständlichen Längenberechnungen nötig. Großer Vorteil bei Sonderwinkeln
- Das universelle Schwenken und Neigen der Sägeaggregate ermöglicht das Sägen von hohen und breiten Profilen, sowie alle Arten von Schifterschnitten. Dadurch können viele Profile ohne Beilagen geschnitten werden
- Automatisch öffnende Schutzhauben
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Dosiersprüheinrichtung



Technische Daten

- Kleinste Schnittlänge 345 mm bei 90° und 45° geneigt
- Schwenkbereich nach innen pneumatisch 90°- 45° (manuell bis 22,5° innen und bis 140° nach außen mit digitaler Winkelanzeige)
- Neigungsbereich nach innen pneumatisch 90°- 45° (Zwischenwinkel manuell mit digitaler Winkelanzeige und Revolveranschlag)
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 550 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.250 1/min.
- Spannung 230/400 V, 3-, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4.000 W
- Druckluftanschluß 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen

Schnittlängenvarianten

- 4.500 mm
- 6.000 mm

Optionen

- DG 244 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (nur bei Schnittlänge 4.500 mm)
- Sonder - Materialspanneinrichtungen
- Fahrbare oder automatisch abschwenkbar Werkstückauflagen
- Software - Ergänzung für E 500: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Kämpferanschlag und Ansnittanschlag
- Absaugeinrichtungen
- Takteinrichtungen
- Rollenbahnen
- Etikettendrucker
- Sonder - Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel

Elektronikvarianten

Automatische Schnittlängenverstellung mit Positionierelektronik E 255

- Siehe DG 79 Seite 17

Automatische Schnittlängenverstellung mit PC - Steuerung E 500/1

- Siehe DG 142 Seite 19

Automatische Winkelverstellung (Schwenken und Neigen) mit PC - Steuerung E 500/5

- Siehe E 500/1, jedoch:
- Schwenkbereich automatisch nach innen und außen 22,5° - 90° - 140°
- Neigungsbereich automatisch nach innen 90° - 45°



DG 244 + E 500/5